



КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ СКИНЕР®

ТУ 27.33.13.190-001-22631623-2019

Каталог №2



2022

Содержание

2 [О КОМПАНИИ](#)

5 [ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА КНС](#)

11 [ЛОТКИ ЛИСТОВЫЕ](#)

14 [Лотки листовые перфорированные](#)

43 [Лотки листовые глухие](#)

75 [Аксессуары к листовым лоткам](#)

145 [ЛОТКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ](#)

148 [Лотки лестничные](#)

164 [Аксессуары к лестничным лоткам](#)

169 [КОРОБА КАБЕЛЬНЫЕ БЛОЧНЫЕ](#)

170 [Короба кабельные](#)

175 [Аксессуары к коробам кабельным](#)

187 [МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ](#)

193 [Подвесы](#)

197 [Кронштейны](#)

199 [Соединительные элементы](#)

204 [Стойки напольные](#)

206 [Болты](#)

208 [Винты](#)

209 [Гайки](#)

211 [Анкера](#)

216 [МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ](#)

О Компании

ООО «ЭКМ Холдинг» – крупный российский производитель и оператор поставок электротехнической продукции для предприятий промышленности, гражданского строительства, машиностроения, транспортной инфраструктуры. За 16 лет устойчивого развития компания приобрела репутацию надежного, стабильного партнера среди крупнейших отечественных корпораций – ПАО «Газпром», ПАО «Газпром нефть», ПАО «Лукойл», ПАО «Транснефть», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Новатек», ПАО «Сибур». География поставок охватывает всю территорию Российской Федерации и стран СНГ, компания имеет представительства в городах Москва, Санкт-Петербург, Тюмень, Омск, Краснодар, Уфа.

Одними из ключевых направлений деятельности ООО «ЭКМ-холдинг» являются разработка, производство и поставка кабеленесущих систем (КНС) торговой марки СКИНЕР (ТУ 27.33.13.190-001-22631623-2019), предназначенных для комплексного решения электромонтажа на объектах любой сложности. Номенклатура представлена широким ассортиментом корабельных лотков, кабельных лотков и коробов, перфощвеллеров, лестничных лотков и фасонных изделий. Предприятие имеет современную производственную площадку в г. Екатеринбург, позволяющую осуществлять полный технологический цикл производства, а также собственную сырьевую базу тонколистового металлопроката. Вся продукция изготавливается из оцинкованной и холоднокатаной стали от ведущих металлургических заводов России.

Продукция ООО «ЭКМ-холдинг» соответствует нормативным требованиям Российской Федерации (ГОСТ Р 52868-2007) и международным стандартам (МЭК 61537:2006).

Приглашая к сотрудничеству Заказчиков, компания предлагает комплексные решения по обустройству кабельных трасс (разработку, производство, поставку КНС и кабельно-проводниковой продукции), обеспечивая консолидированную ответственность в части обеспечения сроков, минимизации рисков несоответствий, гарантированного качества и безопасности объекта на этапе строительства и при дальнейшей эксплуатации.

Квалифицированный персонал и высокий уровень сервиса в совокупности с широким ассортиментом номенклатурных единиц, гибкое производство позволяют определить эффективное техническое решение для Заказчика.



Виды продукции

Кабельные лотки глухие и перфорированные

Лестничные лотки

Крышки лотков

Фасонные изделия

Короба кабельные блочные

Монтажные элементы

Фурнитура, метизы, метрический крепеж

Вся продукция изготавливается из оцинкованной и холоднокатаной стали от ведущих металлургических заводов России. Возможны различные виды покрытий: порошковая окраска, горячее цинкование, нержавеющая сталь.

Ключевые преимущества

- Собственная сырьевая база тонколистового металлопроката
- Современное высокотехнологичное производство
- Гибкая логистика, подъездные ж/д пути
- Профессиональная команда инженеров-конструкторов
- Высокие стандарты качества
- Широкий ассортимент продукции, способность легко замещать зарубежные аналоги

Кабеленесущие системы СКИНЕР® предназначены для комплексного решения вопросов электромонтажа на объектах любой сложности.

Нас ценят за гибкость производства, высокое качество и надежность продукции, простоту монтажа, соблюдение сроков выполнения заказов, индивидуальный подход к решению задач Заказчика.

Обоснование выбора КНС

Кабельные лотки как элементы кабеленесущей системы (КНС) являются несущей конструкцией и предназначены для прокладки информационных и силовых кабелей при выполнении закрытых электропроводок и открытой прокладке кабельных линий.

В номенклатуру кабеленесущих систем (КНС) также входят элементы, обеспечивающие создание магистрали с необходимыми креплениями, поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

При выборе системы кабельных лотков следует учитывать следующие требования и рекомендации:

- Проектные требования по защите кабеля
- Ограничения по заполняемости лотка
- Допустимые нагрузки на кабеленесущие системы
- Условия окружающей среды при эксплуатации кабельной трассы

Проектные требования по защите кабеля

При выборе оборудования и определении места его установки очень важно обеспечить соответствие степени защиты условиям, в которых это оборудование будет эксплуатироваться. Проектные требования по защите кабеля подразумевают выбор по степени защиты от проникновения твёрдых предметов и воды.

Конструкция кабельной трассы должна одновременно удовлетворять двум требованиям защиты:

- обеспечивать электробезопасность обслуживающего персонала;
- защищать электронные компоненты от воздействия окружающей среды.

По уровню защиты системы металлических лотков имеют следующую классификацию:

- IP 00 – прямые элементы и аксессуары без крышек;
- IP 20, IP 21 – прямые элементы с перфорированным основанием и аксессуары с крышкой;
- IP 40, IP 41 – прямые элементы с неперфорированным основанием и аксессуары с крышкой;
- IP 44 – прямые элементы с неперфорированным основанием и аксессуары с крышкой и дополнительными уплотнениями, установленными на каждом соединении, и торцевыми заглушками.

Первая цифра из 2-х значного кода IP показывает класс защиты от проникновения твёрдых предметов, вторая - от проникновения жидкостей. Значение каждой из цифр представлено в таблицах №1 и №2.

Таблица 1. Значение первой порядковой цифры двузначного кода IP.

Первая цифра	Характеристики защиты	Описание
0	Без защиты	Открытая конструкция, нет защиты от пыли, нет защиты персонала от прикосновения к токоведущим частям.
1	Защита от крупных предметов	Защита от проникновения в конструкцию предметов диаметром более 50 мм. Частичная защита от случайного касания токоведущих частей человеком (защита от касания ладонью)
2	Защита от предметов среднего размера	Защита от проникновения в конструкцию предметов диаметром более 12 мм. Защита от прикосновения пальцами к токоведущим частям.
3	Защита от мелких предметов	Защита от проникновения в конструкцию предметов диаметром более 2,5 мм. Защита от случайного касания токоведущих частей пальцами или инструментом.
4	Защита от песка	Защита от проникновения в конструкцию предметов диаметром более 1 мм. Защита от прикосновения к токоведущим частям пальцами или инструментом.
5	Защита от накопления пыли	Защита от попадания пыли в незначительном количестве, не препятствующем нормальной работе оборудования. Полная защита от прикосновения к токоведущим частям оборудования.
6	Полная защита от пыли	Никакая пыль не может проникать внутрь конструкции.

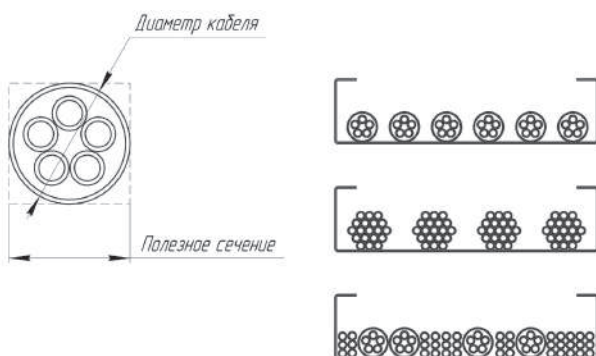
Таблица 2. Значение второй порядковой цифры двузначного кода IP.

Вторая цифра	Характеристики защиты	Описание
0	Без защиты	Нет защиты от брызг воды.
1	Защита от капель, падающих вертикально	Капли воды, падающие вертикально, не вызывают опасных последствий для оборудования.
2	Защита от капель, падающих под углом	Капли воды, падающие на оборудование под углом до 15°, не вызывают опасных последствий для оборудования.
3	Защита от брызг воды	Изделие защищено от брызг воды, попадающих в конструкцию под углом до 60°.
4	Защита от брызг воды с любых направлений	Изделие защищено от брызг воды, направленных на изделие с любого направления.
5	Защита от струй воды	Струи воды, например, из шланга, не причиняют вреда размещённому в корпусе оборудованию.
6	Защита от залива водой	Залив оборудования водой, например, на палубе корабля, не приводит к повреждению оборудования.
7	Защита от погружения	Корпус может быть полностью погружен в воду, что не приводит к повреждению размещённого в корпусе оборудования.
8	Защита от погружения в воду под давлением	Конструкция выдерживает без последствий погружение в воду на определенную глубину (защита от воды под давлением, причем величина давления указывается специально).

Заполняемость лотка

Выбор габаритных размеров лотка производится исходя из следующих требований и рекомендаций:

- Высота кабельного лотка должна быть не меньше максимального диаметра самого большого кабеля или пучка проводов в прокладке.
- Ширина кабельного лотка должна позволять при необходимости прокладывать несколько рядов кабеля. При этом возможно разделение лотка на каналы для разделения силовых и слаботочных кабелей.
- Необходимо учитывать температурные условия для кабеля, а именно: требования к вентиляции кабелей и их защиту от перегрева, т.к. силовые кабели подвержены самонагреванию, вследствие чего уменьшается их проводимость и увеличиваются экономические потери. Рекомендуется выбирать лотки большей ширины и меньшей высоты, преимущественно с перфорацией.



Заполняемость лотков определяется исходя из требований «Правил устройства электроустановок» (п.2.1.61 изд. 7-е): «В коробах провода и кабели допускается прокладывать многослойно с упорядоченным и произвольным (россыпью) взаимным расположением. Сумма сечений проводов и кабелей, рассчитанных по их наружным диаметрам, включая изоляцию и наружные оболочки, не должна превышать: для глухих коробов 35% сечения короба в свету; для коробов с открываемыми крышками 40%».

Расчет заполняемости кабельного лотка производится исходя из суммы сечения прокладываемых кабелей. В силу того, что при прокладке кабелей их невозможно расположить вплотную друг к другу, площадь, занимаемую одним кабелем, можно определить по формуле:

$$S = D^2, \text{ где}$$

- S – площадь кабеля,
- D – наружный диаметр кабеля, включая изоляцию и наружную оболочку

Площадь поперечного сечения, занимаемая кабелями, рассчитывается по формуле:

$$S_k = \sum D_i^2 N_i, \text{ где}$$

- D_i – наружный диаметр кабеля,
- N_i – количество кабелей этого диаметра.

Полученную величину поперечного сечения S_k рекомендуется увеличить на 25% для возможности дальнейшего расширения кабельной трассы без необходимости прокладки дополнительных лотков

$$S_{kr} = S_k \cdot 1,25.$$

В таблице №3 приведены геометрические размеры некоторых кабелей. За более точными и полными данными обратитесь к производителю кабельной продукции.

Таблица 3. Соответствие размеров, диаметра и веса кабеля. Данные, приведенные в таблице, имеют справочный характер.

Силовой кабель			Изолированный силовой кабель			Слаботочный кабель		
Тип	Диаметр, мм	Вес, кг/пм	Тип	Диаметр, мм	Вес, кг/пм	Тип	Диаметр, мм	Вес, кг/пм
1x4	6,5	0,080	1x10	10,5	0,18	кат. 5	8,0	0,060
1x6	7,0	0,105	1x16	11,5	0,24	кат. 6	8,0	0,060
1x10	8,0	0,155	1x25	12,5	0,35	Коаксиал	6,8	0,060
1x16	9,5	0,230	1x35	13,5	0,46	2x2x0,6	5,0	0,030
1x25	12,5	0,330	1x50	15,5	0,60	4x2x0,6	5,5	0,035
3x1,5	8,5	0,135	1x70	16,5	0,80	6x2x0,6	6,5	0,050
3x2,5	9,5	0,190	1x95	18,5	1,10	10x2x0,6	7,5	0,065
3x4	11,0	0,265	1x120	20,5	1,35	20x2x0,6	9,0	0,110
4x1,5	9,0	0,160	1x150	22,5	1,65	40x2x0,6	11,0	0,200
4x2,5	10,5	0,230	1x185	25,0	2,00	60x2x0,6	13,0	0,275
4x4	12,5	0,330	1x240	28,0	2,60	100x2x0,6	17,0	0,445
4x6	13,5	0,460	1x300	30,0	3,20	200x2x0,6	23,0	0,870
4x10	16,5	0,690	3x1,5	11,5	0,19	2x2x0,8	6,0	0,040
4x16	19,0	1,090	3x2,5	12,5	0,24	4x2x0,8	7,0	0,055
4x25	23,5	1,640	3x10	17,5	0,58	6x2x0,8	8,5	0,080
4x35	26,0	2,090	3x16	19,5	0,81	10x2x0,8	9,5	0,150
5x1,5	9,5	0,190	3x50	26,0	1,80	20x2x0,8	13,0	0,250
5x2,5	11,0	0,270	3x70	30,0	2,40	40x2x0,8	16,5	0,380
5x4	13,5	0,410	3x120	36,0	4,00	60x2x0,8	20,0	0,540
5x6	14,5	0,540	4x1,5	12,5	0,22	100x2x0,8	25,5	0,875
5x10	18,0	0,850	4x2,5	13,5	0,29	200x2x0,8	32,0	1,790
5x16	21,5	1,350	4x6	16,5	0,40			
5x25	26,0	1,990	4x10	18,5	0,66			
7x1,5	10,5	0,235	4x16	21,5	1,05			
7x2,5	13,0	0,350	4x25	25,5	1,60			
			4x35	28,0	1,75			
			4x50	30,0	2,30			
			4x70	34,0	3,10			
			4x95	39,0	4,20			
			4x120	42,0	5,20			
			4x150	47,0	6,40			
			4x185	52,0	8,05			
			4x240	58,0	11,00			
			5x1,5	13,5	0,27			
			5x2,5	14,5	0,35			
			5x6	18,5	0,61			
			5x10	20,5	0,88			
			5x16	22,5	1,25			
			5x25	27,5	1,95			
			5x35	34,0	2,40			
			5x50	40,0	3,50			

Определить подходящие размеры лотков исходя из значения расчетной величины сечения кабелей $S_{кр}$ можно с помощью таблицы, приведенной ниже.

Таблица №4. Полезная площадь кабельных лотков $S_{п}$ при 40% -ном заполнении.

Высота лотка, мм	35	50	60	65	80	100	150	200
Ширина лотка, мм	Расчетная величина сечения кабелей $S_{кр}$, мм ²							
50	700	1000	-	-	-	-	-	-
100	1400	2000	2400	2600	3200	4000	-	-
150	2100	3000	3600	3900	4800	6000	9000	120
200	2800	4000	4800	5200	6400	8000	12000	16000
300	4200	6000	7200	7800	9600	12000	18000	24000
400	-	8000	9600	10400	12800	16000	24000	32000
500	-	10000	12000	13000	16000	20000	30000	40000
600	-	12000	14400	15600	19200	24000	36000	48000

Допустимые нагрузки на кабеленесущие системы

Допустимые нагрузки на элементы кабеленесущей трассы определяются исходя из расчета несущей способности. На прочность кабеленесущей системы влияют такие характеристики, как:

- толщина металла изделия;
- высота борта кабельного лотка;
- расстояние между опорами кабельной трассы.

Для определения необходимой несущей способности лотков рассчитывается суммарная нагрузка от кабелей, приходящихся на один погонный метр кабельной системы. Расчет производится по следующей формуле:

$$P_k = \Sigma(M_i N_i), \text{ где}$$

- M_i – вес погонного метра кабеля кг/п.м,
- N_i – количество кабелей данного типа.

В таблице №3 приведены весовые характеристики некоторых кабелей. За более точными и полными данными обратитесь к производителю кабельной продукции.

При наружной прокладке кабельной трассы следует учитывать и климатические условия, а именно возможную снеговую нагрузку. Формула для определения нагрузки на кабельную систему имеет вид:

$$P = P_k + P_c(A/1000), \text{ где}$$

- P_c – снеговая нагрузка для данного климатического района, кг/м²,
- A – ширина лотка, мм.

Критерием прочности КНС является безопасная рабочая нагрузка (БРН), выраженная в кг. Значение БРН определяется в ходе испытаний. Суммарная нагрузка на кабельную трассу не должна превышать значение БРН.

БРН на элементы кабеленесущих систем производства компании «ЭНЕРГО КОМПЛЕКТ-М» получены при испытаниях в соответствии с ГОСТ Р 52868-2007 и с соблюдением следующих условий:

- Лотки прикреплены к опорам с помощью болтов и гаек.
- Монтаж горизонтальный.
- Опоры считаются жесткими.
- Нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно).
- Отсутствие соединений на конечных пролетах.
- Максимальный продольный прогиб – не более 1/100 расстояния между опорами.
- Максимальный поперечный прогиб – не более 1/20 ширины лотка.
- Коэффициент запаса 1,7 от декларируемой нагрузки.

Окончательный выбор размеров лотка следует производить исходя из следующих требований и рекомендаций:

- Для лотков шириной более 300 мм рекомендуется применять материал толщиной не менее 1,0 мм.
- Если предусматривается дальнейшая антикоррозионная обработка изделий методом горячего цинкования, минимальную толщину лотков следует принимать 1 мм.
- Рекомендуемое расстояние между опорами - 2 м. Уменьшение расстояния между опорами

приводит к увеличению времени монтажа.

Увеличение расстояния между опорами может потребовать применения лотков, изготовленных из более толстого материала или с более высоким бортом, для сохранения несущей способности.

- Длину лотков следует выбирать из ряда 2/3 м, исходя из условий монтажа и конфигурации кабельной трассы.
- Рекомендуемая длина кабельных лотков – 3 м.

1. Исполнение изделий из холоднокатаной стали, оцинкованной по методу сендзимира.

Листовая сталь в виде ленты после предварительной подготовки проходит через ванну с жидким цинком. В результате чего на поверхности стали с двух сторон образуется слой цинка. В зависимости от типа изделия, количество цинка с двух сторон листа варьируется от 140 до 275 г/м², что соответствует толщине 10 – 20 мкм.

Цинковое покрытие обеспечивает не только барьерную, но и электрохимическую защиту от коррозии.

Электрохимическая защита является «жертвенной», так как цинк «жертвует» собой для того, чтобы защитить сталь, на которую он нанесен.

Процесс будет продолжаться до последнего атома цинка. Таким образом, чем толще цинковое покрытие, тем большую долговечность будет иметь изделие.

Электрохимическая защита будет проявляться и на локальных участках, где покрытия уже нет. Поэтому, несмотря на то, что в процессе изготовления продукции (рубка, перфорация, сверление и т.д.) происходит нарушение целостности цинкового покрытия, электрохимическая природа защиты оцинкованием обеспечивает коррозионную стойкость при толщине металла до 2,0 мм.

Срок службы покрытия или долговечность – это продолжительность его разрушения до обнажения основы. Коррозионное разрушение определяют как потерю массы покрытия на единицу площади, скорость коррозии – г/м² в сутки или мкм/год.

Таблица №5. Потеря цинкового покрытия в зависимости от воздействий окружающей среды (согл. ГОСТ Р 52868 прил. К).

Класс степени воздействия	Потеря толщины цинка, мкм/год	Окружающая среда	
		Снаружи	Внутри
C1 незначительная	до 0,1		Обогреваемые здания с нейтральной атмосферой (офисы, магазины, школы, гостиницы).
C2 слабая	от 0,1 до 0,7	Атмосфера с незначительным загрязнением. В основном сельские районы.	Неотапливаемые здания, где выступает конденсат (склады, спортзалы).
C3 умеренная	от 0,7 до 2,1	Атмосфера города и промышленных зон. Умеренное загрязнение двуокисью серы.	Производственные помещения с высокой влажностью и слабым загрязнением воздуха: производство продуктов питания, прачечные, пивоварни, молокозаводы.
C4 сильная	от 2,1 до 4,2	Промышленные районы и побережье с умеренной концентрацией солей.	Сооружения химической промышленности, бассейны, дома над водой.
C5-I очень сильная (промышленная)	от 4,2 до 8,4	Промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной атмосферой.	Здания или зоны с почти постоянной конденсацией и сильным загрязнением.
C5-M очень сильная (море)	от 4,2 до 8,4	Прибрежные зоны с высокой концентрацией солей.	Здания или зоны с почти постоянной конденсацией и сильным загрязнением.

2. Горячее цинкование изделий методом погружения.

Данный вид покрытия наносится методом погружения изделия в расплав цинка при температуре 450 °С. В ходе горячего цинкования (ГЦ) на поверхности стали формируются покрытие на основе цинк/железо и верхний слой из чистого цинка.

Метод погружения позволяет получить увеличенную толщину цинкового слоя - от 45 мкм (зависит от толщины стали изделия), по сравнению с методом гальванического непрерывного цинкования. Не рекомендуется использовать данный метод для цинкования тонкостенных изделий с толщиной стали 0,7...0,8 мм, так как возможны нарушения геометрических параметров.

Горячее цинкование – дорогостоящее покрытие, но оно позволяет увеличить срок службы изделий до 25 лет.

3. Нержавеющая сталь.

В случаях, когда к кабельным трассам предъявляются повышенные требования по условиям эксплуатации (агрессивная среда, обработка моющими и дезактивирующими растворами и пр.), а также на предприятиях пищевой и химической промышленности, в качестве металла исполнения используется нержавеющая сталь марок AISI 304, AISI 321, AISI 316.

4. Оцинкованная сталь по методу Сендзимира / Полимерно-порошковое покрытие.

При производстве кабеленесущих систем на заводе «ЭНЕРГО КОМПЛЕКТ-М» применяется

комбинированный тип исполнения покрытия. На готовое изделие из оцинкованной стали по методу Сендзимира наносится порошковое полимерное покрытие для усиления антикоррозионных характеристик продукции. Изделие получает двойную защиту от агрессивных внешних условий (дуплексное покрытие): однородный цинковый слой и непроницаемый полимерный слой, что намного продлевает долговечность продукции и повышает ее эксплуатационные свойства.

Изделия, обработанные данным методом, обладают устойчивостью к атмосферным переменам и могут использоваться в агрессивной среде.

Стандарт: ГОСТ 14918-80 и ГОСТ 9.410-88

Коррозионная стойкость: С2-С3 (ГОСТ 52868-2007)

Толщина покрытия: 90-140 мкм.

5. Порошковое покрытие (RAL).

Порошковое покрытие (ПП) образуется путем нанесения эпоксидных и полиэфирных красок на металл.

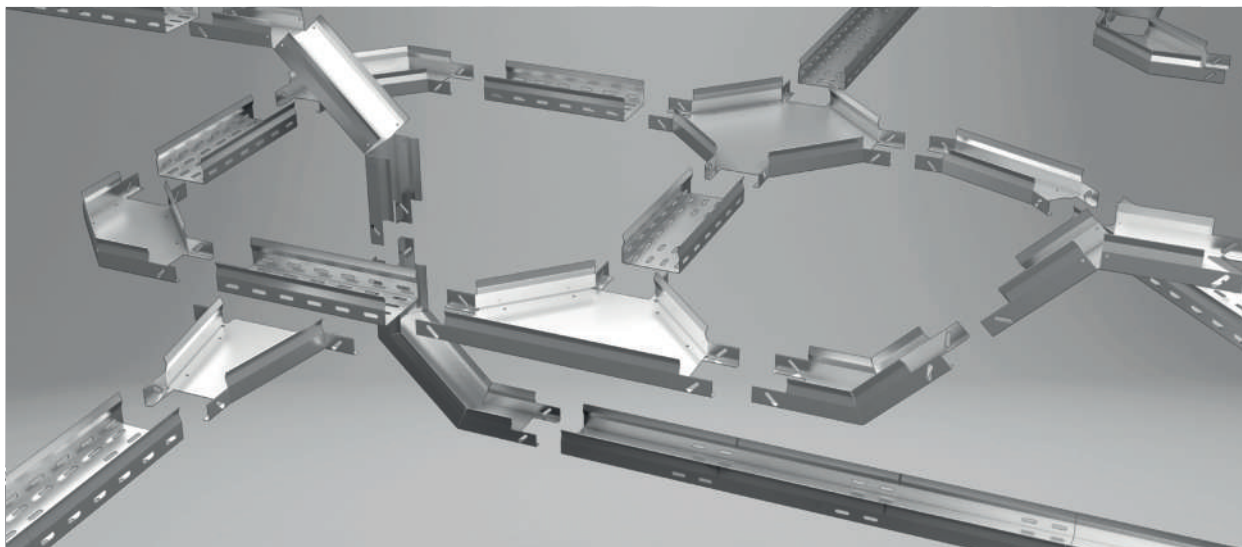
ПП наносится на готовые изделия и, также как ЛКП, является «барьерной» защитой стали и выполняет те же функции, но при этом имеет большие преимущества:

- экономичность - конечная стоимость кабельной трассы будет ниже, чем при ЛКП;
- долговечность покрытия составляет 15-20 лет, и с течением времени цвета краски не тускнеют;
- ПП имеет более высокую прочность, что позволяет наносить его в процессе производства без опасения повреждений при дальнейшей транспортировке и монтаже.

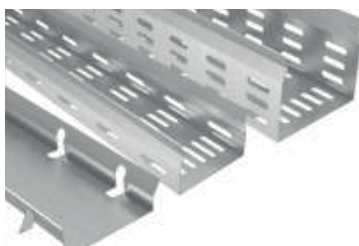
Вся продукция, выпускаемая компанией «ЭНЕРГО Холдинг», изготавливается из оцинкованной и холоднокатаной стали от ведущих металлургических заводов России.

Возможны различные виды покрытий: порошковая окраска, горячее цинкование, а также изготовление изделий из нержавеющей стали.

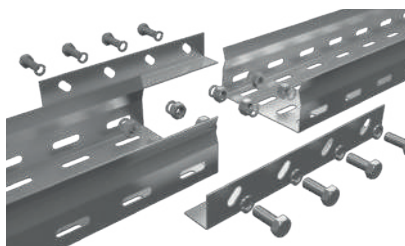
Лоток листовой



ТУ	ТУ 27.33.13.190-001-22631623-2019
Тип	Лоток кабельный листовой перфорированный / неперфорированный
Климатическое исполнение:	IP00 - прямые элементы и аксессуары без крышек
	IP20 - прямые элементы с перфорированной основой и аксессуары с крышками
	IP40 - прямые элементы с неперфорированной основой и аксессуары с крышками
Температуры эксплуатации и монтажа	От -60° С до +60° С
Толщина металла	0,55 / 0,7 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5 мм
Длина прямого лотка	2000 / 2500 / 3000 / 6000 мм
Ширина лотка	50 / 75 / 100 / 150 / 200 / 300 / 400 / 500 / 600 мм
Высота борта лотка	25 / 50 / 65 / 80 / 100 / 110 / 150 / 200 мм
Тип соединения	Встык, V-образный замок * В местах отрезков – с использованием соединительной пластины**
Варианты исполнения:	Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
	Исполнение 2 - Горячее цинкование
	Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
	Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие



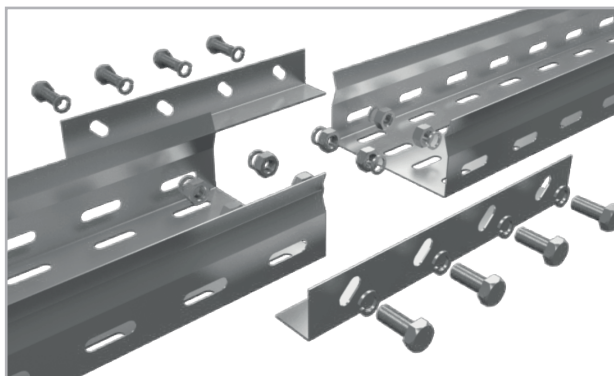
Широкий ассортимент типоразмеров и толщины металла.



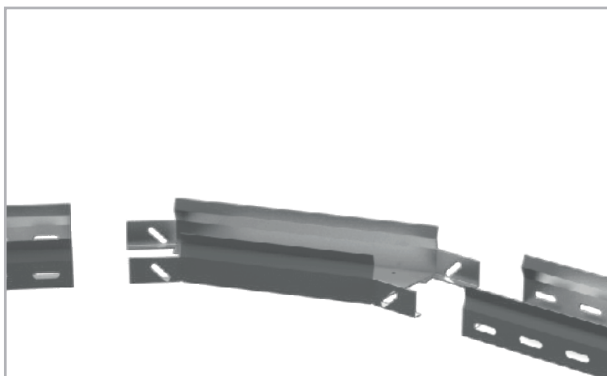
Соединение секций между собой встык с использованием соединителя.



V-образный замок крышки лотков - ускоряет монтаж и надежно держит крышку на лотке.



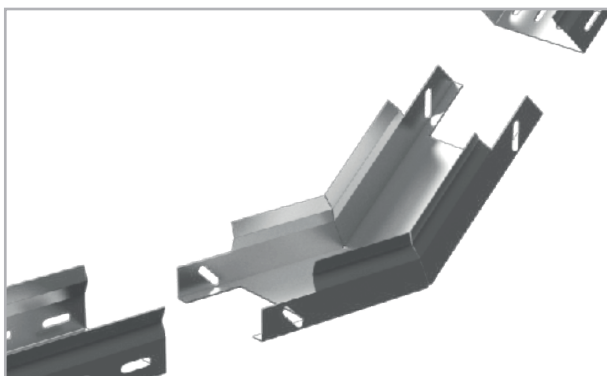
Соединение лотков серии ЛЛ (листовые перфорированные и глухие).



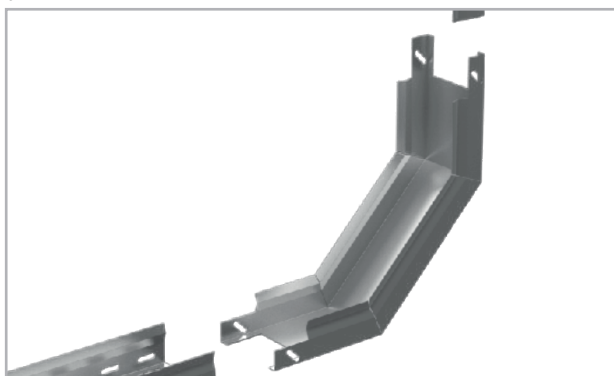
Соединение лотка серии ЛЛ, горизонтального перехода на 45°.



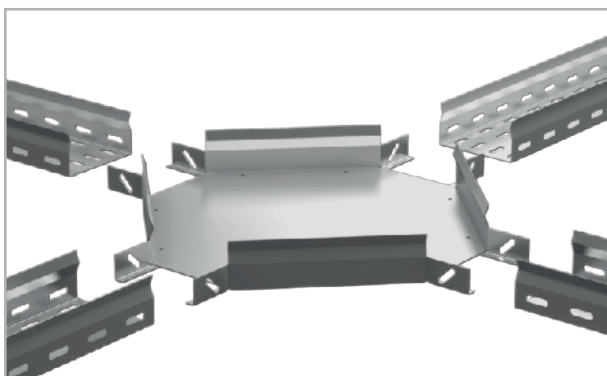
Соединение лотка серии ЛЛ, горизонтального перехода на 90°.



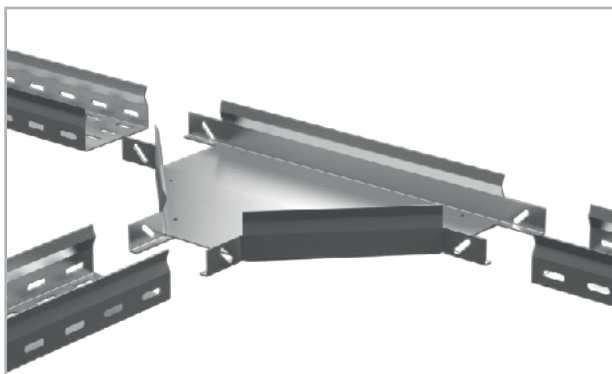
Соединение лотка серии ЛЛ, вертикального перехода вверх на 45°.



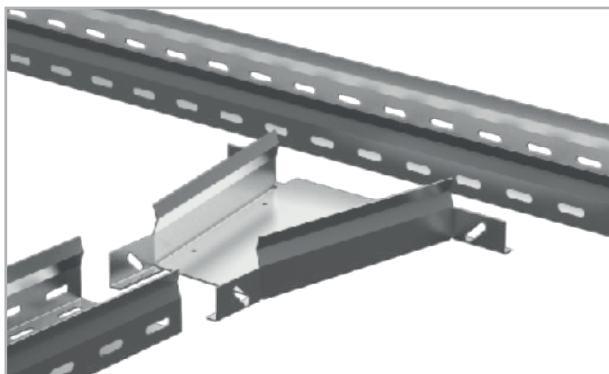
Соединение лотка серии ЛЛ, вертикального перехода вверх на 90°.



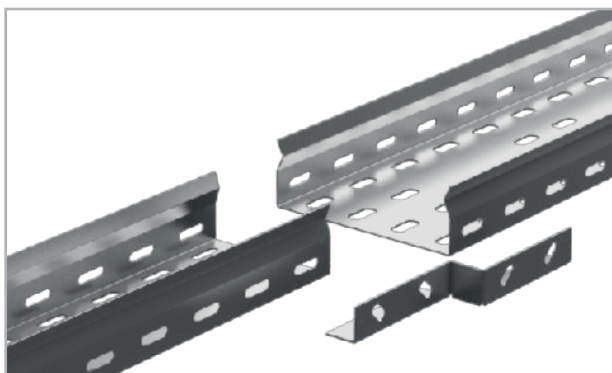
Соединение лотка серии ЛЛ, горизонтального крестообразного (X-образного).



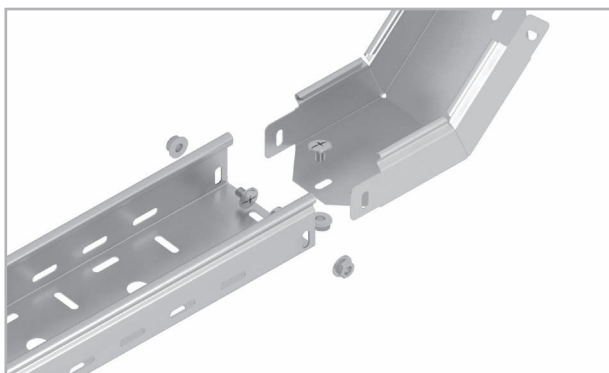
Соединение лотка серии ЛЛ, горизонтального тройникового (Т-образного).



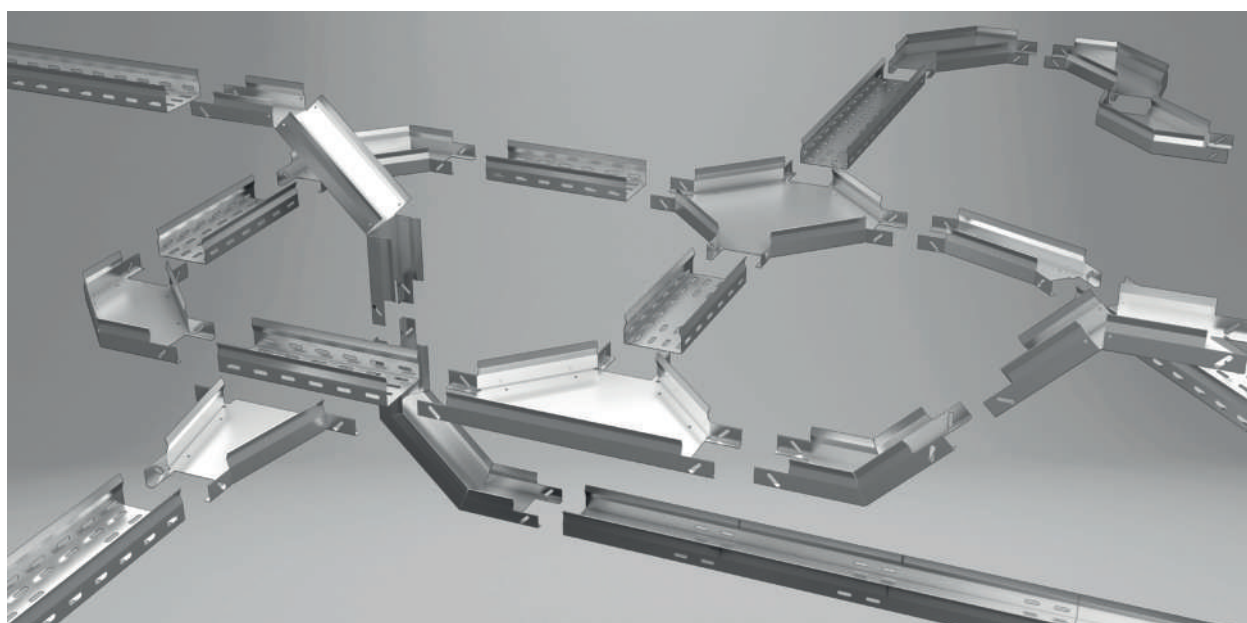
Соединение лотка серии ЛЛ, отвода бокового.

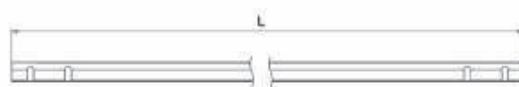
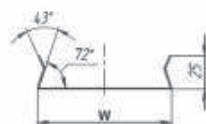
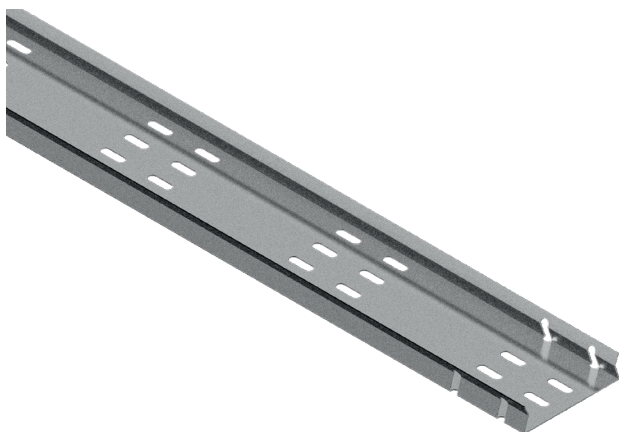


Соединение лотков разной ширины при помощи переходной пластины



Соединение лотка серии ЛЛ, горизонтального перехода вниз на 45°.



H = 25 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

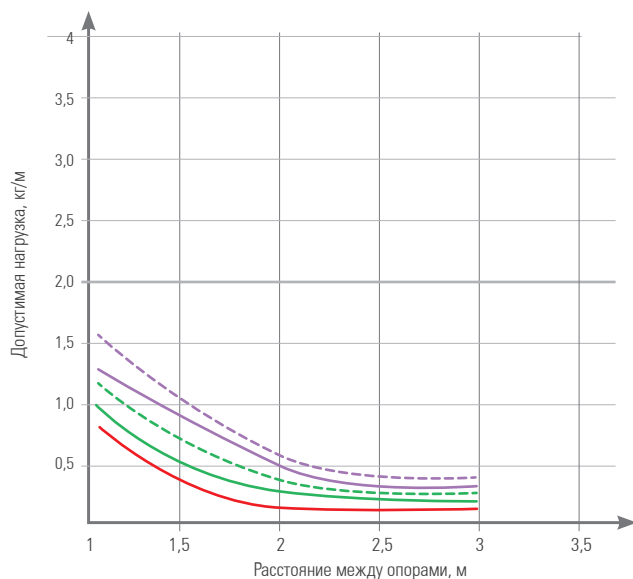
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

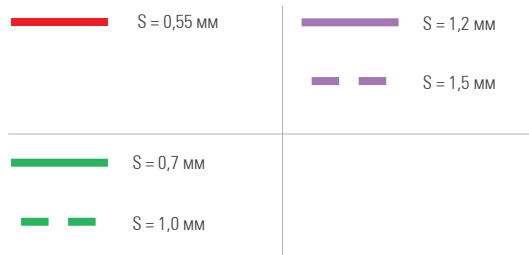
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 25 мм

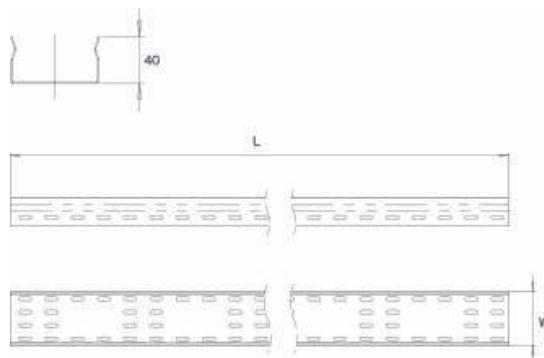
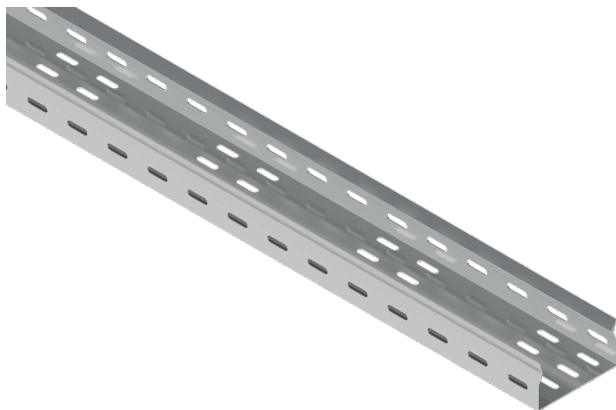
БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.



Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50*25	2000	0,55	0,77	ЛЛПоц	-	-	-
	2500		0,97	ЛЛПоц	-	-	-
	3000		1,16	ЛЛПоц	-	-	-
	6000		2,31	-	-	-	-
	2000	0,7	0,98	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		1,2	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		1,47	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		2,9	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	1,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		1,75	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		2,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		4,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2000	1,2	1,68	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		2,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		2,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		5,0	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2000	1,5	2,1	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		2,6	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		3,2	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		6,3	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-
75*25	2000	0,55	0,99	ЛЛПоц	-	-	-
	2500		1,2	ЛЛПоц	-	-	-
	3000		1,5	ЛЛПоц	-	-	-
	6000		2,97	-	-	-	-
	2000	0,7	1,26	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		1,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		1,85	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		3,78	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	1,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		2,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		2,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		5,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	2,16	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		2,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		3,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		6,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	2,7	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		3,4	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		4,0	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		8,1	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*25	2000	0,55	1,21	ЛЛПоц	-	-	-
	2500		1,5	ЛЛПоц	-	-	-
	3000		1,8	ЛЛПоц	-	-	-
	6000		3,63	-	-	-	-
	2000	0,7	1,54	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		1,5	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		2,3	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		4,6	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
150*25	2000	0,7	2,03	ЛЛПоц	-	-	-
	2500		2,5	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		3,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		6,09	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	2,9	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		3,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		4,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		8,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	3,48	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		4,35	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		5,22	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		10,44	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	4,35	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		5,4	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		6,5	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		13,05	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
200*25	2000	0,7	2,52	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		3,15	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		3,78	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		7,56	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	3,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		4,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		5,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		10,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	4,32	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		5,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		6,48	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		12,56	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	5,4	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		6,75	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		8,11	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		16,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-

H = 40 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

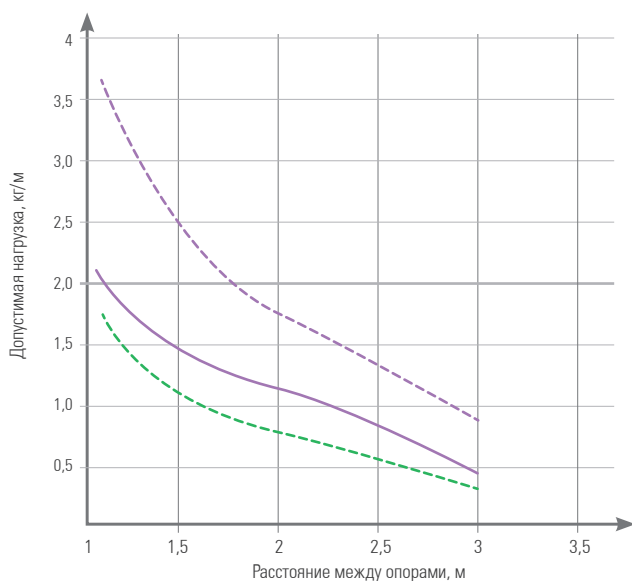
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

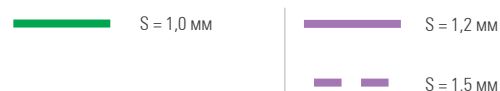
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

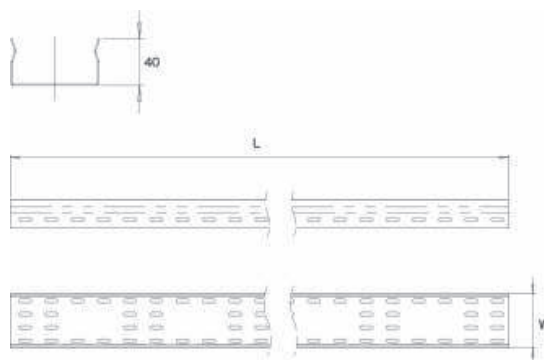
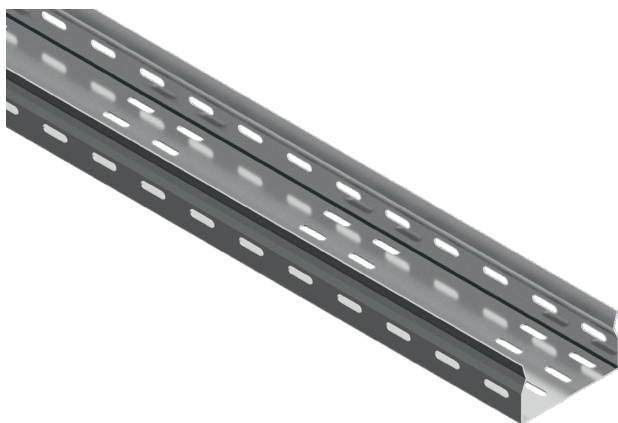
График нагрузок H = 40 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.



Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
60*40	2000	0,7	1,56	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		1,95	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		2,34	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		4,68	-	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	-	-
	2000	1,0	2,23	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		2,78	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		3,34	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		6,68	-	-	-	-
	2000	1,2	2,67	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		3,34	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		4,01	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		8,0	-	-	-	-
	2000	1,5	3,34	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		4,17	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		5,0	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		10,0	-	-	-	-

H = 50 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

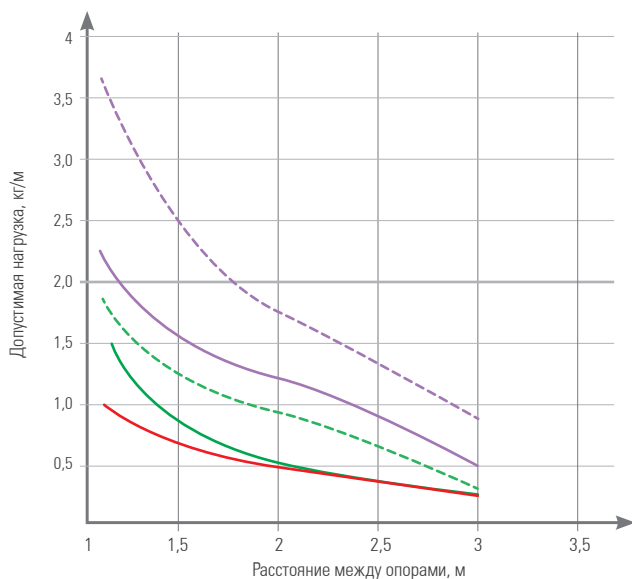
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

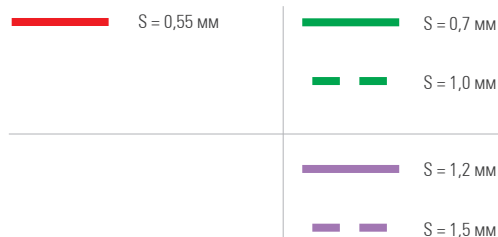
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 50 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

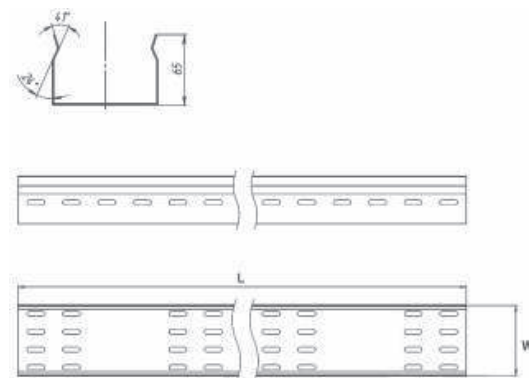
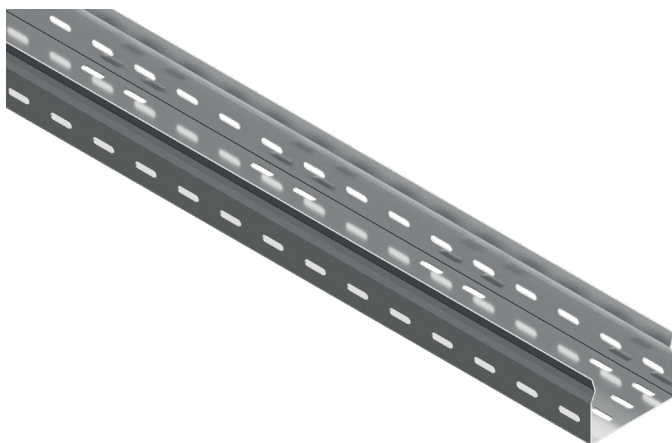


Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50*50	2000	0,55	1,16	ЛЛПоц	-	-	-
	2500		1,44	ЛЛПоц	-	-	-
	3000		1,73	ЛЛПоц	-	-	-
	6000		3,2	-	-	-	-
	2000	0,7	1,47	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		1,83	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		2,21	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		4,41	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	2,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		2,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		3,15	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		6,3	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	2,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		3,15	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		3,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		7,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	3,15	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		3,9	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		4,7	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		8,5	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
75*50	2000	0,55	1,4	ЛЛПоц	-	-	-
	2500		1,7	ЛЛПоц	-	-	-
	3000		2,1	ЛЛПоц	-	-	-
	6000		4,1	-	-	-	-
	2000	0,7	1,8	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		2,2	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		2,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		5,3	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	2,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		3,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		3,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		7,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	3	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		3,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		4,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		9	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	3,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		4,7	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		5,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		11,3	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
100*50	2000	0,55	1,38	ЛЛПоц	-	-	-
	2500		1,72	ЛЛПоц	-	-	-
	3000		2,07	ЛЛПоц	-	-	-
	6000		4,13	-	-	-	-
	2000	0,7	1,75	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		2,19	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		2,63	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		5,3	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*50	2000	1,0	2,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		3,1	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		3,75	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		7,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	3,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		3,75	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		4,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		9,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	3,75	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		4,67	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		5,63	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		11,25	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-
150*50	2000	0,55	1,98	ЛЛПОЦ	-	-	-
	2500		2,48	ЛЛПОЦ	-	-	-
	3000		2,97	ЛЛПОЦ	-	-	-
	6000		5,94	-	-	-	-
	2000	0,7	2,5	ЛЛПОЦ	-	-	ЛЛПО
	2500		3,2	ЛЛПОЦ	-	-	ЛЛПО
	3000		3,8	ЛЛПОЦ	-	-	ЛЛПО
	6000		7,6	ЛЛПОЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПН	-
	2500		-	-	-	ЛЛПН	-
	3000		-	-	-	ЛЛПН	-
	6000		-	-	-	ЛЛПН	-
	2000	1,0	3,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		4,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		5,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		10,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	4,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		5,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		6,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		12,96	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	5,4	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		6,75	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		8,1	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		16,2	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-
200*50	2000	0,55	2,42	ЛЛПОЦ	-	-	-
	2500		3,03	ЛЛПОЦ	-	-	-
	3000		3,6	ЛЛПОЦ	-	-	-
	6000		7,3	-	-	-	-
	2000	0,7	3,08	ЛЛПОЦ	-	-	ЛЛПО
	2500		3,9	ЛЛПОЦ	-	-	ЛЛПО
	3000		4,6	ЛЛПОЦ	-	-	ЛЛПО
	6000		3,2	ЛЛПОЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПН	-
	2500		-	-	-	ЛЛПН	-
	3000		-	-	-	ЛЛПН	-
	6000		-	-	-	ЛЛПН	-
	2000	1,0	4,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		5,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		6,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		13,2	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	5,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		6,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		7,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		15,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	6,6	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		8,25	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		9,9	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		19,8	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250*50	2000	0,7	3,5	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,5	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		5,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		10,7	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛНН	-
	2500		-	-	-	ЛЛНН	-
	3000		-	-	-	ЛЛНН	-
	6000		-	-	-	ЛЛНН	-
	2000	1,0	5,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		6,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		7,7	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		15,3	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,2	6,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		7,7	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		9,2	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		18,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,5	7,7	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	2500		9,6	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	3000		11,5	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	6000		22,9	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	-
300*50	2000	1,0	5,9	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		7,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		8,9	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		17,7	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,2	7,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		8,9	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		10,6	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		21,2	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,5	8,9	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	2500		11,1	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	3000		13,3	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	6000		26,6	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	-
400*50	2000	1,0	7,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		9,25	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		11,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		22,2	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,2	1,9	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		11,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		13,3	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		26,6	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,5	11,1	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	2500		13,9	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	3000		16,5	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	6000		33,3	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	-
500*50	2000	1,0	8,9	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		11,13	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		13,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		26,7	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,2	10,7	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		13,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		16,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		32,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,5	13,4	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	2500		16,7	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	3000		20,0	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	6000		40,0	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
600*50	2000	1,0	10,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		13,0	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		15,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		31,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	12,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		15,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		18,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		37,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	15,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		19,5	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		23,4	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		46,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-

H = 65 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

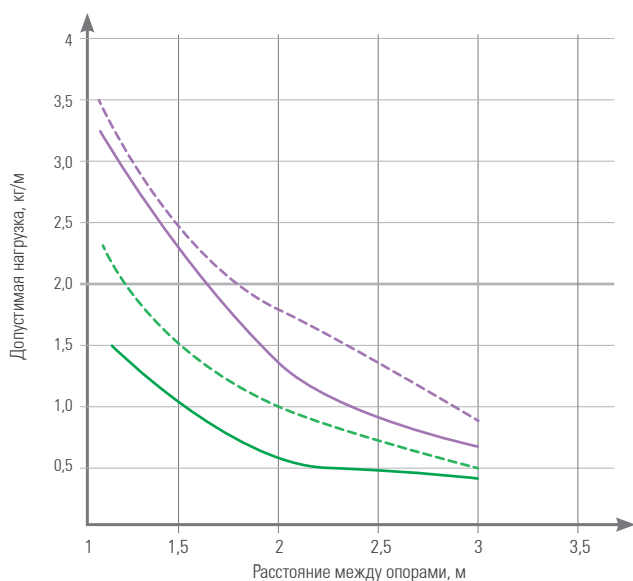
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

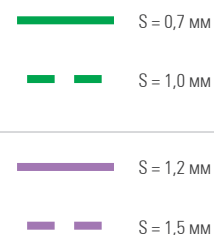
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сэндзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 65 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

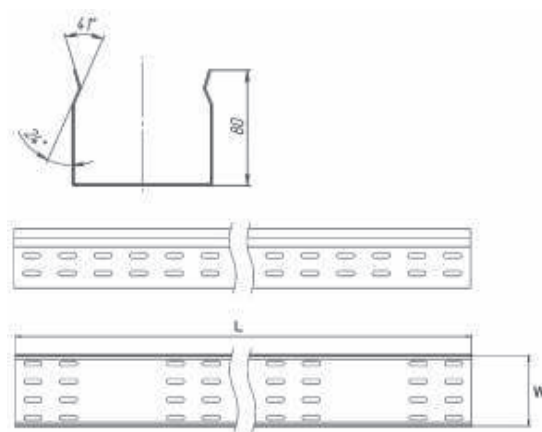
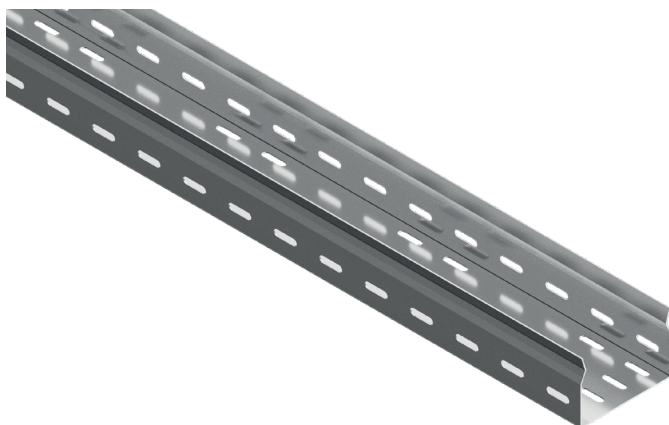
- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1-100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.



Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
75*65	2000	0,7	2,16	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		2,7	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		3,3	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		6,5	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	3,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		3,9	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		4,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		9,3	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	3,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		4,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		5,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		11,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	4,7	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		5,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		7,0	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		14,0	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
100*65	2000	0,7	2,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		2,98	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		3,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		7,1	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	3,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		4,3	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		5,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		10,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	4,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		5,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		6,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		12,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	-	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		-	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		-	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		-	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
150*65	2000	0,7	2,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		3,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		4,3	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		8,6	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	4,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		5,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		6,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		12,3	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	4,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		6,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		7,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		14,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	6,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		7,7	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		9,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		18,5	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*65	2000	0,7	3,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,3	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		5,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		10,3	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	4,9	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		6,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		7,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		14,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	5,9	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		7,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		8,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		17,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	7,4	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		9,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		11,03	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		22,0	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
250*65	2000	0,7	3,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		5,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		11,8	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	5,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		7,0	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		8,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		16,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	6,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		10,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		20,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	8,4	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		10,5	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		12,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		25,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
300*65	2000	1,0	6,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,13	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		19,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	7,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		23,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	7,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		12,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		14,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		29,3	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
400*65	2000	1,0	6,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,13	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		19,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	7,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		23,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	7,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		12,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		14,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		29,3	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
500*65	2000	1,0	6,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,13	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		19,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	7,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		23,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	7,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		12,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		14,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		29,3	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
600*65	2000	1,0	6,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,13	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		19,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	7,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		23,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	7,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		12,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		14,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		29,3	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-

H = 80 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

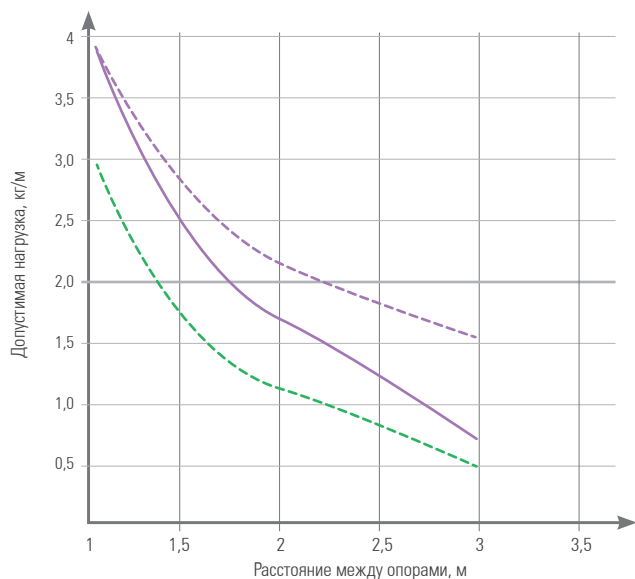
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

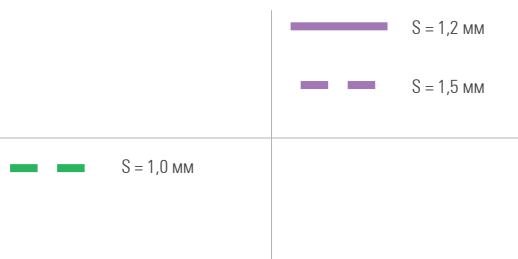
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 80 мм

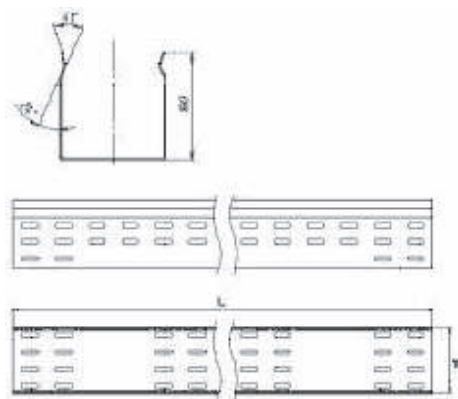
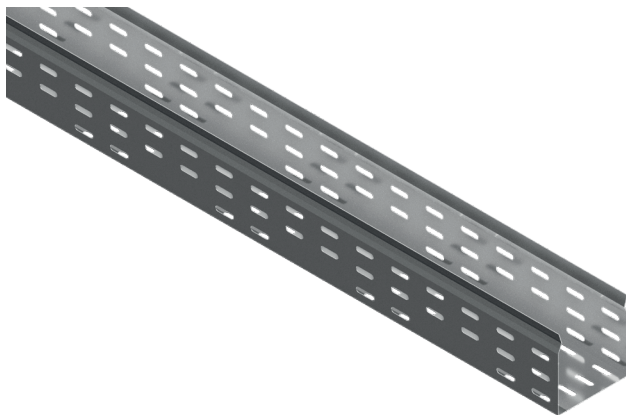
БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.



Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*80	2000	0,7	2,7	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		3,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		4,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		8,2	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	3,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		4,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		5,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		11,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	4,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		5,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		7,0	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		14,0	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	5,9	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		7,3	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		8,8	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		17,6	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-
150*80	2000	0,7	3,2	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,0	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		4,8	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		9,7	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	4,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		5,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		6,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		13,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	5,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		6,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		8,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		16,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	6,9	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		8,6	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		10,4	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		20,7	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-
200*80	2000	0,7	3,8	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,7	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		5,7	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		11,3	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	-	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		-	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		8,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		16,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	6,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		19,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	8,1	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*80	2500	1,5	10,1	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		12,2	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		24,3	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
300*80	2000	1,0	6,8	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		8,5	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		10,2	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		20,4	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,2	8,2	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		10,2	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		12,2	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		24,5	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,5	10,2	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		12,8	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		15,3	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		30,6	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
400*80	2000	1,0	8,3	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		10,4	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		12,5	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		24,9	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,2	10,0	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		12,5	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		14,9	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		29,9	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,5	12,5	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		15,6	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		18,7	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		37,4	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
500*80	2000	1,0	-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,2	-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,5	-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		-	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
600*80	2000	1,0	11,3	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		14,1	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		17,0	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		33,9	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,2	13,6	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		17,6	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		20,3	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		40,7	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-
	2000	1,5	17,0	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	2500		21,2	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	3000		25,4	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	ЛЛП
	6000		50,9	ЛЛПЦ	ЛЛПЦ	ЛЛН	-

H = 100 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

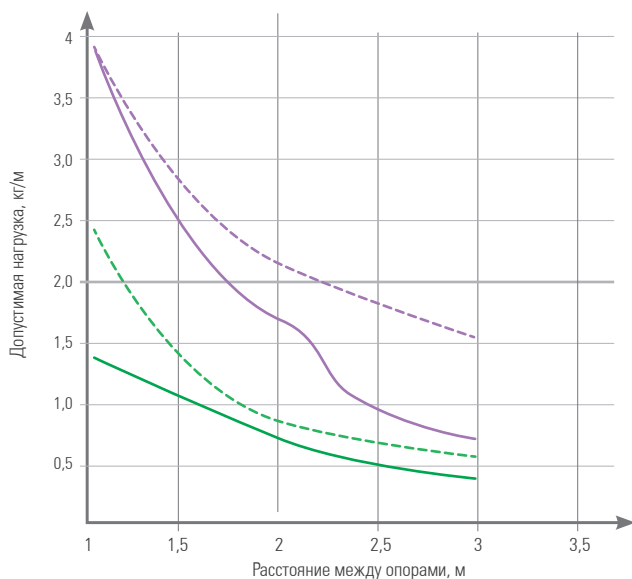
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 100 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1-100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 0,7 мм

--- S = 1,0 мм

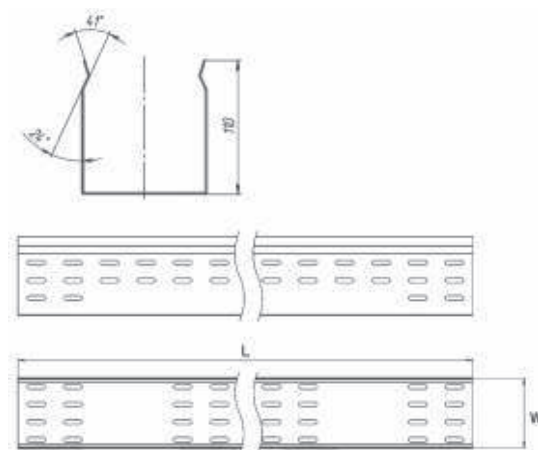
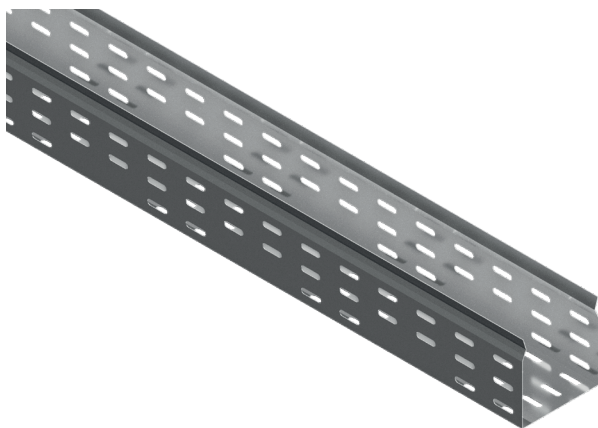
— S = 1,2 мм

--- S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*100	2000	0,7	3,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		3,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		4,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		9,2	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	4,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		5,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		6,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		13,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	5,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		6,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		7,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		15,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	6,6	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		8,3	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		9,9	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		19,8	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-
150*100	2000	0,7	3,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,5	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		5,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		10,7	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	5,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		6,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		7,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		15,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	6,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		7,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		18,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	7,7	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		9,6	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		11,5	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		23,0	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-
200*100	2000	0,7	4,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		5,2	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		6,2	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		12,4	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	5,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		7,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		8,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		17,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	7,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		10,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		21,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	8,9	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*100	2500	1,5	11,1	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		13,3	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		26,6	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-
250*100	2000	0,7	4,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		5,8	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		6,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		13,9	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	6,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		19,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	7,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		23,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	9,9	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		12,4	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		14,9	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		29,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-
300*100	2000	1,0	7,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		22,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	8,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		11,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		13,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		26,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	11,1	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		13,9	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		16,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		33,3	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-
400*100	2000	1,0	8,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		11,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		13,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		26,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	15,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		13,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		16,0	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		32,0	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	13,4	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		16,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		20,0	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		40,1	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
500*100	2000	1,0	10,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		13,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		15,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		31,2	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	12,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		15,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		18,7	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		37,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	15,6	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		19,5	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		23,4	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		46,8	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-
600*100	2000	1,0	11,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		14,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		17,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		35,7	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	14,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		17,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		21,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		42,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	17,9	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		22,3	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		26,8	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		53,6	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-

H = 110 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

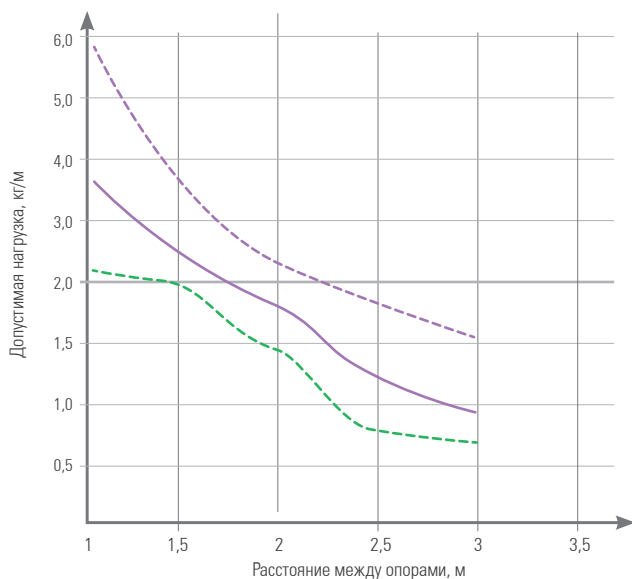
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 110 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 1,0 мм

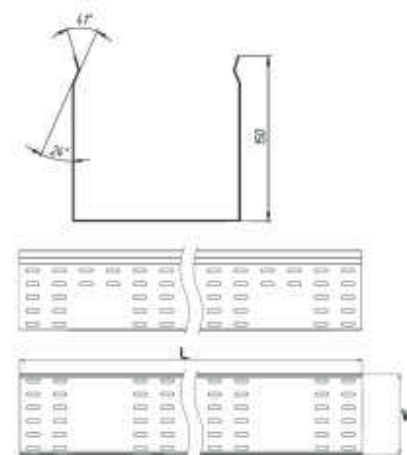
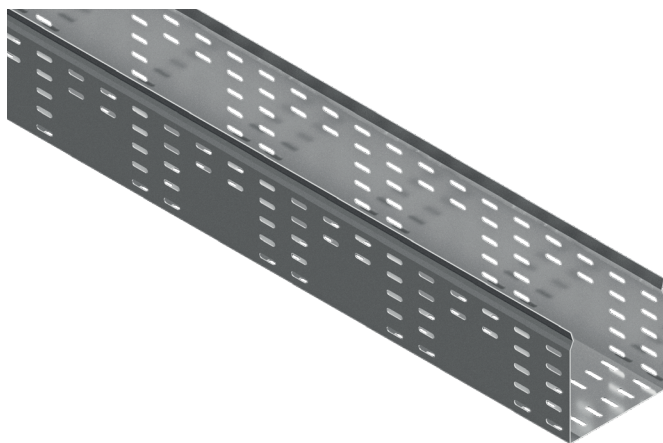
— S = 1,2 мм

— S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*110	2000	0,7	3,3	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		4,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		9,9	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	4,71	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		5,9	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		7,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		14,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	5,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		7,1	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		8,5	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		17,0	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	7,1	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		8,8	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		10,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		21,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
150*110	2000	0,7	3,8	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		4,8	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		5,7	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		11,5	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	5,46	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		6,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		8,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		16,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	6,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		19,7	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	8,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	2500		10,2	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	3000		12,3	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	ЛЛПГ
	6000		24,6	ЛЛПГц	ЛЛПГГц	ЛЛПн	-
200*110	2000	0,7	4,3	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		5,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		6,5	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		13,0	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	6,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		7,8	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		9,3	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		18,6	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	7,9	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,3	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,2	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		22,4	ЛЛПц	ЛЛПГц	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*110	2000	1,5	9,3	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		11,6	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		14,0	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		27,9	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-
250*110	2000	0,7	4,6	ЛЛПОц	-	-	ЛЛПО
	2500		6,1	ЛЛПОц	-	-	ЛЛПО
	3000		7,3	ЛЛПОц	-	-	ЛЛПО
	6000		14,6	ЛЛПОц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	6,96	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		8,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		10,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		20,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	8,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		10,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		12,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		25,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	10,4	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		13,1	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		15,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		31,3	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-
300*110	2000	1,0	7,71	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		9,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		11,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		23,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	9,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		11,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		13,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		27,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	11,6	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		14,5	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		17,3	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		34,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-
400*110	2000	1,0	9,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		11,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		13,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		27,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	11,0	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		13,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		16,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		33,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	13,8	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		17,3	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		20,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		41,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
500*110	2000	1,0	10,7	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		13,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		16,1	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		32,1	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	12,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		16,1	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		19,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		38,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	16,1	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		20,1	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		24,1	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		48,2	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-
600*110	2000	1,0	12,2	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		15,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		18,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		36,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	14,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		18,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		22,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		43,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	18,3	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		22,9	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		27,5	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		54,9	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-

H = 150 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

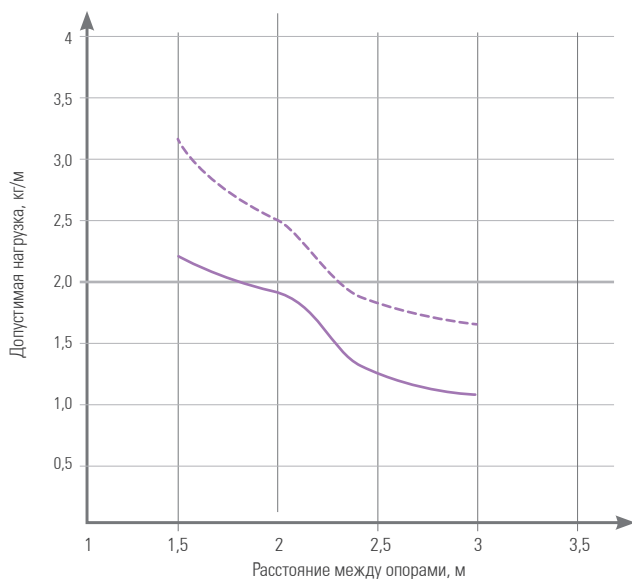
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 200 мм

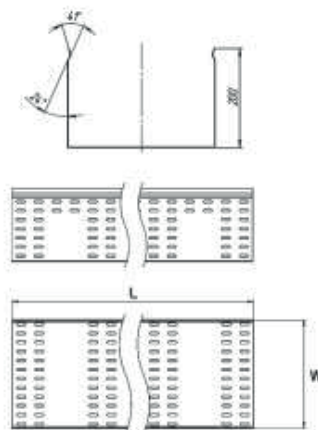
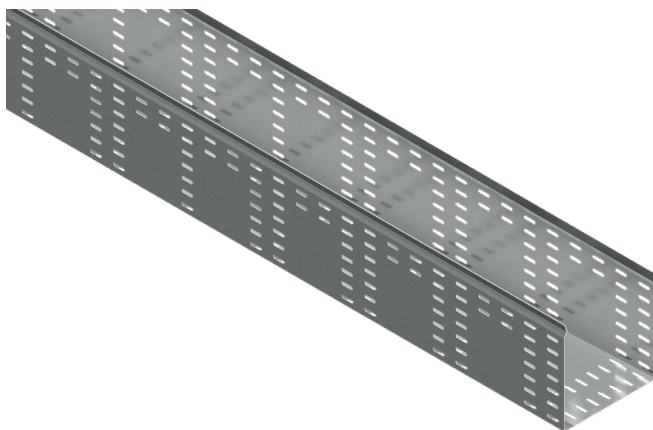
БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 1,2 мм
- - S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150*150	2000	0,7	4,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		5,7	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		6,8	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		13,7	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛНН	-
	2500		-	-	-	ЛЛНН	-
	3000		-	-	-	ЛЛНН	-
	6000		-	-	-	ЛЛНН	-
	2000	1,0	6,5	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		8,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		9,8	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		19,5	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,2	7,8	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		9,8	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		11,7	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		23,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,5	9,8	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	2500		12,2	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	3000		14,6	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	6000		29,3	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	-
200*150	2000	0,7	5,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		6,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		7,7	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		15,3	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛНН	-
	2500		-	-	-	ЛЛНН	-
	3000		-	-	-	ЛЛНН	-
	6000		-	-	-	ЛЛНН	-
	2000	1,0	7,3	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		9,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		11,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		21,9	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,2	8,8	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		11,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		13,1	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		26,3	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,5	11,0	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	2500		13,7	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	3000		16,4	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	ЛЛНГ
	6000		30,9	ЛЛНГЦ	ЛЛНГГЦ	ЛЛНН	-
250*150	2000	0,7	5,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		7,0	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		8,4	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		16,8	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛНН	-
	2500		-	-	-	ЛЛНН	-
	3000		-	-	-	ЛЛНН	-
	6000		-	-	-	ЛЛНН	-
	2000	1,0	8,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		10,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		12,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		24,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-
	2000	1,2	9,6	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	2500		12,0	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	3000		14,4	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	ЛЛН
	6000		28,8	ЛЛНЦ	ЛЛНГЦ	ЛЛНН	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250*150	2000	1,5	12,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		15,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		18,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		36,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
300*150	2000	1,0	8,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		11,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		13,2	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		26,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	10,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		13,2	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		15,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		31,7	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	13,2	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		16,5	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		19,8	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		39,6	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-
400*150	2000	1,0	10,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		12,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		15,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		30,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	12,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		13,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		18,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		37,1	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	15,5	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		19,3	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		23,2	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		46,4	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-
500*150	2000	1,0	11,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		14,8	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		17,7	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		35,4	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	14,2	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		17,7	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		21,2	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		42,5	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	17,7	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		22,1	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		26,6	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		53,1	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-
600*150	2000	1,0	13,3	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		16,6	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		20,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		39,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,2	16,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	2500		20,0	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	3000		23,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	ЛЛП
	6000		47,9	ЛЛПЦ	ЛЛПГЦ	ЛЛПН	-
	2000	1,5	20,0	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	2500		24,9	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	3000		29,9	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	ЛЛПГ
	6000		59,9	ЛЛПГЦ	ЛЛПГГЦ	ЛЛПН	-

H = 200 мм**ЛЛП / Лоток листовой
перфорированный****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

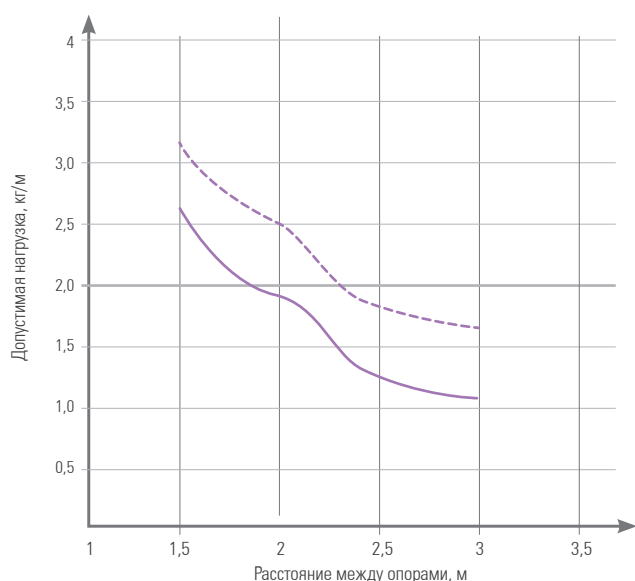
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 200 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

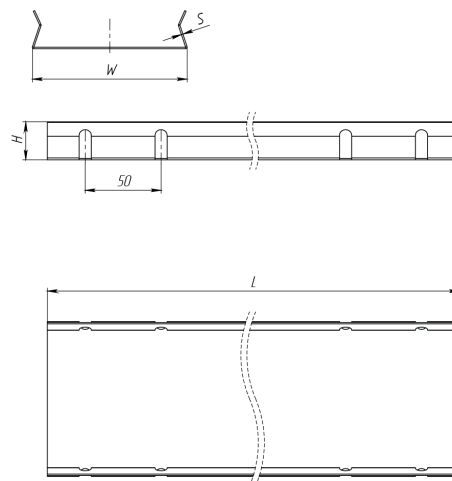
- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1-100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 1,2 мм

- - S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*200	2000	0,7	6,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		7,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		9,1	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		18,3	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	8,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		10,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		13,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		26,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	10,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		13,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		15,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		31,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	13,1	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		16,3	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		19,6	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		39,2	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-
250*200	2000	0,7	6,6	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	2500		8,2	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	3000		9,9	ЛЛПоц	-	-	ЛЛПо
	6000		19,7	ЛЛПоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛПн	-
	2500		-	-	-	ЛЛПн	-
	3000		-	-	-	ЛЛПн	-
	6000		-	-	-	ЛЛПн	-
	2000	1,0	9,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		11,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		14,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		28,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	11,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		14,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		16,9	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		33,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
300*200	2000	1,0	10,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		12,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		15,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		30,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	12,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		13,3	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		18,4	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		36,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	15,3	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	2500		19,1	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	3000		23,0	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	ЛЛПг
	6000		45,9	ЛЛПгц	ЛЛПггц	ЛЛПн	-
400*200	2000	1,0	11,7	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		14,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		17,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		35,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	14,0	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		17,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		21,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		42,1	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
400*200	2000	1,5	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ	ЛЛПУ
	2500		ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ	ЛЛПУ
	3000		ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ	-
	6000		ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-	
500*200	2000	1,0	13,2	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		16,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		19,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		39,6	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,2	15,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	2500		19,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	3000		23,8	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	ЛЛП
	6000		47,5	ЛЛПц	ЛЛПгц	ЛЛПн	-
	2000	1,5	19,9	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	2500		24,8	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	3000		29,7	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	ЛЛПУ
	6000		59,4	ЛЛПУц	ЛЛПУгц	ЛЛПн	-

H = 25 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

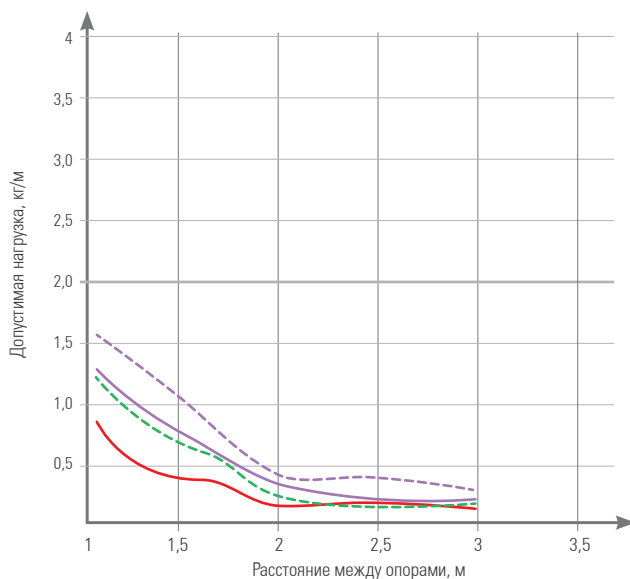
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

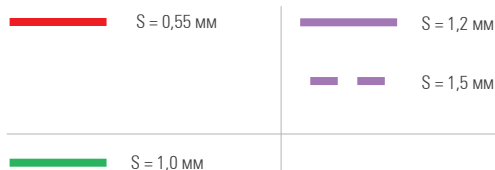
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 25 мм

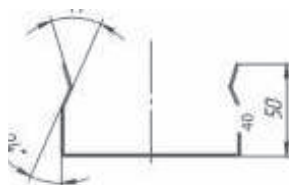
БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.



Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50*25	2000	0,55	0,88	ЛЛГ0ц	-	-	-
	2500		1,1	ЛЛГ0ц	-	-	-
	3000		1,3	ЛЛГ0ц	-	-	-
	6000		2,6	-	-	-	-
	2000	0,7	1,1	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	2500		1,4	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	3000		1,7	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	6000		3,4	ЛЛГ0ц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	1,6	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		2,0	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		2,4	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		4,8	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	-
	2000	1,2	1,9	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		2,4	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		2,9	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		5,8	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	-
	2000	1,5	2,4	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	ЛЛГ1
	2500		3,0	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	ЛЛГ1
	3000		3,6	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	ЛЛГ1
	6000		7,2	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	-
75*25	2000	0,55	1,1	ЛЛГ0ц	-	-	-
	2500		1,4	ЛЛГ0ц	-	-	-
	3000		1,6	ЛЛГ0ц	-	-	-
	6000		3,3	-	-	-	-
	2000	0,7	1,4	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	2500		1,8	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	3000		2,1	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	6000		4,2	ЛЛГ0ц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	2,0	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		2,5	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		3,0	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		6,0	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	-
	2000	1,2	2,4	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		3,0	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		3,6	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		7,2	ЛЛГ1ц	ЛЛГГ1ц	ЛЛГН	-
	2000	1,5	3,0	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	ЛЛГ1
	2500		3,75	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	ЛЛГ1
	3000		4,5	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	ЛЛГ1
	6000		9,0	ЛЛГ1ц1	ЛЛГГ1ц1	ЛЛГН	-
100*25	2000	0,55	1,32	ЛЛГ0ц	-	-	-
	2500		1,6	ЛЛГ0ц	-	-	-
	3000		2,0	ЛЛГ0ц	-	-	-
	6000		3,9	-	-	-	-
	2000	0,7	1,68	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	2500		2,1	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	3000		2,5	ЛЛГ0ц	-	-	ЛЛГ0
	6000		5,0	ЛЛГ0ц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*25	3000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	2,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		3,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		3,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		7,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	2,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		3,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		4,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		8,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	3,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		4,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		5,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		10,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
150*25	2000	0,7	3,2	ЛЛГЦ	-	-	ЛЛГ
	2500		2,8	ЛЛГЦ	-	-	ЛЛГ
	3000		3,4	ЛЛГЦ	-	-	ЛЛГ
	6000		6,7	ЛЛГЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	3,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		4,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		4,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		9,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	3,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		4,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		5,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		11,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	4,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		6,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		7,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
200*25	2000	0,7	2,8	ЛЛГЦ	-	-	ЛЛГ
	2500		3,5	ЛЛГЦ	-	-	ЛЛГ
	3000		4,2	ЛЛГЦ	-	-	ЛЛГ
	6000		8,4	ЛЛГЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	4,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		5,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		6,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		12,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	4,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		6,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		7,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	6,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		7,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		9,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		18,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-

H = 40 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

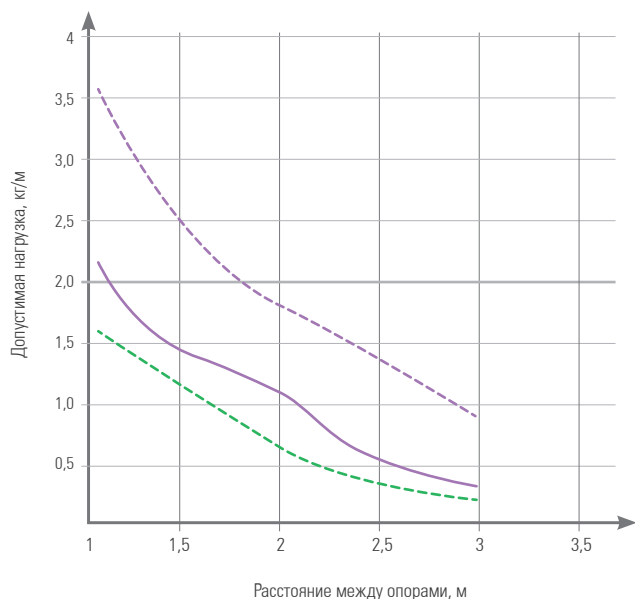
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

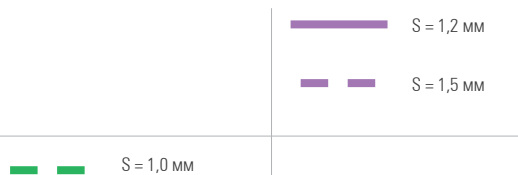
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

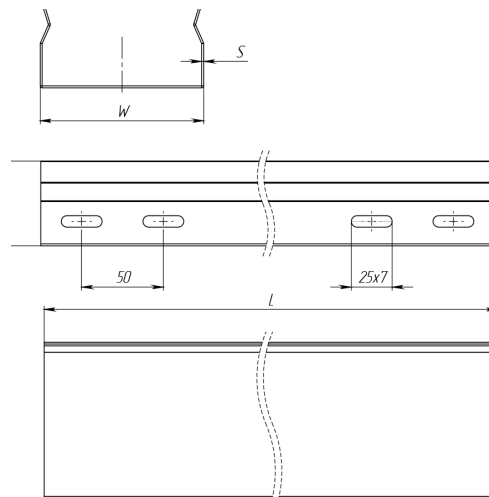
График нагрузок H = 40 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.



Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
60*40	2000	0,7	1,59	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		1,99	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		2,39	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		4,77	-	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	-	-
	2000	1,0	2,27	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		2,84	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		3,41	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		6,82	-	-	-	-
	2000	1,2	2,73	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		3,41	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		4,09	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		8,18	-	-	-	-
	2000	1,5	3,41	ЛЛГуц	ЛЛГуГц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		4,26	ЛЛГуц	ЛЛГуГц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		5,11	ЛЛГуц	ЛЛГуГц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		10,22	-	-	-	-

H = 50 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

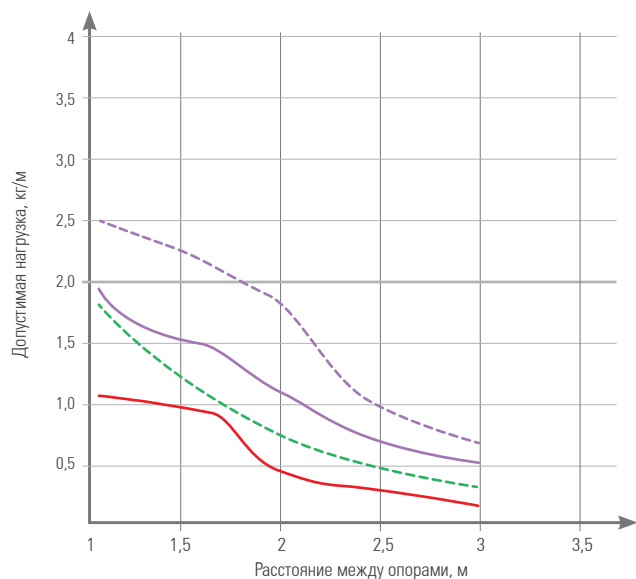
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

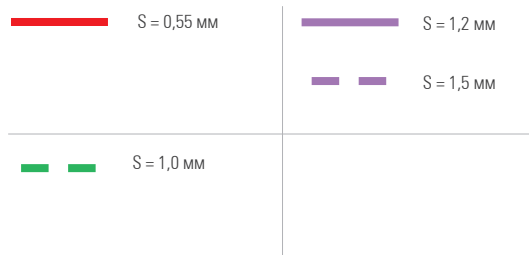
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 50 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

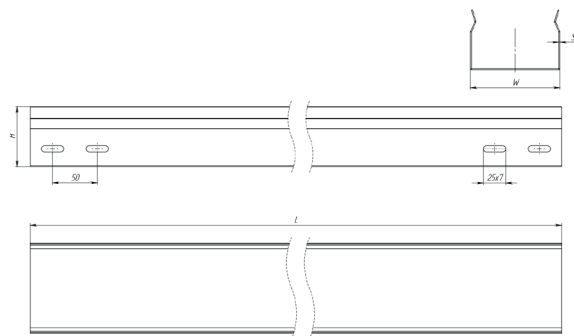


Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50*50	2000	0,55	1,3	ЛЛГоц	-	-	-
	2500		1,7	ЛЛГоц	-	-	-
	3000		2,0	ЛЛГоц	-	-	-
	6000		3,9	-	-	-	-
	2000	0,7	1,7	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		2,1	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		2,6	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		5,1	ЛЛГоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	2,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		3,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		3,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		7,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	2,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		3,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		4,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		8,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	3,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГц
	2500		4,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГц
	3000		5,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГц
	6000		10,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
75*50	2000	0,55	1,5	ЛЛГоц	-	-	-
	2500		1,9	ЛЛГоц	-	-	-
	3000		2,3	ЛЛГоц	-	-	-
	6000		4,6	-	-	-	-
	2000	0,7	1,9	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		2,5	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		3,0	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		5,9	ЛЛГоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	2,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		3,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		4,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		8,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	3,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		4,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		5,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		10,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	4,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГц
	2500		5,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГц
	3000		6,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГц
	6000		12,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
100*50	2000	0,55	1,8	ЛЛГоц	-	-	-
	2500		3,2	ЛЛГоц	-	-	-
	3000		2,6	ЛЛГоц	-	-	-
	6000		5,3	-	-	-	-
	2000	0,7	2,2	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		2,8	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		3,4	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		6,7	ЛЛГоц	-	-	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*50	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	3,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		4,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		4,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		9,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	3,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		4,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		5,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		11,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	4,8	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	2500		6,0	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	3000		7,2	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	6000		14,4	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	-
150*50	2000	0,55	2,2	ЛЛГбц	-	-	-
	2500		2,8	ЛЛГбц	-	-	-
	3000		3,3	ЛЛГбц	-	-	-
	6000		6,6	-	-	-	-
	2000	0,7	2,8	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		3,5	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		4,2	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		8,4	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	4,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		5,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		6,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		12,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	4,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		7,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		14,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	6,0	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	2500		7,5	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	3000		9,0	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	6000		18,0	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	-
200*25	2000	0,55	2,6	ЛЛГбц	-	-	-
	2500		3,3	ЛЛГбц	-	-	-
	3000		3,9	ЛЛГбц	-	-	-
	6000		8,0	-	-	-	-
	2000	0,7	3,4	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		4,2	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		5,0	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		10,0	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	4,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		7,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		14,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*25	2000	1,2	5,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		7,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		8,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		17,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	7,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		9,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		10,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
250*50	2000	0,7	3,9	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	2500		4,9	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	3000		5,9	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	6000		11,8	ЛЛГОЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	5,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		7,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		8,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		16,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	6,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		8,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		10,08	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		20,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	8,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		10,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		12,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		25,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
300*50	2000	1,0	6,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		8,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		9,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	7,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		9,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		11,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		23,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	9,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		12,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		28,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
400*50	2000	1,0	8,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		10,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		12,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		24,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	9,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		12,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		28,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	12,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		15,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		18,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		36,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
500*50	2000	1,0	9,6	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	2500		12,0	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	3000		14,4	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	6000		28,8	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	-
	2000	1,2	11,5	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	2500		14,4	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	3000		17,3	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	6000		34,6	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	-
	2000	1,5	14,4	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	2500		18,0	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	3000		21,6	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	6000		43,2	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	-
600*50	2000	1,0	11,2	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	2500		14,0	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	3000		16,8	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	6000		33,6	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	-
	2000	1,2	13,4	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	2500		14,8	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	3000		20,0	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	6000		40,3	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	-
	2000	1,5	16,8	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	2500		21,0	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	3000		25,2	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	ЛПГ
	6000		50,4	ЛПГЦ	ЛПГГЦ	ЛПГН	-

H = 65 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

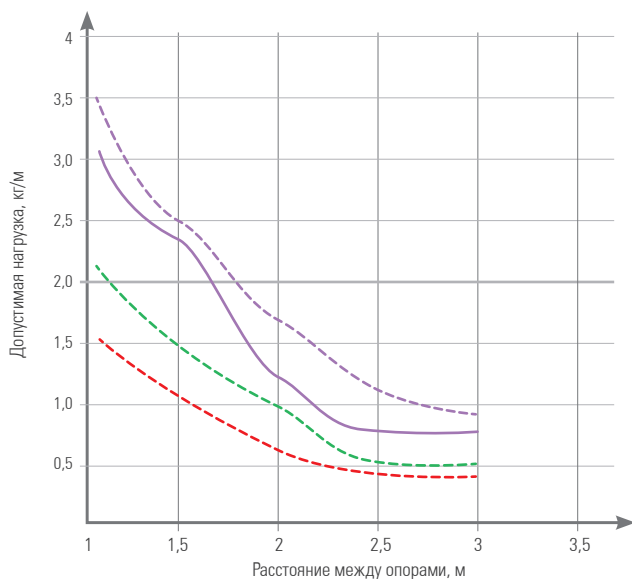
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 65 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 0,7 мм

— S = 1,2 мм

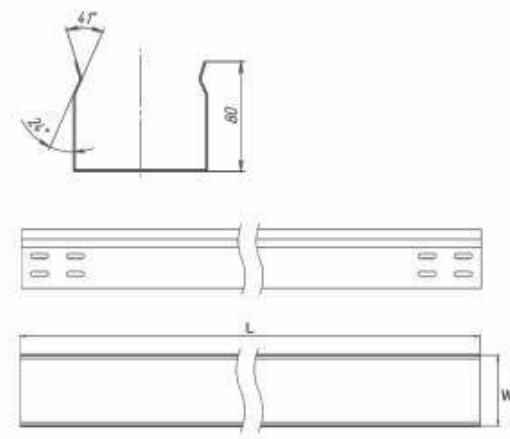
— S = 1,5 мм

— S = 1,0 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сэндзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
75*65	2000	0,7	2,3	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		2,9	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		3,4	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		6,9	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	3,28	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		4,1	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		4,9	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		9,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	3,9	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		4,9	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		5,9	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		11,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	4,9	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	2500		6,2	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	3000		7,4	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	6000		14,8	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	-
100*65	2000	0,7	2,6	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		3,2	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		3,9	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		7,8	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	3,7	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		4,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		5,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		11,1	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	4,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		5,5	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		6,7	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		13,3	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	5,5	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	2500		6,9	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	3000		8,4	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	6000		16,7	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	-
150*65	2000	0,7	3,1	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		3,9	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		4,8	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		9,5	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	4,5	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		5,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		6,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		13,5	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	5,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,7	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150*65	3000	1,2	8,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		16,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	6,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		8,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		10,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		20,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
200*65	2000	0,7	3,7	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	2500		4,6	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	3000		5,5	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	6000		11,1	ЛЛГОЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	5,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		6,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		7,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		15,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	6,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		7,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		9,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		19,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	7,9	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		9,9	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		11,9	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		23,9	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-
250*65	2000	0,7	4,3	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	2500		5,3	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	3000		6,5	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	6000		12,8	ЛЛГОЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	6,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		7,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		9,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		18,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	7,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		9,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		11,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		21,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	9,2	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		11,4	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		13,8	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		27,5	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-
300*65	2000	1,0	6,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		8,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		10,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		20,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	8,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		10,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		12,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		24,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300*65	2000	1,5	10,4	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		12,9	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		15,6	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		31,2	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-
400*65	2000	1,0	8,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		10,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		15,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		31,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	10,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		12,7	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		19,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		38,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	12,8	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		15,9	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		23,8	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		47,9	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-
500*65	2000	1,0	10,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		12,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		15,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		30,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	12,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		15,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		18,24	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		36,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	15,2	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		18,9	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		22,8	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		45,5	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-
600*65	2000	1,0	11,7	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		14,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		17,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		35,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	14,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		17,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		21,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		42,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	17,6	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		21,9	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		26,4	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		32,6	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-

H = 80 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

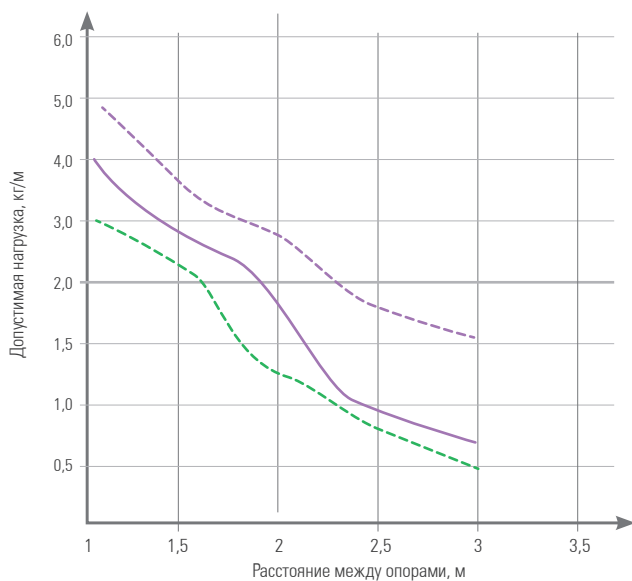
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 80 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1-100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 1,0 мм

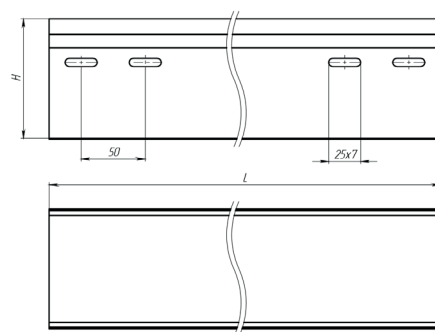
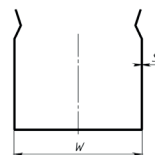
— S = 1,2 мм

— S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*80	2000	0,7	2,9	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		3,6	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		4,4	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		8,7	ЛЛГоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	4,16	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		6,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		12,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	5,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		7,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		15,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	6,2	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	2500		7,8	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	3000		9,4	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	6000		18,7	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	-
150*80	2000	0,7	-	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		-	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		-	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		-	ЛЛГоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	4,96	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		7,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		14,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	6,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		7,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		8,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		17,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	7,4	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	2500		9,3	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	3000		11,2	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	ЛЛГГ
	6000		22,3	ЛЛГГц	ЛЛГГГц	ЛЛГн	-
200*80	2000	0,7	4,0	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		5,0	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		6,0	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		12,1	ЛЛГоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	5,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		7,2	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		8,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		17,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	6,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		8,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		10,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		20,7	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*80	2000	1,5	8,6	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		10,8	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		13,0	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		25,9	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-
250*80	2000	0,7	4,6	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		5,7	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		6,9	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		13,8	ЛЛГоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	6,56	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		8,2	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		9,8	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		19,7	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	7,9	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		9,8	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		11,8	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		23,6	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	9,8	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		13,3	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		14,8	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		29,5	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-
300*80	2000	1,0	8,83	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		11,0	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		13,2	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		26,5	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	10,6	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		13,2	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		15,9	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		31,8	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	13,2	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		16,6	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		19,9	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		39,7	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-
400*80	2000	1,0	10,75	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		13,4	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		16,1	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		32,3	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	12,9	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		16,1	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		19,4	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		38,7	ЛЛГц	ЛЛГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	16,1	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	2500		20,2	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	3000		24,2	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	ЛЛГу
	6000		48,4	ЛЛГуц	ЛЛГуц	ЛЛГн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
500*80	2000	1,0	12,67	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		15,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		13,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		38,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	15,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		19,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		22,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		45,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	19,0	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		23,8	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		28,5	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		57,0	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-
600*80	2000	1,0	14,59	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		18,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		21,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		13,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	17,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		21,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		26,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		52,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	21,9	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		27,4	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		32,8	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		65,7	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-

H = 100 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

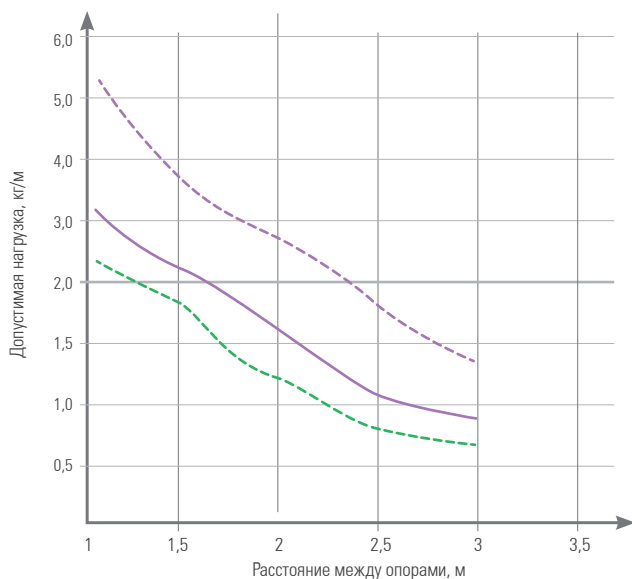
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 110 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 1,0 мм

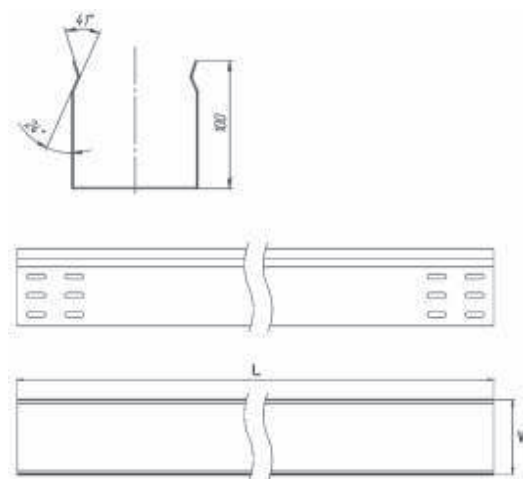
— S = 1,2 мм

— S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*100	2000	0,7	3,4	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		4,2	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		5,0	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		10,1	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	4,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,0	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		7,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		14,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	5,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		7,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		8,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		17,3	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	7,2	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	2500		9,0	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	3000		10,8	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	6000		21,6	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	-
150*100	2000	0,7	3,9	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		4,9	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		5,9	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		11,8	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	5,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		7,0	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		8,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		16,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	6,7	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		8,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		10,1	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		20,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	8,4	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	2500		10,5	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	3000		12,6	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	ЛЛГг
	6000		25,2	ЛЛГгц	ЛЛГггц	ЛЛГн	-
200*100	2000	0,7	4,5	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	2500		5,6	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	3000		6,7	ЛЛГбц	-	-	ЛЛГб
	6000		13,4	ЛЛГбц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	6,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		8,0	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		9,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		19,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	7,7	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		9,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*100	3000	1,2	11,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		23,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	9,6	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		12,0	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		14,4	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		28,8	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-
250*100	2000	0,7	5,0	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	2500		6,3	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	3000		7,6	ЛЛГОЦ	-	-	ЛЛГО
	6000		15,2	ЛЛГОЦ	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГН	-
	2500		-	-	-	ЛЛГН	-
	3000		-	-	-	ЛЛГН	-
	6000		-	-	-	ЛЛГН	-
	2000	1,0	7,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		9,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		10,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	8,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		10,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		12,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		25,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	10,8	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		13,5	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		16,2	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		32,4	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-
300*100	2000	1,0	7,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		9,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		11,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		22,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	8,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		11,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		13,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		26,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	11,1	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		13,9	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		16,7	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		33,3	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-
400*100	2000	1,0	8,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		11,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		13,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		26,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	10,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		13,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		16,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		32,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	13,4	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		16,7	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		20,0	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		40,0	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
500*100	2000	1,0	11,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		14,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		16,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		33,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	13,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		16,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		20,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		40,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	16,8	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		21,0	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		25,2	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		50,4	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-
600*100	2000	1,0	12,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		16,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		38,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	15,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		23,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		46,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	19,2	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	2500		24,0	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	3000		28,8	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГГ
	6000		57,6	ЛЛГГЦ	ЛЛГГГЦ	ЛЛГН	-

H = 110 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

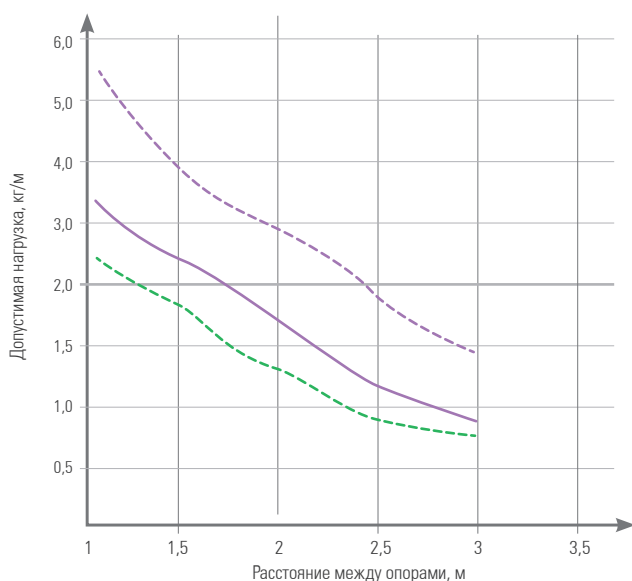
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 110 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

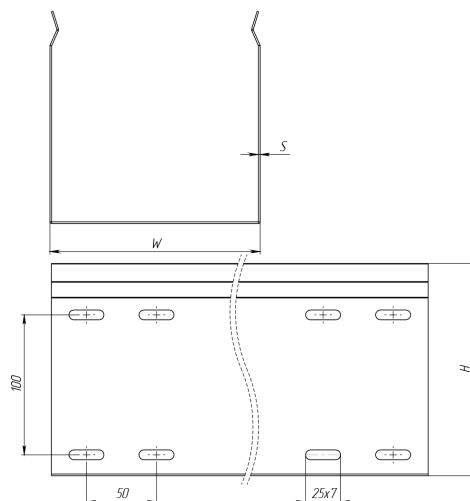
- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 1,0 мм — S = 1,2 мм
— S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100*110	2000	0,7	3,6	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	2500		4,5	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	3000		5,4	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	6000		10,8	ЛЛГoc	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	5,12	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		6,4	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		7,7	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		15,4	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	-
	2000	1,2	6,1	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		7,7	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		9,2	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		18,4	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	-
	2000	1,5	7,7	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	2500		9,6	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	3000		11,5	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	6000		23,0	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	-
150*110	2000	0,7	4,2	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	2500		5,2	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	3000		6,2	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	6000		12,5	ЛЛГoc	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	5,95	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		7,4	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		8,9	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		17,9	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	-
	2000	1,2	7,1	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		8,9	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		10,7	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		21,4	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	-
	2000	1,5	8,9	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	2500		11,2	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	3000		13,4	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	6000		26,8	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	-
200*110	2000	0,7	4,7	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	2500		5,9	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	3000		7,1	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	6000		14,1	ЛЛГoc	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	6,7	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		8,4	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		10,1	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		20,2	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	-
	2000	1,2	8,1	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		10,1	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		12,1	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		24,2	ЛЛГc	ЛЛГГc	ЛЛГн	-
	2000	1,5	10,1	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	2500		12,6	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	3000		15,1	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	6000		30,2	ЛЛГyc	ЛЛГГyc	ЛЛГн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250*110	2000	0,7	5,3	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	2500		6,6	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	3000		7,3	ЛЛГоц	-	-	ЛЛГо
	6000		15,8	ЛЛГоц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	7,52	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		9,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		11,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		22,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	9,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		11,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		13,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		27,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	11,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		14,1	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		16,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		33,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
300*110	2000	1,0	8,32	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		10,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		12,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		25,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	10,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		12,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		15,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		30,0	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	12,5	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		15,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		18,7	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		37,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
400*110	2000	1,0	9,92	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		12,4	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		14,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		29,8	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	11,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		14,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		17,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		35,7	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	14,9	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		18,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		22,3	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		44,6	ЛЛГц	ЛЛГГц	ЛЛГн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
500*110	2000	1,0	11,52	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		17,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		34,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	13,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		17,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		20,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		41,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	17,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		29,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		51,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
600*110	2000	1,0	13,12	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		16,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		19,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		39,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	15,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		19,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		23,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		47,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	19,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		24,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		29,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		59,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-

H = 150 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

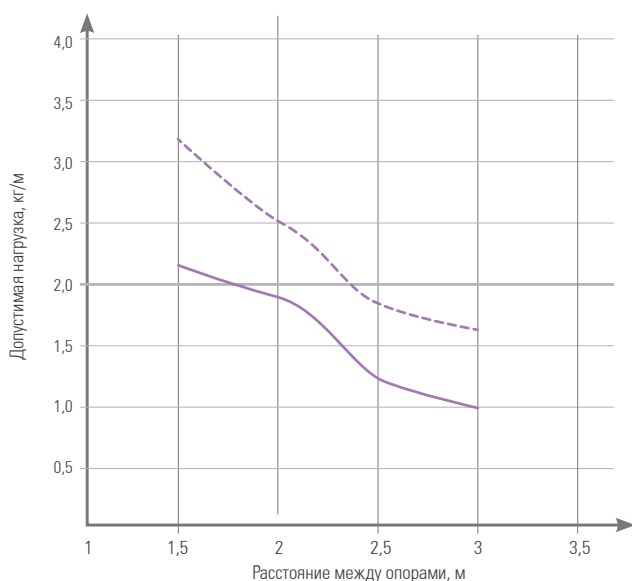
Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 200 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

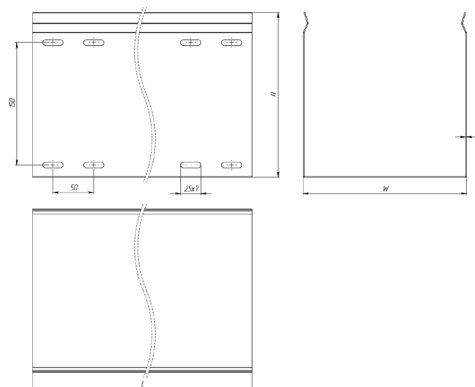
- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1-100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

— S = 1,2 мм

- - S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150*150	2000	0,7	5,0	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	2500		6,3	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	3000		7,6	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	6000		15,1	ЛЛЮц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛН	-
	2500		-	-	-	ЛЛН	-
	3000		-	-	-	ЛЛН	-
	6000		-	-	-	ЛЛН	-
	2000	1,0	7,2	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	2500		9,0	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	3000		10,8	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	6000		21,6	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	-
	2000	1,2	8,6	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	2500		10,8	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	3000		12,9	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	6000		25,9	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	-
	2000	1,5	10,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	ЛЛГГ
	2500		13,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	ЛЛГГ
	3000		16,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	ЛЛГГ
	6000		32,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	-
200*150	2000	0,7	5,6	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	2500		7,0	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	3000		8,4	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	6000		16,8	ЛЛЮц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛН	-
	2500		-	-	-	ЛЛН	-
	3000		-	-	-	ЛЛН	-
	6000		-	-	-	ЛЛН	-
	2000	1,0	8,0	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	2500		10,0	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	3000		12,0	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	6000		24,0	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	-
	2000	1,2	9,6	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	2500		12,0	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	3000		14,4	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	6000		28,8	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	-
	2000	1,5	12,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	ЛЛГГ
	2500		15,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	ЛЛГГ
	3000		18,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	ЛЛГГ
	6000		36,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛН	-
250*150	2000	0,7	6,2	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	2500		7,7	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	3000		9,2	ЛЛЮц	-	-	ЛЛЮ
	6000		18,5	ЛЛЮц	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛН	-
	2500		-	-	-	ЛЛН	-
	3000		-	-	-	ЛЛН	-
	6000		-	-	-	ЛЛН	-
	2000	1,0	8,8	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	2500		11,0	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	3000		13,2	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	6000		26,4	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	-
	2000	1,2	10,6	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ
	2500		13,2	ЛЛЦ	ЛЛГЦ	ЛЛН	ЛЛГ

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250*150	3000	1,2	15,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		31,7	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	13,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		16,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		19,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		39,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
300*150	2000	1,0	9,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		12,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		28,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	11,5	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		17,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		34,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		18,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		43,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
400*150	2000	1,0	11,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		14,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		16,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		33,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	13,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		16,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		20,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		40,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	16,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		21,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		25,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		50,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
500*150	2000	1,0	12,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		16,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		38,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	15,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		23,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		46,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		24,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		28,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		57,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
600*150	2000	1,0	14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		18,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		43,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	17,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		25,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		51,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		27,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		32,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		64,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-

H = 200 мм**ЛЛГ / Лоток листовой
глухой****Назначение:**

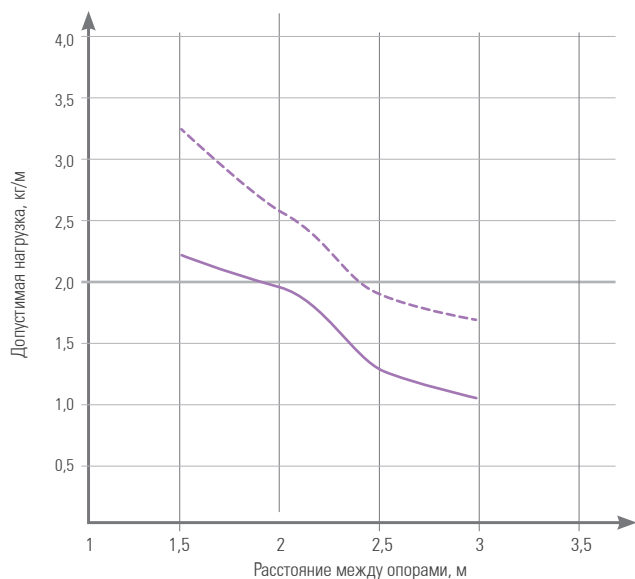
Лоток листовой применяется на прямых участках кабельной трассы. Для монтажа используются соединители лотков СЛ.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный
Тип соединения - встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

График нагрузок H = 200 мм

БРН составляет 80% от данных, полученных при испытании на нагрузку по ГОСТ 52868-2007 с соблюдением следующих условий:

- горизонтальный монтаж на жесткие опоры;
- нагрузка равномерно распределена (как продольно, так и поперечно);
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4 - 1/5 от длины пролета;
- отсутствие соединений на конечных пролетах;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка.

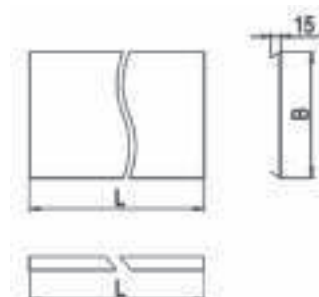
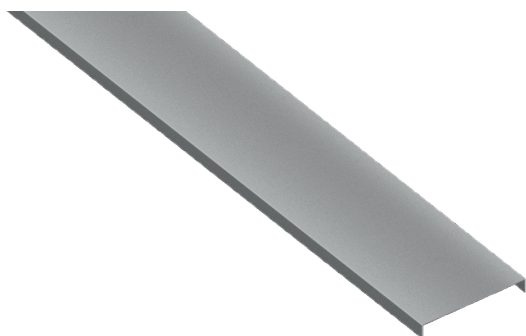
— S = 1,2 мм

- - S = 1,5 мм

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200*200	2000	0,7	6,3	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	2500		7,9	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	3000		9,5	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	6000		18,9	ЛЛГoc	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	9,0	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		11,25	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		13,5	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		27,0	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	10,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		13,5	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		16,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		32,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	13,5	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	2500		16,9	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	3000		20,3	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	6000		40,5	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	-
250*200	2000	0,7	7,3	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	2500		9,1	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	3000		10,9	ЛЛГoc	-	-	ЛЛГo
	6000		21,8	ЛЛГoc	-	-	-
	2000	0,8	-	-	-	ЛЛГн	-
	2500		-	-	-	ЛЛГн	-
	3000		-	-	-	ЛЛГн	-
	6000		-	-	-	ЛЛГн	-
	2000	1,0	10,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		13,0	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		15,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		31,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	12,5	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		15,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		18,7	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		37,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	15,6	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	2500		19,5	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	3000		23,4	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	6000		46,8	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	-
300*200	2000	1,0	11,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		14,0	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		16,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		33,6	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,2	13,4	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	2500		16,8	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	3000		20,2	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	ЛЛГ
	6000		40,3	ЛЛГц	ЛЛГгц	ЛЛГн	-
	2000	1,5	16,8	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	2500		21,0	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	3000		25,2	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	ЛЛГy
	6000		50,4	ЛЛГyc	ЛЛГгyc	ЛЛГн	-

Тип WxH, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
400*200	2000	1,0	12,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		16,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		38,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	15,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		23,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		46,1	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	19,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		24,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		28,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		57,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
500*200	2000	1,0	14,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		18,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		43,2	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,2	17,3	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		25,9	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		51,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-
	2000	1,5	21,6	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	2500		27,0	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	3000		32,4	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	ЛЛГ
	6000		64,8	ЛЛГЦ	ЛЛГГЦ	ЛЛГН	-

КЛ / Крышка для лотка прямого


Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий .
Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Длина: 3000 мм

Тип замка - V-образный

Исполнение:

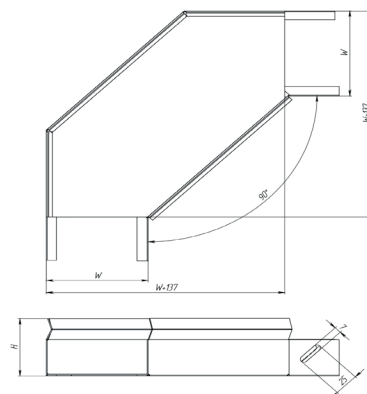
- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Тип WxH, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,55	0,63	КЛоц	-	-	-
	0,7	0,81	КЛоц	-	-	КЛо
	0,8	-	-	-	КЛн	-
	1,0	1,2	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	1,8	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	1,7	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
60	0,55	0,7	КЛоц	-	-	-
	0,7	0,9	КЛоц	-	-	КЛо
	0,8	-	-	-	КЛн	-
	1,0	1,3	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	1,6	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	1,2	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
75	0,55	1,1	КЛоц	-	-	-
	0,7	1,1	КЛоц	-	-	КЛо
	0,8	-	-	-	КЛн	-
	1,0	1,6	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	1,9	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	2,4	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
100	0,55	1,1	КЛоц	-	-	-
	0,7	1,4	КЛоц	-	-	КЛо
	0,8	-	-	-	КЛн	-
	1,0	2	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	2,4	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	3	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу

Тип WxH, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	0,55	1,5	КЛоц	-	-	-
	0,7	2	КЛоц	-	-	КЛо
	0,8	-	-	-	КЛн	-
	1,0	2,8	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	3,3	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	4,2	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
200	0,55	2,0	КЛоц	-	-	-
	0,7	2,5	КЛоц	-	-	КЛо
	0,8	-	-	-	КЛн	-
	1,0	3,6	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	4,3	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	5,4	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
250	0,55	2,4	КЛоц	-	-	-
	0,7	3,1	КЛоц	-	-	КЛо
	0,8	-	-	-	КЛн	-
	1,0	4,4	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	5,2	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	6,6	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
300	0,55	2,8	-	-	-	-
	0,7	3,6	КЛоц	-	КЛн	КЛо
	0,8	-	-	-	-	-
	1,0	5,2	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	6,2	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	7,8	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
400	0,55	3,5	-	-	-	-
	0,7	4,8	КЛоц	-	КЛн	КЛо
	0,8	-	-	-	-	-
	1,0	6,8	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	7,7	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	10,2	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
500	0,55	4,4	-	-	-	-
	0,7	5,6	КЛоц	-	КЛн	КЛо
	0,8	-	-	-	-	-
	1,0	8,4	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	10,1	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	12,6	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу
600	0,55	5,3	-	-	-	-
	0,7	6,7	КЛоц	-	КЛн	КЛо
	0,8	-	-	-	-	-
	1,0	10	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,2	12	КЛц	КЛгц	КЛн	КЛ
	1,5	15	КЛуц	КЛугц	КЛн	КЛу

*Возможно изготовление длиной 2000 мм

ЛУГ-90 / Угловой горизонтальный поворот 90°

**Назначение:**

Организация поворота трассы в горизонтальной плоскости под углом 90°

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,3	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,4	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
75		0,7	0,4	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,5	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
100		0,7	0,4	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,5	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
150		0,7	0,5	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,7	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
200		0,7	0,6	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,9	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

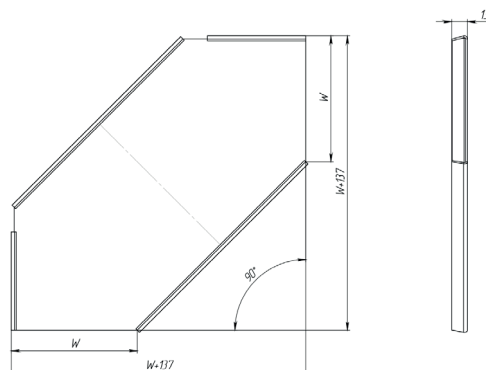
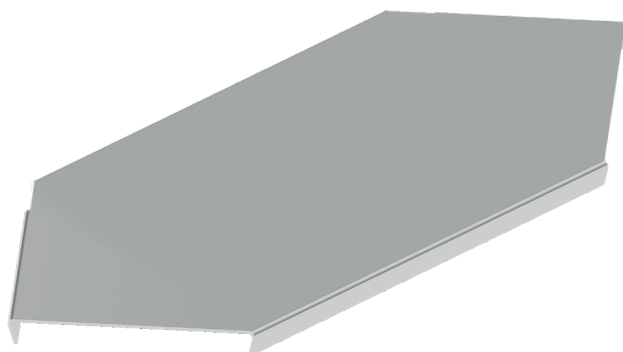
Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	0,4	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,5	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
70		0,7	0,4	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,6	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
100		0,7	0,5	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,7	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,0	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
150		0,7	0,6	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,9	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
200		0,7	0,8	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,1	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,3	-	-	-	-
		1,5	1,7	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
250		0,7	0,9	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,3	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,6	-	-	-	-
		1,5	2,0	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
300		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,8	-	ЛУГГ-90гц	-	-
		1,2	2,2	ЛУГГ-90ц	-	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,7	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,5	-	-	-	-
		1,2	3,0	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,3	-	-	-	-
		1,2	3,9	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	4,9	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
600		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	4,1	-	-	-	-
		1,2	4,9	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	6,2	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100	65	0,7	0,6	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	0,8	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,0	-	-	-	-
		1,5	1,2	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
150		0,7	0,7	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
200		0,7	0,8	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,2	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
250		0,7	1,0	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,4	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
300		0,7	1,4	-	-	-	-
		0,8	1,0	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,0	-	-	-	-
		1,2	2,4	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,0	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,7	-	-	-	-
		1,2	3,2	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	4,1	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	2,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,4	-	-	-	-
		1,2	4,1	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	5,1	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
600		0,7	3,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	4,3	-	-	-	-
		1,2	5,1	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	6,5	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
100	100	0,7	0,7	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,0	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
150		0,7	0,8	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,2	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
200		0,7	1,0	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,4	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250	100	0,7	1,2	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,7	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	2,0	-	-	-	-
		1,5	2,6	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
300		0,7	1,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,3	-	-	-	-
		1,2	2,8	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,5	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	2,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,1	-	-	-	-
		1,2	3,7	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	4,7	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	2,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,9	-	-	-	-
		1,2	4,7	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	5,9	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
600		0,7	3,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	4,8	-	-	-	-
		1,2	5,7	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	7,2	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
150	150	0,7	1,1	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,5	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
200		0,7	1,3	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,8	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	2,2	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
250		0,7	1,5	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,1	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	2,5	-	-	-	-
		1,5	3,2	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
300		0,7	2,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,8	-	-	-	-
		1,2	3,4	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	4,2	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	2,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,7	-	-	-	-
		1,2	4,4	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	5,6	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	3,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	4,5	-	-	-	-
		1,2	5,4	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	6,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
600	150	0,7	3,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	5,5	-	-	-	-
		1,2	6,6	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	8,3	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
200	200	0,7	1,5	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,2	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	2,6	-	-	-	-
		1,5	3,3	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
250		0,7	1,8	ЛУГГ-90оц	-	-	ЛУГГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,5	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,2	3,0	-	-	-	-
		1,5	3,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
300		0,7	2,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,3	-	-	-	-
		1,2	4,0	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	5,0	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	2,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	4,2	-	-	-	-
		1,2	5,0	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	6,3	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	3,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	5,2	-	-	-	-
		1,2	6,2	ЛУГГ-90ц	ЛУГГ-90гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	7,8	ЛУГГ-90уц	ЛУГГ-90угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

КЛУГ-90 / Крышка углового горизонтального поворота 90°



Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

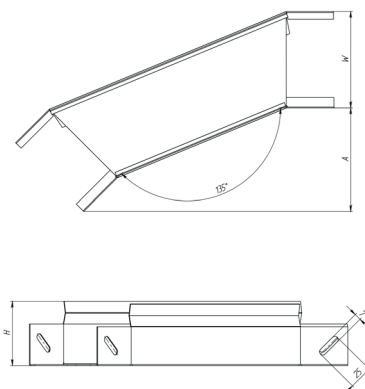
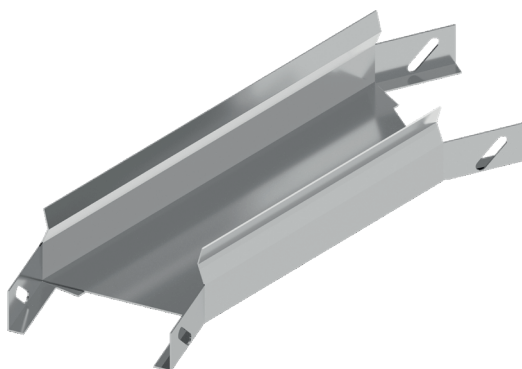
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,1	КЛУГ-90оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	1	0,2	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1,5	0,3	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
60	0,7	-	КЛУГ-90оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	1	-	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1,5	-	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
75	0,7	0,2	КЛУГ-90оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	1	0,3	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1,5	0,5	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
100	0,7	0,3	КЛУГ-90оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	1	0,4	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1,5	0,6	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
150	0,7	0,4	КЛУГ-90оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	1	0,5	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1,5	0,8	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
200	0,7	0,5	КЛУГ-90оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	1	0,7	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1,5	1,1	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250	0,7	0,6	КЛУГ-90оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	1	0,9	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1,5	1,4	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
300	0,7	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	0,8	1,1	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1	1,7	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
400	0,7	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	0,8	1,5	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1	2,3	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
500	0,7	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	0,8	2,5	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1	3,1	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у
600	0,7	-	-	-	КЛУГ-90н	-
	0,8	3,3	КЛУГ-90ц	КЛУГ-90гц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90
	1	4,1	КЛУГ-90уц	КЛУГ-90угц	КЛУГ-90н	КЛУГ-90у

ЛУГ-135 / Угловой горизонтальный поворот 45°

**Назначение:**

Организация поворота трассы в горизонтальной плоскости под углом 45°

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	1,0	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,4	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
75		0,7	1,3	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,8	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,2	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
100		0,7	1,6	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,3	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,8	-	-	-	-
		1,5	3,5	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
150		0,7	2,0	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,8	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	3,4	-	-	-	-
		1,5	4,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
200		0,7	0,8	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,2	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у

