



Изделие: R7109106
Грузоподъёмность: 30 т

30 Т ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

(FR) PRESSE D'ATELIER HYDRAULIQUE

(ES) PRENSA HIDRÁULICA DE TALLER

(DE) HYDRAULISCHE PRESS

(RU) ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

РУКОВОДСТВО
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь со всеми ИНСТРУКЦИЯМИ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ. Несоблюдение правил безопасности и других основных мер предосторожности может привести к серьезным травмам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование
№	R7109106
Грузоподъемность	30 Т
Максимально доступная высота рабочего пространства	135 мм
Рабочий диапазон	0~890 мм
Длина хода поршня	150 мм
Размеры рабочей поверхности стола, Длина x Ширина	135*605 мм
Размеры Д x Ш x В	750x700x1685 мм

МАРКИРОВКИ БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

1. Перед эксплуатацией данного устройства внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями и соблюдайте их.
2. Не превышайте номинальную грузоподъемность.
3. Перед использованием убедитесь, что пресс надежно закреплен.
4. Пресс должен быть установлен и эксплуатироваться в соответствии с инструкциями.
5. Перед эксплуатацией проверьте, что в рабочей зоне поддерживается чистота и отсутствуют какие-либо факторы опасности.
6. Не подносите руки и ноги в рабочую зону. При внезапном поскользывании возможно получение травм.
7. Используйте надлежащую защиту на случай возможного отлета кусков обрабатываемой детали при приложении усилия.
8. Используйте только такое дополнительное оборудование для пресса, которое рассчитано на мощность пресса.
9. Перед прижимом плиты проверьте, чтобы подъемные тросы были ослаблены.
10. Избегайте эксцентричных нагрузок.
11. Внесение изменений в устройство запрещено!
12. Использование данного подъемника для других целей, кроме указанных производителем запрещено!
13. Несоблюдение и непонимание этих инструкций и обозначений может привести к травмам, и/или к повреждению имущества.

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ

- Закрепите базовую опору (22) к левой и правой стойкам (20) с помощью болтов (21), гаек (23), пружинных шайб (24) и гаек (25).
- Закрепите один конец опорного кронштейна (26) на опорном основании (22), а другой конец - на боковой раме (3) с помощью болтов (27), гаек (16), пружинных шайб (17) и гаек (18).
- Поместите раму пресса в вертикальное положение, закрепите верхнюю часть рамы (6) на левом и правом раскосе (3) с помощью болтов (1), шайб (2), стопорных шайб (4) и гаек (5). Крепления для крюков должны быть направлены вниз на верхней балке.
- Поместите раму в вертикальное положение, закрепите верхнюю часть рамы (6) и установите пружину (8). Затем закрепите крюк (9). Закрепите пружины на средней части плиты. (при этом средняя часть плиты будет подвешена между левой и правой стойками рамы).
- Аккуратно поместите 20-тонный гидравлический бутылочный домкрат (7) между рабочим столом (11) и верхней балкой (6). После установки домкрата установите гайку (10) в необходимое положение.
- Вставьте нижний опорный штифт (19) в отверстия в стойках. Вставьте кронштейн (12) в раму пресса и на нижний опорный штифт с помощью опорных трубок (13), болтов (15), шайб (16), пружинных шайб (17) и гаек (18).
- Поместите упорную пятю (14) на кронштейн (12).
- Затяните все болты и винты.

ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Перед первым использованием этого устройства сдуйте воздух из гидравлической системы: поверните выпускной клапан против часовой стрелки, чтобы открыть его. Выполните несколько полных ходов насоса, чтобы полностью удалить воздух из системы.
- Проверьте состояние всех деталей. При наличии сломанных деталей, прекратите использовать устройство и немедленно обратитесь к своему поставщику.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЯМИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Поместите упорную пяду на раму рабочего стола, после чего установите заготовку на упорную пяду.
- Плотно закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке.
- Подкачайте насос ручкой до тех пор, пока рифленое седло не приблизится к заготовке.
- Совместите заготовку со штоком, чтобы обеспечить нагружение по центру.
- Подкачайте насос ручкой, чтобы подать усилие на заготовку.
- После завершения работы, прекратите подкачивать насос ручкой, постепенно поверните выпускной клапан против часовой стрелки, чтобы плавно и аккуратно снять нагрузку с заготовки.
- После полного отведения штока, уберите заготовку с рамы стола.

