

30 Т ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС



(FR) PRESSE D'ATELIER HYDRAULIQUE

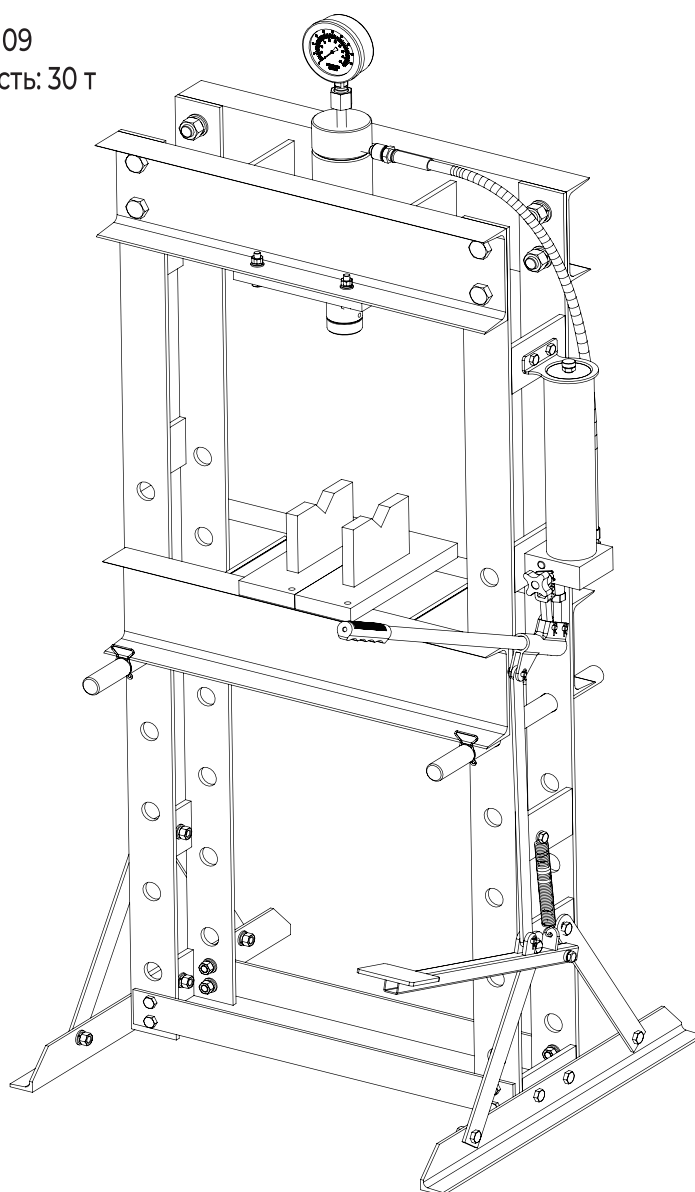
(ES) PRENSA HIDRÁULICA DE TALLER

(DE) HYDRAULISCHE PRESS

(RU) ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

Изделие: R7109109

Грузоподъёмность: 30 т



⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь со всеми ИНСТРУКЦИЯМИ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ. Несоблюдение правил безопасности и других основных мер предосторожности может привести к серьезным травмам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование
№	R7109109
Грузоподъемность	30 Т
Максимально доступная высота рабочего пространства	160 мм
Рабочий диапазон	0~970 мм
Длина хода поршня	150 мм
Размеры рабочей поверхности стола, Длина x Ширина	160x535 мм
Размеры Д x Ш x В	850x700x1825 мм

МАРКИРОВКИ БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

1. Перед эксплуатацией данного устройства внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями и соблюдайте их.
2. Не превышайте номинальную грузоподъемность.
3. Перед использованием убедитесь, что пресс надежно закреплен.
4. Пресс должен быть установлен и эксплуатироваться в соответствии с инструкциями.
5. Перед эксплуатацией проверьте, что в рабочей зоне поддерживается чистота и отсутствуют какие-либо факторы опасности.
6. Не подносите руки и ноги в рабочую зону. При внезапном поскользывании возможно получение травм.
7. Используйте надлежащую защиту на случай возможного отлета кусков обрабатываемой детали при приложении усилия.
8. Используйте только такое дополнительное оборудование для пресса, которое рассчитано на мощность пресса.
9. Перед прижимом плиты проверьте, чтобы подъемные тросы были ослаблены.
10. Избегайте эксцентричных нагрузок.
11. Внесение изменений в устройство запрещено!
12. Использование данного подъемника для других целей, кроме указанных производителем запрещено!
13. Несоблюдение и непонимание этих инструкций и обозначений может привести к травмам, и/или к повреждению имущества.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