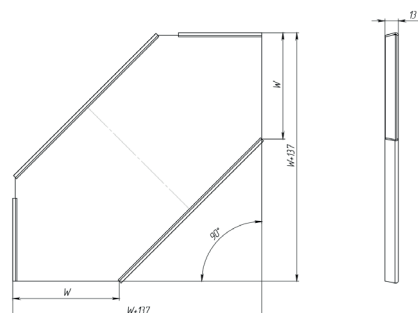
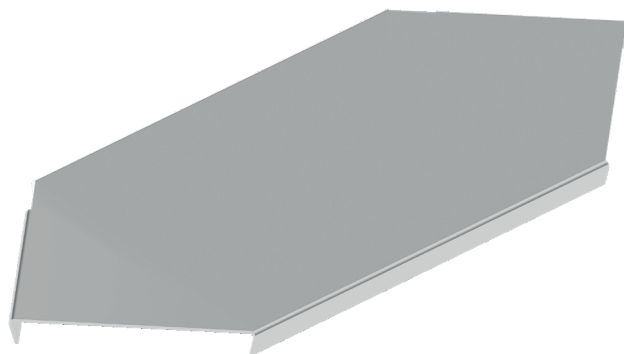
Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	1,0	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,4	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
70		0,7	1,1	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,5	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
100		0,7	1,3	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,8	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,1	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
150		0,7	1,5	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,2	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,6	-	-	-	-
		1,5	3,3	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
200		0,7	1,4	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,7	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	3,2	-	-	-	-
		1,5	4,1	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
250		0,7	2,3	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	3,3	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	3,5	-	-	-	-
		1,5	5,0	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
300		0,7	1,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,7	-	-	-	-
		1,2	2,0	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,6	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,1	-	-	-	-
		1,2	2,5	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
600		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,6	-	-	-	-
		1,2	3,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,9	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100	65	0,7	2,3	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	3,3	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	3,5	-	-	-	-
		1,5	5,0	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
150		0,7	1,2	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,7	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,0	-	-	-	-
		1,5	2,6	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
200		0,7	1,3	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,8	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,2	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
250		0,7	1,5	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,5	-	-	-	-
		1,5	3,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
300		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,6	-	-	-	-
		1,2	3,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,9	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	2,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,3	-	-	-	-
		1,2	3,5	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	5,0	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	1,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,7	-	-	-	-
		1,2	2,0	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,6	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
600		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
100	100	0,7	1,5	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,5	-	-	-	-
		1,5	3,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
150		0,7	1,8	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,6	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	3,1	-	-	-	-
		1,5	3,9	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
200		0,7	2,3	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	3,3	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	3,5	-	-	-	-
		1,5	5,0	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250	100	0,7	1,2	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,7	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,0	-	-	-	-
		1,5	2,6	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
300		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,1	-	-	-	-
		1,2	2,5	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,6	-	-	-	-
		1,2	3,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,9	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
600		0,7	2,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	3,3	-	-	-	-
		1,2	3,5	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	5,0	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
150	150	0,7	1,2	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,7	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,0	-	-	-	-
		1,5	2,6	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
200		0,7	1,3	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,8	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,2	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
250		0,7	1,5	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,5	-	-	-	-
		1,5	3,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
300		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,6	-	-	-	-
		1,2	3,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,9	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	1,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,7	-	-	-	-
		1,2	2,0	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,6	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
600	150	0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,1	-	-	-	-
		1,2	2,5	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
200		0,7	1,8	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	2,6	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	3,1	-	-	-	-
		1,5	3,9	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
250		0,7	1,2	ЛУГГ-135оц	-	-	ЛУГГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-135н	-
		1	1,7	ЛУГГ-135ц	ЛУГГ-135гц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135
		1,2	2,0	-	-	-	-
		1,5	2,6	ЛУГГ-135уц	ЛУГГ-135угц	ЛУГГ-135н	ЛУГГ-135у
300		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	2,7	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
400		0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,1	-	-	-	-
		1,2	2,5	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,2	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у
500		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУГГ-90н	-
		1	2,6	-	-	-	-
		1,2	3,1	ЛУГГ-135ц	ЛУГ-135гц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90
		1,5	3,9	ЛУГГ-135уц	ЛУГ-135угц	ЛУГГ-90н	ЛУГГ-90у

КЛУГ-135 / Крышка углового горизонтального поворота 45°



Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

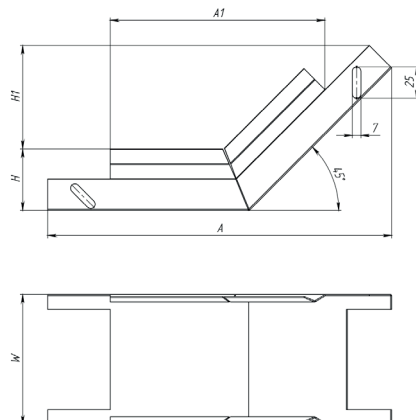
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,1	КЛУГ-135оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	0,1	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	0,2	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
60	0,7	0,1	КЛУГ-135оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	0,2	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	0,3	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
75	0,7	0,1	КЛУГ-135оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	0,2	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	0,3	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
100	0,7	0,2	КЛУГ-135оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	0,3	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	0,5	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
150	0,7	0,4	КЛУГ-135оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	0,5	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	0,8	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
200	0,7	0,4	КЛУГ-135оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	0,6	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	0,9	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250	0,7	0,6	КЛУГ-135оц	-	-	КЛУГ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	0,8	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	1,2	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
300	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	1,1	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	1,7	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
400	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1	1,5	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	2,3	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
500	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1,2	1,8	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	2,3	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у
600	0,8	-	-	-	КЛУГ-135н	-
	1,2	2,4	КЛУГ-135ц	КЛУГ-135гц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90
	1,5	3,0	КЛУГ-135уц	КЛУГ-135угц	КЛУГ-135н	КЛУГ-90у

ЛУВ-135 / Угловой вертикальный поворот вверх 45°

**Назначение:**

Организация поворота трассы в вертикальной плоскости вверх под углом 45°

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сэндзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,1	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,2	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,2	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
75		0,7	0,1	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,2	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,2	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
100		0,7	0,2	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,3	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
150		0,7	0,2	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,3	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
200		0,7	0,3	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у

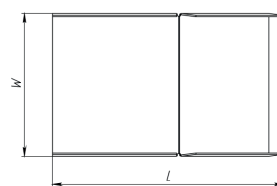
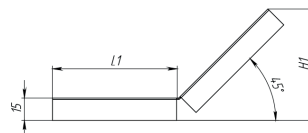
Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	0,2	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,3	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
70		0,7	0,2	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,3	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
100		0,7	0,3	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
150		0,7	0,3	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
200		0,7	0,4	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,5	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
250		0,7	0,4	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,6	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
300		0,7	0,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,7	-	-	-	-
		1,2	0,8	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,5	1,1	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
400		0,7	0,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,8	-	-	-	-
		1,2	1,0	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
		1,5	1,2	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
500		0,7	0,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	1	-	-	-	-
		1,2	1,2	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,5	1,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
600		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	1,2	-	-	-	-
		1,2	1,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,5	1,8	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
100	65	0,7	0,3	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
150		0,7	0,4	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,5	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие	
	65	1,2	0,6	-	-	-	-	
		1,5	0,8	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
		0,7	0,4	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о	
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
		1	0,6	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
		1,2	0,7	-	-	-	-	
			1,5	0,9	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,5	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135о
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,7	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,2	0,8	-	-	-	-
			1,5	1,1	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	-	-	-	-	-
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,75	-	-	-	-
			1,2	0,9	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,5	-	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,64	-	-	-	-
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,92	-	-	-	-
			1,2	1,1	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,5	1,4	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,8	-	-	-	-
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	1,1	-	-	-	-
			1,2	1,3	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,5	1,7	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,9	-	-	-	-
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	1,25	-	-	-	-
			1,2	1,5	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,5	1,9	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,4	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,5	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,2	0,6	-	-	-	-
			1,5	0,8	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,4	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,6	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,2	0,7	-	-	-	-
			1,5	0,9	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,5	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,7	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,2	0,8	-	-	-	-
			1,5	1,1	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,6	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,8	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,2	1,0	-	-	-	-
			1,5	1,2	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
			0,7	0,6	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	0,8	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			0,7	0,6	-	-	-	-
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300	100	1,2	1,0	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,5	1,2	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
400		0,7	0,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	1,0	-	-	-	-
		1,2	1,2	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,5	1,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
500		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	1,2	-	-	-	-
		1,2	1,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,5	1,8	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
600		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	1,3	-	-	-	-
		1,2	1,6	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
	1,5	2,0	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
150	0,7	0,6	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135	
	0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
	1	0,8	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
	1,2	1,0	-	-	-	-	
	1,5	1,2	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
	200	0,7	0,6	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,9	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
	250	0,7	0,6	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	0,9	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у
	300	0,7	0,7	-	-	-	-
0,8		-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
1		1,0	-	-	-	-	
1,2		1,2	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
1,5		1,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
400	0,7	0,8	-	-	-	-	
	0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
	1	1,2	-	-	-	-	
	1,2	1,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
	1,5	1,8	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
500	0,7	0,9	-	-	-	-	
	0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
	1	1,3	-	-	-	-	
	1,2	1,6	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
	1,5	2,0	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
600	0,7	1,1	-	-	-	-	
	0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
	1	1,5	-	-	-	-	
	1,2	1,8	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
	1,5	2,3	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
200	200	0,7	0,7	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
		1	1	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие	
	200	1,2	1,2	-	-	-	-	
		1,5	1,5	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
		250	0,7	0,8	ЛУВГ-135оц	-	-	ЛУВГ-135
			0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-
			1	1,1	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135
			1,2	1,3	-	-	-	-
1,5			1,7	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
300			0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
		1	1,2	-	-	-	-	
		1,2	1,4	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
		1,5	1,8	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
		400	0,7	0,9	-	-	-	-
0,8			1,3	-	-	ЛУВГ-135н	-	
1			-	-	-	-	-	
1,2			1,6	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
1,5			2,0	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	
500			0,7	1,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-135н	-	
		1	1,5	-	-	-	-	
		1,2	1,8	ЛУВГ-135ц	ЛУВГ-135гц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135	
		1,5	1,3	ЛУВГ-135уц	ЛУВГ-135угц	ЛУВГ-135н	ЛУВГ-135у	

КЛУВ-135 / Крышка вертикального поворота вверх 45°



Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

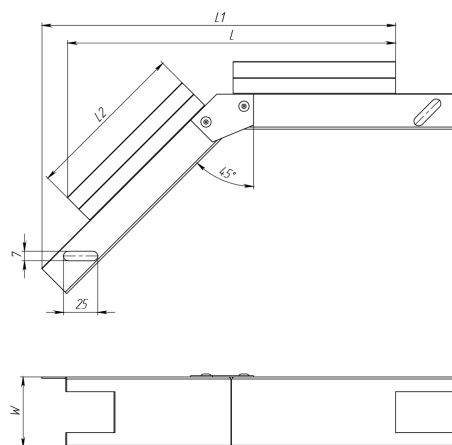
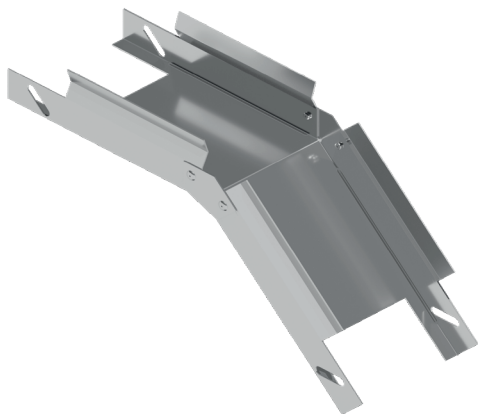
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,1	КЛУВ-135оц	-	-	КЛУВ-135о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,1	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,2	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
60	0,7	0,09	КЛУВ-135оц	-	-	КЛУВ-135о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,13	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,19	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
75	0,7	0,1	КЛУВ-135оц	-	-	КЛУВ-135о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,2	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,3	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
100	0,7	0,1	КЛУВ-135оц	-	-	КЛУВ-135о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,2	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,3	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
150	0,7	0,2	КЛУВ-135оц	-	-	КЛУВ-135о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,3	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,5	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
200	0,7	0,2	КЛУВ-135оц	-	-	КЛУВ-135о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,3	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,5	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250	0,7	0,28	КЛУВ-135оц	-	-	КЛУВ-135о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,4	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,6	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
300	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,5	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,8	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
400	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1	0,6	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	0,9	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
500	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1,2	0,9	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	1,4	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у
600	0,8	-	-	-	КЛУВ-135н	-
	1,2	1,1	КЛУВ-135ц	КЛУВ-135гц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135
	1,5	1,7	КЛУВ-135уц	КЛУВ-135угц	КЛУВ-135н	КЛУВ-135у

ЛУН-135 / Угловой вертикальный поворот вниз 45°

**Назначение:**

Организация поворота трассы в вертикальной плоскости под углом 45°

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,1	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,2	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,2	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
75		0,7	0,1	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,2	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,2	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
100		0,7	0,2	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,3	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
150		0,7	0,2	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,3	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
200		0,7	0,3	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,4	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у

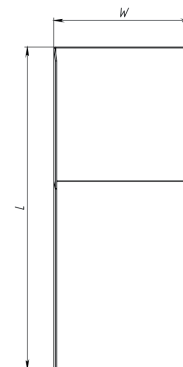
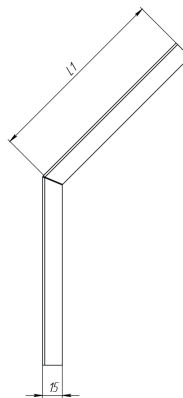
Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	0,2	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,3	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
70		0,7	0,2	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,3	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
100		0,7	0,3	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,4	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
150		0,7	0,3	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,4	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
200		0,7	0,4	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,5	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
250		0,7	0,4	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,6	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
300		0,7	0,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,7	-	-	-	-
		1,2	0,8	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	1,1	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
400		0,7	0,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,8	-	-	-	-
		1,2	1,0	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	1,2	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
500		0,7	0,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,0	-	-	-	-
		1,2	1,2	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	1,5	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
600		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,2	-	-	-	-
		1,2	1,4	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	1,8	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
100	65	0,7	0,3	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,4	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	65	0,7	0,4	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,5	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
200		0,7	0,4	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,6	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
250		0,7	0,5	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,7	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
300		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,75	-	-	-	-
		1,2	0,9	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
400		0,7	0,64	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,92	-	-	-	-
		1,2	1,1	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	1,4	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
500		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,1	-	-	-	-
		1,2	1,3	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	1,7	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
600		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,25	-	-	-	-
		1,2	1,5	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	1,9	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
100	100	0,7	0,4	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,5	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
150		0,7	0,4	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,6	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
200		0,7	0,5	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,7	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
250		0,7	0,6	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,8	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	1,0	-	-	-	-
		1,5	1,2	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300	100	0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,1	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
400		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,3	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
500		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,5	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
600		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,7	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
150	150	0,7	-	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	0,9	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	-	-	-	-	-
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
200		0,7	-	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,0	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	-	-	-	-	-
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
250		0,7	-	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,1	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	-	-	-	-	-
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
300		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,4	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
400		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,6	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
500		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,8	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
600		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	2,0	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	200	0,7	-	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,2	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	-	-	-	-	-
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
250		0,7	-	ЛУНГ-135оц	-	-	ЛУНГ-135о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	1,3	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,2	-	-	-	-	-
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
300		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,7	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
400		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	1,9	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у
500		0,7	-	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-135н	-
		1	-	-	-	-	-
		1,2	2,0	ЛУНГ-135ц	ЛУНГ-135гц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135
		1,5	-	ЛУНГ-135уц	ЛУНГ-135угц	ЛУНГ-135н	ЛУНГ-135у

КЛУН-135 / Крышка вертикального поворота вниз 45°

**Назначение:**

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

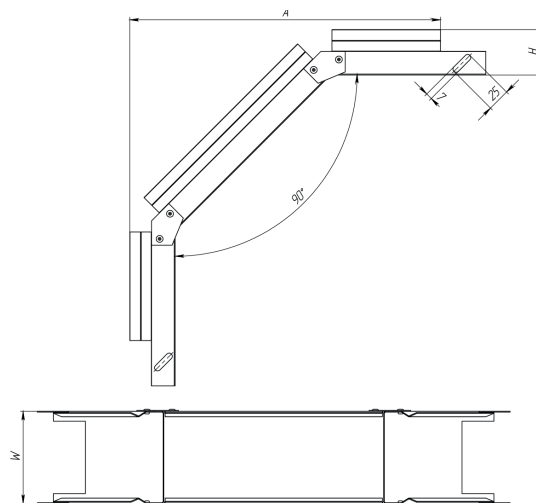
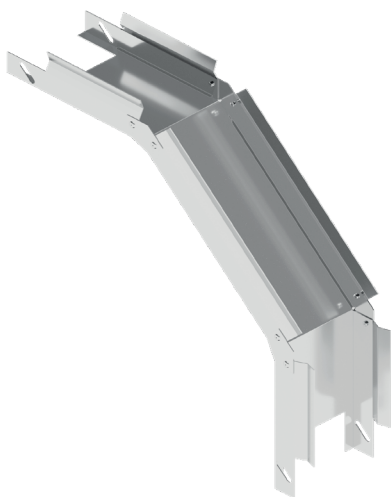
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,1	КЛУН-135оц	-	-	КЛУН-135о
	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,2	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	0,3	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
60	0,7	0,14	КЛУН-135оц	-	-	КЛУН-135о
	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,2	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	0,3	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
75	0,7	0,1	КЛУН-135оц	-	-	КЛУН-135о
	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,2	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	0,3	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
100	0,7	0,2	КЛУН-135оц	-	-	КЛУН-135о
	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,3	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	0,5	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
150	0,7	0,3	КЛУН-135оц	-	-	КЛУН-135о
	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,4	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	0,6	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
200	0,7	0,4	КЛУН-135оц	-	-	КЛУН-135о
	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,5	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	0,8	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250	0,7	0,5	КЛУН-135оц	-	-	КЛУН-135о
	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,7	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	1,1	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135
300	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	0,8	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	1,2	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
400	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1	1,0	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	1,5	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
500	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1,2	1,4	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	1,7	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у
600	0,8	-	-	-	КЛУН-135н	-
	1,2	1,7	КЛУН-135ц	КЛУН-135гц	КЛУН-135н	КЛУН-135
	1,5	2,1	КЛУН-135уц	КЛУН-135угц	КЛУН-135н	КЛУН-135у

ЛУН-90 / Угловой вертикальный поворот вниз 90°

**Назначение:**

Организация поворота трассы в вертикальной плоскости под углом 90°

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,3	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
75		0,7	0,4	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,6	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
100		0,7	0,5	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,7	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
150		0,7	0,6	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,3	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у

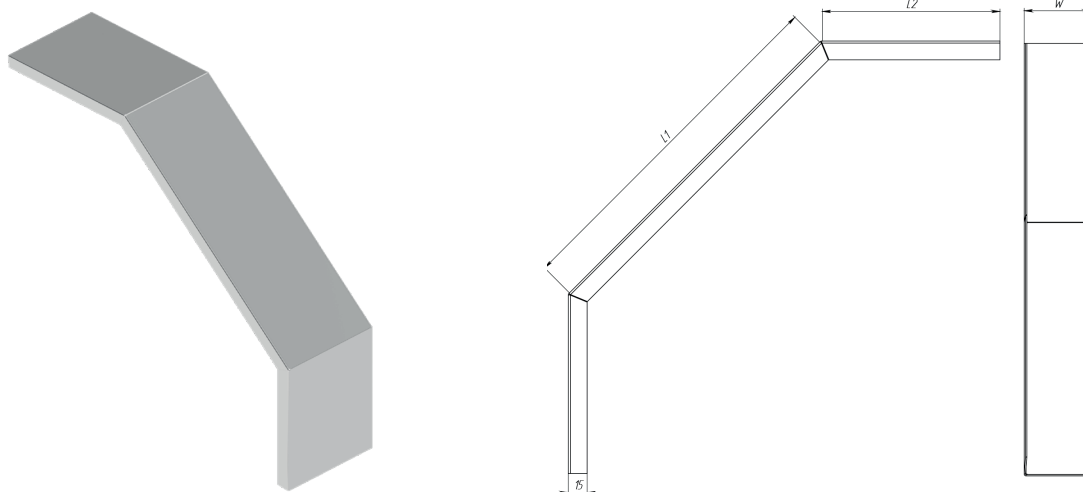
Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	25	0,7	0,8	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,1	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,3	-	-	-	-
		1,5	1,7	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
50	50	0,7	0,4	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,6	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
70		0,7	0,5	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,7	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
100		0,7	0,6	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,8	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,0	-	-	-	-
		1,5	1,2	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
150		0,7	0,7	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,0	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
200		0,7	0,8	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,2	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
250		0,7	1,0	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
300		0,7	1,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,6	-	-	-	-
		1,2	1,9	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	2,4	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
400		0,7	1,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,0	-	-	-	-
		1,2	2,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
500		0,7	1,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,3	-	-	-	-
		1,2	2,8	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3,5	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
600	50	0,7	2,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,8	-	-	-	-
		1,2	3,3	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	4,2	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
100	65	0,7	0,6	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	0,9	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
150		0,7	0,8	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,1	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,3	-	-	-	-
		1,5	1,7	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
200		0,7	0,9	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,3	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,6	-	-	-	-
		1,5	2,0	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
250		0,7	1,1	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,5	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
300		0,7	1,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,7	-	-	-	-
		1,2	2,0	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	2,6	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
400		0,7	1,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,0	-	-	-	-
		1,2	2,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3,0	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
500		0,7	1,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,4	-	-	-	-
		1,2	2,3	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3,6	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
600		0,7	2,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,8	-	-	-	-
		1,2	3,3	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	4,2	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
100	100	0,7	0,8	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,1	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,3	-	-	-	-
		1,5	1,7	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
150		0,7	0,8	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,2	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	100	0,7	1,0	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
250		0,7	1,1	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,6	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	1,9	-	-	-	-
		1,5	2,4	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
300		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,1	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
400		0,7	1,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,0	-	-	-	-
		1,2	2,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
500		0,7	1,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,3	-	-	-	-
		1,2	2,8	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3,5	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
600		0,7	1,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,7	-	-	-	-
		1,2	3,2	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	4,1	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
150	150	0,7	1,3	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	1,9	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	2,3	-	-	-	-
		1,5	2,9	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
200		0,7	1,5	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,1	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	3,2	-	-	-	-
		1,5	-	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
250		0,7	1,6	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,3	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	2,8	-	-	-	-
		1,5	3,5	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
300		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,5	-	-	-	-
		1,2	3,0	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3,8	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
400		0,7	2,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,9	-	-	-	-
		1,2	3,5	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	4,4	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
500	150	0,7	2,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	3,3	-	-	-	-
		1,2	3,9	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	5,0	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
600		0,7	2,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	3,7	-	-	-	-
		1,2	4,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	5,6	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
200	200	0,7	1,5	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,2	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	2,6	-	-	-	-
		1,5	3,3	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
	250	0,7	1,7	ЛУНГ-90оц	-	-	ЛУНГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,2	2,9	-	-	-	-
		1,5	3,6	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
	300	0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,5	-	-	-	-
		1,2	3	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	3,8	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
	400	0,7	2,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	2,8	-	-	-	-
		1,2	3,4	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	4,2	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у
	500	0,7	2,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУНГ-90н	-
		1	3,2	-	-	-	-
		1,2	3,8	ЛУНГ-90ц	ЛУНГ-90гц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90
		1,5	4,8	ЛУНГ-90уц	ЛУНГ-90угц	ЛУНГ-90н	ЛУНГ-90у

КЛУН-90 / Крышка вертикального поворота вниз 90°



Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

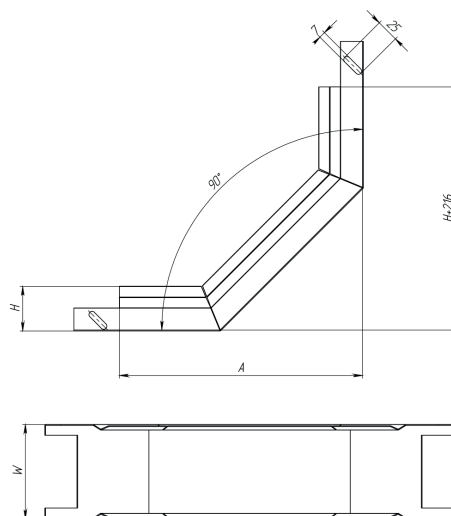
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,3	КЛУН-90оц	-	-	КЛУН-90о
	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	0,4	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	0,5	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
60	0,7	0,6	КЛУН-90оц	-	-	КЛУН-90о
	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	0,9	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	1,3	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
75	0,7	0,4	КЛУН-90оц	-	-	КЛУН-90о
	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	0,5	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	0,8	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
100	0,7	0,4	КЛУН-90оц	-	-	КЛУН-90о
	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	0,6	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	0,9	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
150	0,7	0,6	КЛУН-90оц	-	-	КЛУН-90о
	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	0,8	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	1,2	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	0,7	0,7	КЛУН-90оц	-	-	КЛУН-90о
	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	1,0	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	1,5	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
250	0,7	0,9	КЛУН-90оц	-	-	КЛУН-90о
	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	1,3	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	2,0	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
300	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	1,5	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	2,3	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
400	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1	1,9	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	2,9	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
500	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1,2	2,9	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	4,4	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у
600	0,8	-	-	-	КЛУН-90н	-
	1,2	3,4	КЛУН-90ц	КЛУН-90гц	КЛУН-90н	КЛУН-90
	1,5	5,1	КЛУН-90уц	КЛУН-90угц	КЛУН-90н	КЛУН-90у

ЛУВ-90 / Угловой вертикальный поворот вверх 90°

**Назначение:**

Организация поворота трассы в вертикальной плоскости под углом 90°

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

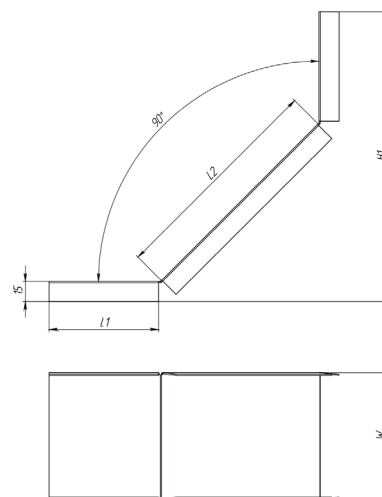
Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,3	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,4	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
75		0,7	0,4	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,5	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
100		0,7	0,4	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,5	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	25	0,7	0,4	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,6	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
200		0,7	0,5	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,7	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
50	50	0,7	0,4	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,6	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	0,7	-	-	-	-
		70	1,5	0,9	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н
0,7			0,5	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
0,8			-	-	-	ЛУВГ-90н	-
1			0,7	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
1,2			0,8	-	-	-	-
100		1,5	1,1	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
		0,7	0,5	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,7	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	0,8	-	-	-	-
150		1,5	1,1	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
		0,7	0,6	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,9	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,1	-	-	-	-
200		1,5	1,4	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
		0,7	0,7	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,0	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,2	-	-	-	-
250		1,5	1,5	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
		0,7	0,8	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,1	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,3	-	-	-	-
300		1,5	1,7	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,3	-	-	-	-
		1,2	1,5	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
400		1,5	2,0	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
		0,7	1,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,7	-	-	-	-
		1,2	2,0	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
500		1,5	2,6	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,9	-	-	-	-
		1,2	2,3	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
			1,5	2,9	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
600	50	0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,2	-	-	-	-
		1,2	2,6	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	3,3	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
100	65	0,7	0,6	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	0,9	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
150		0,7	0,7	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,0	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
200		0,7	0,8	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,2	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,7	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
250		0,7	0,9	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,3	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,6	-	-	-	-
		1,5	2,0	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
300		0,7	1,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,5	-	-	-	-
		1,2	1,8	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	2,3	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
400		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	2,7	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
500		0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,2	-	-	-	-
		1,2	2,6	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	3,3	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
600		0,7	1,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,4	-	-	-	-
		1,2	2,9	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	3,6	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
100	100	0,7	0,9	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,3	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,6	-	-	-	-
		1,5	2,0	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
150		0,7	1,0	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,4	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	100	0,7	1,1	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,6	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	1,9	-	-	-	-
		1,5	2,4	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
250		0,7	1,3	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,8	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	2,2	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
300		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	1,9	-	-	-	-
		1,2	2,3	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	2,9	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
400		0,7	1,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,3	-	-	-	-
		1,2	2,8	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	3,5	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
500		0,7	1,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,7	-	-	-	-
		1,2	3,2	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	4,1	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
600		0,7	2,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	3,0	-	-	-	-
		1,2	3,6	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	4,5	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
200	200	0,7	1,4	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,0	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	2,4	-	-	-	-
		1,5	3,0	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
250		0,7	1,5	ЛУВГ-90оц	-	-	ЛУВГ-90о
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,2	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,2	2,6	-	-	-	-
		1,5	3,3	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
300		0,7	2,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,8	-	-	-	-
		1,2	3,4	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	4,2	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
400		0,7	1,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	2,7	-	-	-	-
		1,2	3,2	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	4,1	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у
500		0,7	2,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛУВГ-90н	-
		1	3,0	-	-	-	-
		1,2	3,6	ЛУВГ-90ц	ЛУВГ-90гц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90
		1,5	4,5	ЛУВГ-90уц	ЛУВГ-90угц	ЛУВГ-90н	ЛУВГ-90у

КЛУВ-90 / Крышка вертикального поворота вверх 90°



Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

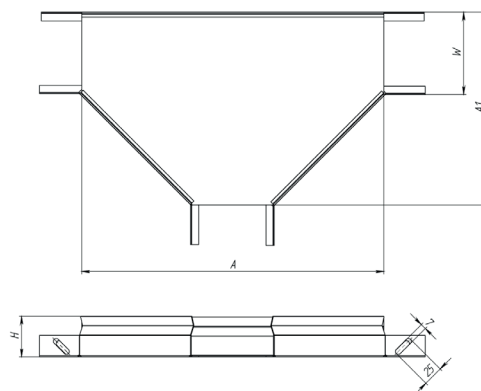
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,1	КЛУВ-90оц	-	-	КЛУВ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,2	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	0,3	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
60	0,7	0,18	КЛУВ-90оц	-	-	КЛУВ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,3	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	0,4	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
75	0,7	0,2	КЛУВ-90оц	-	-	КЛУВ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,3	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	0,5	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
100	0,7	0,3	КЛУВ-90оц	-	-	КЛУВ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,4	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	0,6	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
150	0,7	0,4	КЛУВ-90оц	-	-	КЛУВ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,5	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	0,8	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	0,7	0,5	КЛУВ-90оц	-	-	КЛУВ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,7	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	1,1	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
250	0,7	0,6	КЛУВ-90оц	-	-	КЛУВ-90о
	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,8	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	1,2	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
300	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	0,9	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	1,4	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
400	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1	1,2	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	1,8	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
500	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1,2	1,8	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	2,3	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у
600	0,8	-	-	-	КЛУВ-90н	-
	1,2	2,2	КЛУВ-90ц	КЛУВ-90гц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90
	1,5	3,3	КЛУВ-90уц	КЛУВ-90угц	КЛУВ-90н	КЛУВ-90у

ЛТ / Лоток Т-образный


Назначение:

Организация Т-образного ответвления трассы в горизонтальной плоскости.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - Встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,5	ЛТГоц	-	-	ЛТПо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	0,7	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
75		0,7	0,6	ЛТГоц	-	-	ЛТПо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	0,8	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,0	-	-	-	-
		1,5	1,2	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
100		0,7	0,6	ЛТГоц	-	-	ЛТПо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	0,9	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
150		0,7	0,8	ЛТГоц	-	-	ЛТПо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,2	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
200		0,7	1,1	ЛТГоц	-	-	ЛТПо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,5	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу

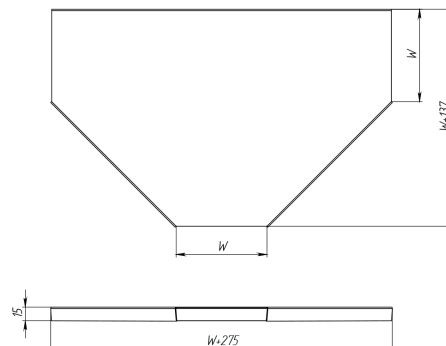
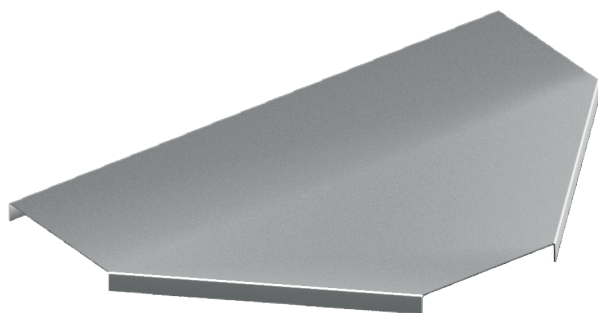
Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	0,6	ЛТГюц	-	-	ЛТГб
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	0,8	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,0	-	-	-	-
		1,5	1,2	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
70		0,7	0,7	ЛТГюц	-	-	ЛТГб
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,0	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
100		0,7	0,8	ЛТГюц	-	-	ЛТГб
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,1	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,3	-	-	-	-
		1,5	1,7	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
150		0,7	1,0	ЛТГюц	-	-	ЛТГб
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,4	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
200		0,7	1,2	ЛТГюц	-	-	ЛТГб
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,7	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	2,0	-	-	-	-
		1,5	2,6	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
250		0,7	1,5	ЛТГюц	-	-	ЛТГб
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,1	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	2,5	-	-	-	-
		1,5	3,2	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
300		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,5	-	-	-	-
		1,2	3,0	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	3,8	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
400		0,7	2,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	3,4	-	-	-	-
		1,2	4,1	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	5,1	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
500		0,7	3,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	4,6	-	-	-	-
		1,2	5,5	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	6,9	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
600		0,7	4,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	5,8	-	-	-	-
		1,2	7,0	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	8,7	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу
100	65	0,7	0,8	ЛТГюц	-	-	ЛТГб
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,2	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛТГуц	ЛТГгуц	ЛТГн	ЛТГу

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	65	0,7	1,1	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,5	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
200		0,7	1,3	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,9	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	2,3	-	-	-	-
		1,5	2,9	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
250		0,7	1,5	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,2	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	2,5	-	-	-	-
		1,5	3,3	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
300		0,7	1,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,7	-	-	-	-
		1,2	3,2	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	4,1	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
400		0,7	2,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	3,6	-	-	-	-
		1,2	4,3	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	5,4	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
500		0,7	3,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	4,8	-	-	-	-
		1,2	5,7	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	7,2	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
600		0,7	4,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	6,0	-	-	-	-
		1,2	7,2	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	9,0	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
100	100	0,7	1,1	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,5	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
150		0,7	1,3	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	1,8	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	2,2	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
200		0,7	1,5	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,2	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	2,6	-	-	-	-
		1,5	3,3	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу
250		0,7	1,8	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,6	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	3,1	-	-	-	-
		1,5	3,8	ЛТГуц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГу

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300	100	0,7	2,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	3,0	-	-	-	-
		1,2	3,6	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	4,5	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГ
400		0,7	2,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	4,0	-	-	-	-
		1,2	4,8	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	6	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГ
150	150	0,7	1,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,3	-	-	-	-
		1,2	2,8	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	3,5	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГг
200		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	2,6	-	-	-	-
		1,2	3,1	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	3,9	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГг
250		0,7	2,2	ЛТГгц	-	-	ЛТГг
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	3,1	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	3,7	-	-	-	-
		1,5	4,7	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГг
300		0,7	2,5	ЛТГгц	-	-	ЛТГг
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	3,5	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	4,2	-	-	-	-
		1,5	5,3	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГг
400		0,7	3,2	ЛТГгц	-	-	ЛТГг
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	4,6	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	5,5	-	-	-	-
		1,5	6,9	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГг
500		0,7	4,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	5,8	-	-	-	-
		1,2	6,9	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	8,7	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГг
600		0,7	5,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	7,1	-	-	-	-
		1,2	8,5	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	10,7	ЛТГгц	ЛТГггц	ЛТГн	ЛТГг

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	200	0,7	2,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	3,1	-	-	-	-
		1,2	3,7	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	4,7	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
250		0,7	2,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	3,5	-	-	-	-
		1,2	4,2	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	5,3	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
300		0,7	2,8	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	4,0	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	4,8	-	-	-	-
		1,5	6,0	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
400		0,7	3,6	ЛТГоц	-	-	ЛТГо
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	5,1	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,2	6,1	-	-	-	-
		1,5	7,7	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу
500		0,7	4,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛТГн	-
		1	6,3	-	-	-	-
		1,2	7,6	ЛТГц	ЛТГгц	ЛТГн	ЛТГ
		1,5	9,5	ЛТГуц	ЛТГугц	ЛТГн	ЛТГу

КЛТ / Крышка лотка Т-образного


Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

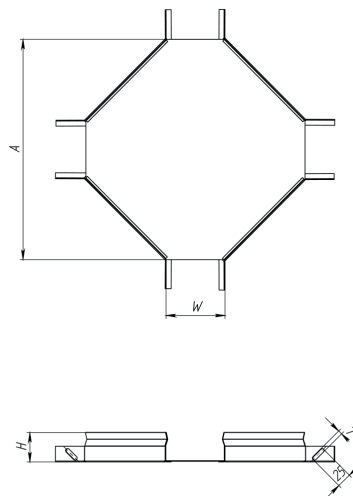
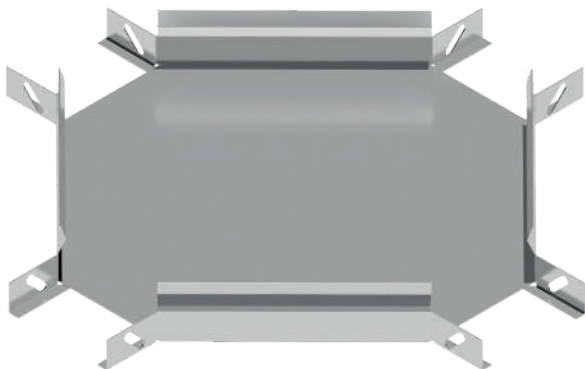
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,3	КЛТоц	-	-	КЛТо
	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	0,4	КЛТц	КЛТгц	КЛТн	КЛТ
	1,5	0,6	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
60	0,7	0,3	КЛТоц	-	-	КЛТо
	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	0,4	КЛТц	КЛТгц	КЛТн	КЛТ
	1,5	0,6	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
75	0,7	0,4	КЛТоц	-	-	КЛТо
	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	0,5	КЛТц	КЛТгц	КЛТн	КЛТ
	1,5	0,8	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
100	0,7	0,4	КЛТоц	-	-	КЛТо
	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	0,6	КЛТц	КЛТгц	КЛТн	КЛТ
	1,5	0,9	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
150	0,7	0,6	КЛТоц	-	-	КЛТо
	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	0,9	КЛТц	КЛТгц	КЛТн	КЛТ
	1,5	1,4	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
200	0,7	0,8	КЛТоц	-	-	КЛТо
	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	1,2	КЛТц	КЛТгц	КЛТн	КЛТ
	1,5	1,8	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
250	0,7	1,1	КЛТоц	-	-	КЛТо
	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	1,6	КЛТц	КЛТГц	КЛТн	КЛТ
	1,5	2,4	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
300	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	2,0	КЛТц	КЛТГц	КЛТн	КЛТ
	1,5	3,0	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
400	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1	2,9	КЛТц	КЛТГц	КЛТн	КЛТ
	1,5	4,4	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
500	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1,2	4,7	КЛТц	КЛТГц	КЛТн	КЛТ
	1,5	5,6	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу
600	0,8	-	-	-	КЛТн	-
	1,2	6,2	КЛТц	КЛТГц	КЛТн	КЛТ
	1,5	5,2	КЛТуц	КЛТугц	КЛТн	КЛТу

ЛКГ / Лоток крестообразный

**Назначение:**

Организация X-образного ответвления трассы в горизонтальной плоскости.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,63	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	0,9	ЛКГц	ЛКГгц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ЛКГуц	ЛКГугц	ЛКГн	ЛКГу
75		0,7	0,7	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1	ЛКГц	ЛКГгц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ЛКГуц	ЛКГугц	ЛКГн	ЛКГу
100		0,7	0,8	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,2	ЛКГц	ЛКГгц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛКГуц	ЛКГугц	ЛКГн	ЛКГу
150		0,7	1,1	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,5	ЛКГц	ЛКГгц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛКГуц	ЛКГугц	ЛКГн	ЛКГу
200		0,7	1,3	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,8	ЛКГц	ЛКГгц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	2,2	-	-	-	-
		1,5	2,7	ЛКГуц	ЛКГугц	ЛКГн	ЛКГу

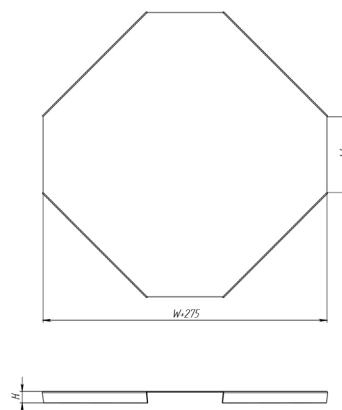
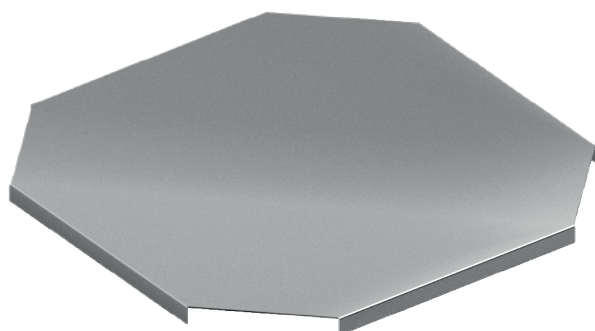
Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	0,8	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,1	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,3	-	-	-	-
		1,5	1,7	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
70		0,7	0,8	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,2	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
100		0,7	1,0	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,4	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
150		0,7	1,2	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,7	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	2,0	-	-	-	-
		1,5	2,6	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
200		0,7	1,4	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	2,0	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	2,4	-	-	-	-
		1,5	3,0	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
250		0,7	1,7	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	2,4	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	2,9	-	-	-	-
		1,5	3,6	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
300		0,7	2,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	2,9	-	-	-	-
		1,2	3,5	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,5	4,4	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
400		0,7	2,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	3,8	-	-	-	-
		1,2	4,6	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,5	5,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
500		0,7	3,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	5,0	-	-	-	-
		1,2	6,0	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,5	7,5	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
600		0,7	4,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	6,3	-	-	-	-
		1,2	7,6	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,5	9,5	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
100	65	0,7	1,1	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,5	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	1,8	-	-	-	-
		1,5	2,3	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие	
150	65	0,7	1,3	ЛКГоц	-	-	ЛКГо	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	1,8	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,2	2,2	-	-	-	-	
		1,5	2,7	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
200		0,7	1,5	ЛКГоц	-	-	ЛКГо	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	2,2	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,2	2,6	-	-	-	-	
		1,5	3,3	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
250		0,7	1,8	ЛКГоц	-	-	ЛКГо	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	2,6	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,2	3,1	-	-	-	-	
		1,5	3,9	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
300		0,7	2,1	-	-	-	-	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	3,0	-	-	-	-	
		1,2	3,6	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	4,5	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
400		0,7	2,8	-	-	-	-	
		0,8	4,0	-	-	ЛКГн	-	
		1	-	-	-	-	-	
		1,2	4,8	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	6,0	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
500		0,7	3,6	-	-	-	-	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	5,2	-	-	-	-	
		1,2	6,2	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	7,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
600		0,7	4,6	-	-	-	-	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	6,5	-	-	-	-	
		1,2	7,8	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	9,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
100	100	0,7	1,3	ЛКГоц	-	-	ЛКГо	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	1,8	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,2	2,2	-	-	-	-	
		1,5	2,7	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
		150	0,7	1,5	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
			0,8	-	-	-	ЛКГн	-
			1	2,2	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
			1,2	2,6	-	-	-	-
			1,5	3,3	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
		200	0,7	1,8	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
			0,8	-	-	-	ЛКГн	-
			1	2,5	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
			1,2	3,0	-	-	-	-
			1,5	3,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
250	0,7	2,0	ЛКГоц	-	-	ЛКГо		
	0,8	-	-	-	ЛКГн	-		
	1	2,9	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ		
	1,2	3,5	-	-	-	-		
	1,5	4,4	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу		

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие	
300	100	0,7	1,3	-	-	-	-	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	1,8	-	-	-	-	
		1,2	2,2	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	2,7	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
400		0,7	1,5	-	-	-	-	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	2,2	-	-	-	-	
		1,2	2,6	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	3,3	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
500		0,7	1,8	-	-	-	-	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	2,5	-	-	-	-	
		1,2	3,0	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	3,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
600		0,7	2,0	-	-	-	-	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	2,9	-	-	-	-	
		1,2	3,5	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,5	4,4	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
150	150	0,7	1,5	ЛКГоц	-	-	ЛКГо	
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-	
		1	2,2	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ	
		1,2	2,6	-	-	-	-	
		1,5	3,3	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу	
		200	0,7	1,8	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
			0,8	-	-	-	ЛКГн	-
			1	2,5	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
			1,2	3,0	-	-	-	-
			1,5	3,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
		250	0,7	2,0	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
			0,8	-	-	-	ЛКГн	-
			1	2,9	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ
			1,2	3,5	-	-	-	-
			1,5	4,4	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу
300	0,7	1,3	-	-	-	-		
	0,8	-	-	-	ЛКГн	-		
	1	1,8	-	-	-	-		
	1,2	2,2	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ		
	1,5	2,7	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу		
400	0,7	1,5	-	-	-	-		
	0,8	-	-	-	ЛКГн	-		
	1	2,2	-	-	-	-		
	1,2	2,6	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ		
	1,5	3,3	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу		
500	0,7	1,8	-	-	-	-		
	0,8	-	-	-	ЛКГн	-		
	1	2,5	-	-	-	-		
	1,2	3,0	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ		
	1,5	3,8	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу		
600	0,7	2,0	-	-	-	-		
	0,8	-	-	-	ЛКГн	-		
	1	2,9	-	-	-	-		
	1,2	3,5	ЛКГц	ЛКГц	ЛКГн	ЛКГ		
	1,5	4,4	ЛКГуц	ЛКГуц	ЛКГн	ЛКГу		

