



# СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ БОКС ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНЫХ РАБОТ Б 1.0 АСОЗ



Руководство по эксплуатации  
АВЕ 218.000.000.3 ЭТ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Бокса для пескоструйных работ требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

Б 1.0 АСОЗ	Зав.номер _____
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

**1.1** Настоящий документ распространяется на специализированный бокс (далее – **БОКС**), для пескоструйных работ.

**1.2** Специализированный БОКС – основной элемент системы АСОЗ ПЛЮС. Система АСОЗ ПЛЮС – это конструктор для самостоятельного создания пескоструйного аппарата по принципу «необходимое и достаточное» с возможностью последующего дооснащения.

Возможны конфигурации как для зуботехнических, так и для литейных лабораторий.

**1.3** Предподготовка для установки следующих элементов:

- МПВ 1.0 АСОЗ
- РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ;
- КСЦ 3.0 АСОЗ;
- ПВП 1.0
- ЛЮКС 5.0 АСОЗ
- МС 4.3 Б (С)

### 1.4 Особенности

- просторная герметичная рабочая камера с нарукавниками;
- широкое смотровое окно с износостойкой защитной пленкой;
- вытяжной канал для удаления пылевой взвеси, при работе обязательно использовать внешнюю вытяжку;
- наружная полка с ковриком для промежуточного хранения обрабатываемых изделий;
- возможность подключения до 4-х струйных модулей МС 4.3 Б/С;
- стыкуется с ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ - комфортная очистка бункера рабочей камеры от абразива.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Условия эксплуатации

- окружающая температура ..... 10...35°С
- влажность при 25°С, не более.....80%

### 2.2 Основные технические характеристики

габариты..... 435x380x295 мм  
масса ..... 13,5 кг

---

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 2.3 Комплектность

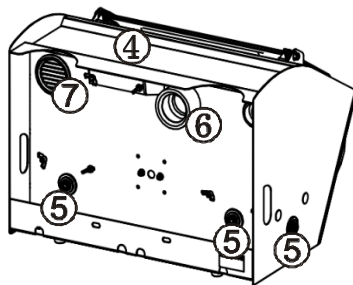
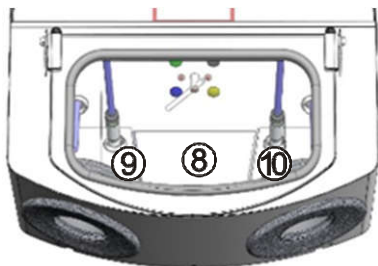
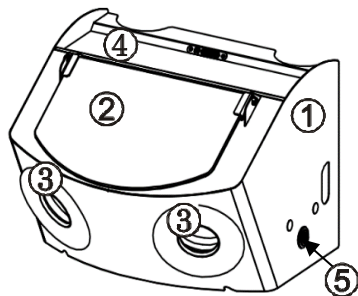
Наименование	Обозначение	К-во
Бокс для пескоструйных работ	Б 1.0 АСОЗ	1
Смотровой экран с защитной пленкой	СТ 5.0	1
Держатель стекла		1 к-т
Коврик на полку		1
<b>☒ - Поставка по дополнительной заявке*</b>		
☒ Пневмораспределитель на 4 положения	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ	
☒ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 АСОЗ	
☒ Пневмопедаль	ПВП 1.0	
☒ Светильник светодиодный	ЛЮКС 5.0 АСОЗ	
☒ Модуль струйный	МС 4.3 Б / 4.3 С	
☒ Сопло обдувочное	СО 1.0 МАГНИТ	
☒ Пневмодолото с пневмопедалью, к-т	ПД 1.0 ПЕДАЛЬ	
☒ Адаптер для подключения СО 1.0 МАГНИТ или ПД 1.0 ПЕДАЛЬ	АДАПТЕР 2.0 МПВ	
☒ Автономный струйный модуль	АМС 1.3 Б / 1.3 С	
☒ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР	
☒ Подставка для ссыпания отработанного абразива	ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ	
☒ Сито с разными ячейками для просеивания песка	СИТО 0.2/0.3/0.4/0.6	
☒ Контейнер для сбора очищенного абразива	КОНТЕЙНЕР 1.0 СИТО	
☒ Сопло твердосплавное: 1 мм 1,5 мм	ТС 1.0 ТС 1.5	
☒ Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
☒ Комплект перчаток	КПР 2.0/КПР 2.0 ЛАДЖ	
<b>Документация:</b> Этикетка	АВЕ 218.000.000.3 ЭТ	
Инструкция: Установка смотрового стекла	АВЕ 247.000.000 И1	

