



Мелкощитовая опалубка **PRO**

ГОСТ 34329-2017

Мелкощитовая опалубка

Производитель

1

ООО "СИГМА"

Адрес: Московская обл.г.Щелково ул.Заречная 156
Телефон 88007700897
ИНН/КПП 5050149968/505001001
ОГРН 1215000022236
Расч.счет 40702810402890006008
Корр.счет 30101810200000000593
БИК 044525593
АО "Альфа-Банк"

2

Назначение изделия

Мелкощитовая опалубочная система СИГМА, рассчитана на 80 циклов заливки бетонной смеси. Большой диапазон размеров щитов и возможность соединять их в произвольном порядке открывают широкий спектр применения данной опалубочной системы: стены, колонны, балки, фундаменты, ростверки, лифтовые шахты, лестничные клетки — все конструкции возводятся из одних и тех же комплектующих.

Мелкощитовая опалубка

Технические характеристики

3

Толщина стали металлического профиля – **5 мм**

Толщина фанеры – **18 мм**

Фанера закреплена по периметру заклепками

Конструкция щита имеет элементы усиления конструкции и распределения равномерной нагрузки.

4

Принцип работы

Опалубочная система СИГМА состоит из комплекта щитов, воспринимающих все нагрузки при бетонировании и вспомогательных устройств, обеспечивающих установку её в рабочее положение, выверку и обслуживание опалубки при производстве работ. Щиты в горизонтальном и вертикальном положении могут соединяться между собой в произвольном порядке.

Мелкощитовая опалубочная система SIGMA позволяет работать без привлечения специальной техники. Благодаря удобной конструкции и возможности произвольного соединения щитов, систему можно легко устанавливать и обслуживать вручную. Это делает процесс работы с опалубкой более гибким и экономичным, не требуя дополнительных затрат на аренду или использование специализированной техники

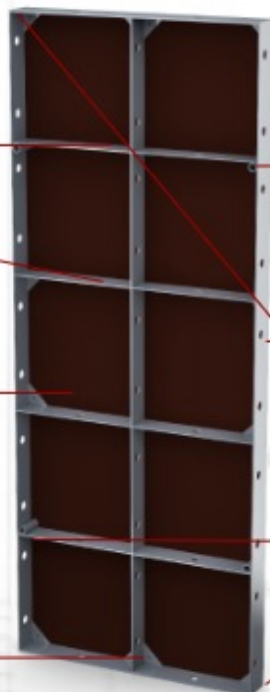
Мелкощитовая опалубка

Щит опалубки

5

Ребро жесткости

 Палуба из
ламинированной
фанеры

 Угловая пластина-
усиливающий элемент


втулки 22см

Стальной профиль 85 мм

Соединения шип-паз

Размерный ряд

H 1200

Размер Вес Стоимость

1200×200	14,05	2760
1200×250	15,40	3150
1200×300	16,78	3240
1200×350	18,16	3500
1200×400	19,62	3730
1200×450	20,91	4150
1200×500	25,56	4760
1200×550	26,77	5400
1200×600	28,23	5440
1200×650	29,61	5850
1200×700	31,07	6000
1200×750	32,36	6440
1200×800	36,80	6950
1200×850	38,62	7440
1200×900	40,43	7690
1200×950	43,12	8020
1200×1000	45,8	8150
1200×1050	47,18	8250
1200×1100	48,55	8690
1200×1150	50,22	9150
1200×1200	51,88	9850