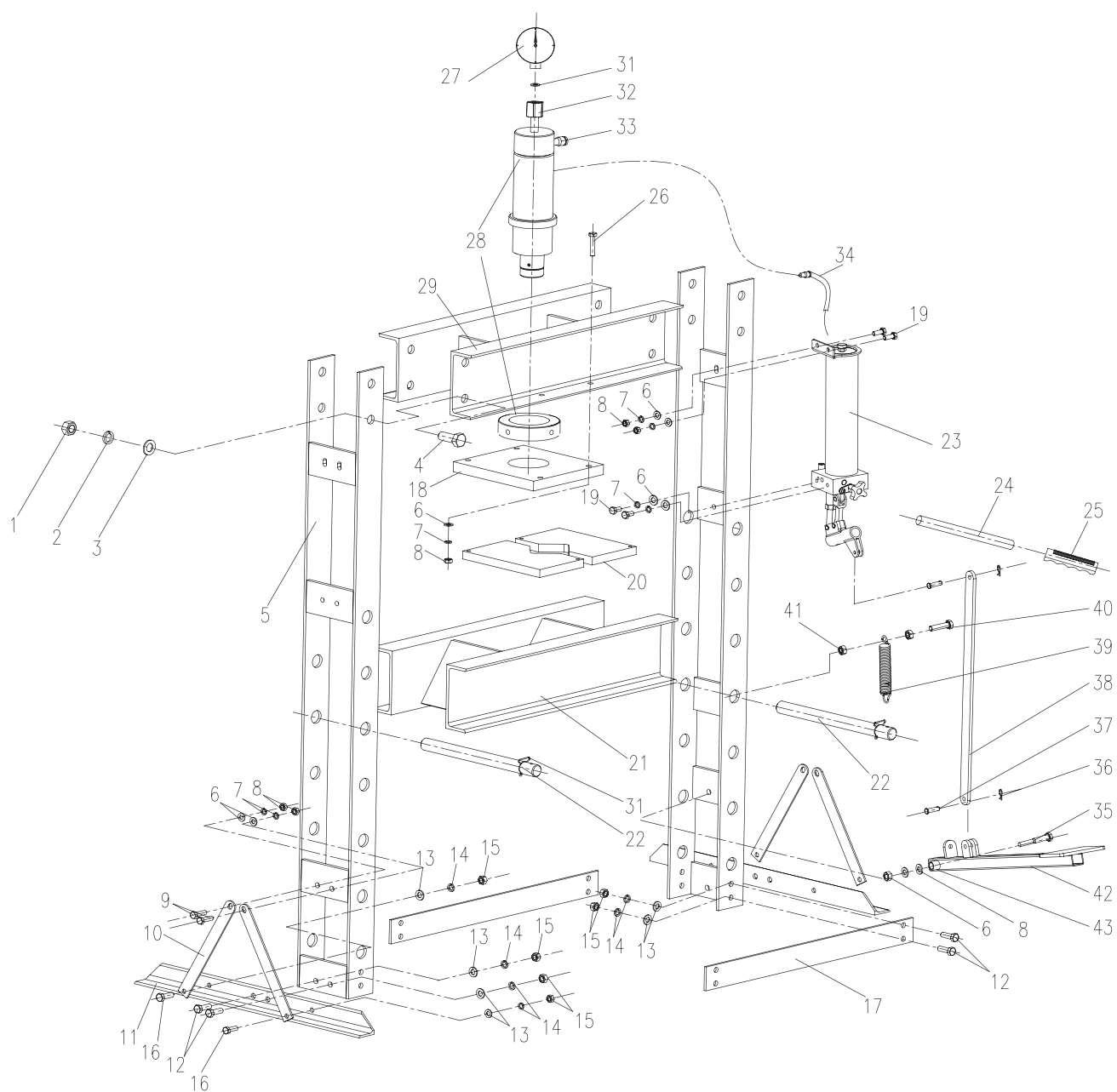
СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ПРЕССА (Рисунок а)