Примечание: \* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации

### 3 КОНСТРУКЦИЯ

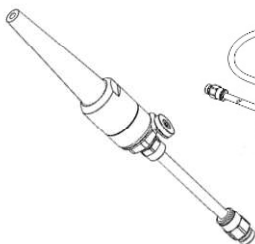
#### 3.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – корпус с рабочей камерой
- 2 – смотровой экран с защитной пленкой
- 3 – наружуавники
- 4 – наружная полка с ковриком
- 5 – технологические отверстия (заглушены)
- 6 – выход воздушного канала (резиновая втулка)
- 7 – вентиляционное отверстие с фильтром
- 8 – решетка
- 9, 10 – боковые полки с гнездами для наконечника

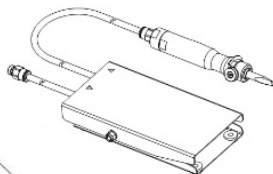


#### 3.2 По дополнительной заявке поставляются

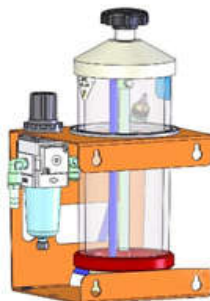
СО 1.0  
МАГНИТ



ПД 1.0  
ПЕДАЛЬ



АМС 1.x

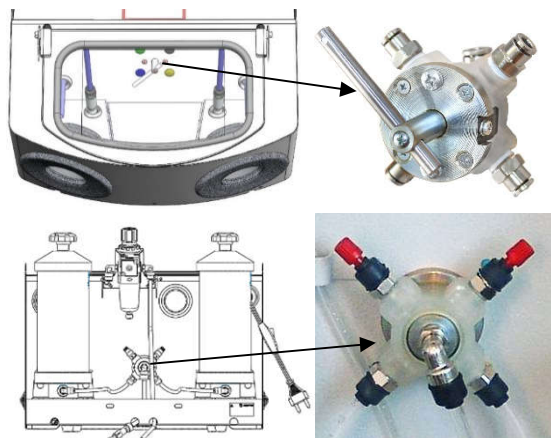


Подключение **АМС** - согласно его эксплуатационной документации; подключение **СО/ПД** с использованием **АДАПТЕР 2.0 МПВ** - согласно его эксплуатационной документации.

#### РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ:

Дооснащение ручным пневмораспределителем на четыре выхода позволит переключать подачу сжатого воздуха между несколькими установленными модулями **МС**. Распределитель устанавливается на задней стенке корпуса **БОКСА** в заглушенное отверстие.

Четыре цветных пластиковых заглушки, установлены на задней стенке корпуса вокруг распределителя, позволяют ориентироваться по цветовой маркировке на наклейках МС и переключать требуемый модуль:  
 желтый – струйный модуль **МС 4.3 Б**, синий – струйный модуль **МС 4.3 С**.



**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ и два МС**

### **Струйные модули МС 4.3 Б/С:**

Струйный модуль — это емкость для размещения абразива, создания воздушно-песчаной смеси и подачи ее через твердосплавное сопло на объект обработки. Крепление модуля **МС** к корпусу **БОКСА** за кронштейн.

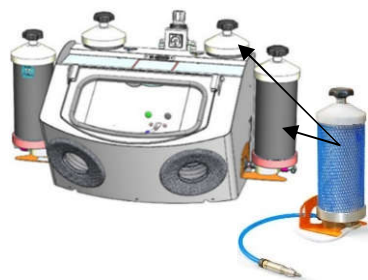
Возможно крепление и подключение до 4-х **МС**.

Струйные модули **МС**, устанавливаемые на задней стенке корпуса **БОКСА**, имеют все необходимое для подключения к **РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0 АСОЗ**.

Дополнительно приобретают:

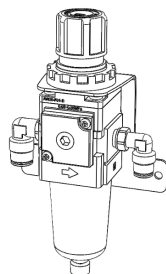
**ПНЕВМОТРУБКА 5.3 ТРЕ** длиной 0,4 м.

Подключение и обслуживание струйного модуля согласно его эксплуатационной документации.



### **Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСОЗ:**

**МПВ** обеспечивает высокоэффективную фильтрацию сжатого воздуха от конденсата, масла и частиц грязи. Устанавливается сзади у верхней кромки корпуса **БОКСА** и крепится винтами-барашек.



### Пневмопедаль ПВП 1.0:

Ножная пневмопедаль коммутирует подачу сжатого воздуха от модуля МПВ 1.0 АСОЗ к РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1.0.

Руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере МПВ (полоска цветного скотча), пропустить соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали в отверстие в заднем отгибе корпуса и соединить со штуцером МПВ;



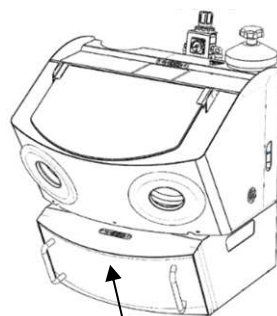
Второй пневмошланг от пневмопедали (с обратным клапаном) пропустить через второе отверстие в заднем отгибе корпуса и подсоединить к штуцеру пневмораспределителя.

### ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ:

Подставка служит для размещения на ней сформированного пескоструйного аппарата на базе БОКСА и сыпания из его корпуса отработанного абразива в выдвижной контейнер.

Подставка может дооснащаться СИТО 0.2/0.3/0.4/0.6, где цифры - размер ячейки в миллиметрах. Абразив из корпуса пескоструйного аппарата сыпается в сито, загрязнения и гипс остаются в сито, просеянный собирается в контейнере подставки. Сито с нужной ячейкой подбирается исходя их фракций абразива.

Подставка устанавливается с механической фиксацией на многофункциональную вытяжку УПЗ 7.2 НЬЮ.



ПОДСТАВКА 1.0

### Светильник светодиодный ЛЮКС 5.0 АСОЗ:

Светильник предназначен для освещения пескоструйных камер или боксов. Компактный с магнитной фиксацией к поверхности, стандартная светодиодная лампа с круглым цоколем GX53 мощностью 11,5 Вт, встроенный выключатель на проводе.



## 4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**4.1** Распаковать **БОКС**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

**4.2** Выдержать **БОКС** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

**4.3** Установить на ровную, устойчивую, горизонтальную поверхность.

**4.4** Аккуратно снять транспортный крепеж.

**4.5** Смотровое стекло (2) установить в держатели. См. Инструкцию АВЕ 247.000.000 И1 Установка смотрового стекла. Верхний торец стекла совместить с торцами держателей и закрепить их винтами, закрутив до исключения перемещения стекла в держателях.

**Сильная затяжка винтов может привести к растрескиванию стекла.**

**4.6** К резиновой втулке (**6**) подсоединить шланг внешней вытяжки. В качестве внешней вытяжки рекомендуется использовать УПЗ АВЕРОН.

**4.7** Разместить требуемые инструменты, устройства, обеспечив их удобную эксплуатацию.

**4.8** Включить внешнюю вытяжку и используемые устройства и приступить к работе.

Пример установки сформированного из **БОКСА** пескоструйного аппарата на УПЗ 7.2 НЬЮ: организуется удобное рабочее место. Опоры с роликами обеспечивают устойчивость и мобильность всей конструкции.



### **ВНИМАНИЕ!**

Пыленепроницаемость рабочей камеры наружу достигается за счет: закрытия смотрового стекла, установки нарукавников или перчаток, и обязательного включения внешней вытяжки!

Для обеспечения установленного срока эксплуатации и существенного сокращения отказов в работе пневмотракта изделия, на входе тракта необходима установка фильтра с влагомаслоотделителем. Рекомендуется МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влагомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

## **5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

**5.1** Транспортирование **БОКСА** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

**5.2** **БОКС** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **БОКСА** совместно с кислотами и щелочами.

## **6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техобслуживание проводить после отключения **БОКСА** от сети.

**6.1** По мере необходимости очищать внутреннюю поверхность **БОКСА** при помощи внешней вытяжки, а также внутренние и наружные поверхности **БОКСА** от пыли влажной мягкой тканью (губкой) или дезинфицировать (дезинфицирующие растворы в соответствии с МУ 287-113-00).

**6.2** Замена защитной полимерной пленки стекла – снять отработанную и наклеить новую (согласно «Инструкции по приклейке пленки ЗПП 3.0»).

**6.3** Техническое обслуживание дополнительных изделий проводить согласно их эксплуатационной документации.

## 7 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **БОКСА** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **БОКСА** не требуется.

## 8 ГАРАНТИИ

**8.1** Изготовитель гарантирует соответствие **БОКСА** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

**8.2** Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **БОКСА**.

Гарантия не распространяется на смотровое стекло, а также лакокрасочное покрытие деталей из-за нормального износа при предусмотренном использовании.

**8.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**8.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену **БОКСА** в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.8.1, 8.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

**8.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

**Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"**

[www.averon.ru](http://www.averon.ru)

**Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,**

**Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,**

**тел.: +7 343 311 11 21**

[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)

**Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,**

**город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4**

**бесплатный звонок по РФ:**

**8 800 700 12 20**

**Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ**

**8 800 700 11 02**