

**ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ РАБОТЫ С:
Пневмошлифмашиной**

ВАЖНО: ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ. ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ И ПРЕДОСТЕРЕГАЮЩИЕ ЗНАКИ. ПРАВИЛЬНО И БЕРЕЖНО ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИЗДЕЛИЕ ПО ЕГО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ДАННОГО ТРЕБОВАНИЯ МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ ПОВРЕЖДЕНИЕ ИМУЩЕСТВА И/ИЛИ ВРЕД ЗДОРОВЬЮ, А ТАКЖЕ ПРЕКРАЩЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

1. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- ☐ **ВНИМАНИЕ!** При работе с этим оборудованием соблюдайте правила техники безопасности и охраны труда, требования местных властей и общие правила работы в мастерской.
- ☐ **ВНИМАНИЕ!** Перед сменой принадлежностей или обслуживанием отключите подачу воздуха.
- ✓ Поддерживайте инструмент в хорошем состоянии и заменяйте все поврежденные или изношенные детали. **Используйте только оригинальные детали. Несанкционированные детали могут быть опасны и аннулируют гарантию.**
- ☐ **ВНИМАНИЕ!** Убедитесь, что поддерживается правильное давление воздуха и оно не превышает. Мы рекомендуем 90 фунт / кв. дюйм
- ✓ Держите шланг для подачи сжатого воздуха вдали от источников тепла, масла и острых краев. Перед каждым использованием проверяйте шланг для подачи сжатого воздуха на наличие признаков износа и убедитесь, что все соединения надежны.
- ✓ Надевайте одобренные защитные экраны для глаз/лица, наушники и средства защиты рук.
- ☐ **ВНИМАНИЕ!**
- ✓ Поддерживайте равновесие и сохраняйте устойчивое положение ног. Убедитесь, что пол не скользкий, и наденьте обувь на нескользящей подошве.
- ✓ Если инструмент не используется, отсоедините его от системы подачи воздуха и храните в безопасном, сухом, защищенном от детей месте.
- ✓ Не допускайте детей и посторонних лиц в рабочую зону.
- * **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать инструмент для выполнения работ, для которых он не предназначен.
- ☐ **ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать инструмент, если он поврежден или есть подозрение в его неисправности. (Свяжитесь с сервисным агентом).
- * **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать инструмент, если вы не прошли инструктаж по его применению у квалифицированного специалиста.
- * **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** переносить инструмент за шланг для подачи сжатого воздуха или резко выдергивать шланг из системы подачи воздуха.
- * **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать инструментом, если вы устали или находитесь под воздействием алкоголя, наркотических веществ, медикаментов или одурманивающих препаратов.
- * **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** переносить инструмент, держа руку на курке подачи питания, во избежание непреднамеренного включения.
- * **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** направлять воздушный поток из шланга для подачи сжатого воздуха на себя или других людей.
- * **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать изношенные или поврежденные принадлежности.

2. ВВОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пневматический двигатель оснащен качественными подшипниками, торцевыми пластинами из ковкой стали и тщательно обработанными компонентами, обеспечивающими плавность хода и максимальную мощность.

Резьба шпинделя M10*1,5 Рабочее давление..... 90 фунт / кв. дюйм
Скорость свободного хода 9000 об./мин Воздухозаборник..... 1/4"
Расход воздуха 38 куб. фт / мин Вес 1,98 кг

3. ПОДГОТОВКА ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА К РАБОТЕ

3.1 Подача воздуха

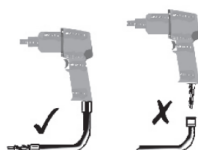
- 3.1.1 Рекомендуемая процедура подключения показана на рис. 1.
- 3.1.2 Убедитесь, что воздушный клапан, или курок, инструмента находится в положении OFF/ ВЫКЛ., прежде чем подключать его к источнику воздуха.
- 3.1.3 Потребуется давление воздуха в 4 куб. фт/мин и воздушный поток в соответствии с техническими характеристиками.
- ❑ **ВНИМАНИЕ!** Убедитесь, что подаваемый воздух чист и его давление не превышает 90 фунт / кв. дюйм во время работы с пневмоинструментом. Слишком высокое давление воздуха и неочищенный воздух сокращают срок службы изделия из-за чрезмерного износа и могут быть опасны, вызывая повреждения и/или травмы.
- 3.1.4 Ежедневно сливайте воду из воздушного резервуара. Вода в воздушном трубопроводе вызывает повреждения инструмента.
- 3.1.5 Ежедневно очищайте фильтр на воздухозаборнике.
- 3.1.6 Давление в линии должно быть увеличено для компенсации нестандартно длинных шлангов для подачи сжатого воздуха (более 8 метров). Минимальный диаметр шланга должен составлять 3/8" внутреннего диаметра, а фитинги должны иметь такие же внутренние размеры.
- 3.1.7 Держите шланг для подачи сжатого воздуха вдали от источников тепла, масла и острых краев. Проверяйте шланг на наличие признаков износа и убедитесь, что все соединения надежны.

3.2 Соединительные муфты

- 3.2.1 Вибрация может привести к поломке, если быстросменная муфта подключена непосредственно к инструменту. Чтобы решить эту проблему, подсоедините к пневмоинструменту ведущий шланг. Теперь для соединения ведущего шланга со спиральным шлангом воздушной линии можно использовать быстросменную муфту. См. рис. 1 и 2.



