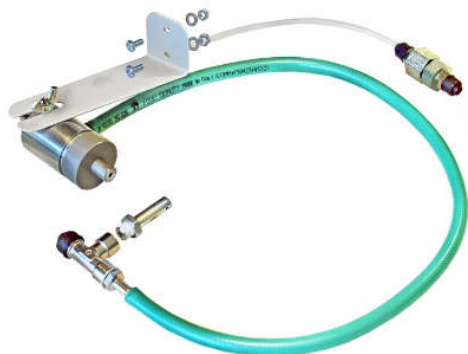




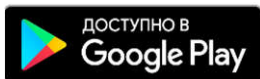
КОМПЛЕКТ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО СОПЛА КЦС 3.0 АСОЗ



Этикетка
АВЕ 218.100.000 ЭТ

Мобильное Приложение АВЕРОН:

для Android



для IOS



для Huawei



1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Комплект циркуляционного сопла КЦС 3.0 АСОЗ (далее – КЦС).

Элемент системы АСОЗ ПЛЮС. Может использоваться в Б 1.0 АСОЗ, АСОЗ 5.1 Б/С СТАРТ, АСОЗ 5.2 НЬЮ совместно с ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ и СИТО 0.6.

Система АСОЗ ПЛЮС – конструктор для самостоятельного создания пескоструйного аппарата по принципу «необходимое и достаточное» с возможностью последующего дооснащения.

Возможны конфигурации как для зуботехнических, так и для литейных лабораторий.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 3...6 атм
- сопло твердосплавное, внутренний диаметр 3 мм
- рекомендуемая фракция абразива 150...400 мкм
- расход воздуха, не более 120 л/мин

1.4 Особенности

- проектор эжекторного типа;
- эффективный узел забора абразива;
- удлиненное твердосплавное сопло с увеличенным сроком службы.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Стационарный струйный проектор	СП 3.1	1
Тройник забора песка		1
Внешний фильтр стационарного струйного проектора	ФВ 1.0	1
Пневмошланг Ø 6×10 L=0,6 м		1
Пневмотрубка входная Ø 3×5 L=0,3 м	ТРЕ 5/3	1
Винт с п/ш М 4×10 / Гайка М4 / Шайба 4		2/2/2
<input checked="" type="checkbox"/> - Поставка по дополнительной заявке		
<input checked="" type="checkbox"/> Сопло твердосплавное d=3,0 мм	ТС 3.0 М	
<input checked="" type="checkbox"/> Ремонтный комплект для ФВ 1.0	ФМ 1.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Фильтр стационарного струйного проектора	ФФ1.0	
Эксплуатационная документация		АВЕ 218.100.000 ЭТ

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

До установки КЦС отключить АСОЗ от источника сжатого воздуха и сетевой розетки.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

4 УСТАНОВКА



С КЦС 3.0 АСОЗ не поставляется емкость, из которой будет расходоваться абразив. Потребитель сам выбирает подходящую. Емкость не должна закрываться герметично.

4.1 Последовательность установки (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ):

- снять правый модуль струйный МС, если установлен;
- установить и закрепить на задней стенке изнутри корпуса АСОЗ кронштейн КЦС, рис.1;
- в заглушках на задней стенке АСОЗ пробить отверстия: в одной $\varnothing 8$ мм, во второй $\varnothing 3$ мм. Заглушки установить обратно в отверстия задней стенки;
- пневмошланг $\varnothing 6 \times 10$ надеть на боковой штуцер проектора, пневмотрубку $\varnothing 3 \times 5$ установить в угловой фитинг проектора КЦС, рис.2, см. Приложение Эксплуатация быстроразъемных соединений;