H 1500

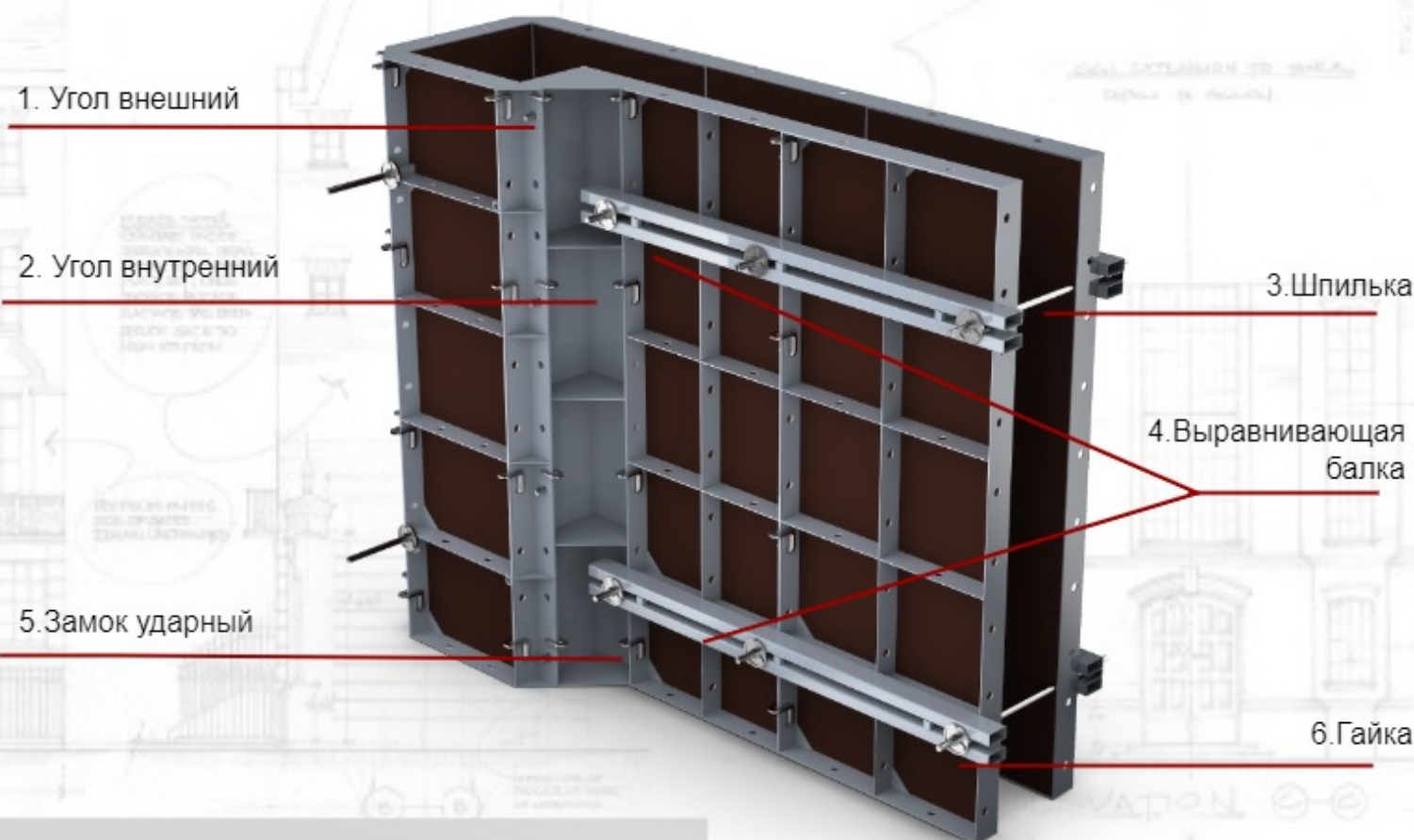
Размер Вес Стоимость

1500×200	17,11	3370
1500×250	18,79	3650
1500×300	20,47	3900
1500×350	22,14	4190
1500×400	23,92	4480
1500×450	25,5	4720
1500×500	31,18	6160
1500×550	32,65	6110
1500×600	34,43	6450
1500×650	36,11	6860
1500×700	37,89	7150
1500×750	39,46	7640
1500×800	44,94	8780
1500×850	47,12	9080
1500×900	49,3	9260
1500×950	52,57	9780
1500×1000	55,85	9990
1500×1050	57,53	10350
1500×1100	59,21	10650
1500×1150	61,22	11250
1500×1200	63,26	11760

**H 900
H 600**

Размер Вес Стоимость

600×200	8,7	1 560
600×250	9,6	1 660
600×300	10,5	1 820
600×350	11,1	1 960
600×400	11,5	2 110
600×600	16,5	2 950
600×800	20,8	4 100
900×200	11,5	2 200
900×300	14,0	2 540
900×400	16,7	2 860
900×500	19,1	3 480
900×600	23,6	4 300
900×800	31,1	5 460
900×900	33,4	5 860
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МЩО		
1200×500	31,8	6 800
1500×500	33,0	7 140
1200×600	32,4	7 380
1500×600	37,3	8 260
1200×700	33,4	8 250
1500×700	38,4	8 490

Элементы опалубочной системы**6****Описание****1. Угол внешний**

Предназначен для соединения щитов опалубки при формировании наружной стороны прямого угла стены (колонны). Изготовлен из стали.
Размеры угла: • 1200 • 1500

2. Угол внутренний

Предназначен для формирования внутренней стороны прямого угла. Изготовлен из стали.
Размеры угла: • 200x200x1500 • 200x200x1200

3. Шпилька опалубочная

Предназначена для соединения щитов между собой в рабочее положение. Помещается во внутренней части опалубочной конструкции и задаёт толщину стены. Длина шпильки зависит от толщины бетонизируемой стены (150 ÷ 600 мм с шагом 50 мм) (5)

4. Выравнивающая балка

стальной профиль, который выравнивает опалубочные щиты в горизонтальной и вертикально плоскостях. Используется при наращивании щитов по высоте, нестандартных вставках, отторцовках стен и односторонней опалубке.