рис. 2



4. Трубопроводы и давление

- 4.1 Давление должно быть примерно 90 фунт. на кв. дюйм.
- 4.2 Диаметр выходного трубопровода должен соответствовать техническим характеристикам. К трубопроводу должны прилагаться водоотделитель, стабилизатор давления и маслоза-ливная горловина. Сжатый воздух должен быть чистым и сухим. Давление и расход должны соответствовать требованиям (и обеспечивать капельную смазку).

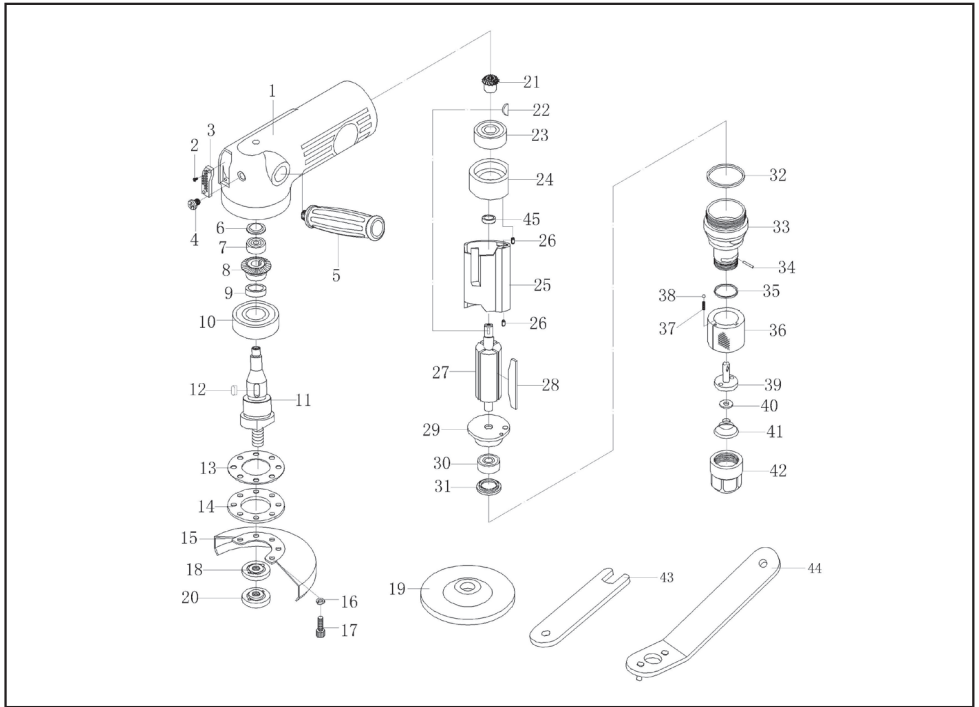
5. Смазка

- 5.1 Ответственность за капельную смазку несет каждый пользователь инструмента. В сжатом воз-духе содержится водяной конденсат, способствующий растяжению, поэтому в отсутствие соот-ветствующей смазки значительно сокращается срок службы пневматических инструментов.
- 5.2 Пневматический двигатель необходимо смазывать ежедневно, но не слишком часто.
- 5.3 Импульсный блок необходимо смазывать еженедельно.

6. Техническое обслуживание

- 6.1 Для пневматических инструментов требуется регулярное техническое обслуживание. Регу-лярное техническое обслуживание позволяет выявить проблемы на ранней стадии, а после проведения технического обслуживания – продолжить работу и продлить срок службы из-делия.
- 6.2 Замена изнашиваемых деталей, в частности, измельчителя и шестерен. Длительное отсут-ствие замены изношенных дисков и шестерен приводит к износу других деталей, что ска-зывается на сроке службы изделия. Это влечет за собой износ и других деталей, что отрица-тельным образом отражается на эксплуатации и сроке службы инструмента.
- 6.3 При замене шлифовального круга – во избежание открепления и падения шлифовального круга – необходимо, удерживая верхний и нижний гаечные ключи обеими руками, закре-пить верхнюю и нижнюю фиксированные распорки шлифовального круга.

ДЕТАЛИ ДЛЯ: Пневмошлифмашины



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Корпус	1	24	Передняя пластина	1
2	Винт	1	25	Цилиндр	1
3	Крышка глушителя	1	26	Стержень	2
4	Винт	2	27	Ротор	1
5	Рукоятка	1	28	Лопасть ротора	5
6	Шайба	1	29	Концевая пластина	1
7	Подшипник (626ZZ)	1	30	Подшипник (608ZZ)	1
8	Шайба	1	31	Водонепроницаемая крышка	1
9	Стопорное кольцо	1	32	Уплотнительное кольцо	1
10	Коническая передача	1	33	Стопорное кольцо	1
11	Подшипник (6202ZZ)	1	34	Стержень	1
12	Шпонка	1	35	Уплотнительное кольцо	1
13	Шпindel изделия	1	36	Регулировочный клапан	1
14	Уплотнительная прокладка	1	37	Пружина	1
15	Шайба	1	38	Стальной шарик	1
16	Шайба	4	39	Регулировочный клапан	1
17	Винт	4	40	Шайба	1
18	Шайба	1	41	Стопорное кольцо	1
19	Шлифовальный диск	1	42	Воздухозаборник	1
20	Шайба	1	43	Гаечный ключ	1
21	Коническая передача	1	44	Гаечный ключ	1
22	Шпонка	1	45	Втулка ротора	1
23	Подшипник (6000ZZ)	1			