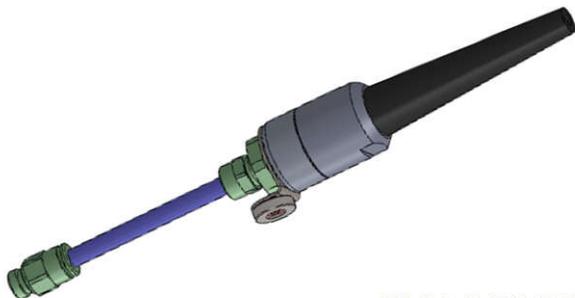




EAC



СОПЛО ОБДУВНОЕ СО 1.0 МАГНИТ



Этикетка
АВЕ 58.060.001 ЭТ

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.72861/24 от 18.03.2024

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

СО 1.0 МАГНИТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Сопло обдувочное СО 1.0 МАГНИТ (далее по тексту – **СО**) предназначено для удаления с поверхности изделий пыли, крошек гипса, паковки и пр. АВЕ 28.29.22-076-52331864-2024 ТУ.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 3...6 атм
- расход воздуха, не более 120 л/мин
- габариты (диаметр×длина) 25×125 мм
- масса, не более 0,1 кг

1.4 Комплектность

- | | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| 1 - сопло обдувочное с магнитом (4) | шт | – 1 |
| 2 - пневмошланг | | – 1 |
| 3 - штуцер | | – 1 |

Этикетка АВЕ 58.060.001 ЭТ

АДАПТЕР 2.0 МПВ - поставка по дополнительной заявке

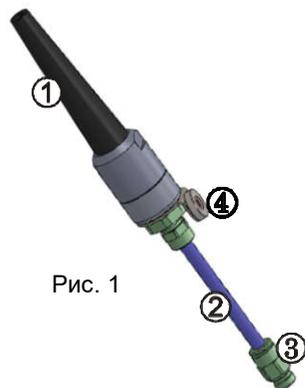


Рис. 1

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ, РАБОТА

В СО в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ Эксплуатация быстроразъемного соединения.

Подсоединить к пневмошлангу (2) сопло (1) и штуцер (3), рис.1.

При подсоединении СО к АСОЗ или модулю подготовки воздуха МПВ - отключить АСОЗ от сети, перекрыть магистраль высокого давления.

Порядок подключения к АСОЗ АВЕРОН

(в зависимости от года выпуска АСОЗ)

Для конструкции, рис.2:

1. Шестигранным ключом х4 мм выкрутить заглушку (5) из регулятора давления.
2. Штуцер сопла вкрутить вместо заглушки.



Рис. 2

Для других конструкций, рис.3, рекомендуется использовать АДАПТЕР 2.0 МПВ (6) - поставка по дополнительной заявке.

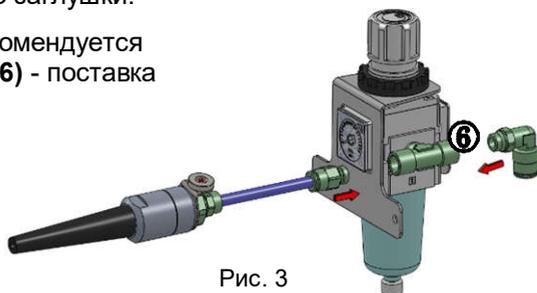


Рис. 3

Для размещения **СО** в рабочей камере **АСОЗ**:

- снять заглушку одного из технологических отверстий на корпусе **АСОЗ**;
- сделать в заглушке отверстие по диаметру пневмошланга обдувочного сопла;
- отсоединить пневмошланг от штуцера **СО**;
- установить заглушку в технологическом отверстии;
- продеть пневмошланг в сделанное отверстие;
- закрепить **СО** на пневмошланге.

Для включения обдувочного сопла при работе необходимо, удерживая его за корпус, изогнуть резиновый наконечник, слегка нажав на него пальцем.

Для фиксации **СО** к металлическим частям оборудования или рабочих мест использовать магнит **(4)**.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения обдуть **СО** сжатым воздухом.

4 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **СО** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **СО** не требуется.

5 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на пневмошланг.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,

город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

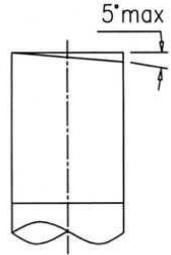
Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

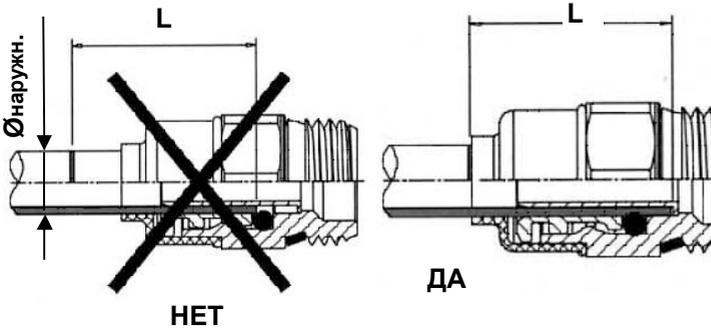
1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- перпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).



ДА

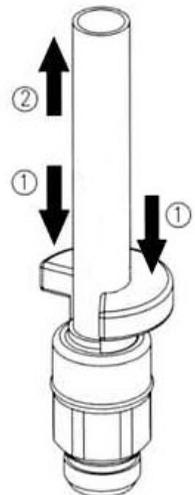
2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!