

# 10 т ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС



(FR) PRESSE D'ATELIER HYDRAULIQUE

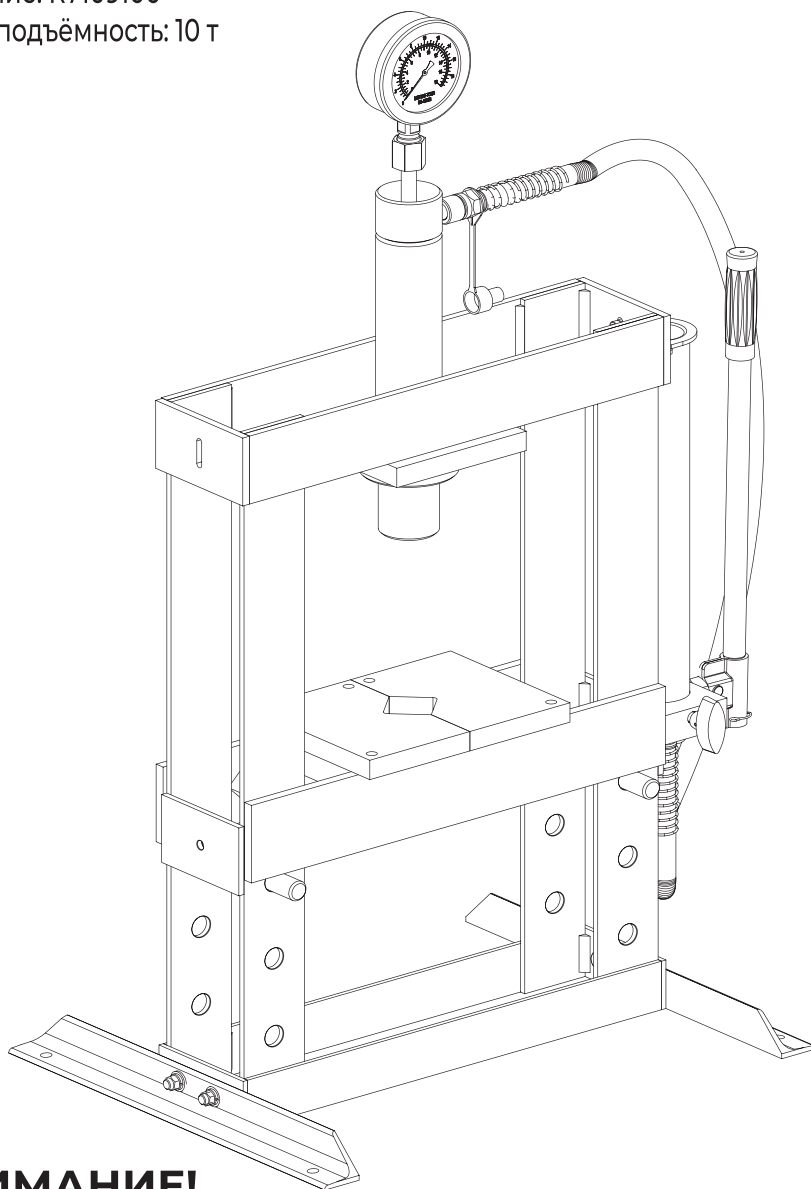
(ES) PRENSA HIDRÁULICA DE TALLER

(DE) HYDRAULISCHE PRESS

(RU) ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

Изделие: R7109100

Грузоподъёмность: 10 т



## ▲ ВНИМАНИЕ!

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь со всеми ИНСТРУКЦИЯМИ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ. Несоблюдение правил безопасности и других основных мер предосторожности может привести к серьезным травмам.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                    | Наименование    |
|----------------------------------------------------|-----------------|
| №                                                  | R7109100        |
| Грузоподъемность                                   | 10 т            |
| Максимально доступная высота рабочего пространства | 110 мм          |
| Рабочий диапазон                                   | 0~340 мм        |
| Длина хода поршня                                  | 165 мм          |
| Размеры рабочей поверхности стола, Длина x Ширина  | 110×340 мм      |
| Размеры Д x Ш x В                                  | 680x450x1070 мм |

## МАРКИРОВКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### ⚠ ВНИМАНИЕ!

1. Перед эксплуатацией данного устройства внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями и соблюдайте их.
2. Не превышайте номинальную грузоподъемность.
3. Перед использованием убедитесь, что пресс надежно закреплен.
4. Пресс должен быть установлен и эксплуатироваться в соответствии с инструкциями.
5. Перед эксплуатацией проверьте, что в рабочей зоне поддерживается чистота и отсутствуют какие-либо факторы опасности.
6. Не подносите руки и ноги в рабочую зону. При внезапном поскальзывании возможно получение травм.
7. Используйте надлежащую защиту на случай возможного отлета кусков обрабатываемой детали при приложении усилия.
8. Используйте только такое дополнительное оборудование для пресса, которое рассчитано на мощность пресса.
9. Перед прижимом плиты проверьте, чтобы подъемные тросы были ослаблены.
10. Избегайте эксцентричных нагрузок.
11. Внесение изменений в устройство запрещено!
12. Использование данного подъемника для других целей, кроме указанных производителем запрещено!
13. Несоблюдение и непонимание этих инструкций и обозначений может привести к травмам, и/или к повреждению имущества.

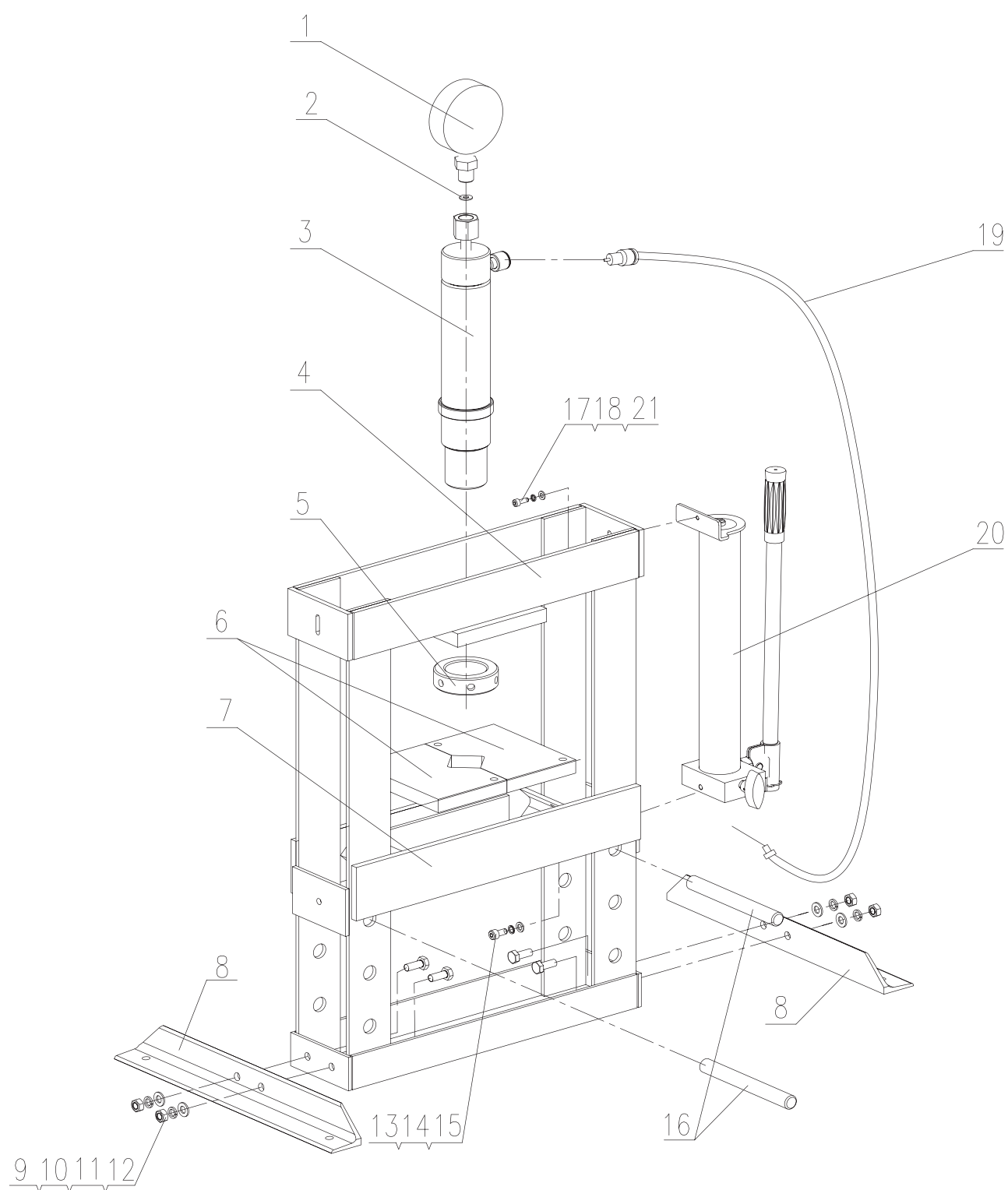
## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

### СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ПРЕССА (Рисунок а)

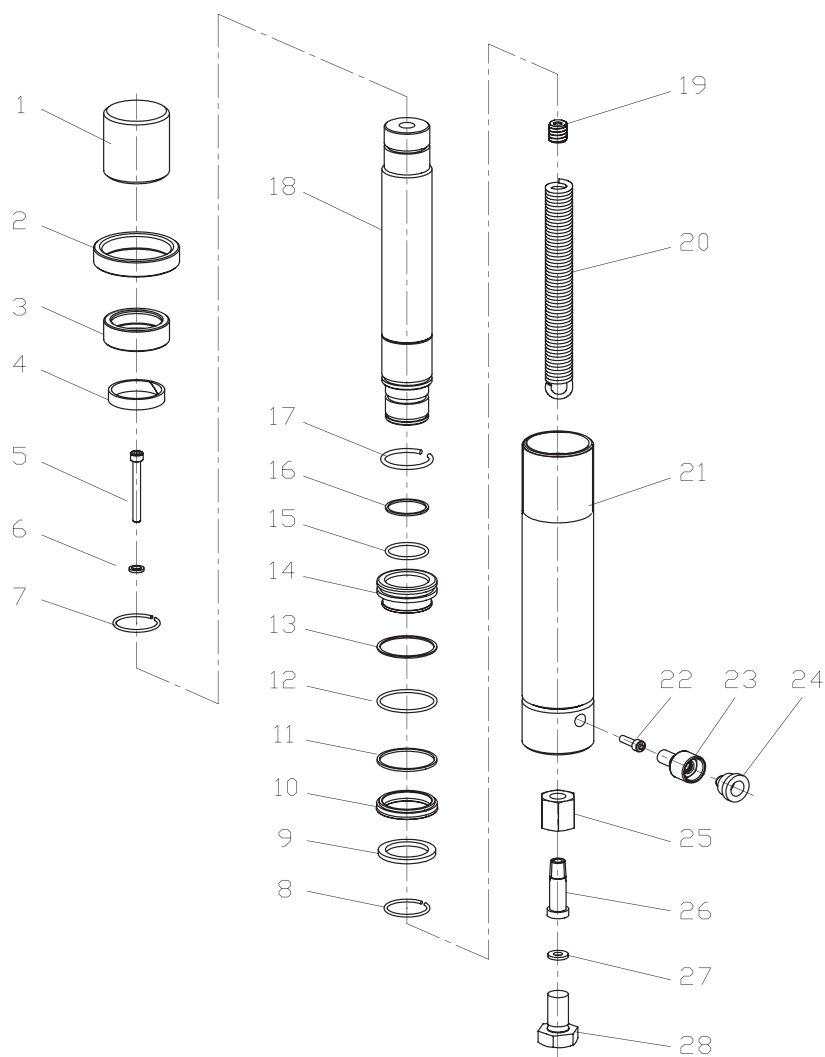
| №  | Наименование         | Кол-во |
|----|----------------------|--------|
| 1  | Манометр             | 1      |
| 2  | Нейлоновое кольцо    | 1      |
| 3  | Цилиндр пресса       | 1      |
| 4  | Рама                 | 1      |
| 5  | Нижняя круглая гайка | 1      |
| 6  | Упорная пята         | 2      |
| 7  | Плоский рабочий стол | 1      |
| 8  | Основание            | 2      |
| 9  | Болт М10×25          | 4      |
| 10 | Шайба 10             | 4      |

| №  | Наименование       | Кол-во |
|----|--------------------|--------|
| 11 | пружинная шайба 10 | 4      |
| 12 | Гайки М10          | 4      |
| 13 | Болт М8 x 16       | 1      |
| 14 | Пружинная шайба 8  | 1      |
| 15 | Шайба 8            | 1      |
| 16 | Шток               | 2      |
| 17 | Болт М6×16         | 1      |
| 18 | Пружинная шайба 6  | 1      |
| 19 | Фитинг для шланга  | 1      |
| 20 | Насос пресса       | 1      |
| 21 | Шайба 6            | 1      |

# СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ПРЕССА (а)



## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ШТОКА ( б)

