



ТЕРМОИНДИКАТОРЫ ОДНОРАЗОВЫЕ ОТИ 1.0

АВЕ 270.000.000 ЭТ

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Исправления не допускаются

Т° нагрева (выдержки), °С	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи	Продавец

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,
Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,
город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

feedback@averon.ru

23-01

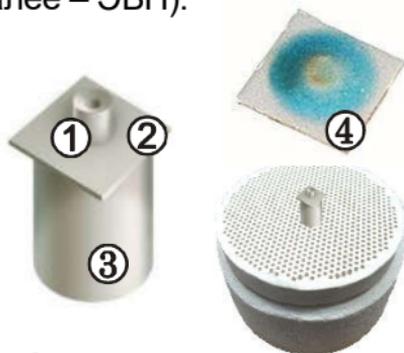
www.averon.ru

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Термоиндикатор одноразовый **ОТИ 1.0** применяется для тепловой настройки Электropечей вакуумных “ЭВП АВЕРОН” (далее – ЭВП).

1.2 Комплектность

Термоиндикатор (1)	- 10 шт
Пластина (2)	- 10 шт
Подставка (3)	- 1 шт
Эталон (4)	- 1 шт
Этикетка	- 1 шт



2 МЕТОДИКА НАСТРОЙКИ ЭВП

2.1 Оцените состояние термопары в камере **ЭВП**:

- визуально осмотрите термопару, для чего:
 - снимите огнеупорный столик, сдуйте (в сторону от привода) с рабочего столика возможную пыль,
 - отключите питание **ЭВП**,
 - осмотрите термопару на своде камеры (для удобства переверните и положите ЭВП горизонтально на заднюю стенку);
- термопара:
 - не должна быть смята,
 - должна быть расположена перпендикулярно своду камеры,
 - должна соединяться только в точке спая,
 - не должна иметь налет на спае, иначе ее необходимо протереть спиртом;
 - верните **ЭВП** в рабочее положение и установите столик.

2.2 Если **ЭВП** пережигает, уменьшите температуру (далее - T°) тепловой настройки **ЭВП** в программе

ручной коррекции на 20°C, если не дожигает – увеличьте на 5°C*.

2.3 Прогрейте камеру **ЭВП** при $T^{\circ}=400^{\circ}\text{C}$ в течение 10...20 мин.

2.4 Установите на столик **ЭВП** используемый для обжигов трегер, а на него трубку-подставку (**3**).

Поместите на подставку пластину и индикатор углублением вверх. Разместите подставку, пластину и индикатор по центру столика.

Внимание! НАСТРОЙКА ЭВП ПРЕСС!

- При настройке необходимо использовать **ТРЕГЕР** сотовый круглый **АВЕРОН**.
- При настройке и работе с другими (легковесными) трегерами температуру обжига **ОТИ** необходимо снизить на 7°C. Это же необходимо сделать в программах обжига керамики.

2.5 Установите в сервисной программе **Настройка по ТИ** параметр T° нагрева, указанный в штампе **СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ ОТИ**, и запустите программу.

2.6 При отсутствии сервисной программы **Настройка по ТИ** запустите обычную программу обжига со следующими параметрами:

- время сушки 1 мин
- скорость нагрева 60°C/мин
- вакуум нет (OFF)
- время выдержки 60 сек
- T° нагрева (выдержки) 955°C (параметр из штампа Сведения о приемке)

Внимание!

T° нагрева каждого комплекта индикаторов индивидуальна.

2.7 Сравните по окончании программы состояние индикатора из **ЭВП** с эталоном:

- 1) при деформации индикатора аналогичной эталону считать **ЭВП** настроенной;
- 2) при слабой деформации увеличить T° тепловой настройки на 3°C;
- 3) при сильной деформации заменить индикатор и повторить программу проверки **ЭВП**, уменьшив T° тепловой настройки на 5°C;
- 4) при полном расплавлении заменить индикатор и повторить программу проверки **ЭВП**, уменьшив T° тепловой настройки на 20°C.

***Примечание. Порядок входа в программу «Изменения T° тепловой настройки» ручной коррекции для различных моделей ЭВП.**

007M(V/D)	- ПРГ200,
007MS	- PROG230,
007SX, 008	- "PROG" ► "0" ► "START" ► "3" ► "START",
007СБ, 008СБ	- РУЧНАЯ КОРРЕКЦИЯ T°C,
9.X (K), КЛАССИК	КОРРЕКЦИЯ T°C.
ПРЕМИУМ, ПРАКТИК,	
МОДЕРН, АРТ	