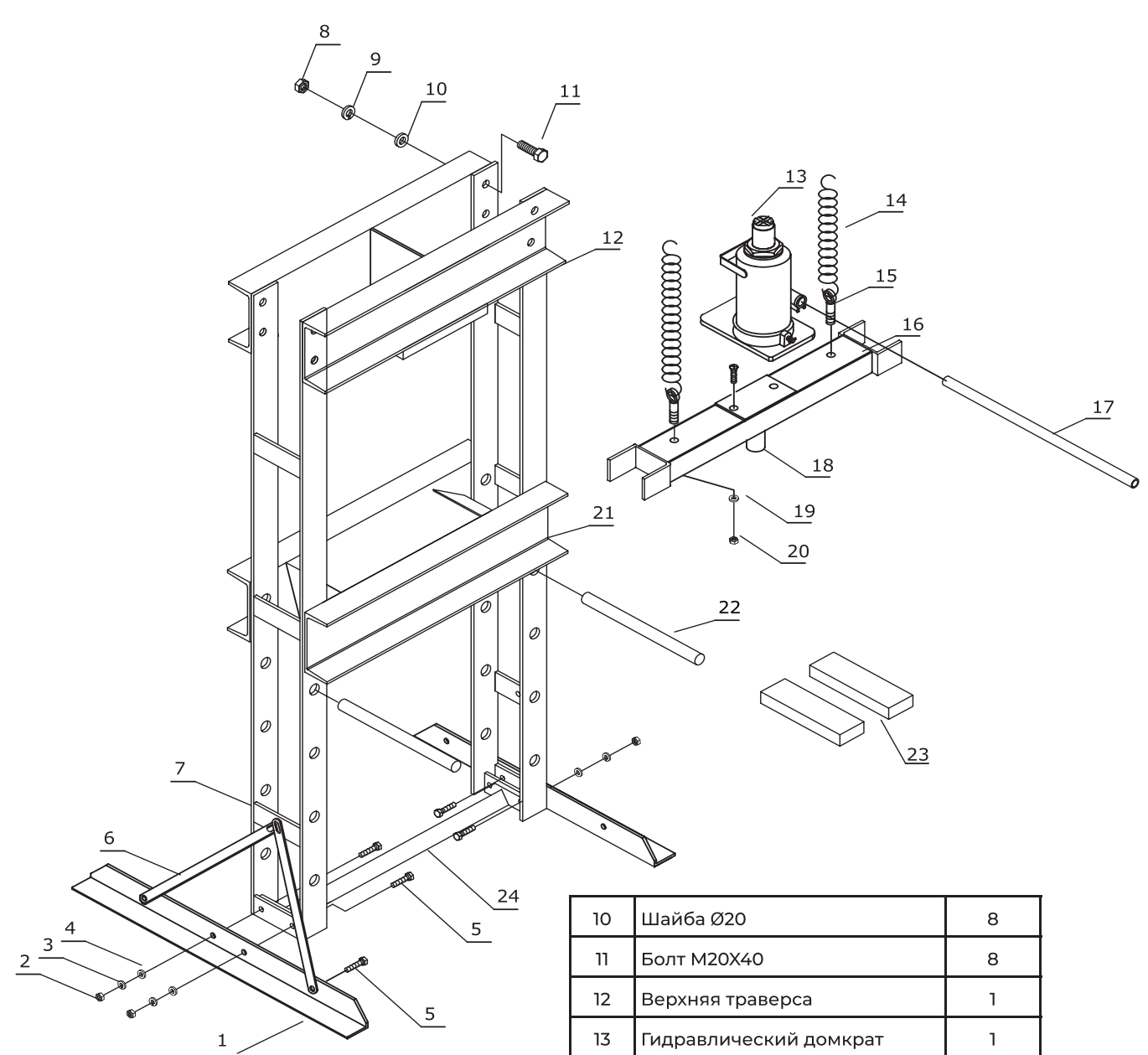
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Очищайте внутреннее пространство пресса сухой, чистой и мягкой тканью и регулярно смазывайте соединения и все движущиеся детали маслом малой вязкости по мере необходимости.
- Когда пресс не используется, его необходимо хранить в сухом месте с полностью убраным штоком и поршнем.
- При снижении эффективности работы пресса сдуйте воздух из гидравлической системы, как было описано ранее.
- Проверяйте гидравлическое масла; снимите гайку с маслозаливной горловины в верхней части бака, если уровень масле не соответствует требованиям, долейте высококачественного гидравлического масла до нужного уровня и установите на место гайку маслозаливной горловину и сдуйте воздух из гидравлической системы.

УТИЛИЗАЦИЯ УСТРОЙСТВА

Утилизацию устройства следует проводить в соответствии с применимыми государственными нормами.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПРЕССА



Ссыл.	Наименование	Кол-во
1	Основание	1
2	Гайка М10	1
3	Стопорная шайба Ø10	1
4	Шайба Ø10	1
5	Болт М10Х35	1
6	Пластина жесткого крепления	1
7	Стойка	1
8	Гайка М20	1
9	Стопорная шайба Ø20	1

10	Шайба Ø20	8
11	Болт М20Х40	8
12	Верхняя траверса	1
13	Гидравлический домкрат	1
14	Пружина	2
15	Винт М8Х70	2
16	Средняя траверса	1
17	Рукоятка	1
18	Вал	1
19	Гайка М8	4
20	Шайба 08	4
21	Рама стола	1
22	Штифт рамы стола	2
23	Упорная пята	2
24	Нижняя траверса	1

Сделано в Китае