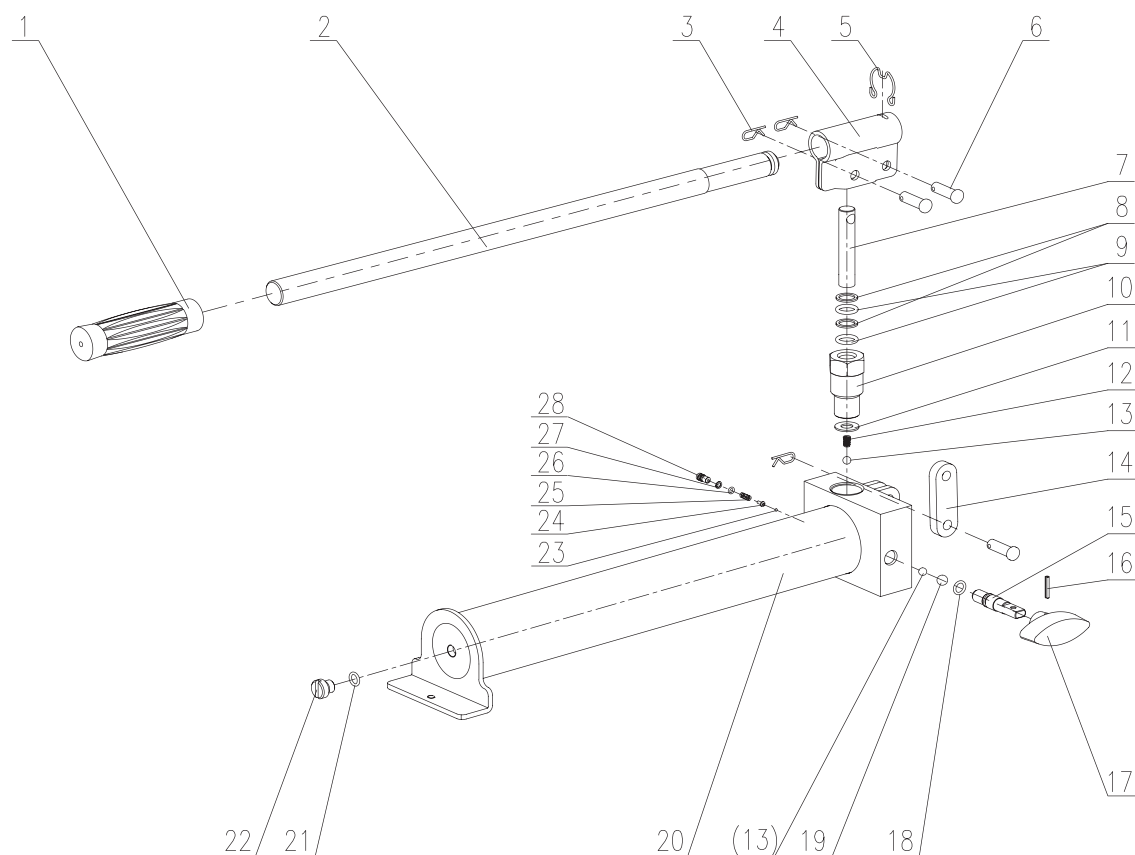


## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ШТОКА (Рисунок б)

| №  | Наименование          | Кол-во |
|----|-----------------------|--------|
| 1  | Торцевая заглушка     | 1      |
| 2  | Верхняя муфта         | 1      |
| 3  | Резьбовое кольцо      | 1      |
| 4  | Направляющее кольцо   | 1      |
| 5  | Болт М8Х70            | 1      |
| 6  | Шайба                 | 1      |
| 7  | Пружинное кольцо      | 1      |
| 8  | Пружинное кольцо      | 1      |
| 9  | кольцо                | 1      |
| 10 | У-образное кольцо     | 1      |
| 11 | Уплотнительное кольцо | 1      |
| 12 | кольцо                | 1      |
| 13 | Стопорное кольцо      | 1      |
| 14 | Резьбовой конец       | 1      |
| 15 | Кольцо                | 1      |

| №  | Наименование                           | Кол-во |
|----|----------------------------------------|--------|
| 16 | Стопорное кольцо                       | 1      |
| 17 | Пружинное кольцо                       | 1      |
| 18 | Поршень штока                          | 1      |
| 19 | Пружинная гайка                        | 1      |
| 20 | Пружина                                | 1      |
| 21 | Корпус цилиндра                        | 1      |
| 22 | Болт с головкой под шестигранник М8х30 | 1      |
| 23 | Соединитель                            | 1      |
| 24 | Пылезащитный колпачок                  | 1      |
| 25 | Разъем для манометра                   | 1      |
| 26 | Соединительная вставка                 | 1      |
| 27 | Уплотнительная шайба                   | 1      |
| 28 | Болт М20х25                            | 1      |

