



ТЕРМОИНДИКАТОРЫ ОДНОРАЗОВЫЕ ОТИ 1.0

Исправления не допускаются

Т° нагрева (выдержки), °С	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи	Продавец

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,
Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +73433111121

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, Екатеринбург, Николы Тесла,
стр.4

бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102



Внимание! До начала работ обязательно ознакомьтесь с эксплуатационной документацией, размещенной во вкладке **Документы** страницы сайта

https://www.averon.ru/catalog/prinadlizhnosti/OTI_1_0/



feedback@averon.ru

20-01

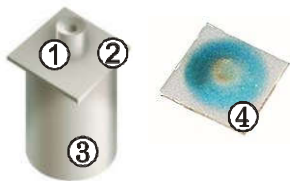
www.averon.ru

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Термоиндикатор одноразовый **ОТИ 1.0** применяется для тепловой настройки Электропечей вакуумных “ЭВП АВЕРОН” (далее – ЭВП).

1.2 Комплектность

Термоиндикатор (1)	- 10 шт
Пластина (2)	- 10 шт
Подставка (3)	- 1 шт
Эталон (4)	- 1 шт
Этикетка	- 1 шт



2 МЕТОДИКА НАСТРОЙКИ ЭВП

2.1 Если **ЭВП** пережигает, уменьшить температуру (далее - T°) тепловой настройки **ЭВП** в программе ручной коррекции на 20°C , если недожигает – увеличить на 5°C .

Изменение T° тепловой настройки производится программой ручной коррекции для **ЭВП**:

007M(V/D)	- ПРГ200,
007MS	- PROG230,
007SX, 008	- "PROG" ► "0" ► "START" ► "3" ► "START",
007СБ, 008СБ	- РУЧНАЯ КОРРЕКЦИЯ $T^{\circ}\text{C}$,
9.X (К), КЛАССИК	КОРРЕКЦИЯ $T^{\circ}\text{C}$.
ПРЕМИУМ, ПРАКТИК,	
МОДЕРН, АРТ	

2.2 Прогреть 20 мин камеру **ЭВП** при $T^{\circ}=320\dots400^{\circ}\text{C}$.

2.3 Установить на столик **ЭВП** используемый для обжигов трегер, а на него трубку-подставку (**3**).

Поместить на подставку пластину и индикатор углублением вверх. Размещать подставку, пластину и индикатор по центру столика.



2.4 Для **ЭВП: 9.х, ПРЕМИУМ, КЛАССИК, ПРАКТИК, МОДЕРН, АРТ** установить в сервисной программе **Настройка по ТИ** параметр T° нагрева, указанный в штампе приёмки ОТИ, и запустить программу.

При отсутствии сервисной программы **Настройка по ТИ** запустить программу (при отсутствии - предварительно ввести) проверки **ЭВП** до T° нагрева, указанной в штампе, со следующими параметрами:

- время сушки 1 мин
- скорость нагрева $60^\circ\text{C}/\text{мин}$
- вакуум нет (OFF)
- время выдержки 60 сек
- открывание с 700°C за 1 мин

Внимание!

T° нагрева каждого комплекта индикаторов индивидуальна.

2.5 Сравнить по окончании программы состояние индикатора из **ЭВП** с эталоном:

- 1) при слабой деформации индикатора считать **ЭВП** настроенной;
- 2) при отсутствии приплавления индикатора к пластине или отсутствии его деформации повторять

программу проверки **ЭВП** до появления слабой деформации, каждый раз увеличивая T° тепловой настройки на 3°C ;

3) при сильной деформации заменить индикатор и повторить программу проверки **ЭВП**, уменьшив T° тепловой настройки на 5°C ;

4) при полном расплавлении заменить индикатор и повторить программу проверки **ЭВП**, уменьшив T° тепловой настройки на 20°C .