№	Наименование	Кол-во
1	Гайка М20	8
2	Пружинная шайба 20	8
3	Шайба 20	8
4	Болт М20×45	8
5	Стойка	2
6	Шайба 10	14
7	Пружинная шайба 10	12
8	Гайка М10	11
9	Болт М10×30	4
10	Раскос	4
11	Основание	2
12	Болт М12×30	12
13	Шайба 12	16
14	Пружинная шайба 12	16
15	Гайка М12	16
16	Болт М12×25	4
17	Нижняя траверса	2

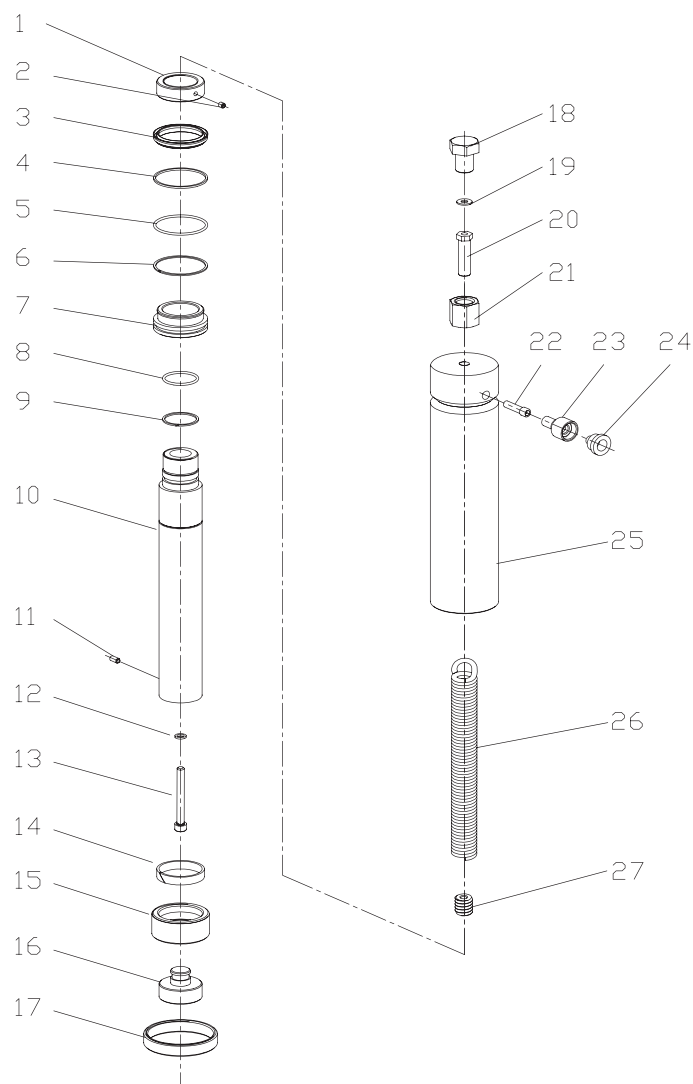
№	Наименование	Кол-во
18	Нижняя пластина	1
19	Болт М10×25	4
20	Пластина	2
21	Рама стола	1
22	Штифт рамы стола	2
23	Блок гидравлического насоса	1
24	Рукоятка	1
25	Захват для рукоятки	1
26	Болт М10×50	4
27	Манометр	1
28	Шток	1
29	Верхняя траверса	1
30	Кольцо-бабочка	2
31	Прямоугольное кольцо	1
32	Соединительная гайка для манометра	1
33	соединительная гайка	1
34	Клапан	1

№	Наименование	Кол-во
35	Болт М10Х75	1
36	Пружинный фиксатор	2
37	Стержень	2
38	Соединительный шток педали	1
39	Пружина	1
40	Болт М8х30	1
41	Гайка М8	2
42	Педальный блок	1
43	Втулка вала	1

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ПРЕССА (а)



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ШТОКА (б)