# СПИСОК ДЕТАЛЕЙ НАСОСА (С)



| №  | Наименование                | Кол-во |
|----|-----------------------------|--------|
| 1  | Рукоятка                    | 1      |
| 2  | рукоятка                    | 1      |
| 3  | Пружинный фиксатор          | 1      |
| 4  | Головка                     | 1      |
| 5  | Фиксирующая пружина головки | 1      |
| 6  | стержень                    | 1      |
| 7  | Поршень                     | 1      |
| 8  | Уплотнение                  | 1      |
| 9  | Уплотнительное кольцо       | 1      |
| 10 | Зажимная гайка              | 1      |
| 11 | Медная подкладка            | 1      |
| 12 | пружина                     | 1      |
| 13 | Стальной шарик 6 мм         | 1      |
| 14 | Соединительный шток         | 1      |
| 15 | Шток выпускного клапана     | 1      |

| №  | Наименование                    | Кол-во |
|----|---------------------------------|--------|
| 16 | штифт $\varnothing 3 \times 20$ | 1      |
| 17 | Ручка штока выпускного клапана  | 1      |
| 18 | Уплотнительное кольцо           | 1      |
| 19 | Стальной шарик 8 мм             | 1      |
| 20 | основание                       | 1      |
| 21 | Уплотнительное кольцо 8,5×2,65G | 1      |
| 22 | Винт уплотнения                 | 1      |
| 23 | Стальной шарик 2 мм             | 1      |
| 24 | Пружинная пластина              | 1      |
| 25 | пружина                         | 1      |
| 26 | Уплотнительное кольцо           | 1      |
| 27 | Уплотнение                      | 1      |
| 28 | Винт регулировки давления       | 1      |

## ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ

При сборке используйте чертеж устройства в разобранном виде. Перед началом сборки разложите все детали и узлы перед собой.

Рекомендована следующая процедура:

- Закрепите два основания (8) к вертикальной раме (4) с помощью болтов (9), шайб (10), пружинных шайб (11) и гаек (12).
- Вставьте гидравлический цилиндр (3) через верхнюю часть рамы. Когда цилиндр будет вставлен в опорную пластину рамы, убедитесь, что круглое подъемное кольцо плотно посажено на опорную пластину цилиндра. Затем затяните круглую гайку (5) на гидравлическом цилиндре. Чтобы навинтить круглую гайку на резьбовой вал штока, поверните ее по часовой стрелке. Затяните круглую гайку (5).
- Вставьте шпильки (16) в нижние отверстия стрелы на раме, а затем вставьте плоский рабочий стол (7) в раму пресса, на шпильки.
- Закрепите насос в сборе (20) на правой раме с помощью винтов (17,13), шайб (21,15) и пружинных шайб (18,14).
- Найдите фитинг для подсоединения гидравлического шланга на цилиндре и установите манометр (1) в разъем для манометра, в верхней части гидравлического цилиндра (3).

## ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Перед первым использованием этого устройства сдуйте воздух из гидравлической системы: поверните выпускной клапан против часовой стрелки, чтобы открыть его. Выполните несколько полных ходов насоса, чтобы полностью удалить воздух из системы.
- Проверьте состояние всех деталей. При наличии сломанных деталей, прекратите использовать устройство и немедленно обратитесь к своему поставщику.

## УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЯМИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Плотно закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке.
- Подкачайте насос ручкой до тех пор, пока рифленое седло не приблизится к заготовке.
- Совместите заготовку со штоком, чтобы обеспечить нагружение по центру.
- Подкачайте насос ручкой, чтобы подать усилие на заготовку.
- После завершения работы, прекратите подкачивать насос ручкой, постепенно поверните выпускной клапан против часовой стрелки, чтобы плавно и аккуратно снять нагрузку с заготовки.
- После полного отведения штока, уберите заготовку с рамы стола.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Очищайте внутреннее пространство пресса сухой, чистой и мягкой тканью и регулярно смазывайте соединения и все движущиеся детали маслом малой вязкости по мере необходимости.
- Когда пресс не используется, его необходимо хранить в сухом месте с полностью убраным штоком и поршнем.
- При снижении эффективности работы пресса сдуйте воздух из гидравлической системы, как было описано ранее.
- Проверяйте гидравлическое масла; снимите гайку с маслосливной горловины в верхней части бака, если уровень масла не соответствует требованиям, долейте высококачественного гидравлического масла до нужного уровня и установите на место гайку маслосливной горловины и сдуйте воздух из гидравлической системы.