



Комплект для изготовления опок для прессования керамики



КОМПЛЕКТ 0.35 ПРЕСС	
КОМПЛЕКТ 0.50 ПРЕСС	

Этикетка
АВЕ 370.100.000 ЭТ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

КОМПЛЕКТ 0.35 / 0.50 ПРЕСС	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

Комплект форм **КОМПЛЕКТ 0.35 / 0.50 ПРЕСС** используется для изготовления опок из паковочных масс, предназначенных для пресс-керамики и рассчитанных на работу без металлических опоковых колец. Применяется в технологии прессования керамики с использованием Электропечей вакуумных “ЭВП АВЕРОН” (например, **х.х ПРЕСС**).

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

КОМПЛЕКТ 0.35 ПРЕСС - комплект для изготовления опок Ø 35 мм (для опок 100 г);

КОМПЛЕКТ 0.50 ПРЕСС - комплект для изготовления опок Ø 50 мм (для опок 200 г).

Состав каждого комплекта (см. рисунок):

- 1 – формирующая подставка
- 2 – выравнивающее кольцо
- 3 – полиуретановое кольцо



3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Изготовление опоки

Выбрать большую или малую формирующую подставку (**1**) с учетом количества одновременно изготавливаемых изделий.



На подставку приклеить на воск штифты с восковыми моделями (см. рисунок), после чего подставку аккуратно установить в кольцо (**3**).

Замешивание паковочной массы производится в Смесителе вакуумном (например, **СВЗ—“Аверон”**), а заливка - на Вибростолике (например, **ВБ 1.1 “АВЕРОН”**). Сразу после заливки установить выравнивающее кольцо (**2**). Излишки паковочной массы должны выступить в отверстие выравнивающего кольца.

После затвердевания паковочной массы разобрать комплект и вынуть из кольца (**3**) готовую опоку. Удалить ножом все неровности с поверхности опоки. Перед прессованием опока помещается в Электропечь муфельную (например, **ЭМП АВЕРОН**) для выплавки воска и предварительного разогрева опок до температуры литья.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.

Изготовитель: **ООО “ВЕГА-ПРО”**

www.averon.ru

Юр. адрес: **620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,**

Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: **+7343311121**

feedback@averon.ru

Адрес производства: **620902, Екатеринбург, Николы Тесла, стр.4**

бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102