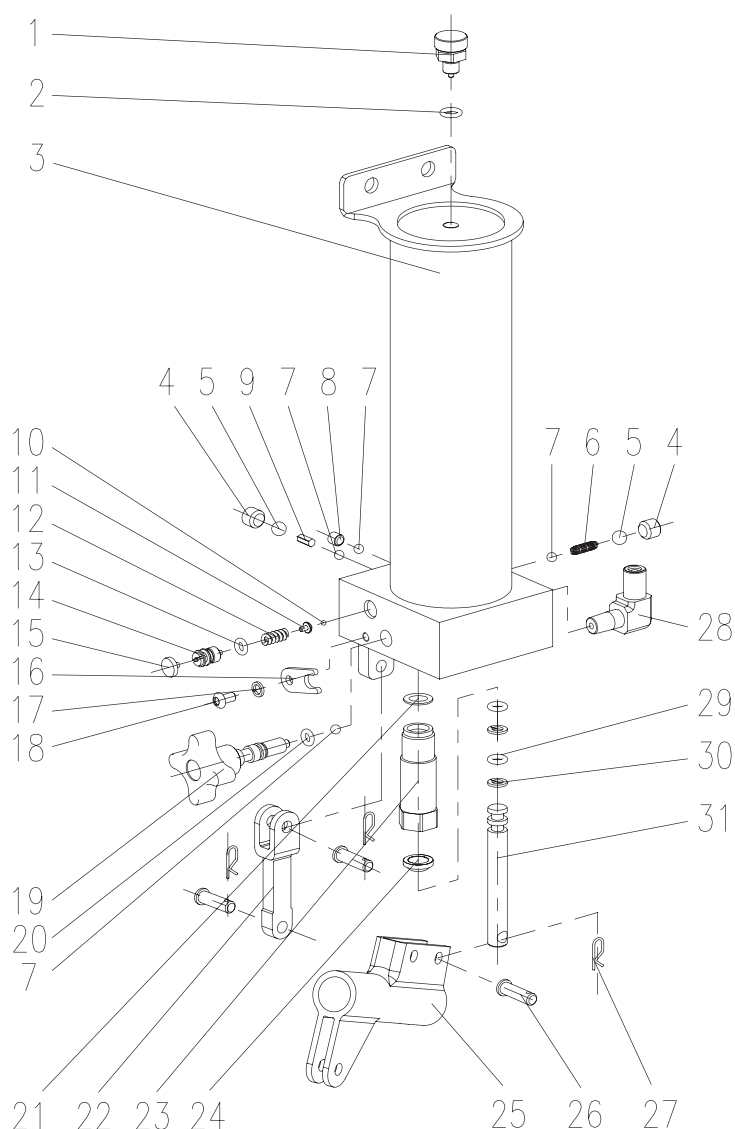


СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ШТОКА (Рисунок б)

№	Наименование	Кол-во
1	Проставочное кольцо	1
2	Винт М6Х6	1
3	У-образное кольцо	1
4	Подкладочное кольцо	1
5	Уплотнительное кольцо	1
6	Нейлоновое кольцо	1
7	Поршневое кольцо	1
8	Уплотнительное кольцо	1
9	кольцо	1
10	Поршень	1
11	Винт М6Х12	1
12	Уплотнительная шайба	1
13	Болт М8Х70	1
14	Направляющее кольцо	1

№	Наименование	Кол-во
15	Верхняя муфта	1
16	Упор	1
17	нижняя фиксирующая муфта	1
18	Болт М20Х25	1
19	Уплотнительная шайба	1
20	Разъем для манометра	1
21	Соединительная гайка для манометра	1
22	Болт	1
23	Муфта	1
24	Пылезащитный колпачок	1
25	цилиндр	1
26	пружина	1
27	Пружинная гайка	1

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ НАСОСА (С)



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ НАСОСА (Рисунок С)

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Винт для стравливания воздуха	1	17	Пружинная шайба 6	1
2	Уплотнительное кольцо	1	18	Болт М6Х10	1
3	Блок гидравлического насоса	1	19	Рычаг выпускного клапана	1
4	М12Х1.25Х10	3	20	Уплотнительное кольцо	1
5	Шаровой клапан	3	21	Медная подкладка	1
6	Пружина для стального шарика	2	22	Соединительный шток	1
7	Шаровой клапан	5	23	Корпус насоса	1
8	М8х8	1	24	Уплотнительное кольцо	1
9	Штифт для стального шарика	1	25	Гнездо для ручки	1
10	Шаровой клапан	2	26	Стержень	3
11	Пружинная пластина	2	27	Пружинный фиксатор	3
12	Предохранительный пружинный клапан	2	28	Угловая муфта	1
13	Уплотнительное кольцо	2	29	Уплотнительное кольцо	1
14	Винт регулировки давления	2	30	Кольцо	2
15	Колпачок предохранительного клапана	2	31	Насосный агрегат	1
16	Стопорный блок	1			

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ

При сборке используйте чертеж устройства в разобранном виде. Перед началом сборки разложите все детали и узлы перед собой.