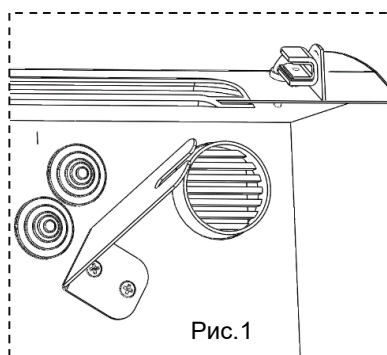


Рис.1

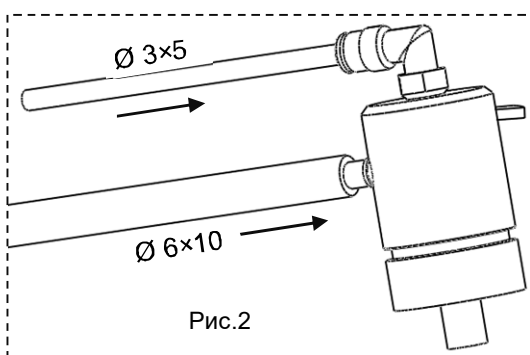


Рис.2

- на кронштейн установить и закрепить проектор КЦС, обе трубки пропустить через соответствующие заглушки на задней стенке АСОЗ, рис.3;
 - установить фильтр ФВ 1.0 в разрез пневмотрубки $\varnothing 3 \times 5$, рис.4;
- Фильтр ФВ 1.0 препятствует попаданию пыли и абразива в пневмосистему.

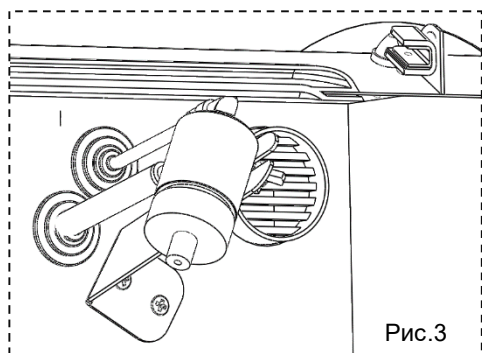


Рис.3

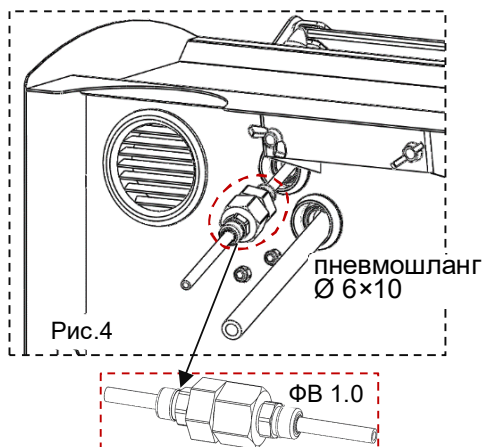
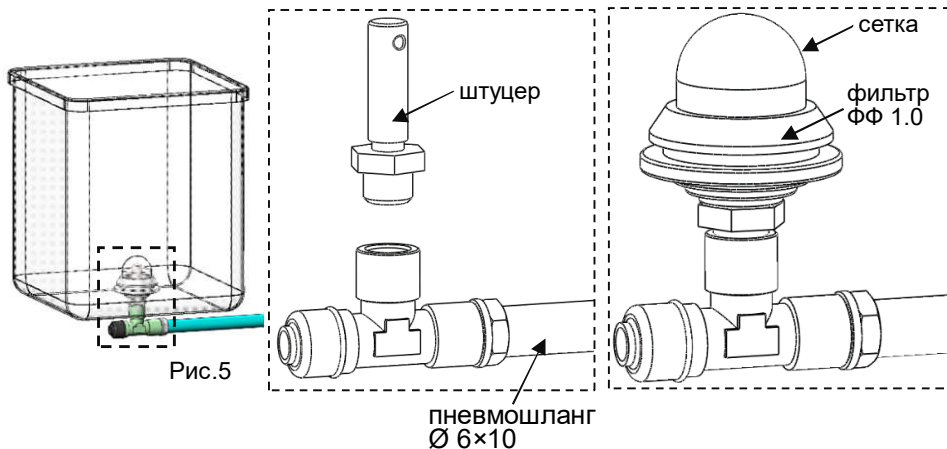


Рис.4

- свободный конец пневмотрубки $\varnothing 3 \times 5$ подсоединить в один из выходов пневмораспределителя АСОЗ (при наличии);
 - в дне или боковой стенке емкости, из которой будет расходоваться абразив, вскрыть отверстие $\varnothing 11$ мм;
 - закрепить при помощи штуцера тройник в отверстии емкости;
 - соединить со штуцером тройника свободный конец пневмошланга $\varnothing 6 \times 10$;
 - удерживая фильтр ФФ1.0 стационарного струйного проектора за резиновую втулку (не за сетку!), установить его на штуцер до упора (при наличии);
- Фильтр ФФ1.0 препятствует забиванию отверстий в штуцере, просеивая абразив от попавшего мусора;



- вернуть на место модуль струйный МС;
- в емкость для струйного проектора засыпать абразив.