5. Ударный замок

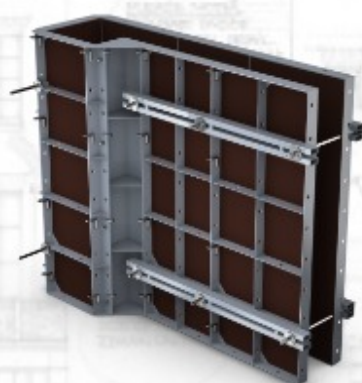
Механизм для надежного закрепления элементов опалубки. Он состоит из основного корпуса и ударного механизма. Ударный механизм активируется ударом инструмента и фиксирует элементы опалубки, обеспечивая их стабильность во время бетонирования. Ударные замки прочны, надежны и облегчают установку и демонтаж опалубки.

6. Гайка Зрощковая винтовая D90

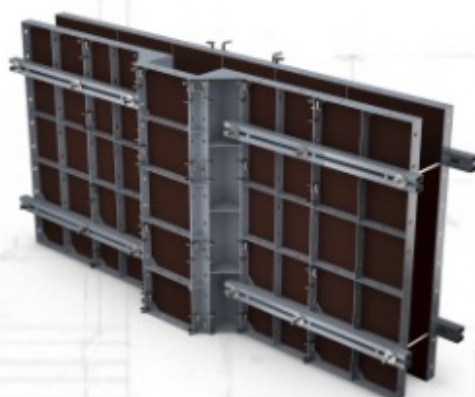
Ключевой элемент систем опалубки. Гарантирует надёжное и прочное соединение опалубочных щитов, обеспечивая их стягивание и фиксацию.

Примеры технических решений различных узлов и конструкций

7



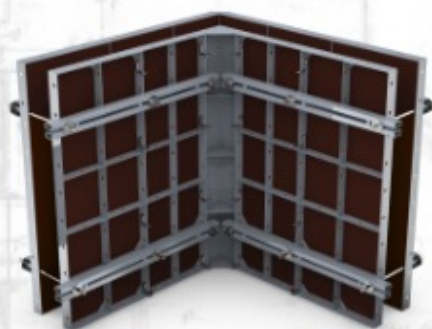
Колонна на конце диафрагмы жёсткости



Выступающая колонна с одной стороны стены



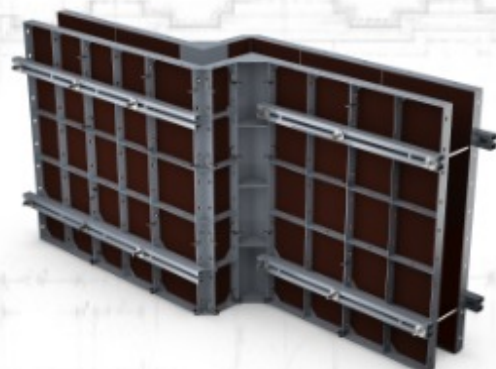
Пересечение стен



Выступающая колонна с одной стороны стены



Колонна



Переступ стены

Сертификат соответствия

8

RUSSIAN FEDERATION		№ 0201173
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ» №РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ		
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ		
	Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.39858 Срок действия с 25.09.2023 по 24.09.2026	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru		
ПРОДУКЦИЯ Мелкощитовая опалубка. Серийный выпуск.		
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 34329-2017 «Опалубка. Общие технические условия»		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СИГМА», Адрес: Россия, 141100, Московская обл., Щелково г., Заречная ул., 157, ИНН: 5050149968, ОГРН: 1215000022236, телефон: 88007700897, электронная почта: info@opalubkasigma.ru		
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «СИГМА», Адрес: Россия, 141100, Московская обл., Щелково г., Заречная ул., 157, ИНН: 5050149968, ОГРН: 1215000022236, телефон: 88007700897, электронная почта: info@opalubkasigma.ru		
НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №35564-ПРГ/23 от 22.09.2023, Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ158 от 2022-12-09		
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).		
		код ОК код ТН ВЭД 7308
		 Проверка подлинности сертификата соответствия
	Руководитель органа Эксперт	С.В. Ермолаев А.Н. Магомедова
Сертификат не применяется при обязательной сертификации		
Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет подтверждаться при контроле органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при проведении внешнего инспекционного контроля		

Гарантийные обязательства

9

Изготовитель обеспечивает полную комплектность изделия, отсутствие дефектов в конструкции, а также механических повреждений материалов и комплектующих.

Гарантийный срок работы составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений изделия, вызванных неправильным использованием, несоблюдением правил транспортировки и хранения.

Важно отметить, что запрещается самостоятельный разбор, разуконплектование и конструктивные изменения без предварительного согласования с изготовителем.