Рекомендована следующая процедура:

- Закрепите одну секцию основания (11) на левой стойке и нижней траверсе (17) с помощью болтов (16), шайб (13), стопорных шайб (14) и гаек (15), а затем закрепите другую секцию на правой стойке.
- Зафиксируйте один конец раскоса (10) на секции основания (11), а другой конец на стойке (05) с помощью болтов (09), шайб (06), стопорных шайб (07) и гаек (08).
- Поместите раму пресса в вертикальное положение, закрепите одну траверсу (29) на левой и правой стойках (05) с помощью болтов (04), шайб (03), стопорных шайб (02) и гаек (01).
- Установите в требуемое положение другую верхнюю траверсу и вставьте нижнюю пластину (18) в две верхние траверсы одновременно, а затем зафиксируйте эту траверсу на стойках с помощью болтов (04), шайб (03), стопорных шайб (02) и гаек (01).
- Ввинтите верхнюю круглую гайку в шток (28), вставьте шток в отверстие в нижней пластине (18), затем навинтите нижнюю круглую гайку на шток и зафиксируйте рифленое седло на штоке.
- Вставьте штифты рамы стола (22) в отверстия в стойках, а затем вставьте раму рабочего стола (21) в сборе в раму пресса и на штифт рамы рабочего стола.
- Закрепите насос в сборе (23) на правой стойке с помощью болтов (19), шайб (06), стопорных шайб (07) и гаек (08), а затем вставьте ручку в кронштейн для ручки.
- Подсоедините фитинг для подсоединения гидравлического шланга (34) к соединительной гайке (33) и установите манометр (27) в соединительную гайку для манометра, в верхней части штока (28).
- Подсоедините гидравлический узел (23), соединительную тягу для педали (38) и педаль (42) с помощью штифта (37), пружинного фиксатора (36), а затем закрепите соединенные детали с помощью гайки (6), шайбы (8), болта (35), шайбы (8). Закрепите втулку (43) на боковом элементе рамы.
- Затяните все болты и винты.

ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Перед первым использованием этого устройства сдуйте воздух из гидравлической системы: поверните выпускной клапан против часовой стрелки, чтобы открыть его. Выполните несколько полных ходов насоса, чтобы полностью удалить воздух из системы.
- Проверьте состояние всех деталей. При наличии сломанных деталей, прекратите использовать устройство и немедленно обратитесь к своему поставщику.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЯМИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Поместите упорную пята на раму рабочего стола, после чего установите заготовку на упорную пята.
- Плотно закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке.
- Подкачайте насос ручкой до тех пор, пока рифленое седло не приблизится к заготовке.
- Совместите заготовку со штоком, чтобы обеспечить нагружение по центру.
- Подкачайте насос ручкой, чтобы подать усилие на заготовку.
- После завершения работы, прекратите подкачивать насос ручкой, постепенно поверните выпускной клапан против часовой стрелки, чтобы плавно и аккуратно снять нагрузку с заготовки.
- После полного отведения штока, уберите заготовку с рамы стола.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Очищайте внутреннее пространство пресса сухой, чистой и мягкой тканью и регулярно смазывайте соединения и все движущиеся детали маслом малой вязкости по мере необходимости.
- Когда пресс не используется, его необходимо хранить в сухом месте с полностью убраным штоком и поршнем.
- При снижении эффективности работы пресса сдуйте воздух из гидравлической системы, как было описано ранее.
- Проверяйте гидравлическое масла; снимите гайку с маслозаливной горловины в верхней части бака, если уровень масла не соответствует требованиям, долейте высококачественного гидравлического масла до нужного уровня и установите на место гайку маслозаливной горловины и сдуйте воздух из гидравлической системы.