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	200	0,7	1,8	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	2,5	ЛКГц	ЛКГГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	3,0	-	-	-	-
		1,5	3,8	ЛКГуц	ЛКГуГц	ЛКГн	ЛКГу
250		0,7	2,0	ЛКГоц	-	-	ЛКГо
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	2,9	ЛКГц	ЛКГГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,2	3,5	-	-	-	-
		1,5	4,4	ЛКГуц	ЛКГуГц	ЛКГн	ЛКГу
300		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ЛКГц	ЛКГГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,5	2,7	ЛКГуц	ЛКГуГц	ЛКГн	ЛКГу
400		0,7	1,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	2,2	-	-	-	-
		1,2	2,6	ЛКГц	ЛКГГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,5	3,3	ЛКГуц	ЛКГуГц	ЛКГн	ЛКГу
500		0,7	1,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЛКГн	-
		1	2,5	-	-	-	-
		1,2	3,0	ЛКГц	ЛКГГц	ЛКГн	ЛКГ
		1,5	3,8	ЛКГуц	ЛКГуГц	ЛКГн	ЛКГу

КЛК / Крышка лотка крестообразного



Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

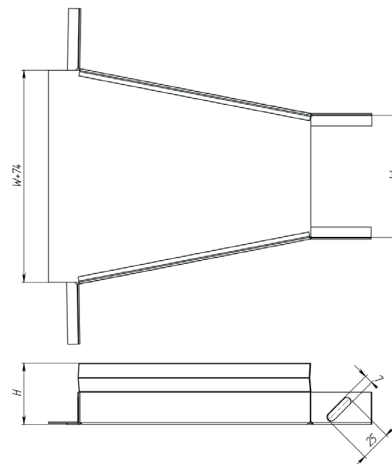
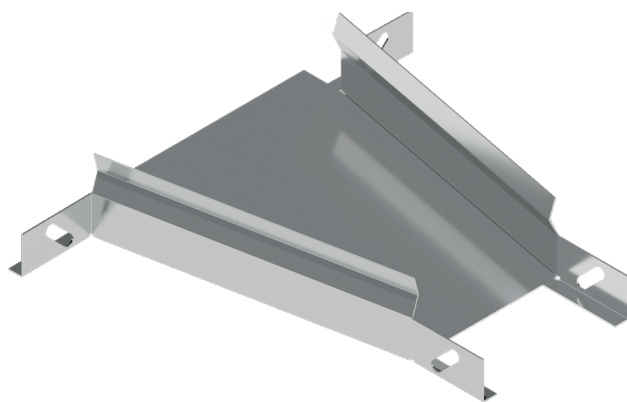
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,4	КЛКоц	-	-	КЛКо
	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	0,6	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	0,9	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
60	0,7	0,5	КЛКоц	-	-	КЛКо
	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	0,6	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	1,0	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
75	0,7	0,6	КЛКоц	-	-	КЛКо
	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	0,8	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	1,2	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
100	0,7	0,6	КЛКоц	-	-	КЛКо
	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	0,9	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	1,4	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
150	0,7	0,8	КЛКоц	-	-	КЛКо
	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	1,2	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	1,8	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
200	0,7	1,1	КЛКоц	-	-	КЛКо
	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	1,6	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	2,4	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
250	0,7	1,4	КЛКоц	-	-	КЛКо
	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	2,0	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛКу
	1,5	3,0	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛК

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	2,4	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	3,6	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
400	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1	3,4	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	5,1	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
500	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1,2	5,5	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	6,9	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу
600	0,8	-	-	-	КЛКн	-
	1,2	7,1	КЛКц	КЛКгц	КЛКн	КЛК
	1,5	8,9	КЛКуц	КЛКугц	КЛКн	КЛКу

ОБ / Отвод боковой


Назначение:

Организация ответвления трассы в горизонтальной плоскости.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,2	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,3	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
75		0,7	0,3	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,4	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
100		0,7	0,3	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,4	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
150		0,7	0,4	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,5	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
200		0,7	0,4	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,6	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,7	-	-	-	-
	1,5	0,9	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу	

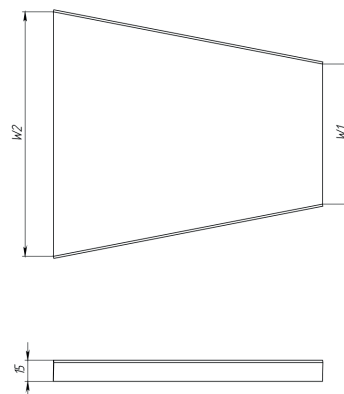
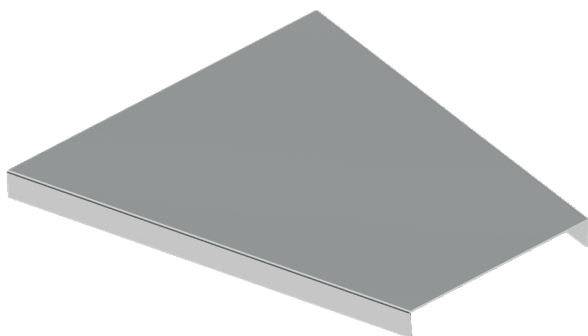
Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	0,3	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,4	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
70		0,7	0,3	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,4	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
100		0,7	0,4	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,5	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
150		0,7	0,4	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,6	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
200		0,7	0,4	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,6	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
250		0,7	0,5	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,7	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
300		0,7	0,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,8	-	-	-	-
		1,2	1,0	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,5	1,3	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
400		0,7	0,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,0	-	-	-	-
		1,2	1,2	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,5	1,5	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
500		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,2	-	-	-	-
		1,2	1,4	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,5	1,8	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
600		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,3	-	-	-	-
		1,2	1,6	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,5	2,0	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу
100	65	0,7	0,4	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,6	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ОБгуц	ОБгугц	ОБгн	ОБгу

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	65	0,7	0,4	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,6	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
200		0,7	0,5	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,7	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,4	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
250		0,7	0,6	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,8	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	1,0	-	-	-	-
		1,5	1,2	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
300		0,7	0,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,9	-	-	-	-
		1,2	1,1	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,5	1,4	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
400		0,7	0,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,0	-	-	-	-
		1,2	1,2	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,5	1,5	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
500		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,2	-	-	-	-
		1,2	1,4	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,5	1,8	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
600		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,3	-	-	-	-
		1,2	1,6	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,5	1,9	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
100	100	0,7	0,5	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,7	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	0,8	-	-	-	-
		1,5	1,1	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
150		0,7	0,6	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,8	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	1,0	-	-	-	-
		1,5	1,2	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
200		0,7	0,6	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	0,9	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	1,1	-	-	-	-
		1,5	1,4	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
250		0,7	0,7	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,0	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБг
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300	100	0,7	0,7	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,0	-	-	-	-
		1,2	1,2	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	1,5	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
400		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,2	-	-	-	-
		1,2	1,4	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	1,8	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
500		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,3	-	-	-	-
		1,2	1,6	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	1,9	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
600		0,7	1,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,5	-	-	-	-
		1,2	1,8	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	2,3	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
150	150	0,7	0,7	ОБгоц	-	-	ОБГо
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,0	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,2	1,2	-	-	-	-
		1,5	1,5	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
200		0,7	0,8	ОБгоц	-	-	ОБГо
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,1	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,2	1,3	-	-	-	-
		1,5	1,7	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
250		0,7	0,8	ОБгоц	-	-	ОБГо
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,2	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,2	1,4	-	-	-	-
		1,5	1,8	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
300		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,3	-	-	-	-
		1,2	1,5	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	1,9	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
400		0,7	1,0	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,4	-	-	-	-
		1,2	1,7	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	2,1	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
500		0,7	1,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,6	-	-	-	-
		1,2	1,9	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	2,4	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу
600		0,7	1,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБн	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,1	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГ
		1,5	2,6	ОБгц	ОБГгц	ОБн	ОБГу

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	200	0,7	0,9	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,3	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	1,6	-	-	-	-
		1,5	2,0	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
250		0,7	1,0	ОБгоц	-	-	ОБго
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,4	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,2	1,7	-	-	-	-
		1,5	2,1	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
300		0,7	1,1	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,5	-	-	-	-
		1,2	1,8	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,5	2,3	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
400		0,7	1,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,7	-	-	-	-
		1,2	2,0	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,5	2,5	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг
500		0,7	1,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ОБгн	-
		1	1,8	-	-	-	-
		1,2	2,2	ОБгц	ОБггц	ОБгн	ОБГ
		1,5	2,8	ОБггц	ОБгггц	ОБгн	ОБгг

КОБ / Крышка отвода бокового



Назначение:

Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Технические характеристики:

Тип замка - V-образный

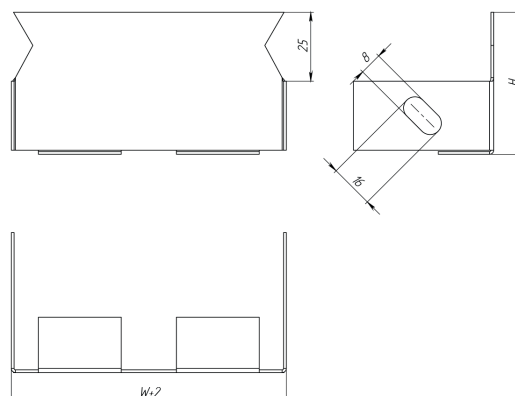
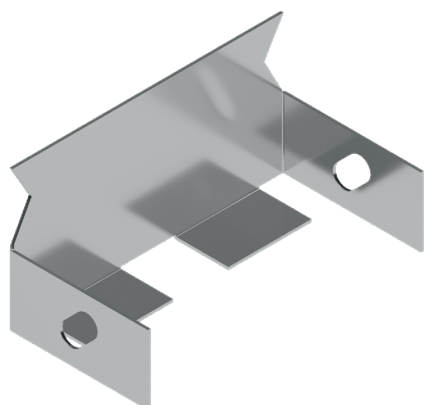
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	0,7	0,12	КОБоц	-	-	КОБо
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,2	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	0,3	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
60	0,7	0,13	КОБоц	-	-	КОБо
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,2	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	0,3	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
75	0,7	0,15	КОБоц	-	-	КОБо
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,2	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	0,3	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
100	0,7	0,2	КОБоц	-	-	КОБо
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,3	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	0,5	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
150	0,7	0,22	КОБоц	-	-	КОБо
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,3	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	0,5	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
200	0,7	0,3	КОБоц	-	-	КОБо
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,4	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	0,6	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
250	0,7	-	КОБоц	-	-	КОБо
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	-	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	-	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу

Ширина лотка W, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300	0,7	0,4	-	-	-	-
	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,6	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	0,9	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
400	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1	0,7	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	1,1	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
500	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1,2	1,1	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	1,3	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу
600	0,8	-	-	-	КОБн	-
	1,2	1,3	КОБц	КОБгц	КОБн	КОБ
	1,5	1,6	КОБуц	КОБугц	КОБн	КОБу

ЗТЛ / Заглушка торцевая



Назначение:
Окончание трассы.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сэндзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сэндзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
75		0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
100		0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
150		0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
200		0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу

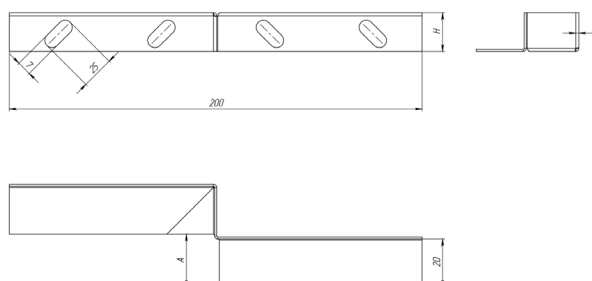
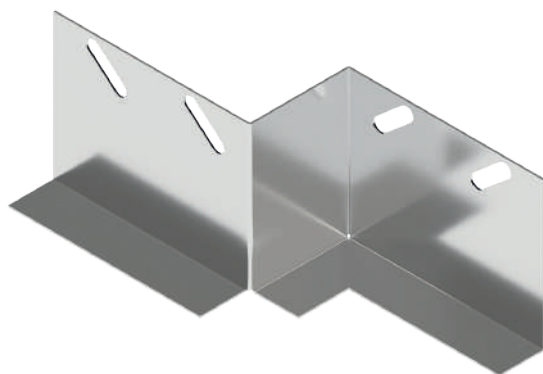
Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	50	0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
70		0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
100		0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
150		0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
200		0,7	0,1	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,24	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
250		0,7	0,10	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,24	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
300		0,7	0,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,3	-	-	-	-
		1,2	0,40	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,5	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
400		0,7	0,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,3	-	-	-	-
		1,2	0,4	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,5	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
500		0,7	0,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,4	-	-	-	-
		1,2	0,5	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,6	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
600		0,7	0,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,5	-	-	-	-
		1,2	0,6	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,8	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
100	65	0,7	0,07	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,1	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,12	-	-	-	-
		1,5	0,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	65	0,7	0,1	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,24	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
200		0,7	0,1	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,24	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
250		0,7	0,1	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,24	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
300		0,7	0,2	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,3	-	-	-	-
		1,2	0,4	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,5	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
400		0,7	0,3	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,4	-	-	-	-
		1,2	0,5	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,6	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
500		0,7	0,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,5	-	-	-	-
		1,2	0,6	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,8	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
600		0,7	0,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,6	-	-	-	-
		1,2	0,7	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,9	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
100	100	0,7	0,1	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,24	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
150		0,7	0,1	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,24	-	-	-	-
		1,5	0,3	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
200		0,7	0,2	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,3	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
250		0,7	0,2	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,3	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,4	-	-	-	-
		1,5	0,5	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу

Ширина лотка W, мм	Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300	100	0,7	0,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,5	-	-	-	-
		1,2	0,6	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,8	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
400		0,7	0,4	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,6	-	-	-	-
		1,2	0,7	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	0,9	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
500		0,7	0,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,7	-	-	-	-
		1,2	0,8	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	1,0	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
600		0,7	0,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,8	-	-	-	-
		1,2	0,96	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	1,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
150	0,7	0,2	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо	
	0,8	-	-	-	ЗТЛн	-	
	1	0,3	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ	
	1,2	0,4	-	-	-	-	
	1,5	0,5	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу	
	200	0,7	0,3	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,4	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,5	-	-	-	-
		1,5	0,6	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
	250	0,7	0,4	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,5	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
	300	0,7	0,5	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,7	-	-	-	-
		1,2	0,8	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	1,0	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
400	0,7	0,6	-	-	-	-	
	0,8	-	-	-	ЗТЛн	-	
	1	0,8	-	-	-	-	
	1,2	0,96	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ	
	1,5	1,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу	
500	0,7	0,7	-	-	-	-	
	0,8	-	-	-	ЗТЛн	-	
	1	1,0	-	-	-	-	
	1,2	1,2	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ	
	1,5	1,5	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу	
600	0,7	0,8	-	-	-	-	
	0,8	-	-	-	ЗТЛн	-	
	1	1,1	-	-	-	-	
	1,2	1,3	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ	
	1,5	1,7	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу	

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	200	0,7	0,4	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,5	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,6	-	-	-	-
		1,5	0,8	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
250		0,7	0,4	ЗТЛоц	-	-	ЗТЛо
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,6	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,2	0,7	-	-	-	-
		1,5	0,9	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
300		0,7	0,6	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	0,8	-	-	-	-
		1,2	0,96	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	1,2	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
400		0,7	0,8	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	1,1	-	-	-	-
		1,2	1,3	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	1,7	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу
500		0,7	0,9	-	-	-	-
		0,8	-	-	-	ЗТЛн	-
		1	1,3	-	-	-	-
		1,2	1,6	ЗТЛц	ЗТЛгц	ЗТЛн	ЗТЛ
		1,5	1,95	ЗТЛуц	ЗТЛугц	ЗТЛн	ЗТЛу

ПЛЛ / Переходник лотковый левый



Назначение:

Подразделяются на правые (ПЛП) и левые (ПЛЛ). Используются для левостороннего и правостороннего перехода на лоток другой ширины. Для симметричного перехода используется комплект переходников ПЛп и ПЛл. Переходники поставляются по отдельности.

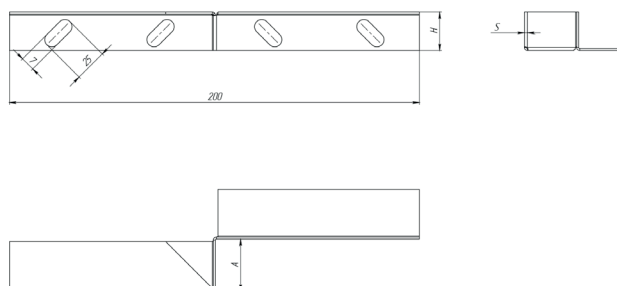
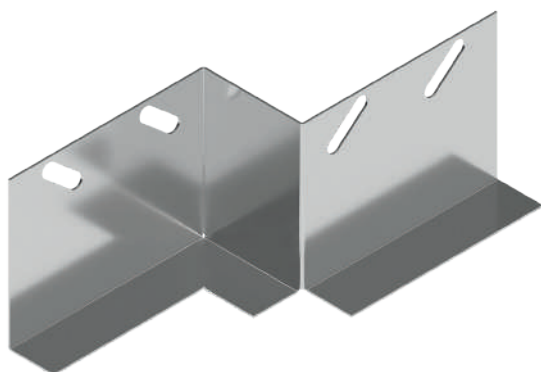
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	0,07	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,1	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,15	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	50	0,7	0,07	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,1	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,15	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	65	0,7	0,07	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,1	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,15	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	80	0,7	0,1	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,2	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,3	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	100	0,7	0,2	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,3	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,5	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	150	0,7	0,2	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,3	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,5	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	200	0,7	0,07	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,1	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,15	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100	25	0,7	0,07	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,1	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,15	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	50	0,7	0,1	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,2	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,3	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	65	0,7	0,1	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,2	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,3	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	80	0,7	0,2	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,3	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,5	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	100	0,7	0,3	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,4	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,6	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	150	0,7	0,2	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,3	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,5	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу
	200	0,7	0,3	ПЛлоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛлн	-
		1,0	0,4	ПЛлц	ПЛлгц	ПЛлн	ПЛл
		1,5	0,6	ПЛлуц	ПЛлугц	ПЛлн	ПЛлу

ПЛП / Переходник лотковый правый



Назначение:

Подразделяются на правые (ПЛП) и левые (ПЛЛ). Используются для левостороннего и правостороннего перехода на лоток другой ширины. Для симметричного перехода используется комплект переходников ПЛп и ПЛл. Переходники поставляются по отдельности.

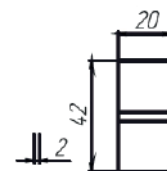
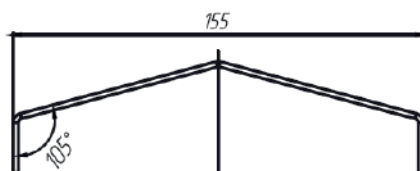
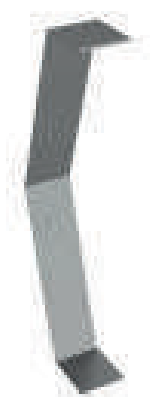
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50	25	0,7	-	ПЛпоц	-	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛпн	-
		1,0	0,1	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛпн	ПЛп
		1,5	-	ПЛпуц	ПЛпугц	ПЛпн	ПЛпу
	50	0,7	-	ПЛпоц	-	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛпн	-
		1,0	0,1	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛпн	ПЛп
		1,5	-	ПЛпуц	ПЛпугц	ПЛпн	ПЛпу
	65	0,7	-	ПЛпоц	-	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛпн	-
		1,0	0,1	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛпн	ПЛп
		1,5	-	ПЛпуц	ПЛпугц	ПЛпн	ПЛпу
	80	0,7	-	ПЛпоц	-	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛпн	-
		1,0	0,2	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛпн	ПЛп
		1,5	-	ПЛпуц	ПЛпугц	ПЛпн	ПЛпу
	100	0,7	-	ПЛпоц	-	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛпн	-
		1,0	0,3	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛпн	ПЛп
		1,5	-	ПЛпуц	ПЛпугц	ПЛпн	ПЛпу
	150	0,7	-	ПЛпоц	-	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛпн	-
		1,0	0,3	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛпн	ПЛп
		1,5	-	ПЛпуц	ПЛпугц	ПЛпн	ПЛпу
	200	0,7	-	ПЛпоц	-	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛпн	-
		1,0	0,1	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛпн	ПЛп
		1,5	-	ПЛпуц	ПЛпугц	ПЛпн	ПЛпу

Ширина лотка W, мм	Высота борта H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
100	25	0,7	-	ПЛпоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛнн	-
		1,0	0,1	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛнн	ПЛпн
		1,5	-	ПЛпцц	ПЛпгцц	ПЛнн	ПЛпгц
	50	0,7	-	ПЛпоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛнн	-
		1,0	0,2	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛнн	ПЛпн
		1,5	-	ПЛпцц	ПЛпгцц	ПЛнн	ПЛпгц
	65	0,7	-	ПЛпоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛнн	-
		1,0	0,2	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛнн	ПЛпн
		1,5	-	ПЛпцц	ПЛпгцц	ПЛнн	ПЛпгц
	80	0,7	-	ПЛпоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛнн	-
		1,0	0,3	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛнн	ПЛпн
		1,5	-	ПЛпцц	ПЛпгцц	ПЛнн	ПЛпгц
	100	0,7	-	ПЛпоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛнн	-
		1,0	0,4	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛнн	ПЛпн
		1,5	-	ПЛпцц	ПЛпгцц	ПЛнн	ПЛпгц
	150	0,7	-	ПЛпоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛнн	-
		1,0	-	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛнн	ПЛпн
		1,5	-	ПЛпцц	ПЛпгцц	ПЛнн	ПЛпгц
	200	0,7	-	ПЛпоц	—	-	-
		0,8	-	-	-	ПЛнн	-
		1,0	-	ПЛпц	ПЛпгц	ПЛнн	ПЛпн
		1,5	-	ПЛпцц	ПЛпгцц	ПЛнн	ПЛпгц

МЦ / Держатель крышки лотка



Назначение:

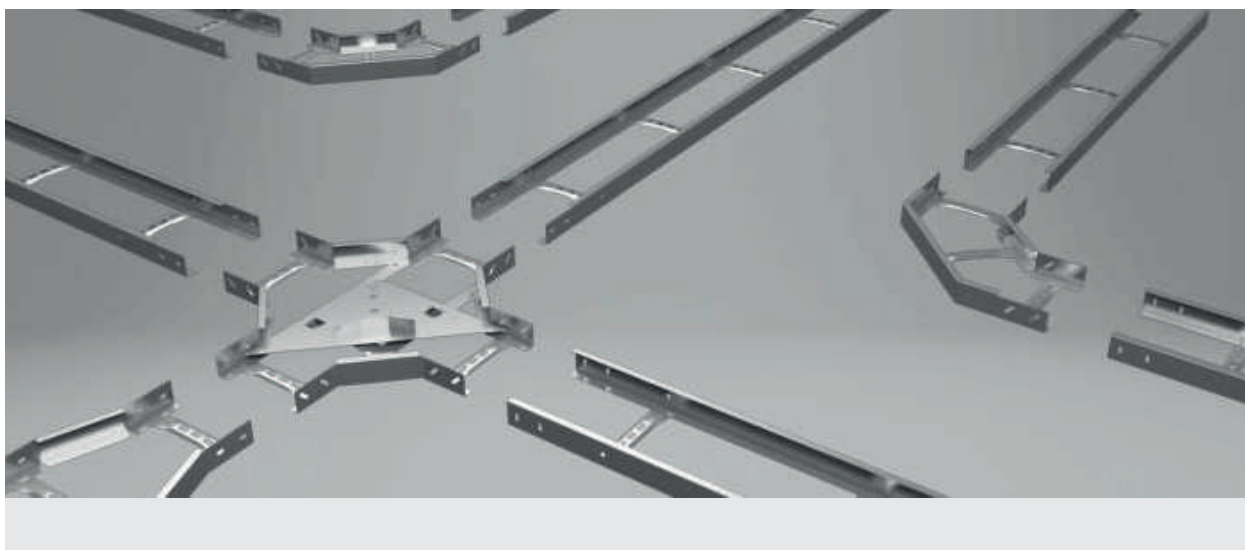
Предназначен для удерживания крышки на кабельном лотке. Имеет прогиб для создания «пружинного» эффекта.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Высота борта Н, мм	Толщина металла S, мм	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
25	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
40	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
50	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
65	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
70	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
80	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
100	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
150	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
200	2	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ

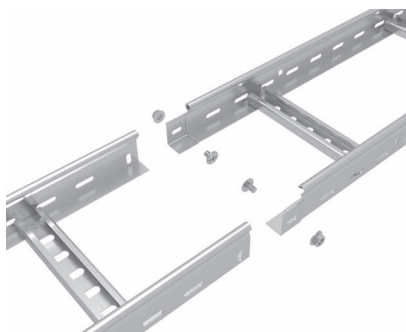
Лоток лестничный



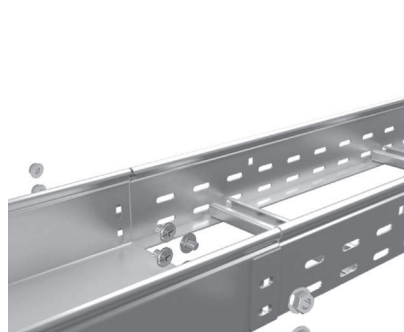
ТУ	ТУ 27.33.13.190-001-22631623-2019
Тип	Лоток кабельный лестничный
Климатическое исполнение:	IP00 - прямые элементы и аксессуары без крышек
Температуры эксплуатации и монтажа	От -60 °С до +60 °С
Толщина металла	1,2 / 1,5 / 2,0 мм
Длина лотка	2000 / 3000 / 6000 мм
Ширина лотка	50 / 100 / 150 / 200 / 300 / 400 / 500 / 600 мм
Высота борта	25 / 50 / 70 / 100 мм
Тип соединения	Внахлест («папа-мама»)
Варианты исполнения:	Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
	Исполнение 2 - Горячее цинкование
	Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304)
	Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие



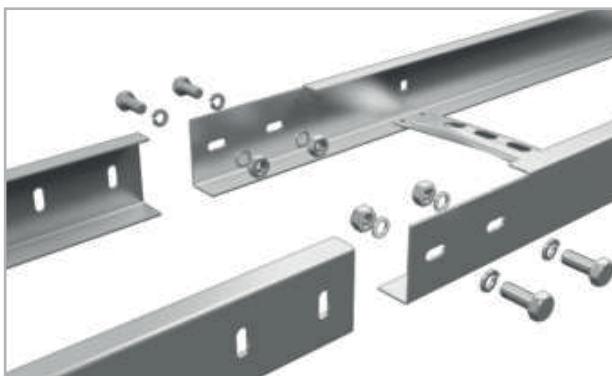
Естественное охлаждение и вентиляция кабеля.



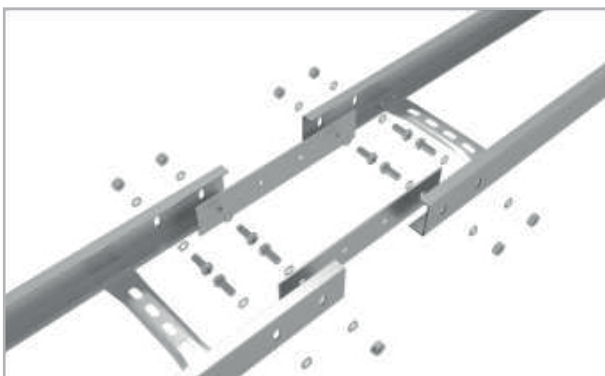
Доступность при осмотре состояния трассы.



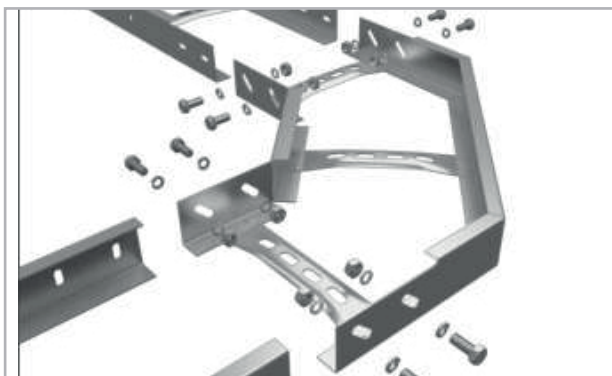
Легкость в монтаже с помощью шарнирных соединений и соединений в нахлест.



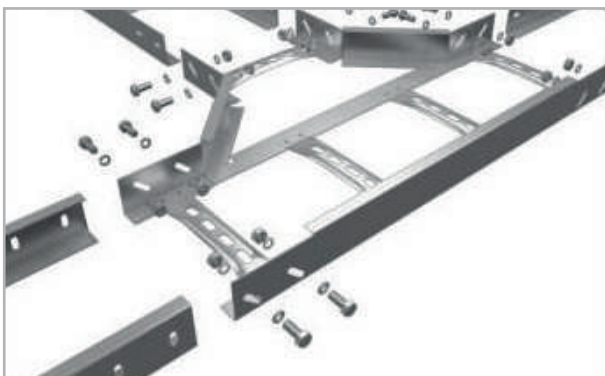
Соединение лотков серии НЛ (лестничные лотки).



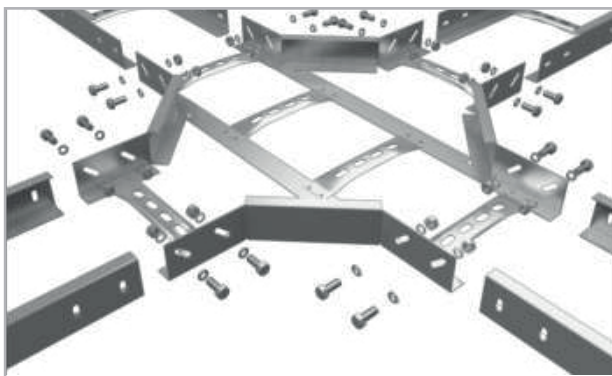
Соединение лотков серии НЛ встык, в местах среза, при помощи соединителя неподвижного.



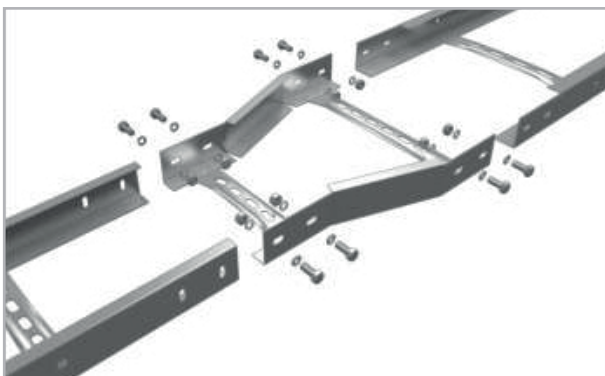
Соединение лотка серии НЛ, горизонтального перехода на 90°.



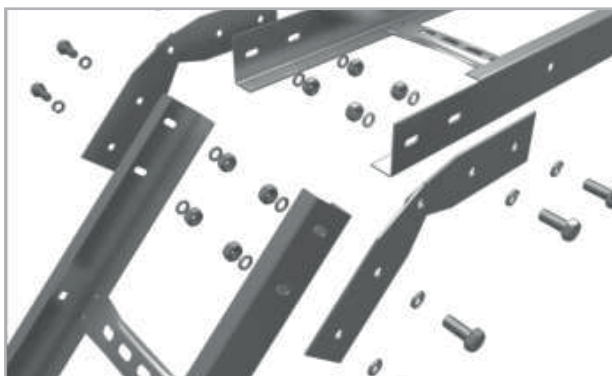
Соединение лотка серии НЛ, горизонтального тройникового (Т-образного).



Соединение лотка серии НЛ, горизонтального крестообразного (Х-образного).



Соединение лотков серии НЛ разной ширины, при помощи лотка переходного.



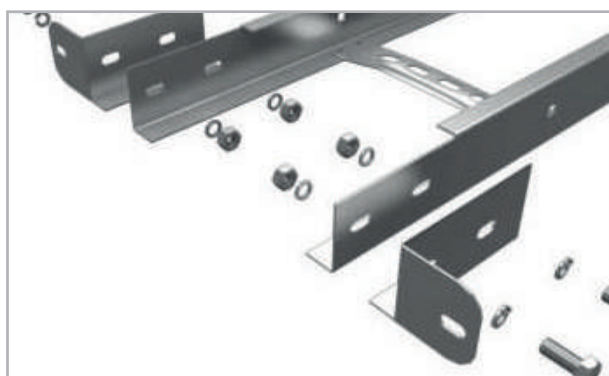
Соединение лотков серии НЛ в вертикальной плоскости, в произвольном угле при помощи соединителя.



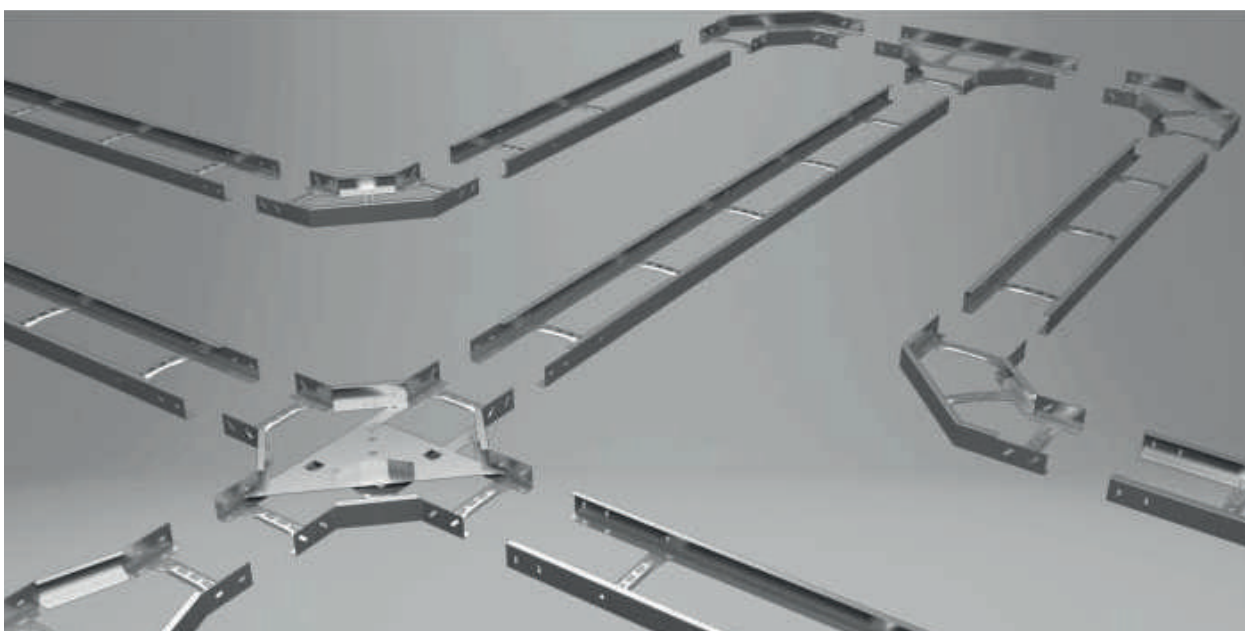
Секция угловая НЛ, для организации поворота кабельной трассы в горизонтальной плоскости.

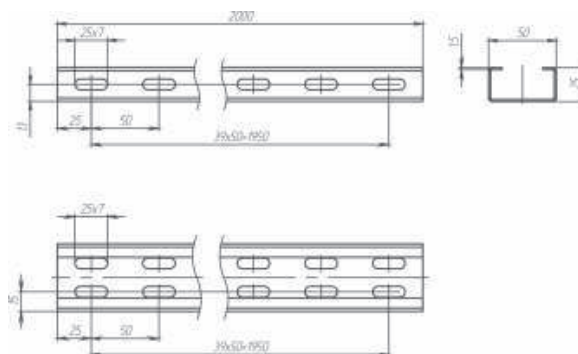


Фиксация лестничного лотка НЛ на монтажных узлах при помощи прижима НЛ-ПР.



Соединитель торцевой применяется для фиксирования лотков торцом к стене.



H = 25 мм**НЛ / Лоток лестничный
прямой****Назначение:**

Лоток лестничный прямой применяется для построения прямых участков кабельной трассы.

Технические характеристики:

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Тип HxB, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
50*25	2000	1,2	2,13	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		3,195	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	2000	1,5	2,66	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		4,0	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
100*25	2000	1,2	3,09	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		4,6	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	2000	1,5	3,86	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		5,8	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ

H = 50 мм**НЛ / Лоток лестничный
прямой**

при ширине лотка до 300 мм



при ширине лотка от 300 мм

**Назначение:**

Лоток лестничный прямой применяется для построения прямых участков кабельной трассы.

Технические характеристики:

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Тип НхВ, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150*50	2000	1,2	3,36	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		5,0	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		10,0	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	4,2	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		6,3	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		12,6	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	5,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		8,4	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		16,8	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
200*50	2000	1,2	3,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		5,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		10,3	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	4,3	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		6,45	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		12,9	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	5,7	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		8,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		17,2	НЛуц	НЛугц	НЛн	-

Тип HxB, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300*50	2000	1,2	3,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		5,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		10,3	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	4,6	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		6,9	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		13,8	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	6,1	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	3000		9,2	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	6000		18,4	НЛүц	НЛүгц	НЛн	-
400*50	2000	1,2	3,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		5,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		11,8	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	4,9	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		7,35	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		14,7	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	6,5	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	3000		9,8	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	6000		19,6	НЛүц	НЛүгц	НЛн	-
500*50	2000	1,2	4,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		6,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		12,5	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	5,2	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		7,8	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		15,6	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	6,9	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	3000		10,4	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	6000		20,8	НЛүц	НЛүгц	НЛн	-
600*50	2000	1,2	4,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		6,6	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		13,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	0,5	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		8,25	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		16,5	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	7,3	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	3000		10,9	НЛүц	НЛүгц	НЛн	НЛү
	6000		2,2	НЛүц	НЛүгц	НЛн	-

H = 70 мм**НЛ / Лоток лестничный
прямой**

при ширине лотка до 300 мм



при ширине лотка от 300 мм

**Назначение:**

Лоток лестничный прямой применяется для построения прямых участков кабельной трассы.

Технические характеристики:

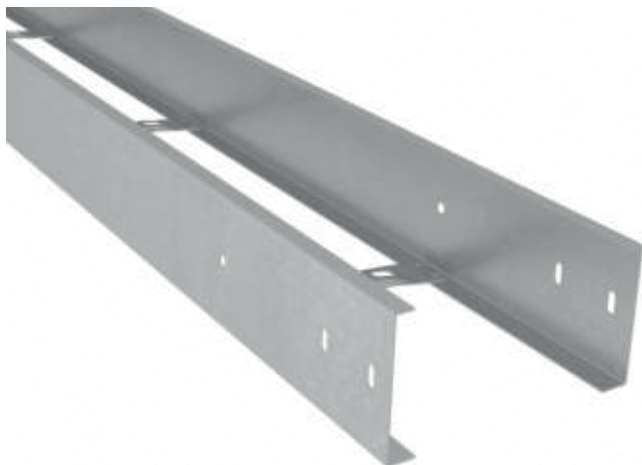
Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Тип НхВ, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150*70	2000	1,2	4,19	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		6,3	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		12,6	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	5,24	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		7,9	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		15,7	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	7,0	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		10,5	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		21,0	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
200*70	2000	1,2	4,3	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		6,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		12,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	5,4	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		8,1	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		16,2	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	7,2	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		10,8	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		21,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	-

Тип НхВ, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300*70	2000	1,2	4,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		6,7	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		13,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	5,6	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		8,4	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		16,8	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	7,5	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		11,2	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		22,4	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
400*70	2000	1,2	4,6	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		6,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		13,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	5,8	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		8,7	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		17,4	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	7,7	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		11,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		23,2	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
500*70	2000	1,2	4,8	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		7,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		14,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	6,0	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		9,0	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		18,0	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	8,0	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		12,0	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		24,0	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
600*70	2000	1,2	4,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		7,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		14,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	6,2	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		9,3	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		18,6	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	8,3	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		12,4	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		24,8	НЛуц	НЛугц	НЛн	-

H = 100 мм**НЛ / Лоток лестничный
прямой**

при ширине лотка до 300 мм



при ширине лотка от 300 мм

**Назначение:**

Лоток лестничный прямой применяется для построения прямых участков кабельной трассы.

Технические характеристики:

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

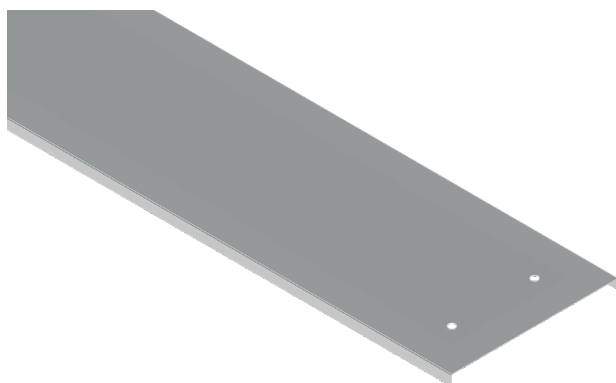
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Тип НхВ, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150*100	2000	1,2	5,34	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		8,0	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		16,0	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	6,68	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		10,0	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		20,0	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	8,9	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		13,4	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		26,7	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
200*100	2000	1,2	3,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		8,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		16,3	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	6,8	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		10,2	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		20,4	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	9,0	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		13,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		27,2	НЛуц	НЛугц	НЛн	-

Тип НхВ, мм	Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
300*100	2000	1,2	5,6	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		8,4	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		16,8	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	7,0	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		10,5	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		31,5	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	9,3	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		14,0	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		27,9	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
400*100	2000	1,2	5,8	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		8,8	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		17,5	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	7,3	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		10,95	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		21,9	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	9,7	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		14,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		29,2	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
500*100	2000	1,2	6,1	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		9,1	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		18,2	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	7,6	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		11,4	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		34,2	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	10,1	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		15,2	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		30,4	НЛуц	НЛугц	НЛн	-
600*100	2000	1,2	6,3	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	3000		9,5	НЛоц	НЛогц	НЛн	НЛо
	6000		18,9	НЛоц	НЛогц	НЛн	-
	2000	1,5	7,9	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	3000		11,85	НЛц	НЛгц	НЛн	НЛ
	6000		23,7	НЛц	НЛгц	НЛн	-
	2000	2,0	10,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	3000		15,8	НЛуц	НЛугц	НЛн	НЛу
	6000		31,6	НЛуц	НЛугц	НЛн	-

КНЛ / Крышка лотка лестничного прямого


Назначение:

Крышка лотка лестничного прямого применяется для изоляции трассы от агрессии внешних факторов.

