

**Рекомендуемые параметры при работах с различными типами термопластов**  
(во всех программах вентилятор на этапе **Прессование** включен)

Тип программы	Материал	Давление прессования, бар					Выдержка, мин	Прессование, мин
		Ø22 мм, без смятия	Ø 22 мм, со смятием	Ø 25/25.4 мм, без смятия	Ø 25/25.4 мм, со смятием	28 мм, со смятием		
	<b>Температура нагрева</b>							
	<b>Давление</b>	<b>1,5</b>	<b>4,5</b>	<b>2,0</b>	<b>5,0</b>	<b>6,0</b>		
<b>Полиамиды (нейлоны)</b> (для подогрева кюветы до 60°C используется текстолитовая прокладка ШАЙБА 1.0 ТЕРМОПРЕСС между кюветой и ТЕРМОПРЕССОМ)								
Автомат	Bredent Bre.flex 2nd Edition	280	280	260	260	---	15	15
Автомат	Deflex	275	275	255	255	---	15	15
Автомат	Evolon Flexy N512™	250	250	230	230	220	11	15
Автомат	Perflex Biosens	270	270	250	250	240	18	15
Автомат	Perflex Flexi Nylon	250	250	230	230	220	11	15
Автомат	Perflex T-Crystal	260	260	240	240	230	11	15
Автомат	Pressing Dental Flexy-J	260	260	240	240	230	12	15
Полуавтомат	Valplast	280	280	275	275	270	11	15
Полуавтомат	Vertex ThermoSens	270	270	265	265	260	15	15
Автомат	Владмива Белфлекс	290	290	270	270	260	12	15
Автомат	Эвидсан	250	250	230	230	220	11	15
Полуавтомат	Эвидсан Лайт	250	250	230	230	220	18	15
Автомат	Эвидсан Дент	250	250	230	230	220	11	15
Автомат	Юниарм X.PRESS.ION	280	280	260	260	---	16	15
Полуавтомат	Simplex	270	270	265	265	260	12	15
<b>Полиметилметакрилаты</b> Для подогрева кюветы до 100-120°C устанавливайте ее в аппарат без текстолитовой прокладки ШАЙБА 1.0 ТЕРМОПРЕСС								
	<b>Давление</b>	<b>1,6-1,8</b>	<b>5,0</b>	<b>2,1-2,2</b>	<b>5,5</b>	<b>---</b>		
	<b>Температура нагрева</b>							
Автомат	Bredent bre.crystal	260	260	240	240	---	15	20
Автомат	Deflex Acrylato	265	265	245	245	---	15	20

Автомат	Evolon Acry F711	270	270	250	250	240	20	20	
Автомат	Perflex Acry Free	260	260	240	240	230	20	20	
Автомат	Pressing Dental The.r.mo.Free	220	220	200	200	---	13	20	
Автомат	Yamahachi Basis PA	280	280	260	260	250	20	20	
Автомат	Эвихард	260	260	240	240	230	18	20	
Полуавтомат	Simplex (жесткий)	280	280	275	275	---	20	20	
<b>Полиоксиметилены</b>									
	<b>Давление</b>	<b>1,5</b>	<b>4,5</b>	<b>2,0</b>	<b>5,0</b>	<b>6,0</b>			
	<b>Температура нагрева</b>								
Автомат	Bredent Bio Dentaplast	220	220	200	200	---	15	15	
Автомат	Bredent Bre.dentan	260	260	240	240	---	15	15	
Автомат	Evolon Ace Q59	220	220	200	200	---	20	20	
Автомат	Perflex Acetal	220	220	200	200	---	20	20	
Автомат	Pressing Dental T.S.M. Acetal Dental	220	220	200	200	190	20	20	
Автомат	QuattroTi Dental D	220	220	200	200	190	20	20	
Автомат	Yamahachi Basis POLYCA	260	260	240	240	230	30	25	
Автомат	Эвидсан Ацетал	220	220	200	200	190	20	20	
<b>Другие пластмассы</b>									
	<b>Давление</b>	<b>1,5</b>	<b>4,5</b>	<b>2,0</b>	<b>5,0</b>	<b>---</b>			
	<b>Температура нагрева</b>								
Ручной	Bredent Bio XS	---	380	---	380	---	25	20	
Автомат	Evolon Evoplast	260	260	240	240	---	20	20	
Автомат	Perflex Pure	---	400	---	380	---	25	20	
Автомат	Yamahachi Basis ST	230	230	210	210	---	25	20	
Автомат	Yamahachi Basis PC	---	320	---	300	---	25	20	
Автомат	Эвидсан Ультра	200	200	180	180	---	20	20	

Табличные данные температуры прессования указаны для работы с КЮВЕТОЙ 1.0 и заполнением картриджа на 60-100%. При использовании меньшего количества пластмассы и меньших по размеру кювет (КЮВЕТА 1.0 МИДЛ, КЮВЕТА 1.0 МИНИ) рекомендуется снизить температуру на 5-10°C.