Не допускается эксплуатация КЦС без фильтрующих элементов в ФВ 1.0. Это приведет к выходу из строя пневмосети.

Использование ПОДСТАВКА 1.0 АСОЗ и СИТО 0.6 совместно с КЦС 3.0 АСОЗ обеспечивает повторное циркулирующее использование абразива:

- ПОДСТАВКА под АСОЗ удобна для ссыпания отработанного абразива и отходов из корпуса аппарата в выдвижной контейнер;
- установленное в контейнер СИТО 0.6 (ячейка 0,6 мм) служит для просеивания отработанного абразива.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере необходимости, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:

- **замена сопла** (рис.6) - вынуть носовую втулку (1), вытянуть изношенное сопло (2), слегка поворачивая его вокруг своей оси. Продуть сжатым воздухом носовую втулку и внутреннюю поверхность корпуса (3). Установить до упора новое сопло во втулку и втулку в корпус.

- **очистка или замена фильтрующих элементов фильтра ФМ 1.0** (рис.7) – отсоединить фильтр от шлангов и раскрутить его корпус, аккуратно вынуть все фильтрующие элементы и продуть (не повредив) их сжатым воздухом, или заменить новыми из ремкомплекта ФМ 1.0 (поставка по дополнительной заявке).

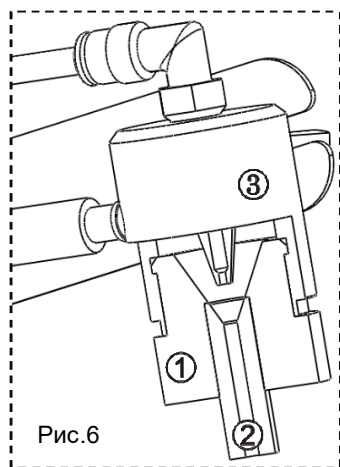


Рис.6

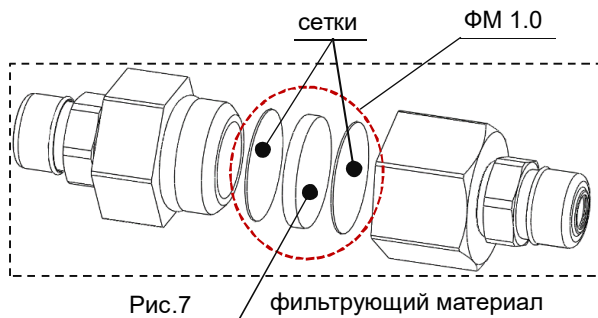


Рис.7

6 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности КЦС.

Гарантия не распространяется на сопло твердосплавное, пневмошланг, фильтрующие элементы.

Производитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург, Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru







Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область, город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

КОНТАКТЫ АВЕРОН			
	averon.ru		Averon Russia
	8 800 700-12-20 бесплатный по РФ		АВЕРОН - оборудование для зубных техников
	feedback@averon.ru		instagram.com/ averon.ru

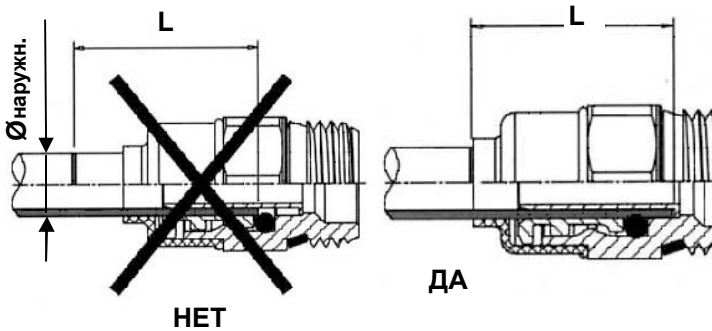
Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!

Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

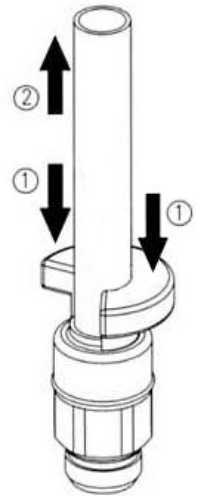
2. Установка трубки в гильзу соединения - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на колпак (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая колпак в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

КЦС 3.0 АСОЗ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.