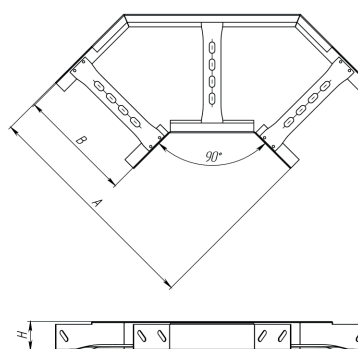
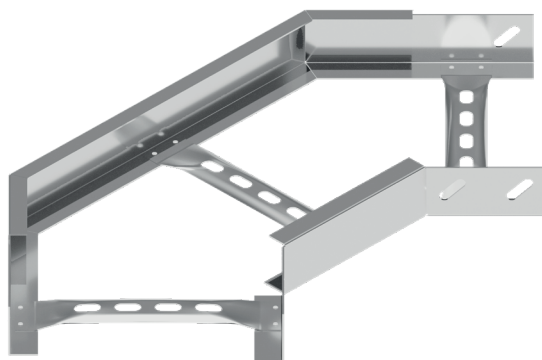
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Ширина B, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
2000	1,0	50	1,24	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		100	2,1	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		150	2,9	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		200	3,7	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		300	5,3	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		400	7,0	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		500	8,7	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		600	10,3	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
	1,5	50	1,9	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		100	3,2	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		150	4,4	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		200	5,6	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		300	7,9	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		400	10,5	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		500	13,0	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		600	15,45	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
3000	1,0	50	1,8	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		100	3,2	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		150	4,4	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		200	5,5	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		300	7,9	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		400	10,5	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		500	13,0	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
		600	15,45	КНЛц	КНЛгц	КНЛн	КНЛ
	1,5	50	2,9	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		100	4,8	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		150	6,6	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу

Длина L, мм	Толщина металла S, мм	Ширина В, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
3000	1,5	200	8,4	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		300	11,85	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		400	15,75	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		500	19,5	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу
		600	23,2	КНЛуц	КНЛугц	КНЛн	КНЛу

НЛ-У-90 / Горизонтальный поворот на 90°



Назначение:

Крышка лотка лестничного прямого применяется для изоляции трассы от агрессии внешних факторов.

Технические характеристики:

Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

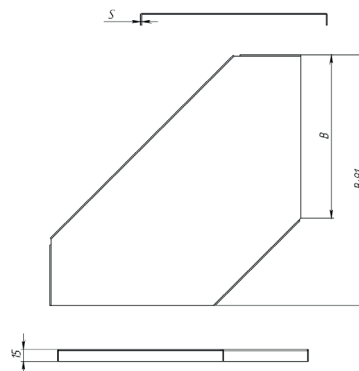
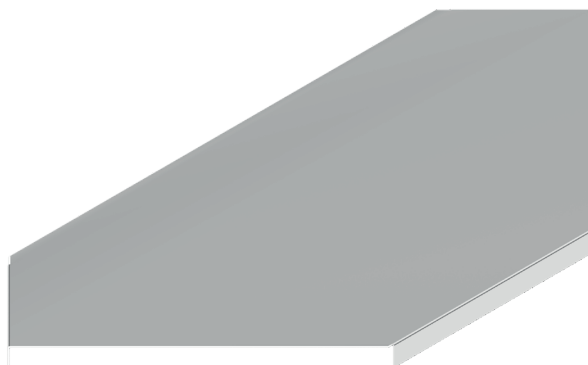
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина В, мм	Высота Н, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,5*	50	25	0,7	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
	100	25	1,0	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
	150	50	1,02	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		70	1,24	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		100	1,6	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
	200	50	1,5	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		70	8,0	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		100	2,2	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
	300	50	1,8	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		70	2,1	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		100	2,6	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
	400	50	2,1	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		70	2,5	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		100	3,0	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
	500	50	2,4	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		70	2,8	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		100	3,4	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
	600	50	2,7	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		70	3,1	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90
		100	3,8	НЛ-У-90ц	НЛ-У-90гц	НЛ-У-90н	НЛ-У-90

*Возможно изготовление толщиной металла S=1,2 мм

КНЛ-У-90 / Крышка горизонтального поворота на 90°



Назначение:

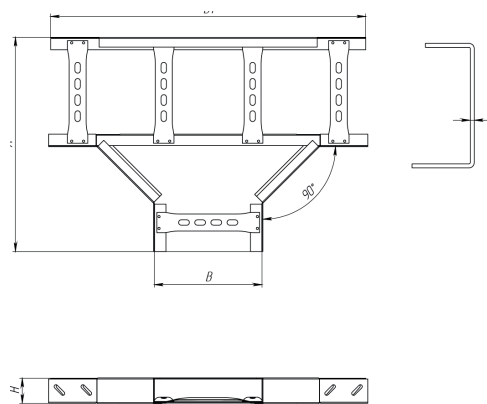
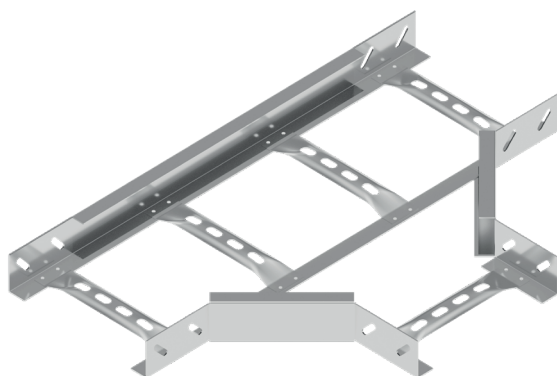
Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина B, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,0	50	0,2	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
	100	0,4	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
	150	0,6	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
	200	0,6	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
	300	1,0	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
	400	1,4	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
	500	1,8	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
1,5	600	2,2	КНЛ-У-90ц	КНЛ-У-90гц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90
	50	0,3	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у
	100	0,6	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у
	150	0,9	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у
	200	0,9	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у
	300	1,5	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у
	400	2,1	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у
	500	2,7	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у
	600	3,3	КНЛ-У-90уц	КНЛ-У-90угц	КНЛ-У-90н	КНЛ-У-90у

НЛ-Т / Лоток лестничный Т-образный


Назначение:

Лоток лестничный Т-образный предназначен для организации бокового отвода трассы.

Технические характеристики:

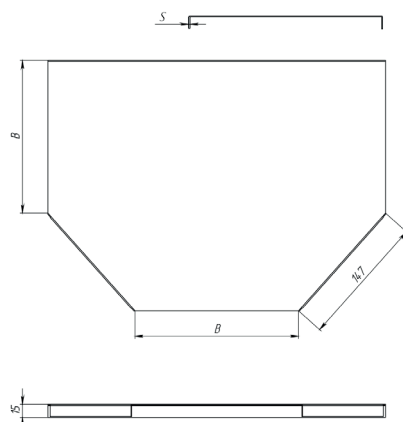
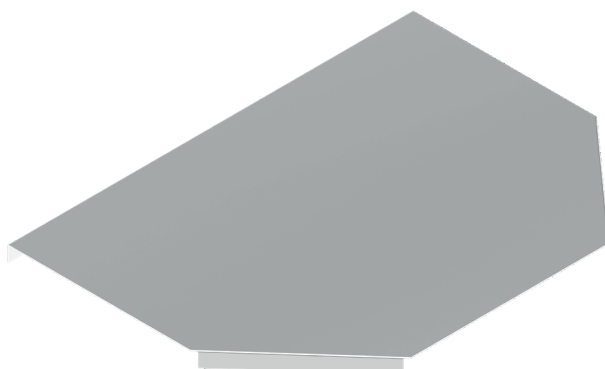
Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сэндимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сэндимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,5	50	25	0,92	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
	100	25	1,34	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
	150	50	1,42	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		70	1,79	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		100	2,18	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
	200	50	1,4	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		70	1,7	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		100	2,1	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
	300	50	1,7	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		70	2,0	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		100	2,4	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
	400	50	2,3	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		70	2,6	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		100	3,1	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
	500	50	2,7	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		70	2,9	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		100	3,4	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
	600	50	3,51	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		70	3,71	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т
		100	4,33	НЛ-Тц	НЛ-Тгц	НЛ-Тн	НЛ-Т

КНЛ-Т / Крышка лотка лестничного Т-образного


Назначение:

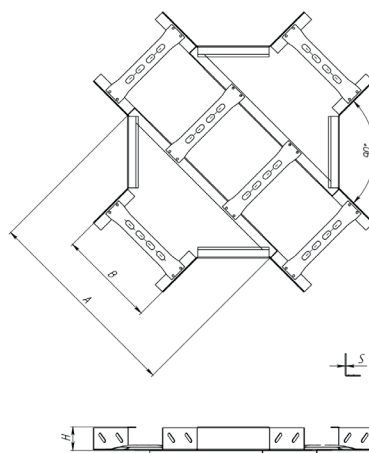
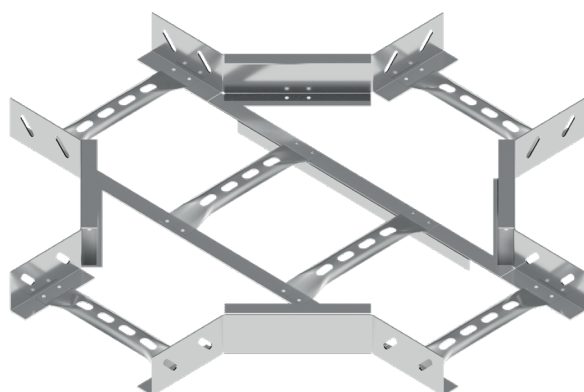
Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина B, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,0	50	0,45	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	100	0,76	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	150	1,07	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	200	1,0	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	300	1,7	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	400	2,5	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	500	3,2	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
1,5	600	4,0	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	50	0,7	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	100	1,14	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	150	1,6	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц		КНЛ-Ту
	200	1,5	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	300	2,6	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	400	3,8	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	500	4,8	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	600	6,0	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту

НЛ-К / Лоток лестничный Х-образный


Назначение:

Предназначен для поворота трассы в горизонтальной плоскости в обе стороны на 90°.

Технические характеристики:

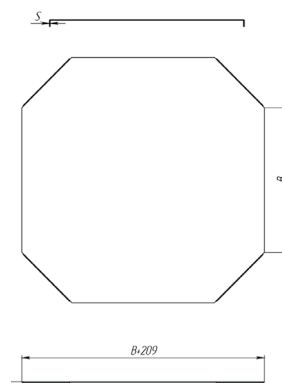
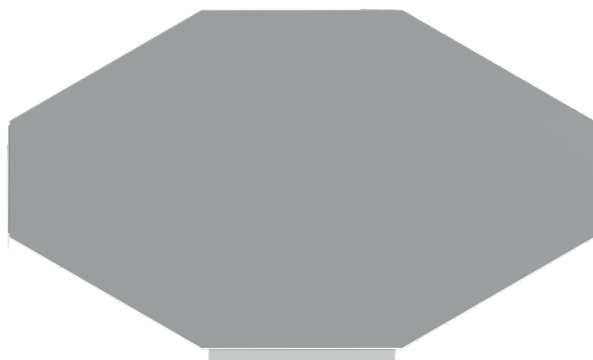
Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина В, мм	Высота Н, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,5	50	25	1,0	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
	100	25	1,08	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
	150	50	1,43	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		70	1,77	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		100	2,27	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
	200	50	0,8	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		70	0,9	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		100	1,1	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
	300	50	8,0	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		70	1,1	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		100	1,3	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
	400	50	1,2	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		70	1,8	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		100	2,0	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
	500	50	3,3	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		70	3,8	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		100	4,4	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
	600	50	2,27	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		70	3,5	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К
		100	3,8	НЛ-Кц	НЛ-Кгц	НЛ-Кн	НЛ-К

КНЛ-К / Крышка лотка лестничного Х-образного


Назначение:

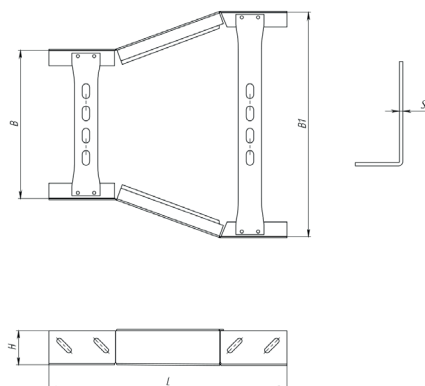
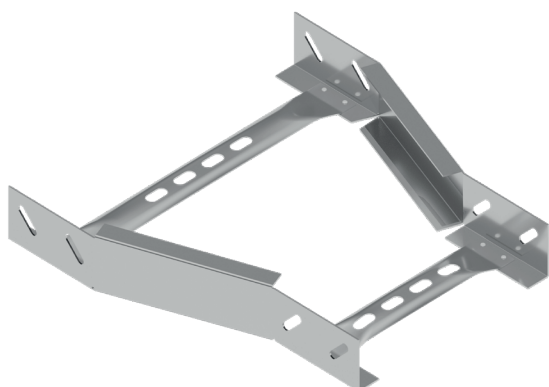
Защита кабеля и проводов в кабельных лотках от внешних воздействий. Крышка защелкивается на лоток простым нажатием.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина B, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,0	50	0,45	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	100	0,76	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	150	1,07	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	200	1,0	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	300	1,7	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	400	2,5	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	500	3,2	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
1,5	600	4,0	КНЛ-Тц	КНЛ-Тгц	КНЛ-Тн	КНЛ-Т
	50	0,7	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	100	1,14	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	150	1,6	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц		КНЛ-Ту
	200	1,5	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	300	2,6	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	400	3,8	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	500	4,8	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту
	600	6,0	КНЛ-Туц	КНЛ-Тугц	КНЛ-Тн	КНЛ-Ту

НЛ-П / Лоток лестничный переходной


Назначение:

Предназначен для сужения/увеличения ширины кабельной трассы.

Технические характеристики:

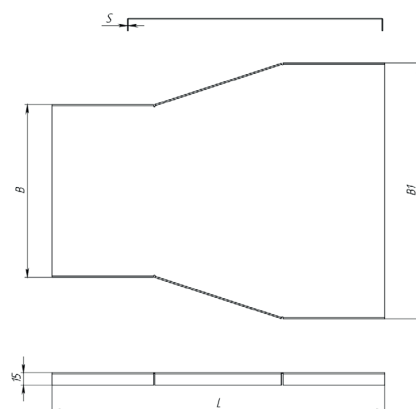
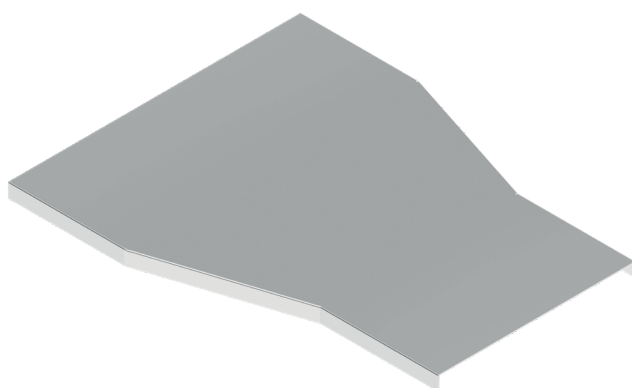
Тип соединения - внахлест («папа-мама»)

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина В, мм	Ширина В1, мм	Высота борта Н, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,5	200	300	50	0,9	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	200	400		1,1	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	300	400		1,1	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	200	300	70	1,0	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	200	400		1,2	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	300	400		1,2	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	200	300	100	1,1	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	200	400		1,3	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П
	300	400		1,3	НЛ-Пц	НЛ-Пгц	НЛ-Пн	НЛ-П

КНЛ-П / Крышка лотка лестничного переходного


Назначение:

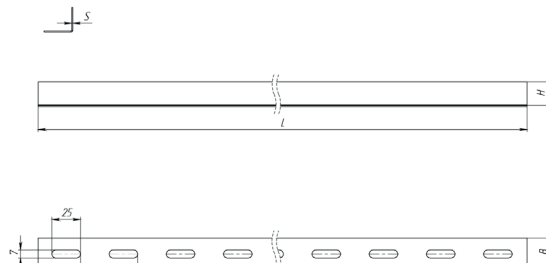
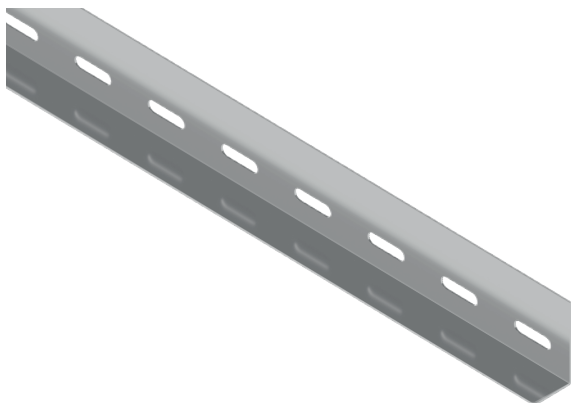
Крышка лотка лестничного переходного применяется для изоляции трассы от агрессии внешних факторов.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Ширина B, мм	Ширина B1, мм	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,0	200	300	КНЛ-Пц	КНЛ-Пгц	КНЛ-Пн	КНЛ-П
	200	400	КНЛ-Пц	КНЛ-Пгц	КНЛ-Пн	КНЛ-П
	300	400	КНЛ-Пц	КНЛ-Пгц	КНЛ-Пн	КНЛ-П
1,5	200	300	КНЛ-Пуц	КНЛ-Пугц	КНЛ-Пн	КНЛ-Пу
	200	400	КНЛ-Пуц	КНЛ-Пугц	КНЛ-Пн	КНЛ-Пу
	300	400	КНЛ-Пуц	КНЛ-Пугц	КНЛ-Пн	КНЛ-Пу

РНЛ / Разделитель лотка


Назначение:

Предназначен для разделения кабелей разного типа внутри лотка.

Технические характеристики:

Длина - 2000* мм

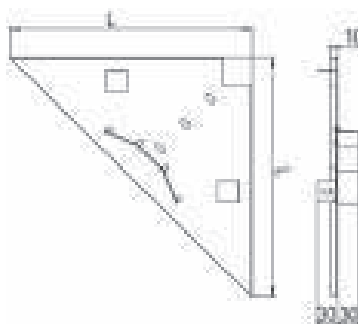
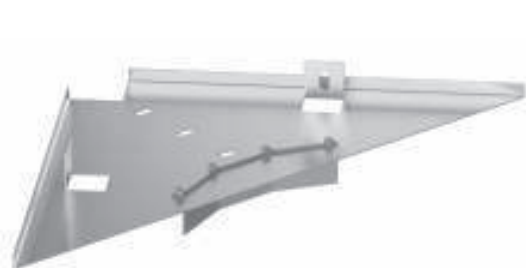
Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Высота H, мм	Толщина металла S,	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
20	1,2	0,5	РНЛоц	РНЛогц	РНЛн	РНЛо
	1,5	0,6	РНЛц	РНЛгц	РНЛн	РНЛ
	2,0	0,8	РНЛуц	РНЛугц	РНЛн	РНЛу
30	1,2	0,65	РНЛоц	РНЛогц	РНЛн	РНЛо
	1,5	0,8	РНЛц	РНЛгц	РНЛн	РНЛ
	2,0	1,08	РНЛуц	РНЛугц	РНЛн	РНЛу
50	1,2	1,0	РНЛоц	РНЛогц	РНЛн	РНЛо
	1,5	1,3	РНЛц	РНЛгц	РНЛн	РНЛ
	2,0	1,7	РНЛуц	РНЛугц	РНЛн	РНЛу
80	1,2	1,61	РНЛоц	РНЛогц	РНЛн	РНЛо
	1,5	2,0	РНЛц	РНЛгц	РНЛн	РНЛ
	2,0	2,7	РНЛуц	РНЛугц	РНЛн	РНЛу

*Возможно изготовление длиной 3000 мм

НЛ-У / Секция угловая для горизонтального поворота


Назначение:

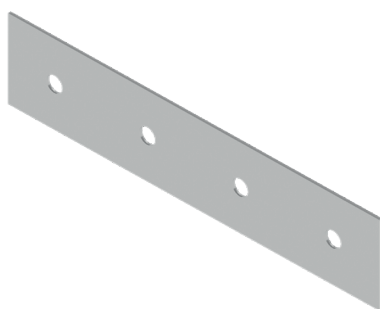
Предназначена для поворота трассы в горизонтальной плоскости. Представляет собой равнобедренный треугольник. По гипотенузе имеется борт, отогнутый вверх и предназначенный для удерживания проводников.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Радиус поворота проводников в R, мм	Длина секции L, мм	Ширина В, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
450	300	1,5	0,7	НЛ-Уц	НЛ-Угц	НЛ-Ун	НЛ-У
950	600	1,5	2,5	НЛ-Уц	НЛ-Угц	НЛ-Ун	НЛ-У

СНЛ / Соединитель неподвижный


Назначение:

Применяется для соединения прямых лотков.

Технические характеристики:

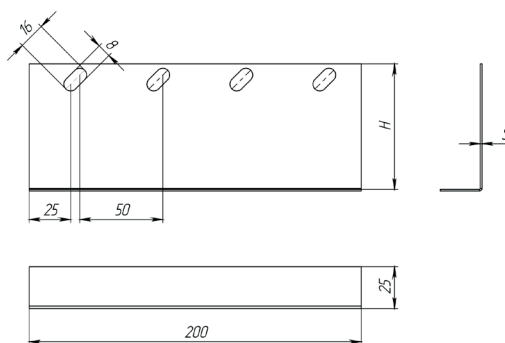
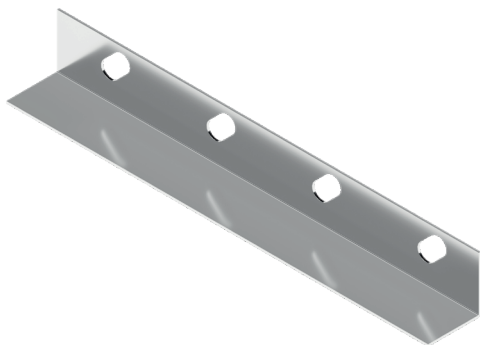
Тип соединения - Встык

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Длина L, мм	Высота H, мм	Высота лотка, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1	200	44	50	50	СНЛц	СНЛгц	СНЛн	СНЛ
2	200	64	70	70	СНЛц	СНЛгц	СНЛн	СНЛ
2	200	94	100	100	СНЛц	СНЛгц	СНЛн	СНЛ

СЛ / Соединитель лотков


Назначение:

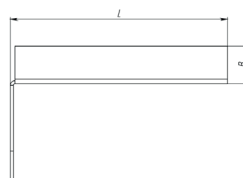
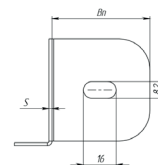
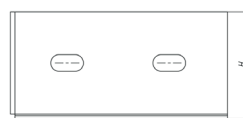
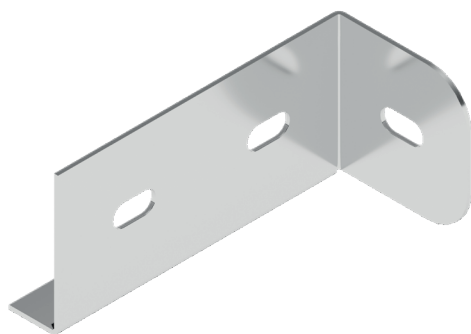
Применяется для фиксирования торцов лотков к стене.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Длина L, мм	Высота H, мм	Высота лотка, мм	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,0	200	12,5	25	СЛц	СЛгц	СЛн	СЛ
1,2	200	25	50	СЛц	СЛгц	СЛн	СЛ
1,0	200	40	65	СЛц	СЛгц	СЛн	СЛ
1,2	200	75	100	СЛц	СЛгц	СЛн	СЛ
1,0	200	125	150	СЛц	СЛгц	СЛн	СЛ
1,2	200	175	200	СЛц	СЛгц	СЛн	СЛ
1,5	200	12,5	25	СЛуц	СЛугц	СЛн	СЛу
2,0	200	25	50	СЛуц	СЛугц	СЛн	СЛу
1,5	200	40	65	СЛуц	СЛугц	СЛн	СЛу
2,0	200	75	100	СЛуц	СЛугц	СЛн	СЛу
1,5	200	125	150	СЛуц	СЛугц	СЛн	СЛу
2,0	200	175	200	СЛуц	СЛугц	СЛн	СЛу

СТНЛ / Соединитель торцевой



Назначение:

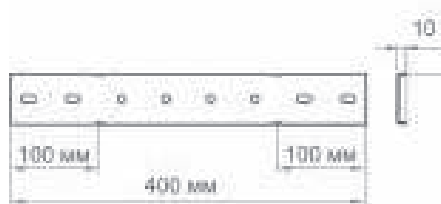
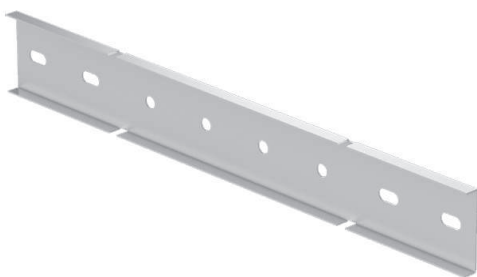
Применяется для фиксации торцов лотков к стене.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Длина L, мм	Высота H, мм	Высота лотка, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,5	105	50	50	0,2	СТНЛц	СТНЛгц	СТНЛн	СТНЛ
1,5	105	70	70	0,2	СТНЛц	СТНЛгц	СТНЛн	СТНЛ
1,5	105	100	100	0,2	СТНЛц	СТНЛгц	СТНЛн	СТНЛ

НЛ-СП / Соединитель переходной



Назначение:

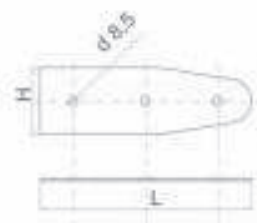
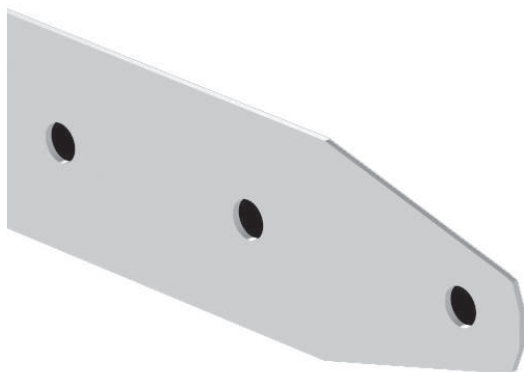
Применяется для соединения лотков при повороте на 90°.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Длина L, мм	Высота H, мм	Высота лотка, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,5	400	56	50	0,7	НЛ-СПц	НЛ-СПгц	НЛ-СПн	НЛ-СП
1,5	400	76	70	0,9	НЛ-СПц	НЛ-СПгц	НЛ-СПн	НЛ-СП
1,5	400	106	100	1,1	НЛ-СПц	НЛ-СПгц	НЛ-СПн	НЛ-СП

НЛ-СШ / Соединитель шарнирный


Назначение:

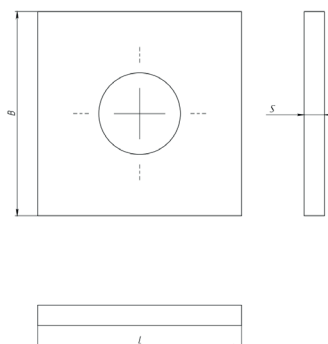
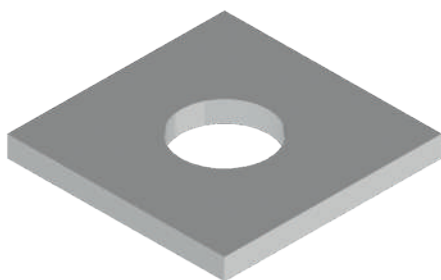
Применяется для соединения лотков под углом нужного наклона (до 90°).

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Длина L, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
1,5	140	44	0,66	НЛ-СПц	НЛ-СПг	НЛ-СПн	НЛ-СП

НЛ-ПР / Прижим


Назначение:

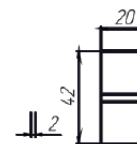
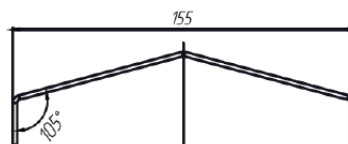
Применяется для закрепления лестничных лотков на опоре.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Ширина H, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
20	20	2,0	0,01	НЛ-ПРц	НЛ-ПРг	НЛ-ПРн	НЛ-ПР

МЦ / Держатель крышки лотка


Назначение:

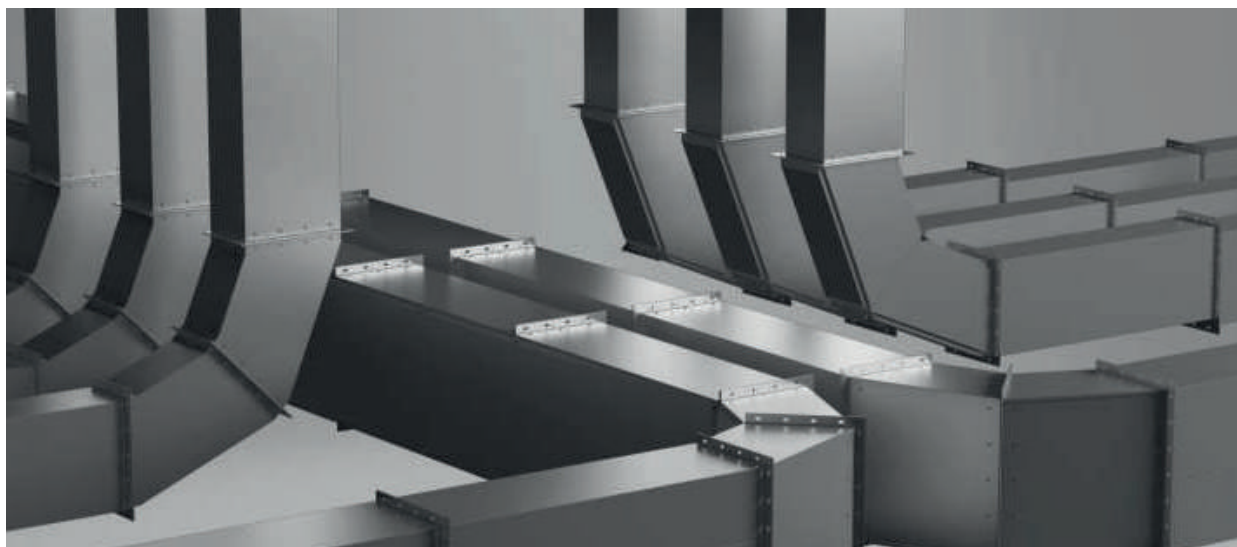
Предназначен для удерживания крышки на кабельном лотке. Имеет прогиб для создания «пружинного» эффекта.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Высота борта лотка, мм	Толщина металла S, мм	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
25	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
40	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
50	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
65	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
70	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
80	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
100	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
150	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ
200	2,0	МЦц	МЦгц	МЦн	МЦ

Кабельный короб (ККБ)



	ТУ	ТУ 27.33.13.190-001-22631623-2019
	Тип	Короб кабельный блочный
Климатическое исполнение:		IP00 - прямые элементы и аксессуары без крышек
Температуры эксплуатации и монтажа		От -60°С до +60°С
Толщина металла		1,2 / 1,5 / 2,0 мм
Длина короба		1000 / 2000 / 3000 мм
Ширина короба		400 / 600 мм
Высота короба		650 / 950 мм
Тип соединения		Встык (болтовое соединение)
Варианты исполнения:		Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
		Исполнение 2 - Горячее цинкование
		Исполнение 3 - Порошковая окраска грунт-эмалью



Быстрый и удобный доступ к кабельным полкам и кабелям.

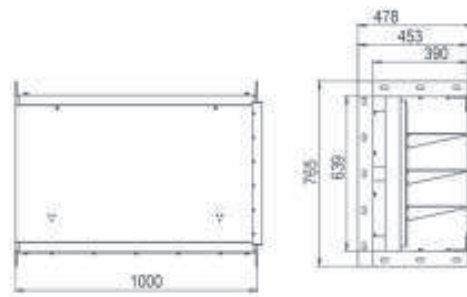


Соединение секций между собой встык с использованием крепежных комплектов.



Конструкция кабельных стоек позволяет устанавливать кабельные полки на различной высоте.

ККБ-П / Короб кабельный блочный прямой


Назначение:

Прокладка прямых участков электромагистралей напряжением до 10 кВ. ККБ являются основными несущими элементами силовой линии в кабельной трассе

Исполнение:
Рама

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Количество консолей: 3 / 5 шт

Количество стоек: 2 / 3 шт

Тип соединения - Встык

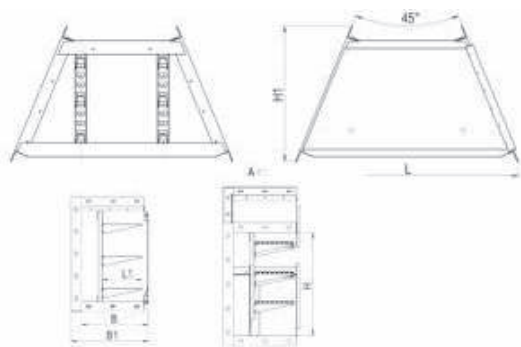
Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Кол-во стоек, шт	Кол-во консолей, шт	Толщина металла S, мм	Наименование
650	400	1000	2	3	1,2	KKB.P64.1012.HDZ/ZN
		2000	2			KKB.P64.2012.HDZ/ZN
		3000	3			KKB.P64.3012.HDZ/ZN
650	600	1000	2			KKB.P66.1012.HDZ/ZN
		2000	2			KKB.P66.2012.HDZ/ZN
		3000	3			KKB.P66.3012.HDZ/ZN
950	600	1000	2	5		KKB.P.96.1012.HDZ/ZN
		2000	2			KKB.P.96.2012.HDZ/ZN
		3000	3			KKB.P.96.3012.HDZ/ZN
650	400	1000	2	3	1,5	KKB.P.64.1015.HDZ/ZN
		2000	2			KKB.P.64.2015.HDZ/ZN
		3000	3			KKB.P.64.3015.HDZ/ZN
650	600	1000	2			KKB.P.66.1015.HDZ/ZN
		2000	2			KKB.P.66.2015.HDZ/ZN
		3000	3			KKB.P.66.3015.HDZ/ZN
950	600	1000	2	5		KKB.P.96.1015.HDZ/ZN
		2000	2			KKB.P.96.2015.HDZ/ZN
		3000	3			KKB.P.96.3015.HDZ/ZN

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Кол-во стоек, шт	Кол-во консолей, шт	Толщина металла S, мм	Наименование
650	400	1000	2	3	2,0	ККБ.Р64.1020.HDZ/ZN
		2000	2			ККБ.Р64.2020.HDZ/ZN
		3000	3			ККБ.Р64.3020.HDZ/ZN
650	600	1000	2			ККБ.Р66.1020.HDZ/ZN
		2000	2			ККБ.Р66.2020.HDZ/ZN
		3000	3			ККБ.Р66.3020.HDZ/ZN
950	600	1000	2	5	ККБ.Р96.1020.HDZ/ZN	
		2000	2		ККБ.Р96.2020.HDZ/ZN	
		3000	3		ККБ.Р96.3020.HDZ/ZN	

ККБ-УВ / Короб кабельный блочный поворот вверх 45°



Назначение:

Организация перехода трассы с горизонтальной на вертикальную вверх на 45°. При необходимости из двух секций можно создать переход на 90°.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Количество консолей: 3 / 5 шт

Количество стоек: 2 шт

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

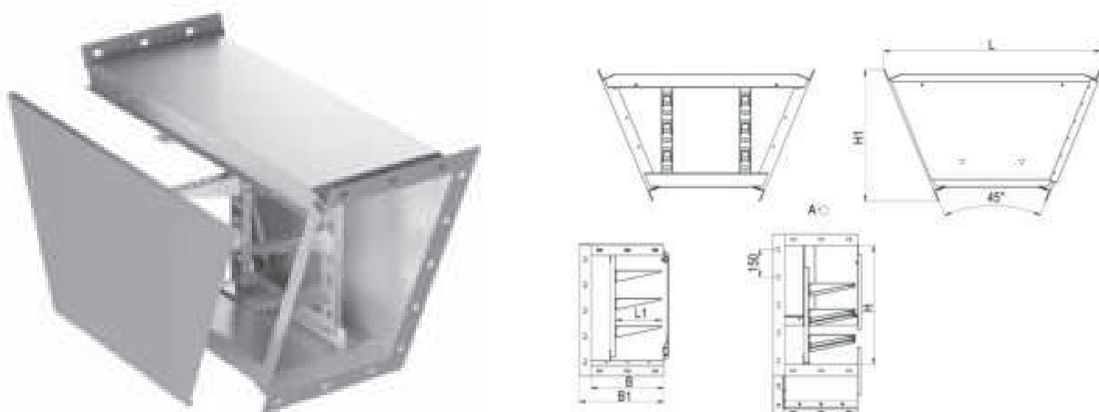
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Высота H1, мм	Высота B1, мм	Длина L, мм	Длина L1, мм	Кол-во консолей, шт	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Наименование
650	400	705	453	1165	245	3	1,2	44	ККБ.UN.64.12.HDZ/ZN
650	400	705	453	1165	245	3	1,5	49	ККБ.UN.64.15.HDZ/ZN
650	400	705	453	1165	245	3	2,0	56	ККБ.UN.64.20.HDZ/ZN
650	600	705	653	1165	425	3	1,2	53	ККБ.UN.66.12.HDZ/ZN
650	600	705	653	1165	425	3	1,5	58	ККБ.UN.66.15.HDZ/ZN
650	600	705	653	1165	425	3	2,0	67	ККБ.UN.66.20.HDZ/ZN
950	600	985	653	1345	425	5	1,2	57	ККБ.UN.96.12.HDZ/ZN
950	600	985	653	1345	425	5	1,5	74	ККБ.UN.96.15.HDZ/ZN
950	600	985	653	1345	425	5	2,0	86	ККБ.UN.96.20.HDZ/ZN

ККБ-УН / Короб кабельный блочный поворот вниз 45°

**Назначение:**

Организация перехода трассы с горизонтальной на вертикальную вниз на 45°. При необходимости из двух секций можно создать переход на 90°.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Количество консолей: 3 / 5 шт

Количество стоек: 2 шт

Тип соединения - Встык

Исполнение:**Рама**

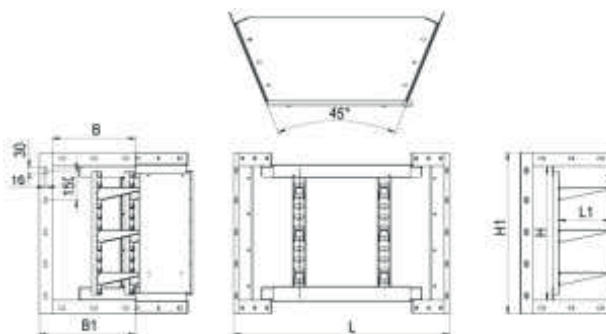
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Высота H1, мм	Высота B1, мм	Длина L, мм	Длина L1, мм	Кол-во консолей, шт	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Наименование
650	400	705	453	1165	245	3	1,2	44	ККБ.УН.64.12.HDZ/ZN
650	400	705	453	1165	245	3	1,5	49	ККБ.УН.64.15.HDZ/ZN
650	400	705	453	1165	245	3	2,0	56	ККБ.УН.64.20.HDZ/ZN
650	600	705	653	1165	425	3	1,2	53	ККБ.УН.66.12.HDZ/ZN
650	600	705	653	1165	425	3	1,5	58	ККБ.УН.66.15.HDZ/ZN
650	600	705	653	1165	425	3	2,0	67	ККБ.УН.66.20.HDZ/ZN
950	600	985	653	1345	425	5	1,2	57	ККБ.УН.96.12.HDZ/ZN
950	600	985	653	1345	425	5	1,5	74	ККБ.УН.96.15.HDZ/ZN
950	600	985	653	1345	425	5	2,0	86	ККБ.УН.96.20.HDZ/ZN

ККБ-УГВ / Короб кабельный блочный поворот внутренний 45°



Назначение:

Организация поворота трассы по горизонтали на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Поворотные секции обладают двумя рядами кабельных стоек для удобства монтажа. Также обладают крышкой для доступа внутрь. Крышка находится на короткой стороне.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Количество консолей: 3 / 5 шт

Количество стоек: 2 шт

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

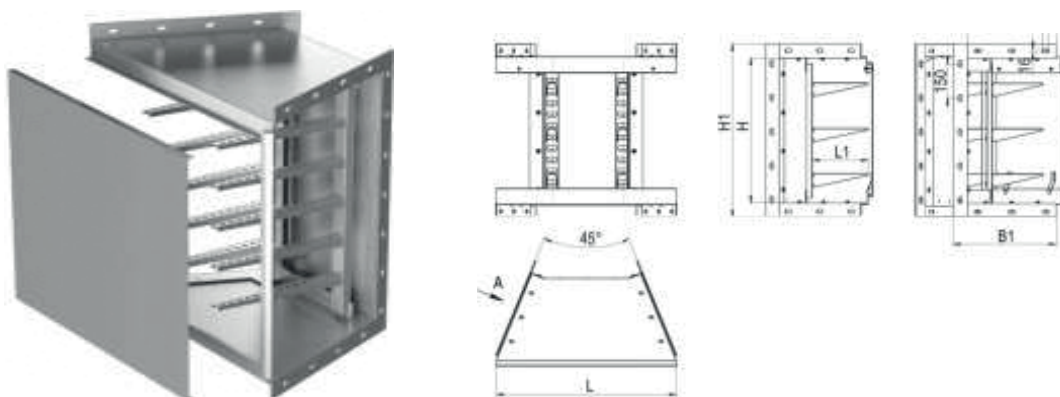
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Толщина металла S, мм	Кол-во консолей, шт	Наименование
650	400	1,2	3	KKB.UGN.64.12.HDZ/ZN
650	400	1,5	3	KKB.UGN.64.15.HDZ/ZN
650	400	2,0	3	KKB.UGN.64.20.HDZ/ZN
650	600	1,2	3	KKB.UGN.66.12.HDZ/ZN
650	600	1,5	3	KKB.UGN.66.15.HDZ/ZN
650	600	2,0	3	KKB.UGN.66.20.HDZ/ZN
950	600	1,2	5	KKB.UGN.96.12.HDZ/ZN
950	600	1,5	5	KKB.UGN.96.15.HDZ/ZN
950	600	2,0	5	KKB.UGN.96.20.HDZ/ZN

ККБ-УГН / Короб кабельный блочный поворот внешний 45°



Назначение:

Организация поворота трассы по горизонтали на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Поворотные секции обладают двумя рядами кабельных стоек для удобства монтажа. Также обладают крышкой для доступа внутрь. Крышка находится на длинной стороне.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Количество консолей: 3 / 5 шт

Количество стоек: 2 шт

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

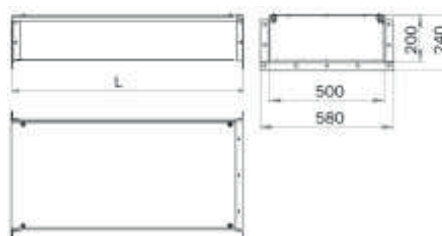
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Толщина металла S, мм	Кол-во консолей, шт	Наименование
650	400	1,2	3	KKB.UGN.64.12.HDZ/ZN
650	400	1,5	3	KKB.UGN.64.15.HDZ/ZN
650	400	2,0	3	KKB.UGN.64.20.HDZ/ZN
650	600	1,2	3	KKB.UGN.66.12.HDZ/ZN
650	600	1,5	3	KKB.UGN.66.15.HDZ/ZN
650	600	2,0	3	KKB.UGN.66.20.HDZ/ZN
950	600	1,2	5	KKB.UGN.96.12.HDZ/ZN
950	600	1,5	5	KKB.UGN.96.15.HDZ/ZN
950	600	2,0	5	KKB.UGN.96.20.HDZ/ZN

ККБ-ПО / Короб кабельный прямой одноканальный



Назначение:

Прокладка силовых кабелей напряжением до 10кВ.
Укладка кабеля производится на дно короба.
Компактное решение для размещения кабелей.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

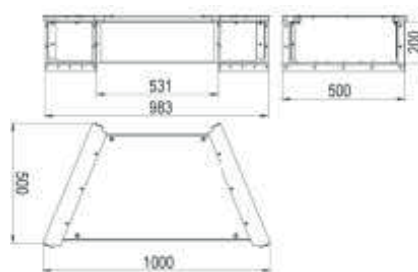
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
500	200	1000	1,2	ККБ.ПО.25.1012.HDZ/ZN
500	200	1000	1,5	ККБ.ПО.25.1015.HDZ/ZN
500	200	1000	2,0	ККБ.ПО.25.1020.HDZ/ZN
500	200	2000	1,2	ККБ.ПО.25.2012.HDZ/ZN
500	200	2000	1,5	ККБ.ПО.25.2015.HDZ/ZN
500	200	2000	2,0	ККБ.ПО.25.2020.HDZ/ZN
500	200	3000	1,2	ККБ.ПО.25.3012.HDZ/ZN
500	200	3000	1,5	ККБ.ПО.25.3015.HDZ/ZN
500	200	3000	2,0	ККБ.ПО.25.3020.HDZ/ZN

ККБ-УГП / Короб кабельный одноканальный поворот 45°



Назначение:

Организация поворота трассы в горизонтальной плоскости на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Количество консолей: 3 / 5 шт

Количество стоек: 2 шт

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

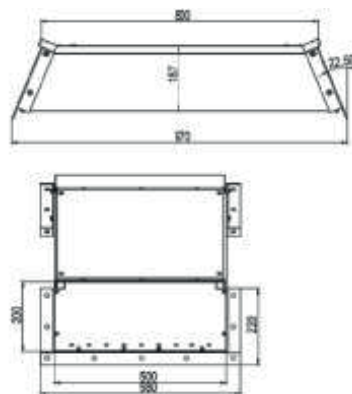
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Длина L1, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	1000	531	1,2	KKB.UGP25.12.HDZ/ZN
200	500	1000	531	1,5	KKB.UGP25.15.HDZ/ZN
200	500	1000	531	2,0	KKB.UGP25.20.HDZ/ZN

ККБ-УВП / Короб кабельный одноканальный поворот вверх 45°



Назначение:

Организация поворота трассы по вертикали вверх на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

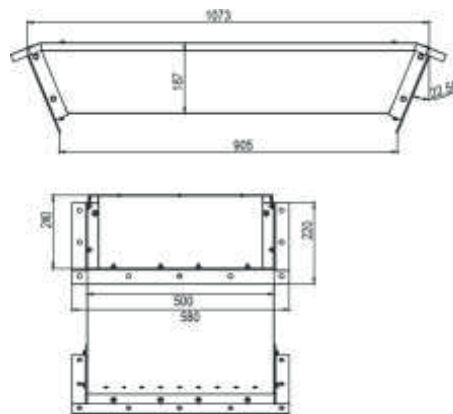
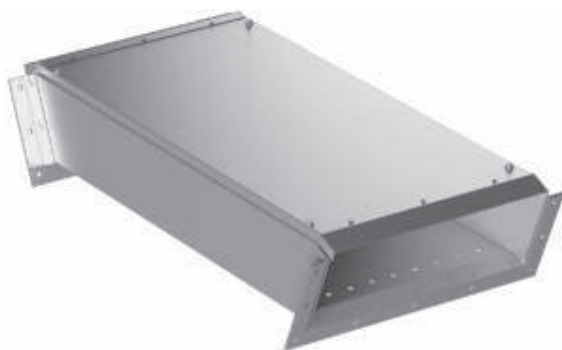
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	970	1,2	KKB.UVP.25.12.HDZ/ZN
200	500	970	1,5	KKB.UVP.25.15.HDZ/ZN
200	500	970	2,0	KKB.UVP.25.20.HDZ/ZN

ККБ-УНП / Короб кабельный одноканальный поворот вниз 45°

**Назначение:**

Организация поворота трассы по вертикали вниз на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:**Рама**

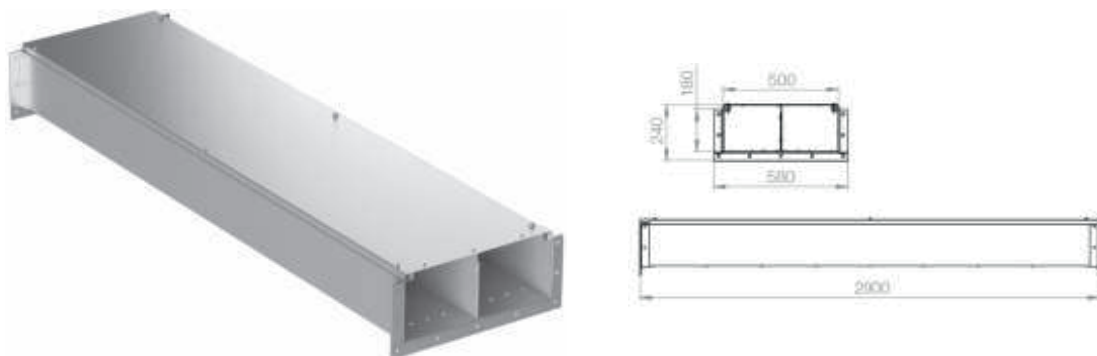
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	1073	1,2	ККБ.UVP.25.12.HDZ/ZN
200	500	1073	1,5	ККБ.UVP.25.15.HDZ/ZN
200	500	1073	2,0	ККБ.UVP.25.20.HDZ/ZN

ККБ-2ПО / Короб кабельный прямой двухканальный



Назначение:

Прокладка прямых участков электромагистралей напряжением до 10 кВ. Внутри короба предусмотрено три канала для укладки кабеля, разделенные перегородкой. Это дает возможность параллельной укладки трасс разного типа без соприкосновения друг с другом. Укладка кабеля производится на дно короба

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

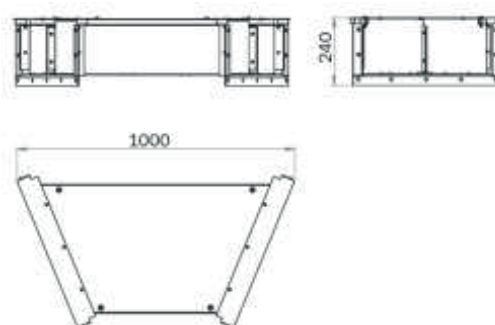
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	1000	1,2	ККБ.2ПО.25.1012.HDZ/ZN
		1000	1,5	ККБ.2ПО.25.1015.HDZ/ZN
		1000	2,0	ККБ.2ПО.25.1020.HDZ/ZN
		2000	1,2	ККБ.2ПО.25.2012.HDZ/ZN
		2000	1,5	ККБ.2ПО.25.2015.HDZ/ZN
		2000	2,0	ККБ.2ПО.25.2020.HDZ/ZN
		3000	1,2	ККБ.2ПО.25.3012.HDZ/ZN
		3000	1,5	ККБ.2ПО.25.3015.HDZ/ZN
		3000	2,0	ККБ.2ПО.25.3020.HDZ/ZN

ККБ-2УГП / Короб кабельный двухканальный поворот 45°


Назначение:

Организация поворота трассы в горизонтальной плоскости на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:
Рама

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	1000	1,2	KKB.2UGP.25.12.HDZ/ZN
200	500	1000	1,5	KKB.2UGP.25.15.HDZ/ZN
200	500	1000	2,0	KKB.2UGP.25.20.HDZ/ZN

ККБ-2УВП / Короб кабельный двухканальный поворот вверх 45°



Назначение:

Организация перехода с горизонтальной на вертикальную трассу вверх на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

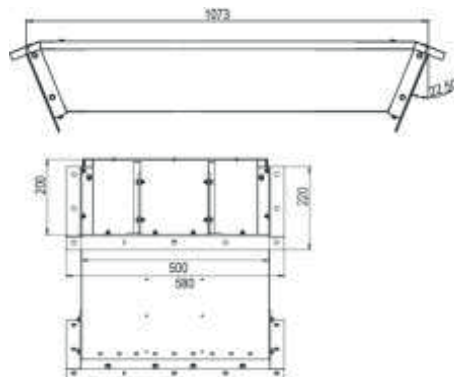
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	967	1,2	ККБ.2UVP.25.12.HDZ/ZN
200	500	967	1,5	ККБ.2UVP.25.15.HDZ/ZN
200	500	967	2,0	ККБ.2UVP.25.20.HDZ/ZN

ККБ-2УНП / Короб кабельный двухканальный поворот вниз 45°

**Назначение:**

Организация перехода с горизонтальной на вертикальную трассу вниз на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:**Рама**

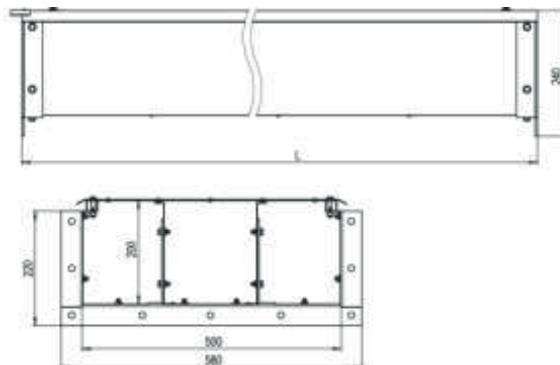
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	1073	1,2	ККБ.2УНП.25.12.HDZ/ZN
200	500	1073	1,5	ККБ.2УНП.25.15.HDZ/ZN
200	500	1073	2,0	ККБ.2УНП.25.20.HDZ/ZN

ККБ-ЗПО / Короб кабельный трехканальный прямой



Назначение:

Прокладка прямых участков электромагистралей напряжением до 10 кВ. Внутри короба предусмотрено три канала для укладки кабеля, разделенные перегородкой. Это дает возможность параллельной укладки трасс разного типа без соприкосновения друг с другом.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

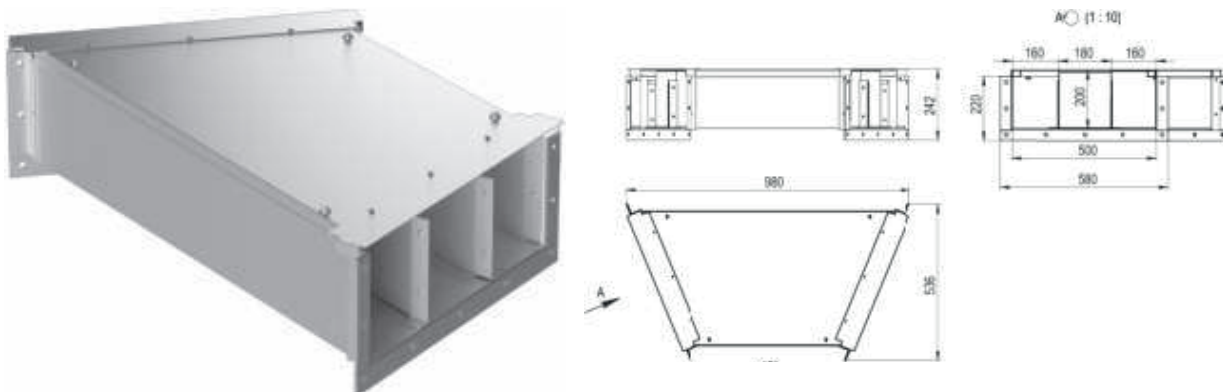
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота Н, мм	Ширина В, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	1000	1,2	ККВ.ЗПО.25.1012.HDZ/ZN
		1000	1,5	ККВ.ЗПО.25.1015.HDZ/ZN
		1000	2,0	ККВ.ЗПО.25.1020.HDZ/ZN
		2000	1,2	ККВ.ЗПО.25.2012.HDZ/ZN
		2000	1,5	ККВ.ЗПО.25.2015.HDZ/ZN
		2000	2,0	ККВ.ЗПО.25.2020.HDZ/ZN
		3000	1,2	ККВ.ЗПО.25.3012.HDZ/ZN
		3000	1,5	ККВ.ЗПО.25.3015.HDZ/ZN
		3000	2,0	ККВ.ЗПО.25.3020.HDZ/ZN

ККБ-ЗУГП / Короб кабельный трехканальный поворот 45°



Назначение:

Организация поворота трассы в горизонтальной плоскости на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

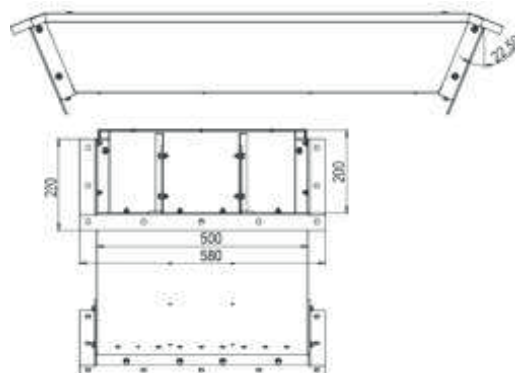
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	980	1,2	ККБ.3UGP.25.12.HDZ/ZN
200	500	980	1,5	ККБ.3UGP.25.15.HDZ/ZN
200	500	980	2,0	ККБ.3UGP.25.20.HDZ/ZN

ККБ-ЗУВП / Короб кабельный трехканальный поворот вниз 45°



Назначение:

Организация перехода с горизонтальной на вертикальную трассу вниз на 45°. При необходимости из двух секций можно создать поворот на 90°. Укладка кабеля производится на дно короба.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,2 / 1,5 / 2,0 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:

Рама

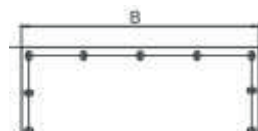
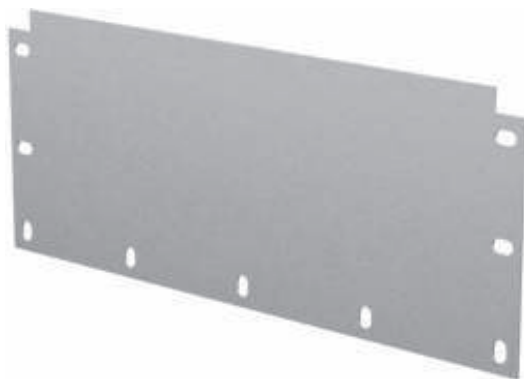
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота H, мм	Ширина B, мм	Длина L, мм	Толщина металла, мм	Наименование
200	500	1073	1,2	ККБ.3UNP25.12.HDZ/ZN
200	500	1073	1,5	ККБ.3UNP25.15.HDZ/ZN
200	500	1073	2,0	ККБ.3UNP25.20.HDZ/ZN

ККБ-Т3 / Заглушка торцевая


Назначение:

Закрытие торцов трассы.

Технические характеристики:

Толщина металла: 1,5 мм

Тип соединения - Встык

Исполнение:
Рама

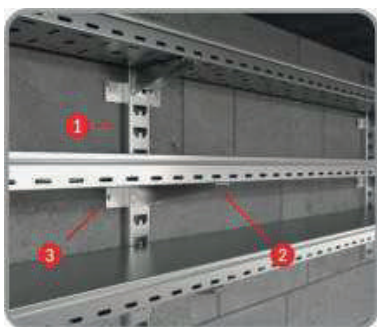
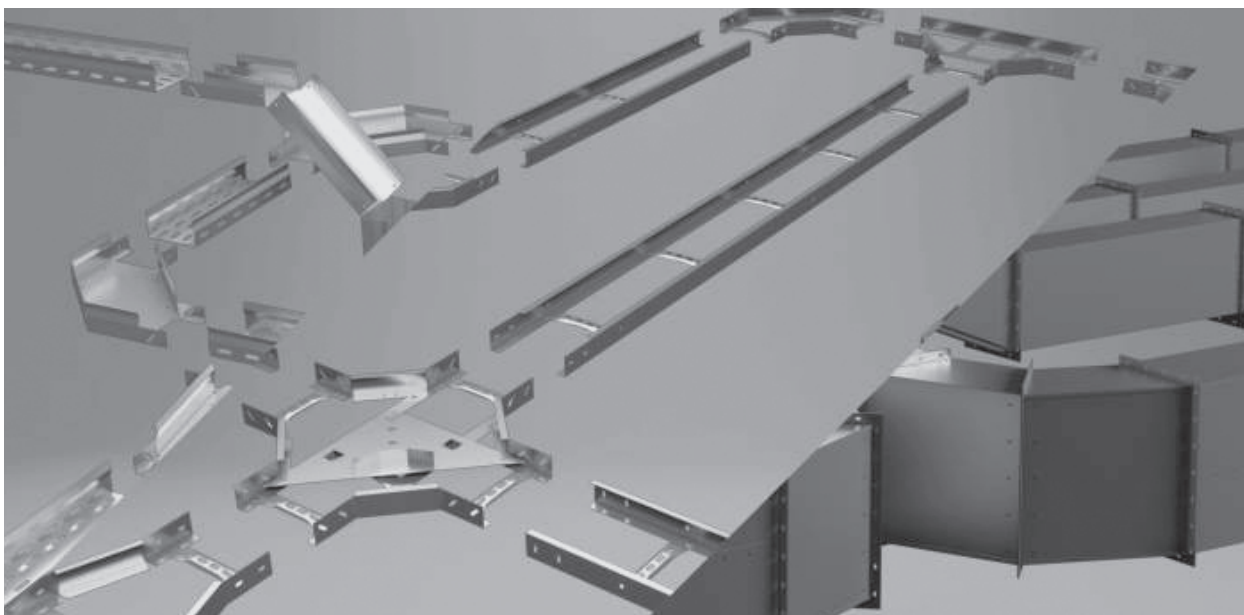
- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Грунт-эмаль
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Обшивка

- Исполнение 1 - Горячее цинкование
- Исполнение 2 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 3 - Оцинкованная сталь
- Исполнение 4 - Грунт-эмаль

Высота Н, мм	Ширина В, мм	Толщина металла, мм	Наименование
500	200	1,5	ККБ.TS.25.15.HDZ/ZN/RAL
400	650	1,5	ККБ.TS.64.15.HDZ/ZN/RAL
600	650	1,5	ККБ.TS.66.15.HDZ/ZN/RAL
600	950	1,5	ККБ.TS.96.15.HDZ/ZN/RAL

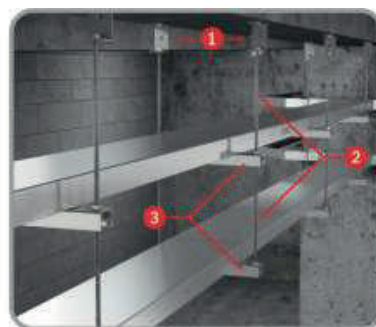
Система монтажных элементов



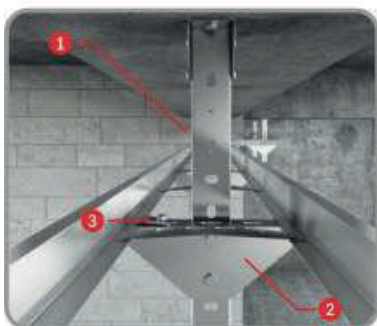
1 - Стойка кабельная K115
2 - Полка кабельная K116
3 - Скоба K1157



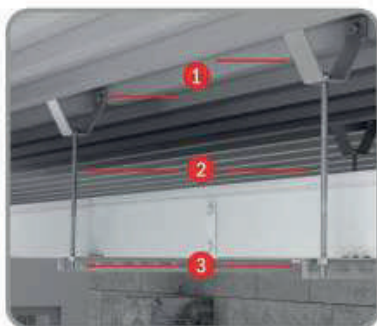
1 - Консоль горизонтальная КГ1



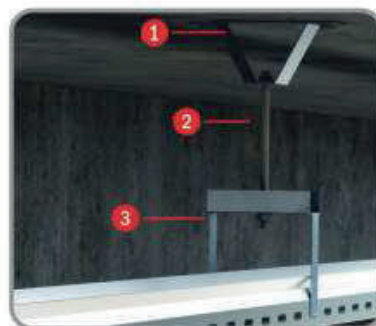
1 - Подвес потолочный ПП1/ПП2/ПП3
2 - Шпилька М8
3 - Кронштейн КР1/КР2/КР3



1 - Консоль вертикальная KB1
2 - Подвес лотка ПЛ1/ПЛ2/ПЛ3/ПЛ5
3- Прижим лотка НЛ-ПР

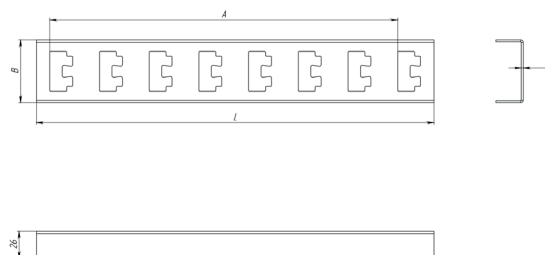
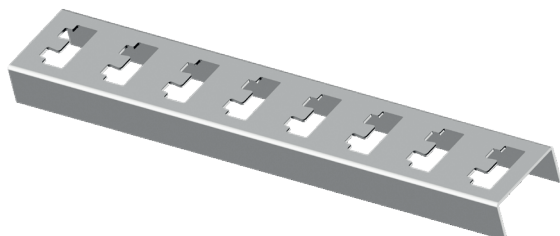


1 - Подвес потолочный ПП1/ПП2/ПП3
2 - Шпилька М8
3 - Кронштейн КР1/КР2/КР3



1 - Подвес потолочный ПП1/ПП2/ПП3
2 - Шпилька М8
3 - Подвес лотка ПЛ1/ПЛ2/ПЛ3/ПЛ5

K115 / Стойка кабельная



Назначение:

Кабельная стойка предназначена для установки кабельных полок серии K116 для последующей прокладки кабельных трасс с использованием кабельных лотков, коробов, узлов крепления высоковольтных кабелей.

Технические характеристики:

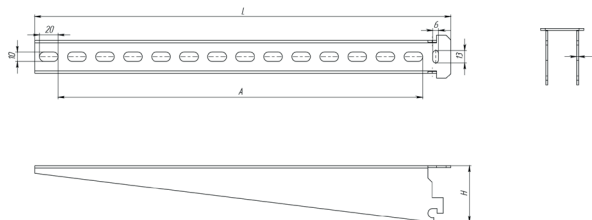
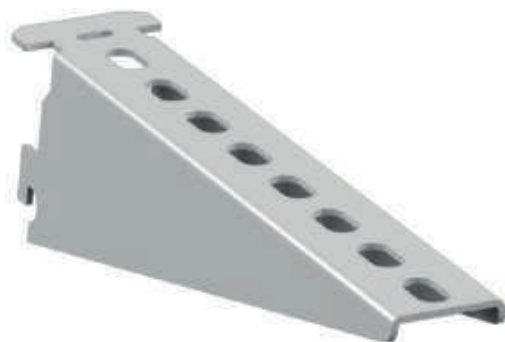
Толщина металла - 1,5 / 2,0 / 2,5 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина стойки L, мм	Ширина H, мм	Глубина стойки B, мм	Число отверстий для установки полок, шт	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
Стандарт									
400	60	26	8	2	0,6	K1150ц	K1150гц	K1150н	K1150
600	60	26	12	2	0,9	K1151ц	K1151гц	K1151н	K1151
800	60	26	16	2	1,1	K1152ц	K1152гц	K1152н	K1152
1200	60	26	24	2	1,7	K1153ц	K1153гц	K1153н	K1153
1800	60	26	36	2	2,6	K1154ц	K1154гц	K1154н	K1154
2200	60	26	44	2	3,1	K1155ц	K1155гц	K1155н	K1155
Облегченный									
400	60	26	8	1,5	0,4	K1150оц	K1150огц	K1150н	K1150о
600	60	26	12	1,5	0,7	K1151оц	K1151огц	K1151н	K1151о
800	60	26	16	1,5	1,0	K1152оц	K1152огц	K1152н	K1152о
1200	60	26	24	1,5	1,5	K1153оц	K1153огц	K1153н	K1153о
1800	60	26	36	1,5	2,2	K1154оц	K1154огц	K1154н	K1154о
2200	60	26	44	1,5	2,7	K1155оц	K1155огц	K1155н	K1155о
Усиленный									
400	60	26	8	2,5	0,7	K1150уц	K1150угц	K1150н	K1150у
600	60	26	12	2,5	1,1	K1151уц	K1151угц	K1151н	K1151у
800	60	26	16	2,5	1,4	K1152уц	K1152угц	K1152н	K1152у
1200	60	26	24	2,5	2,1	K1153уц	K1153угц	K1153н	K1153у
1800	60	26	36	2,5	3,2	K1154уц	K1154угц	K1154н	K1154у
2200	60	26	44	2,5	3,9	K1154уц	K1154угц	K1154н	K1154у

K116 / Полка кабельная



Назначение:

Кабельная полка предназначена для прокладки по ней кабельных трасс с использованием кабельных лотков, коробов, узлов крепления высоковольтных кабелей.

Технические характеристики:

Толщина металла - 2,0 мм

Рабочая нагрузка - макс. 40 кг

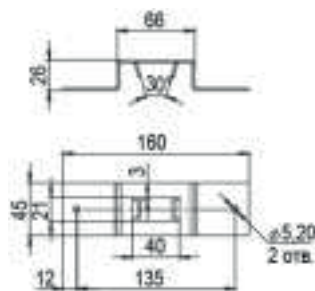
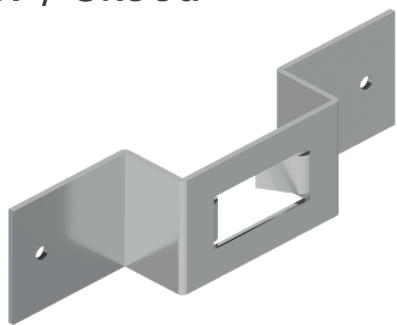
Предельная нагрузка - 120 кг

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина стойки L, мм	Толщина металла S, мм	Длина L, мм	Высота H, мм	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
Стандарт							
150	2	150	50	K1160ц	K1160гц	K1160н	K1160
240	2	240	50	K1161ц	K1161гц	K1161н	K1161
330	2	330	50	K1162ц	K1162гц	K1162н	K1162
420	2	420	50	K1163ц	K1163гц	K1163н	K1163
Облегченный							
150	1,5	150	50	K1160оц	K1160огц	K1160н	K1160о
240	1,5	240	50	K1160оц	K1160огц	K1161н	K1161о
330	1,5	330	50	K1160оц	K1160огц	K1162н	K1162о
420	1,5	420	50	K1160оц	K1160огц	K1163н	K1163о
Усиленный							
150	2,5	150	50	K1160уц	K1160угц	K1160н	K1160у
240	2,5	240	50	K1160уц	K1160угц	K1161н	K1161у
330	2,5	330	50	K1160уц	K1160угц	K1162н	K1162у
420	2,5	420	50	K1160уц	K1160угц	K1163н	K1163у

K1157 / Скоба


Назначение:

Скоба K1157 предназначена для крепления кабельных стоек K115 приваркой к закладным деталям или пристрелкой.

Технические характеристики:

Толщина металла - 2,0 мм

Масса - 0,136 кг

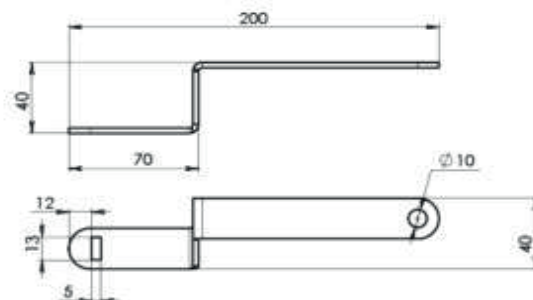
Габаритный размер - 160x45x26 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 5 Полимерно-порошковое покрытие
2	0,14	ЕИ-02-03.19.61.001	ЕИ-02-03.19.63.001	ЕИ-02-03.19.60.001

K1156 / Ключ


Назначение:

Ключ K1156 применяется для отгиба язычка подвеса при креплении подвесов K116 к кабельным стойкам.

Технические характеристики:

Толщина металла - 3,0 мм

Масса - 0,3 кг

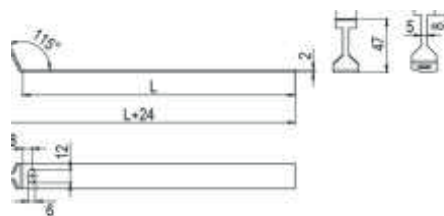
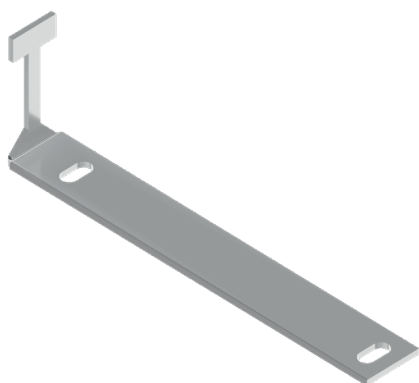
Габаритный размер - 200x40x40 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла, мм	Масса, кг	Исполнение 5 Полимерно-порошковое покрытие
3	0,3	ЕИ-02-03.20.70.001

K116 / Подвеска


Назначение:

Подвеска K116 предназначена для установки огнестойких перегородок между горизонтальными рядами кабеля. Один конец подвески закрепляется на полке, другой на кабельной стойке.

Технические характеристики:

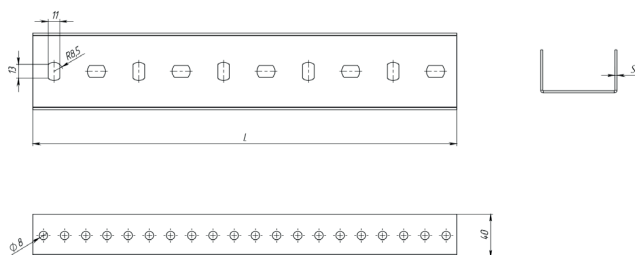
Толщина металла - 2,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина стойки L, мм	Толщина металла S, мм	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
Стандарт					
160	2	K116ц	K116гц	K116н	K116
240	2	K116ц	K116гц	K116н	K116
330	2	K116ц	K116гц	K116н	K116
420	2	K116ц	K116г3гц	K116н	K116
Облегченный					
160	1,5	K116оц	K116огц	K116н	K116о
240	1,5	K116оц	K116огц	K116н	K116о
330	1,5	K116оц	K116огц	K116н	K116о
420	1,5	K116оц	K116огц	K116н	K116о
Усиленный					
160	2,5	K116уц	K116угц	K116н	K116у
240	2,5	K116уц	K116угц	K116н	K116у
330	2,5	K116уц	K116угц	K116н	K116у
420	2,5	K116уц	K116угц	K116н	K116у

KB1 / Консоль вертикальная



Назначение:

Используется при прокладке кабельных трасс, проводов, кабельных лотков и т.п. Используется совместно с кабельной консолью BL40 и BM40. Консоль крепится к потолку, либо к полу через предусмотренные в подпятнике отверстия. К консоли крепится кабельная консоль, на которую устанавливается кабельная трасса и т.п.

Технические характеристики:

Толщина металла - 2,0 мм

Размер подпятника - 120x54x64 мм

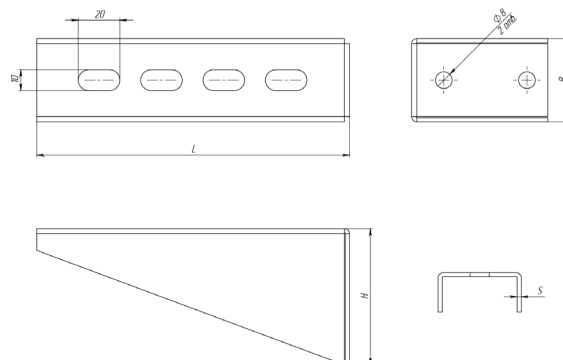
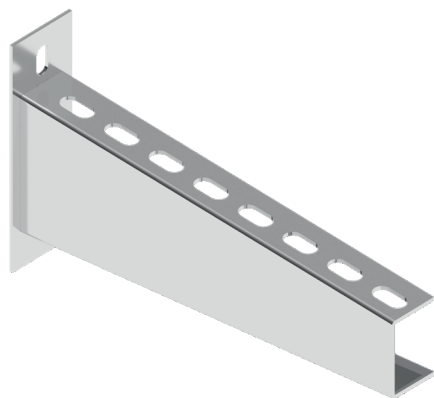
Размер профиля консоли - 29x49 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла S, мм	Длина L, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
2,0	400	1,1	KB1ц	KB1гц	KB1н	KB1
2,0	600	1,5	KB1ц	KB1гц	KB1н	KB1
2,0	800	2,0	KB1ц	KB1гц	KB1н	KB1
2,0	1200	2,8	KB1ц	KB1гц	KB1н	KB1

КГ1, КГ2 / Консоль горизонтальная



Назначение:

Используется при прокладке кабельных трасс, проводов, кабельных лотков и т.п. в горизонтальной плоскости. Консоль крепится к стене через предусмотренные в подпятнике отверстия, на саму полку монтируется кабельная трасса.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Технические характеристики:

Толщина металла - 2,0 мм

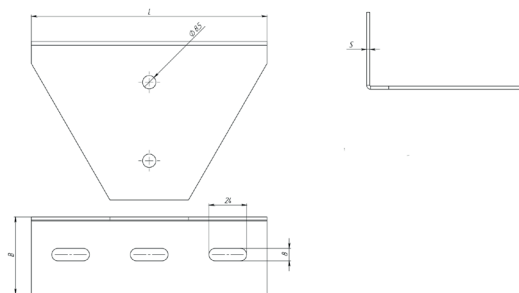
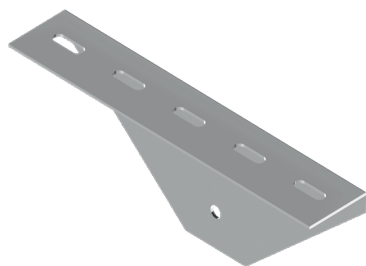
КГ1

Длина L, мм	Диаметр отверстий, мм	м/о отверстий, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	16x8	95	2,0	0,4	КГ1ц	КГ1гц	КГ1н	КГ1
250	16x8	95	2,0	0,6	КГ1ц	КГ1гц	КГ1н	КГ1
350	16x8	95	2,0	0,8	КГ1ц	КГ1гц	КГ1н	КГ1
450	16x8	95	2,0	1,0	КГ1ц	КГ1гц	КГ1н	КГ1

КГ2

Габаритный размер LxBxH, мм	Диаметр отверстий, мм	м/о отверстий, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150x40x105	16x8	95	2,0	0,4	КГ2ц	КГ2гц	КГ2н	КГ2
250x40x125	16x8	95	2,0	0,6	КГ2ц	КГ2гц	КГ2н	КГ2
350x50x135	16x8	95	2,0	0,8	КГ2ц	КГ2гц	КГ2н	КГ2
450x50x150	16x8	95	2,0	1,0	КГ2ц	КГ2гц	КГ2н	КГ2

ПЛ1 / Подвес лотка



Назначение:

Используются при монтаже линий лестничных лотков на потолке и на полу. ПЛ1 используется совместно с консолями КВ3, КВ4. Может монтироваться на перфополосе и других перфорированных монтажных конструкциях. Крепится двумя болтовыми соединениями М8. Болтовые соединения для крепления поставляются отдельно.

Технические характеристики:

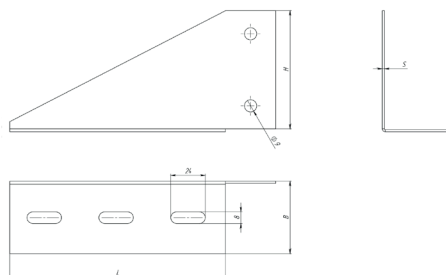
Толщина металла - 1,5 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Ширина B, мм	Размер перф., мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	50	24x8,5	0,2	ПЛ1ц	ПЛ1гц	ПЛ1н	ПЛ1
250	50	24x8,5	0,3	ПЛ1ц	ПЛ1гц	ПЛ1н	ПЛ1
350	50	24x8,5	0,2	ПЛ1ц	ПЛ1гц	ПЛ1н	ПЛ1
450	50	24x8,5	0,3	ПЛ1ц	ПЛ1гц	ПЛ1н	ПЛ1

ПЛ2 / Подвес лотка



Назначение:

Используются при монтаже линий листовых и лестничных лотков на потолке и на полу. ПЛ2 используется совместно с консолью КВ4. Используется при нагрузках не более 15-25 кг, в зависимости от длины консоли КВ. Крепится двумя болтовыми соединениями М8. Болтовые соединения для крепления поставляются отдельно.

Технические характеристики:

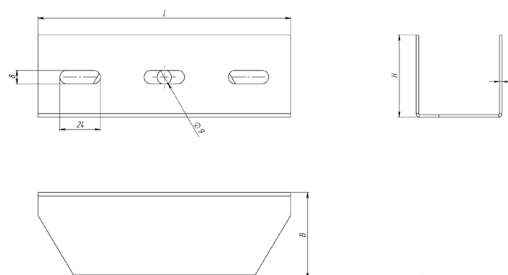
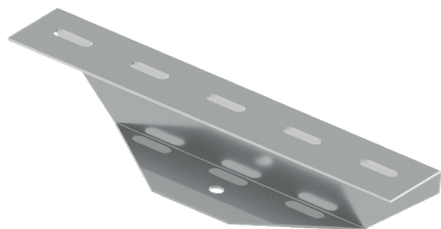
Толщина металла - 1,5 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Ширина B, мм	Размер перф., мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	50	24x8,5	0,2	ПЛ2ц	ПЛ2гц	ПЛн	ПЛ2
250	50	24x8,5	0,3	ПЛ2ц	ПЛ2гц	ПЛн	ПЛ2

ПЛЗ / Подвес лотка



Назначение:

Используются при монтаже линий лестничных лотков. ПЛЗ используется совместно с подвесами потолочными ПП1, ПП2, ПП3 и шпилькой М8. При монтаже лотков НЛ 300-400 необходимо следить за равномерностью распределения нагрузки по длине подвеса ПЛЗ, во избежание перегиба. Шпилька и болтовые соединения для крепления поставляются отдельно.

Технические характеристики:

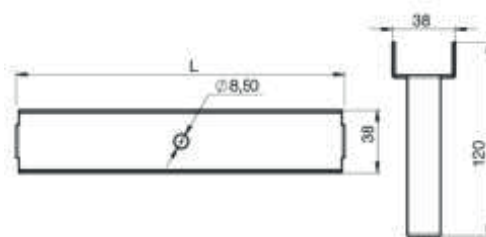
Толщина металла - 1,5 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Ширина B, мм	Размер перф., мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	50	24x8,5	0,2	ПЛЗц	ПЛЗгц	ПЛЗн	ПЛЗ
250	50	24x8,5	0,3	ПЛЗц	ПЛЗгц	ПЛЗн	ПЛЗ
350	50	24x8,5	0,4	ПЛЗц	ПЛЗгц	ПЛЗн	ПЛЗ
450	50	24x8,5	0,5	ПЛЗц	ПЛЗгц	ПЛЗн	ПЛЗ
650	50	24x8,5	-	ПЛЗц	ПЛЗгц	ПЛЗн	ПЛЗ

ПЛ5 / Подвес лотка



Назначение:

Используются при монтаже листовых и лестничных кабельных лотков на потолке. ПЛЗ используется совместно с подвесами потолочными ПП1, ПП2, ПП3 и шпилькой М8. Используется для монтажа кабельных лотков, имеющих боковую перфорацию. Шпилька и болтовые соединения для крепления поставляются отдельно.

Технические характеристики:

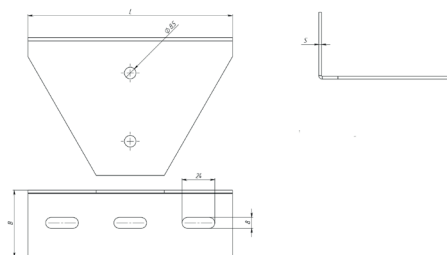
Толщина металла - 1,5 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Ширина В, мм	Размер перф., мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	50	24x8,5	0,2	ПЛ5ц	ПЛ5гц	ПЛ5н	ПЛ5
200	50	24x8,5	0,3	ПЛ5ц	ПЛ5гц	ПЛ5н	ПЛ5
300	50	24x8,5	0,5	ПЛ5ц	ПЛ5гц	ПЛ5н	ПЛ5
400	50	24x8,5	0,8	ПЛ5ц	ПЛ5гц	ПЛ5н	ПЛ5

ПП1 / Подвес потолочный



Назначение:

Используются при монтаже лотков на потолке. Используется в комплекте со шпилькой М8 и подвесом лотка ПЛЗ и ПЛ5. Шпилька и болтовые соединения для крепления поставляются отдельно.

Технические характеристики:

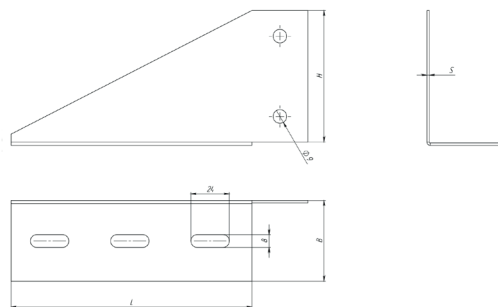
Толщина металла - 2,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Размер детали, мм	Диаметр отверстий, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
145x40x60	8,5	2,0	0,1	ПП1ц	ПП1гц	ПП1н	ПП1

ПП2 / Подвес потолочный



Назначение:

Используются при монтаже лотков на потолке. Используется в комплекте со шпилькой М8 и подвесом лотка ПЛЗ и ПЛ5. Шпилька болтовые соединения для крепления поставляются отдельно.

Технические характеристики:

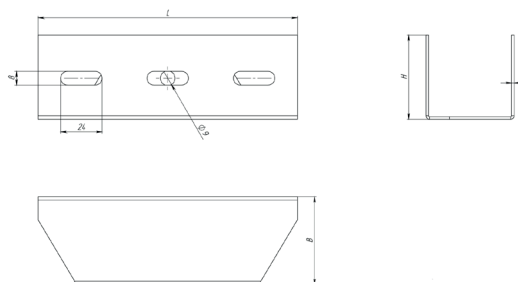
Толщина металла - 2,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Размер детали, мм	Диаметр отверстий, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
84x40x50	16x8,2	3,0	0,1	ПП2 84x40ц	ПП2 84x40гц	ПП2 84x40н	ПП2 84x40
100x40x80	16x8,2	3,0	0,2	ПП2 100x40ц	ПП2 100x40гц	ПП2 100x40н	ПП2 100x40

ПП3 / Подвес потолочный



Назначение:

Используются при монтаже лотков на потолке. Используется в комплекте со шпилькой М8 и подвесом лотка ПЛЗ и ПЛ5. Шпилька и болтовые соединения для крепления поставляются отдельно.

Технические характеристики:

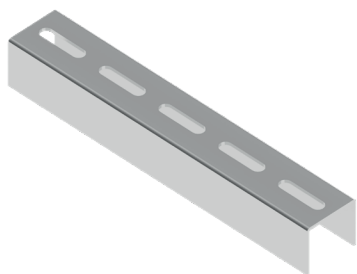
Толщина металла - 3,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Размер детали, мм	Диаметр отверстий, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
40x40x75	9,0	3,0	0,1	ППЗц	ППЗгц	ППЗн	ППЗ

КП1 / Кронштейн



Назначение:

Применяется для потолочного монтажа всех типов кабельных лотков. Шпилька и болтовые соединения для крепления поставляются отдельно. Используется совместно со шпилькой М8 и подвесами потолочными ПП1 / ПП2 / ПП3

Технические характеристики:

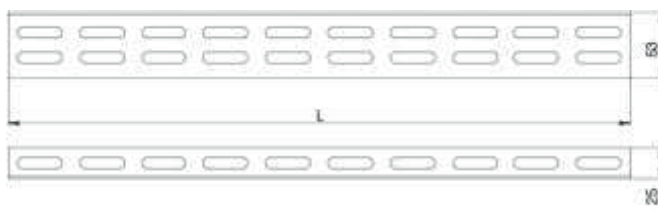
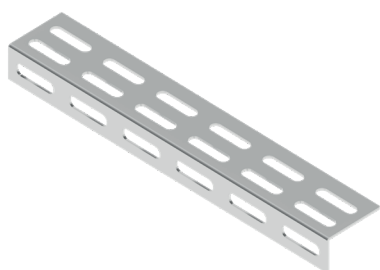
Толщина металла - 2,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Размер НхВ, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
150	30x44	2,0	0,2	КП1ц	КП1гц	КП1н	КП1
250	30x44	2,0	0,4	КП1ц	КП1гц	КП1н	КП1
350	30x44	2,0	0,5	КП1ц	КП1гц	КП1н	КП1
450	30x44	2,0	0,7	КП1ц	КП1гц	КП1н	КП1
550	30x44	2,0	0,9	КП1ц	КП1гц	КП1н	КП1

КП2 / Кронштейн



Назначение:

Применяется для потолочного монтажа всех типов кабельных лотков. Шпилька и болтовые соединения для крепления поставляются отдельно. Используется совместно с консолями вертикальными KB3, KB4, либо шпилькой М8 и подвесами потолочными ПП1, ПП2, ПП3.

Технические характеристики:

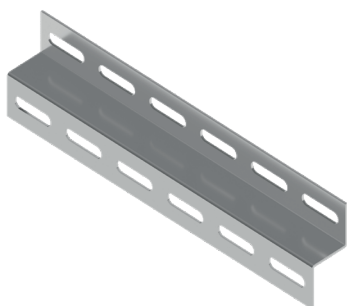
Толщина металла - 2,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Размер HxB, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	53x25	2,0	0,2	КП2ц	КП2гц	КП2н	КП2
300	53x25	2,0	0,4	КП2ц	КП2гц	КП2н	КП2
400	53x25	2,0	0,5	КП2ц	КП2гц	КП2н	КП2
500	53x25	2,0	0,6	КП2ц	КП2гц	КП2н	КП2
600	53x25	2,0	0,7	КП2ц	КП2гц	КП2н	КП2

КП3 / Кронштейн



Назначение:

Применяется для потолочного монтажа всех типов кабельных лотков. Шпилька и болтовые соединения для крепления поставляются отдельно. Используется совместно с консолями вертикальными KB3, KB4, либо шпилькой M8 и подвесами потолочными ПП1, ПП2, ПП3.

Технические характеристики:

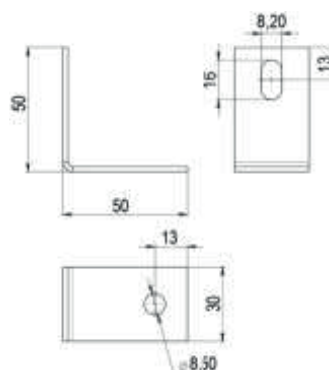
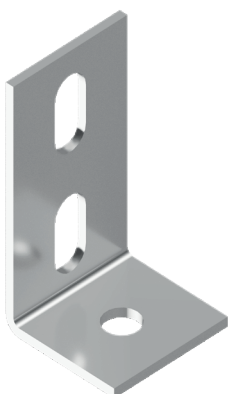
Толщина металла - 2,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Длина L, мм	Ширина ребра, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
200	32	2,0	0,2	КП3ц	КП3гц	КП3н	КП3
300	32	2,0	0,3	КП3ц	КП3гц	КП3н	КП3
400	32	2,0	0,5	КП3ц	КП3гц	КП3н	КП3
500	32	2,0	0,6	КП3ц	КП3гц	КП3н	КП3
600	32	2,0	0,8	КП3ц	КП3гц	КП3н	КП3

ПУГ / Угол


Назначение:

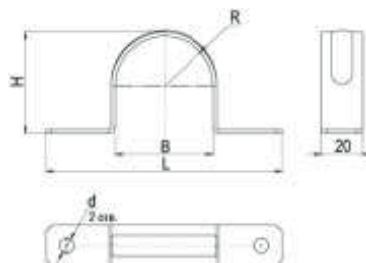
Применяется при монтаже различных конструкций из перфорированного профиля, для фиксации электромонтажных изделий (лотков и т.п.).

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Габаритный размер НхВ, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
30x30	2,0	0,04	ПУГ 30x30ц	ПУГ 30x30гц	ПУГ 30x30н	ПУГ 30x30
50x30	2,0	0,05	ПУГ 50x30ц	ПУГ 50x30гц	ПУГ 50x30н	ПУГ 50x30
50x50	2,0	0,07	ПУГ 50x50ц	ПУГ 50x50гц	ПУГ 50x50н	ПУГ 50x50
90x30	2,0	0,08	ПУГ 90x30ц	ПУГ 90x30гц	ПУГ 90x30н	ПУГ 90x30
90x50	2,0	0,09	ПУГ 90x50ц	ПУГ 90x50гц	ПУГ 90x50н	ПУГ 90x50
90x90	2,0	0,11	ПУГ 90x90ц	ПУГ 90x90гц	ПУГ 90x90н	ПУГ 90x90

К142-К148 / Скоба U-образная


Назначение:

Предназначена для крепления труб, кабеля, проводов к несущим конструкциям:

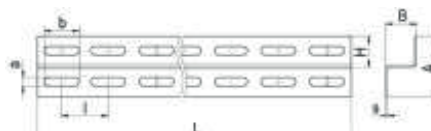
- с помощью винтов, шурупов к K142, K143, K144, K145, K730, K731;
- пристрелкой: K146, K147, K148.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Наименование	Габаритный размер ВхLхНхRхd, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
к142ц	27х88х26х13,5х7	2,0	0,04	K142ц	K142гц	K142н	K142
к143ц	34х95х33х17х7	2,0	0,04	K143ц	K143гц	K143н	K143
к144ц	43х108х42х21,5х7	2,0	0,05	K144ц	K144гц	K144н	K144
к145ц	48х115х47х24х7	2,0	0,05	K145ц	K145гц	K145н	K145
к146ц	60х138х58х30	2,0	0,07	K146ц	K146гц	K146н	K146
к147ц	76х154х74х38	2,0	0,08	K147ц	K147гц	K147н	K147
к148ц	89х167х87х44,5	2,0	0,09	K148ц	K148гц	K148н	K148
к730ц	16х53х15х8х6	1,0	0,006	K730ц	K730гц	K730н	K730
к731ц	20х57х19х10х6	1,0	0,007	K731ц	K731гц	K731н	K731

ПЗ / Профиль Z-образный



Назначение:

Применяется для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

Технические характеристики:

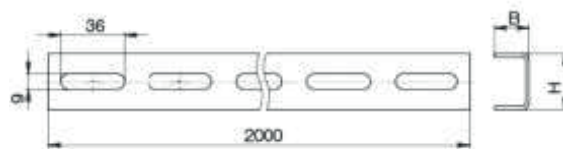
Толщина металла - 2,0 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Габаритный размер НхВ, мм	ТРазмер перфо-рации ахbхl, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
Профиль с двухсторонней перфорацией							
25/25х25х2000	7х25х50	2,0	1,8	ПЗ-2ц	ПЗ-2гц	ПЗ-2н	ПЗ-2
32/32х32х2000	9х36х50	2,0	2,4	ПЗ-2ц	ПЗ-2гц	ПЗ-2н	ПЗ-2
32/32х40х2000	9х36х50	2,0	2,7	ПЗ-2ц	ПЗ-2гц	ПЗ-2н	ПЗ-2
40/40х40х2000	9х36х50	2,0	2,9	ПЗ-2ц	ПЗ-2гц	ПЗ-2н	ПЗ-2
60/40х40х2000	9х45х60	2,0	3,6	ПЗ-2ц	ПЗ-2гц	ПЗ-2н	ПЗ-2
Профиль с трехсторонней перфорацией							
25/25х25х2000	7х25х50	2,0	1,6	ПЗ-3ц	ПЗ-3гц	ПЗ-3н	ПЗ-3
32/32х32х2000	9х36х50	2,0	2,2	ПЗ-3ц	ПЗ-3гц	ПЗ-3н	ПЗ-3
32/32х40х2000	9х36х50	2,0	2,5	ПЗ-3ц	ПЗ-3гц	ПЗ-3н	ПЗ-3
40/40х40х2000	9х36х50	2,0	2,7	ПЗ-3ц	ПЗ-3гц	ПЗ-3н	ПЗ-3
60/40х40х2000	13х45х60	2,0	3,7	ПЗ-3ц	ПЗ-3гц	ПЗ-3н	ПЗ-3

ШП / Швеллер


Назначение:

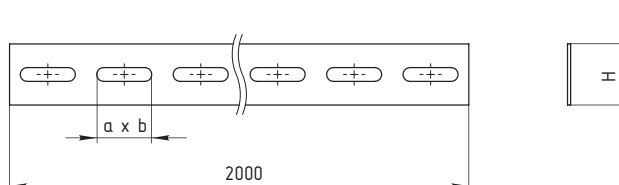
Швеллер перфорированный с одной, либо с трех сторон, применяется для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Габаритный размер HxBxL, мм	Размер перфорации aхbхl, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
Швеллер с перфорацией по центру							
32x20x2000	9x36x50	2,0	1,9	ШП-1 32x20ц	ШП-1 32x20гц	ШП-1 32x20н	ШП-1 32x20
60x26x2000	9x36x60	2,0	3,1	ШП-1 60x26ц	ШП-1 60x26гц	ШП-1 60x26н	ШП-1 60x26
60x32x2000	9x36x60	2,0	3,5	ШП-1 60x32ц	ШП-1 60x32гц	ШП-1 60x32н	ШП-1 60x32
80x40x2000	9x36x70	2,0	4,5	ШП-1 80x40ц	ШП-1 80x40гц	ШП-1 80x40н	ШП-1 80x40
Профиль с трехсторонней перфорацией							
60x26x2000	9x36x60	2,0	2,5	ШП-3 60x26ц	ШП-3 60x26гц	ШП-3 60x26н	ШП-3 60x26
60x32x2000	9x36x60	2,0	2,9	ШП-3 60x32ц	ШП-3 60x32гц	ШП-3 60x32н	ШП-3 60x32
80x40x2000	9x36x70	2,0	3,8	ШП-3 80x40ц	ШП-3 80x40гц	ШП-3 80x40н	ШП-3 80x40

ПП / Полоса перфорированная


Назначение:

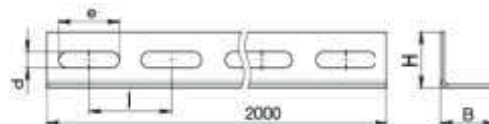
Полоса перфорированная применяется для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Габаритный размер HxBxL, мм	Размер перфорации aхbхl, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
16x2000	7x25x35	2,0	0,4	ПП16ц	ПП16гц	ПП16н	ПП16
20x2000	7x25x50	2,0	0,5	ПП20ц	ПП20гц	ПП20н	ПП20
30x2000	9x36x50	2,0	0,8	ПП30ц	ПП30гц	ПП30н	ПП30
40x2000	9x36x50	2,0	1,2	ПП40ц	ПП40гц	ПП40н	ПП40

УП / Уголок перфорированный



Назначение:

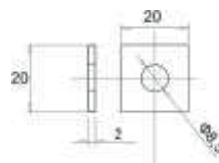
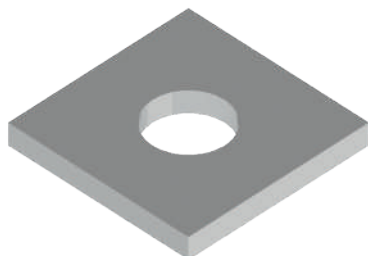
Угол перфорированный применяется для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Габаритный размер HxBxL, мм	Размер перфорации aхbхl, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
25x25x2000	7x25x33	2,0	1,2	УП 25x25ц	УП 25x25гц	УП 25x25н	УП 25x25
32x32x2000	9x36x50	2,0	1,6	УП 32x32ц	УП 32x32гц	УП 32x32н	УП 32x32
40x40x2000	9x36x50	2,0	2,1	УП 40x40ц	УП 40x40гц	УП 40x40н	УП 40x40
50x36x2000	9x36x50	2,0	2,3	УП 50x36ц	УП 50x36гц	УП 50x36н	УП 50x36
50x50x2000	9x36x50	2,0	2,7	УП 50x50ц	УП 50x50гц	УП 50x50н	УП 50x50
60x40x2000	9x36x50	2,0	2,7	УП 50x50ц	УП 50x50гц	УП 50x50н	УП 50x50

ГЗ / Закладная гайка



Назначение:

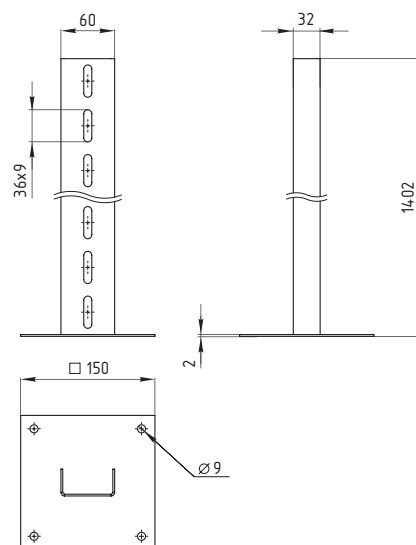
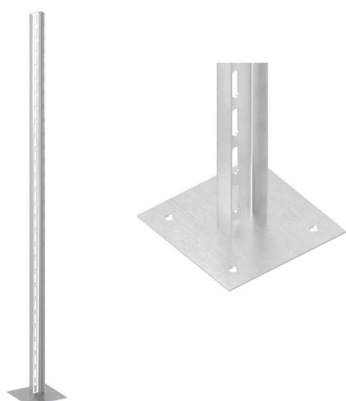
Гайка закладная ГЗ используется для крепления панелей обшивки, для крепежа монтажных изделий и панелей, для крепления электроаппаратов на перфорированные монтажные платы. Гайка квадратная специально используется для того, чтобы можно было закручивать и откручивать соединения, прикладывая усилие только на осевой элемент крепежа.

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендимира
- Исполнение 2 - Горячее цинкование
- Исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304, 316)
- Исполнение 4 - Полимерно-порошковое покрытие

Габаритный размер НхВ, мм	Резьба, мм	Толщина металла S, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендимира	Исполнение 2 Горячее цинкование	Исполнение 3 Нержавеющая сталь	Исполнение 4 Полимерно-порошковое покрытие
20x20	M4	2,0	0,01	ГЗц	ГЗгц	ГЗн	ГЗ
20x20	M5	2,0	0,01	ГЗц	ГЗгц	ГЗн	ГЗ

Стойка напольная K314


Назначение:

Напольная установка группы аппаратов.
Используется с С-образным профилем, соединяющим 2 и более стоек в единую конструкцию

Технические характеристики:

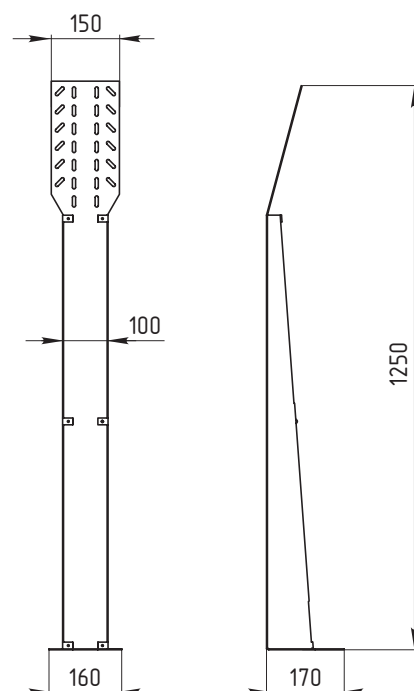
Толщина металла 2 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 5 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 5 Полимерно-порошковое покрытие
2	2,9	ЕИ-02-05.07.61.001	ЕИ-02-05.07.60.001

Стойка напольная К305


Назначение:

Напольная установка группы аппаратов.
Используется с С-образным профилем, соединяющим 2 и более стоек в единую конструкцию

Технические характеристики:

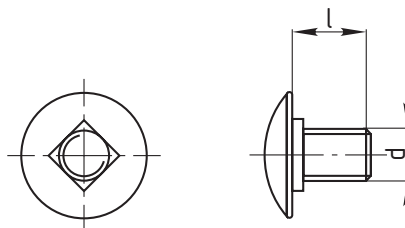
Толщина металла 2 мм

Исполнение:

- Исполнение 1 - Оцинкованная сталь по методу Сендзимира
- Исполнение 5 - Полимерно-порошковое покрытие

Толщина металла, мм	Масса, кг	Исполнение 1 Оцинкованная сталь по методу Сендзимира	Исполнение 5 Полимерно-порошковое покрытие
2	10,3	ЕИ-02-05.08.61.001	ЕИ-02-05.08.60.001

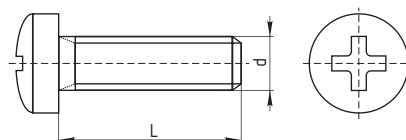
Винт с крестообразным шлицем и квадратным подголовником


Назначение:

Соединение листовых или лестничных лотков между собой Крепление лотков к монтажным аксессуарам

Тип, d x l	Единицы измерения	d, мм	l, мм	Артикул
M6x10	шт.	6	10	СФ-02.09.0610
M6x12	шт.	6	12	СФ-02.09.0612
M6x16	шт.	6	16	СФ-02.09.0616
M6x20	шт.	6	20	СФ-02.09.0620
M6x25	шт.	6	25	СФ-02.09.0625
M8x20	шт.	8	20	СФ-02.09.0820
M10x20	шт.	10	20	СФ-02.09.1020
M10x25	шт.	10	25	СФ-02.09.1025

Винт с полукруглой головкой

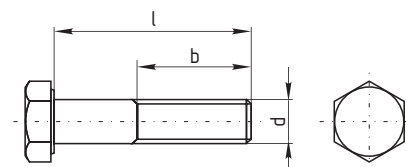


Назначение:

Соединение монтажных элементов между собой

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x10	6	10	СФ-02.06.0610
M6x12		12	СФ-02.06.0612
M6x16		16	СФ-02.06.0616
M6x25		25	СФ-02.06.0625
M6x35		35	СФ-02.06.0635
M6x55		55	СФ-02.06.0655
M6x60		60	СФ-02.06.0660

Болт с шестигранной головкой с частичной резьбой



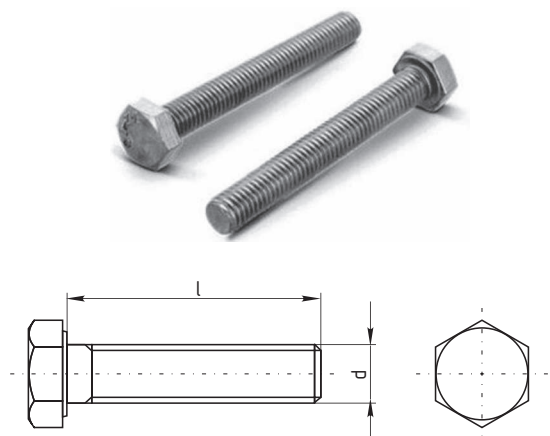
Назначение:

Болт М8х60 - соединение потолочных креплений СВ-02.2901, СВ-02.2902 и консолей БЛ-02.40, БМ-02.40, БСЛ-02.40, БСМ-02.40, БСЛ-02.45 с профилями ПМ-02.29, ПХ-02.29

Болт М8х70 - соединение потолочного крепления СХИ-02.4101 с профилями ПМ-02.29, ПХ-02.29

Тип, d x l	b, мм	l, мм	Артикул
M8x60	8	22	СФ-02.01.0860
M8x70			СФ-02.01.0870

Болт с шестигранной головкой

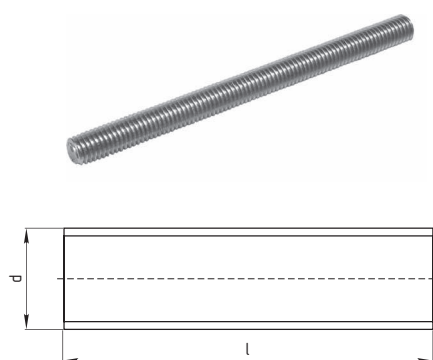


Назначение:

Соединение монтажных элементов между собой
Крепление монтажных конструкций к стенам, потолку или полу (совместно с анкерами)

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x12	6	12	СФ-02.01.0612
M6x20		20	СФ-02.01.0620
M6x25		25	СФ-02.01.0625
M6x45		45	СФ-02.01.0645
M8x16	8	16	СФ-02.01.0816
M8x25		25	СФ-02.01.0825
M8x30		30	СФ-02.01.0830
M8x40		40	СФ-02.01.0840
M8x50		50	СФ-02.01.0850
M10x25	10	25	СФ-02.01.1025
M10x35		35	СФ-02.01.1035
M10x40		40	СФ-02.01.1040
M10x50		50	СФ-02.01.1050
M10x60		60	СФ-02.01.1060
M10x70		70	СФ-02.01.1070
M10x80		80	СФ-02.01.1080
M10x90		90	СФ-02.01.1090
M10x100		100	СФ-02.01.10100
M10x110		110	СФ-02.01.10110
M10x120		120	СФ-02.01.10120
M12x40	12	40	СФ-02.01.1240
M12x80		80	СФ-02.01.1280
M14x40	14	40	СФ-02.01.1440
M16x45	16	45	СФ-02.01.1645
M16x60		60	СФ-02.01.1660

Шпилька резьбовая

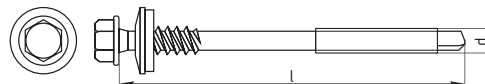


Назначение:

Длина l до 1000 мм - крепление трубных хомутов к профилям и консолям, соединение монтажных аксессуаров между собой
Длина l более 1000 мм - подвес кабеленесущих трасс к потолку

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x1000	6	1000	СФ-02.20.0610
M6x2000		2000	СФ-02.20.0620
M8x1000	8	1000	СФ-02.20.0810
M8x2000		2000	СФ-02.20.0820
M10x1000	10	1000	СФ-02.20.1010
M10x2000		2000	СФ-02.20.1020
M12x1000	12	1000	СФ-02.20.1210
M12x2000		2000	СФ-02.20.1220
M16x1000	16	1000	СФ-02.20.1610
M8x40	8	40	СФ-02.20.08004
M8x60		60	СФ-02.20.08006
M8x80		80	СФ-02.20.08008
M8x100		100	СФ-02.20.0801
M10x40	10	40	СФ-02.20.10004
M10x60		60	СФ-02.20.10006
M10x80		80	СФ-02.20.10008
M10x100		100	СФ-02.20.1001
M12x80	12	80	СФ-02.20.12008
M12x100		100	СФ-02.20.1201

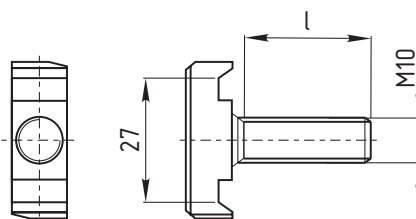
Винт с шайбой для крепления конструкций к сэндвич-панелям


Назначение:

Крепление монтажных конструкций к сэндвич-панелям

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
6,3/5,5x105	5,5	105	СФ-02.08.105
6,3/5,5x135		135	СФ-02.08.135
6,3/5,5x160		160	СФ-02.08.160
6,3/5,5x185		185	СФ-02.08.185

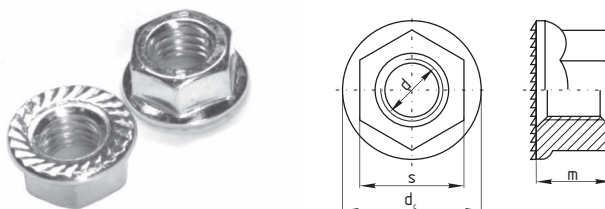
Винт для крепления к С-образному профилю


Назначение:

Крепление консолей для тяжелых нагрузок к С-образному профилю и подвесам

Наименование	Длина l, мм	Артикул
Винт M10x30 к С-образному профилю оцинкованный	30	СФ-02.07.1030
Винт M10x50 к С-образному профилю оцинкованный	50	СФ-02.07.1050

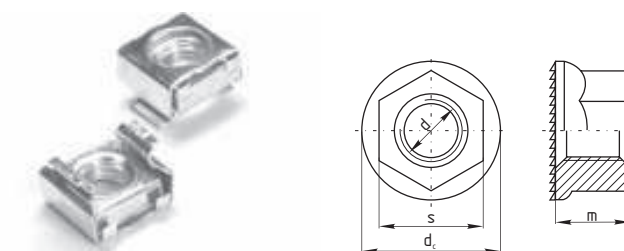
Гайка со стопорным буртиком


Назначение:

Соединение кабельных лотков между собой
Крепление лотков к монтажным аксессуарам

Тип	d, мм	s, мм	dс, мм	Артикул
M5	5	8	11,8	СФ-02.10.05
M6	6	10	14,2	СФ-02.10.06
M8	8	13	17,9	СФ-02.10.08
M10	10	15	21,8	СФ-02.10.10
M12	12	18	26	СФ-02.10.12

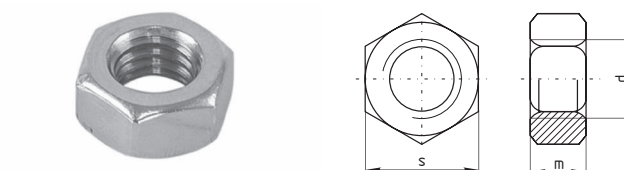
Гайка закладная


Назначение:

Соединение кабельных лотков между собой
Крепление лотков к монтажным аксессуарам

Тип	A, мм	B, мм	C, мм	Артикул
M6	13,4	13,9	6	СФ-02.14.0600
M8	16,6	17,8	7	СФ-02.14.0800

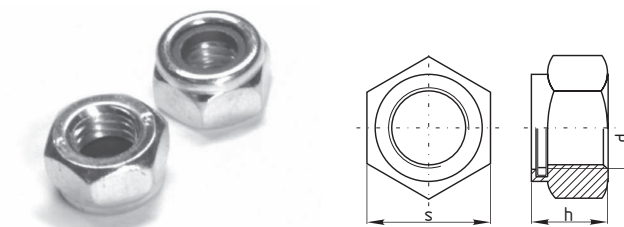
Гайка шестигранная


Назначение:

Соединение монтажных аксессуаров между собой
Крепление кабельных лотков к монтажным аксессуарам

Тип	T, мм	S, мм	d, мм	Артикул
M6	6	10	14,2	СФ-02.11.0600
M8	8	13	17,9	СФ-02.11.0800
M10	10	15	21,8	СФ-02.11.1000
M12	12	18	26	СФ-02.11.1200
M16	16	21	29,9	СФ-02.11.1600

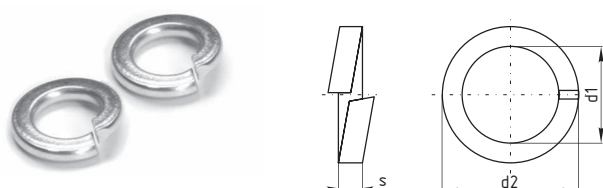
Гайка самоконтрящаяся


Назначение:

Соединение монтажных аксессуаров между собой
Крепление кабельных лотков к монтажным аксессуарам

Тип	d, мм	S, мм	h, мм	Артикул
M6	6	10	6	СФ-02.12.0600
M8	8	13	8	СФ-02.12.0800
M10	10	17	10	СФ-02.12.1000
M12	12	19	12	СФ-02.12.1200

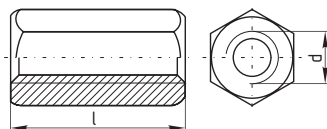
Шайба гровер


Назначение:

Крепление монтажных элементов между собой.
Предотвращение самопроизвольного
развинчивания соединений

Тип	d1, мм	d2, мм	S, мм	Артикул
M6	6,1	8	1,6	СФ-02.34.0600
M8	8,1	10	2	СФ-02.34.0800
M10	10,2	14	2,5	СФ-02.34.1000
M12	12,2	16	3	СФ-02.34.1200

Гайка соединительная

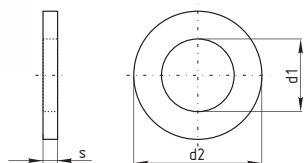


Назначение:

Соединение резьбовых шпилек между собой

Тип	L, мм	D, мм	Артикул
M6	18	6	СФ-02.13.0600
M8	24	8	СФ-02.13.0800
M10	30	10	СФ-02.13.1000
M12	36	12	СФ-02.13.1200

Шайба плоская

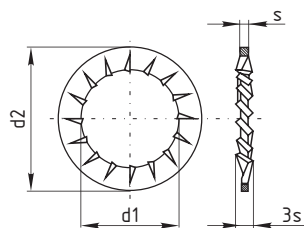


Назначение:

Крепление монтажных элементов между собой

Тип	d1, мм	d2, мм	S, мм	Артикул
M4	4,3	9	0,8	СФ-02.30.0400
M5	5,3	10	1	СФ-02.30.0500
M6	6,4	12	1,6	СФ-02.30.0600
M8	8,4	16	1,6	СФ-02.30.0800
M10	10,5	20	2	СФ-02.30.1000
M12	13	24	2,5	СФ-02.30.1200
M14	15	28	2,5	СФ-02.30.1400
M16	17	30	3	СФ-02.30.1600

Шайба стопорная

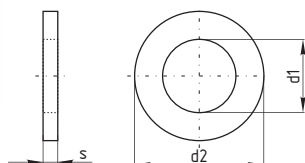


Назначение:

Предотвращение самопроизвольного развинчивания соединений

Тип	d1, мм	d2, мм	S, мм	Артикул
M6	6,4	11	0,7	СФ-02.35.0600
M8	8,4	15	0,8	СФ-02.35.0800
M10	10,5	18	0,9	СФ-02.35.1000
M12	13	20,5	1	СФ-02.35.1200

Шайба увеличенная

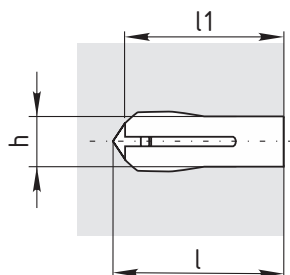


Назначение:

Крепление монтажных элементов между собой

Тип	d1, мм	d2, мм	S, мм	Артикул
M4	4,3	12	1	СФ-02.31.0400
M5	5,3	15	1,2	СФ-02.31.0500
M6	6,4	18	1,6	СФ-02.31.0600
M8	8,4	24	2	СФ-02.31.0800
M10	10,5	30	2,5	СФ-02.31.1000
M12	13	37	3	СФ-02.31.1200
M14	15	44	3	СФ-02.31.1400
M16	17	50	3	СФ-02.31.1600

Анкер латунный разрезной

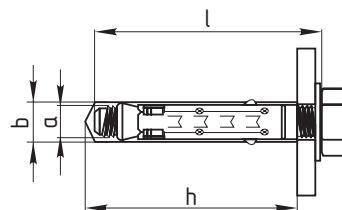


Назначение:

Крепление легких конструкций к бетону, природному камню или полнотелому кирпичу

Тип	L, мм	L1, мм	h, мм	Артикул
M6	28	25	8	СФ-02.41.06
M8	35	30	10	СФ-02.41.08
M10	39	35	12	СФ-02.41.10
M12	46	40	16	СФ-02.41.12
M16	52	45	20	СФ-02.41.16

Анкер стандартный с болтом

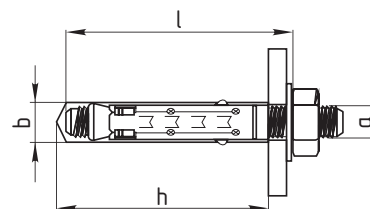


Назначение:

Крепление тяжелых конструкций к бетону, природному камню или полнотелому кирпичу

Диаметр резьбы a, мм	Диаметр сверла b, мм	Глубина бурения h, мм	Длина L, мм	Артикул
M6	8	55	45	СФ-02.44.06
M8	10	60	60	СФ-02.44.08
M10	12	67	65	СФ-02.44.10
M12	16	80	80	СФ-02.44.12

Анкер стандартный со шпилькой

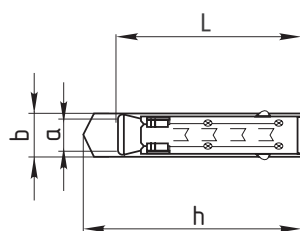


Назначение:

Крепление тяжелых конструкций к бетону, природному камню или полнотелому кирпичу

Диаметр резьбы a, мм	Диаметр сверла b, мм	Глубина бурения h, мм	Длина L, мм	Артикул
M6	8	55	40	СФ-02.46.06
M8	10	60	45	СФ-02.46.08
M10	12	67	52	СФ-02.46.10
M12	16	80	65	СФ-02.46.12

Анкер усиленный

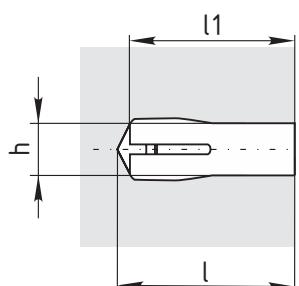


Назначение:

Крепление тяжеловесных конструкций к бетону, природному камню или полнотелому кирпичу

Диаметр резьбы а, мм	Диаметр сверла b, мм	Глубина бурения h, мм	Длина L, мм	Артикул
M6	8	45	40	СФ-02.46.06
M8	10	50	47	СФ-02.46.08
M10	12	58	55	СФ-02.46.10
M12	16	70	70	СФ-02.46.12

Анкер стальной забивной

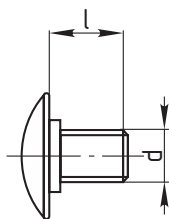
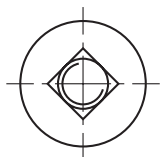


Назначение:

Крепление тяжеловесных конструкций к бетону, природному камню или полнотелому кирпичу

Тип	L, мм	L1, мм	h, мм	Артикул
M6	25	25	8	СФ-02.40.06
M8	30	30	10	СФ-02.40.08
M10	40	40	12	СФ-02.40.10
M12	50	50	15	СФ-02.40.12
M16	65	65	20	СФ-02.40.16

Винт с крестообразным шлицем и квадратным подголовником



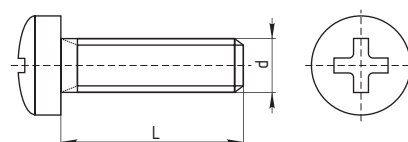
Назначение:

Соединение листовых или
лестничных лотков между собой
Крепление лотков к монтажным
аксессуарам.

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x10	6	10	СФ-02.09.0610
M6x12		12	СФ-02.09.0612
M6x16		16	СФ-02.09.0616
M6x20		20	СФ-02.09.0620

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x25	6	25	СФ-02.09.0625
M8x20	8	20	СФ-02.09.0820
M10x20	10	20	СФ-02.09.1020
M10x25	10	25	СФ-02.09.1025

Винт с полукруглой головкой

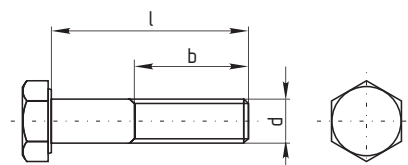


Назначение:

Соединение монтажных элементов между собой

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x10	6	10	СФ-02.06.0610
M6x12		12	СФ-02.06.0612
M6x16		16	СФ-02.06.0616
M6x25		25	СФ-02.06.0625
M6x35		35	СФ-02.06.0635
M6x55		55	СФ-02.06.0655
M6x60		60	СФ-02.06.0660

Болт с шестигранной головкой с частичной резьбой

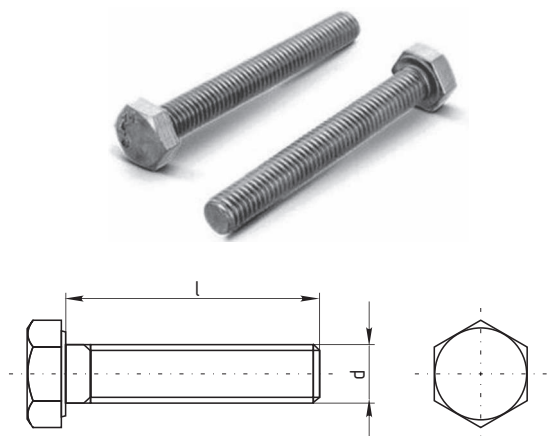


Назначение:

Болт М8х60 - соединение потолочных креплений
СВ-02.2901, СВ-02.2902 и консолей БЛ-02.40,
БМ-02.40, БСЛ-02.40, БСМ-02.40, БСЛ-02.45 с
профилями ПМ-02.29, ПХ-02.29
Болт М8х70 - соединение потолочного крепления
СХИ-02.4101 с профилями ПМ-02.29, ПХ-02.29

Тип, d x l	b, мм	l, мм	Артикул
M8x60	8	22	СФ-02.01.0860
M8x70			СФ-02.01.0870

Болт с шестигранной головкой

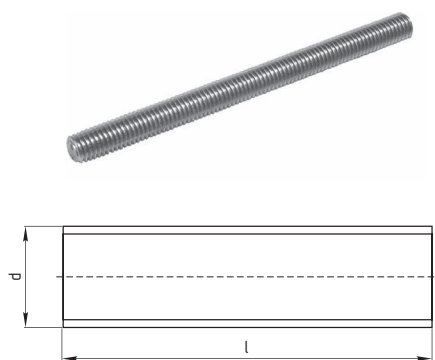


Назначение:

Соединение монтажных элементов между собой
Крепление монтажных конструкций к стенам, потолку или полу (совместно с анкерами)

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x12	6	12	СФ-02.01.0612
M6x20		20	СФ-02.01.0620
M6x25		25	СФ-02.01.0625
M6x45		45	СФ-02.01.0645
M8x16	8	16	СФ-02.01.0816
M8x25		25	СФ-02.01.0825
M8x30		30	СФ-02.01.0830
M8x40		40	СФ-02.01.0840
M8x50	10	50	СФ-02.01.0850
M10x25		25	СФ-02.01.1025
M10x35		35	СФ-02.01.1035
M10x40		40	СФ-02.01.1040
M10x50		50	СФ-02.01.1050
M10x60		60	СФ-02.01.1060
M10x70		70	СФ-02.01.1070
M10x80		80	СФ-02.01.1080
M10x90		90	СФ-02.01.1090
M10x100		100	СФ-02.01.10100
M10x110		110	СФ-02.01.10110
M10x120		120	СФ-02.01.10120
M12x40	12	40	СФ-02.01.1240
M12x80	14	80	СФ-02.01.1280
M14x40		40	СФ-02.01.1440
M16x45	16	45	СФ-02.01.1645
M16x60		60	СФ-02.01.1660

Шпилька резьбовая



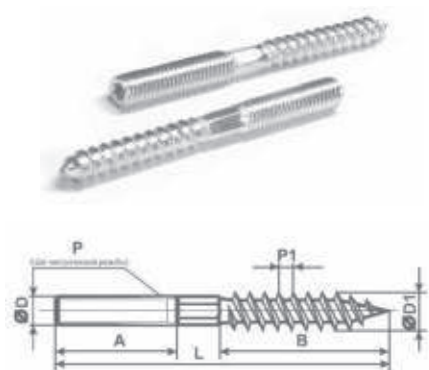
Назначение:

Длина l до 1000 мм - крепление трубных хомутов к профилям и консолям, соединение монтажных аксессуаров между собой

Длина l более 1000 мм - подвес кабеленесущих трасс к потолку

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x1000	6	1000	СФ-02.20.0610
M6x2000		2000	СФ-02.20.0620
M8x1000	8	1000	СФ-02.20.0810
M8x2000		2000	СФ-02.20.0820
M10x1000	10	1000	СФ-02.20.1010
M10x2000		2000	СФ-02.20.1020
M12x1000	12	1000	СФ-02.20.1210
M12x2000		2000	СФ-02.20.1220
M16x1000	16	1000	СФ-02.20.1610
M8x40	8	40	СФ-02.20.08004
M8x60		60	СФ-02.20.08006
M8x80		80	СФ-02.20.08008
M8x100		100	СФ-02.20.0801
M10x40	10	40	СФ-02.20.10004
M10x60		60	СФ-02.20.10006
M10x80		80	СФ-02.20.10008
M10x100		100	СФ-02.20.1001
M12x80	12	80	СФ-02.20.12008
M12x100		100	СФ-02.20.1201

Шпилька-шуруп

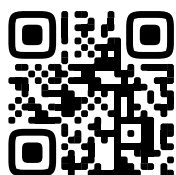


Назначение:
Крепление монтажных конструкций

Тип, d x l	d, мм	l, мм	Артикул
M6x1000	6	1000	СФ-02.20.0610
M6x2000		2000	СФ-02.20.0620
M8x1000	8	1000	СФ-02.20.0810
M8x2000		2000	СФ-02.20.0820
M10x1000	10	1000	СФ-02.20.1010
M10x2000		2000	СФ-02.20.1020
M12x1000	12	1000	СФ-02.20.1210
M12x2000		2000	СФ-02.20.1220
M16x1000	16	1000	СФ-02.20.1610
M8x40	8	40	СФ-02.20.08004
M8x60		60	СФ-02.20.08006
M8x80		80	СФ-02.20.08008
M8x100		100	СФ-02.20.0801
M10x40	10	40	СФ-02.20.10004
M10x60		60	СФ-02.20.10006
M10x80		80	СФ-02.20.10008
M10x100		100	СФ-02.20.1001
M12x80	12	80	СФ-02.20.12008
M12x100		100	СФ-02.20.1201

Комплекты метизов

Фото	Наименование	Состав	Совместимость	Артикул
	KM-610-01 нерж.	"Винт 6x10 ГОСТ - 1 шт Гайка М6 ГОСТ - 1 шт Шайба 6 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 6 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.610.01
	KM-612-01	"Винт 6x12 ГОСТ - 1 шт Гайка М6 ГОСТ - 1 шт Шайба 6 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 6 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.612.01
	KM-614-01	"Винт 6x14 ГОСТ - 1 шт Гайка М6 ГОСТ - 1 шт Шайба 6 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 6 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.614.01
	KM-610-01 нерж.	"Винт 6x14 ГОСТ - 1 шт Гайка М6 ГОСТ - 1 шт Шайба 6 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 6 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.614.01. INOX
	KM-616-01	"Винт 6x16 ГОСТ - 1 шт Гайка М6 ГОСТ - 1 шт Шайба 6 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 6 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.616.01
	KM-620-01	"Винт 6x20 ГОСТ - 1 шт Гайка М6 ГОСТ - 1 шт Шайба 6 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 6 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.620.01
	KM-1030-01	"Винт 10x30 ГОСТ - 1 шт Гайка М10 ГОСТ - 1 шт Шайба 10 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 10 ГОСТ - 1 шт"	"Кабельные короба блочные (ККБ)"	СФ-02.CX-02.1030.01
	KM-1235-01	"Винт 10x30 ГОСТ - 1 шт Гайка М10 ГОСТ - 1 шт Шайба 10 ГОСТ - 2 шт Шайба гровер 10 ГОСТ - 1 шт"	"Кабельные короба блочные (ККБ)"	СФ-02.CX-02.1235.01
	KM-610-02	"Винт 6x10 ГОСТ - 1 шт Гайка М6 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.610.02
	KM-816-02	"Винт 8x16 ГОСТ - 1 шт Гайка М8 ГОСТ - 1 шт"	"Лотки листовые Лотки лестничные Монтажные элементы"	СФ-02.CX-02.816.02



www.knsystem.ru
www.ek-m.com

Официальным изготовителем кабеленесущих систем СКИНЕР® является ООО «ЭНЕРГО Холдинг» – современное, высокотехнологичное предприятие, оснащенное новейшим оборудованием.

ООО «ЭНЕРГО Холдинг»

Центральный офис:
Адрес: 450071, РБ, г. Уфа, ул. Рязанская, д. 10, 3 этаж, офис 25
Телефон: +7 (347) 246-84-04
e-mail: zakaz@ek-m.com