

Рекомендуемые параметры при работах с различными типами термопластов
(во всех программах вентилятор на этапе **Прессование** включен)

Материал	Давление прессования, бар					Выдержка, мин	Прессование, мин
	Ø22 мм, без смятия	Ø 22 мм, со смятием	Ø 25/25.4 мм, без смятия	Ø 25/25.4 мм, со смятием	28 мм, со смятием		
Полиамиды (нейлоны) (для подогрева кюветы до 60°C используется текстолитовая прокладка ШАЙБА 1.0 ТЕРМОПРЕСС между кюветой и ТЕРМОПРЕССОМ)							
Давление	1,5	4,5	2,0	5,0	6,0		
Температура нагрева							
Bredent Bre.flex 2nd Edition	280	280	260	260	---	15	15
Deflex	275	275	255	255	---	15	15
Evolon Flexy N512™	250	250	230	230	220	11	15
Perflex Biosens	270	270	250	250	240	18	15
Perflex Flexi Nylon	250	250	230	230	220	11	15
Perflex T-Crystal	260	260	240	240	230	11	15
Pressing Dental Flexy-J	260	260	240	240	230	12	15
Valplast	285	285	265	265	255	11	15
Vertex ThermoSens	270	270	250	250	240	15	15
Владмива Белфлекс	290	290	270	270	260	12	15
Эвидент Эвидсан	250	250	230	230	220	11	15
Эвидент Эвидсан Дент	250	250	230	230	220	11	15
Юниарм X.PRESS.ION	280	280	260	260	---	16	15
Полиметилметакрилаты							
Давление	1,6-1,8	5,0	2,1-2,2	5,5	---		
Температура нагрева							
Bredent bre.crystal	260	260	240	240	---	15	20

Deflex Acrylato	265	265	245	245	---	15	20
Evolon Acry F711	270	270	250	250	240	20	20
Perflex Acry Free	260	260	240	240	230	20	20
Pressing Dental The.r.mo.Free	220	220	200	200	---	13	20
Yamahachi Basis PA	280	280	260	260	250	20	20
Эвидент Эвихард	260	260	240	240	230	18	20
Полиоксиметилены							
Давление	1,5	4,5	2,0	5,0	6,0		
Температура нагрева							
Bredent Bio Dentaplast	220	220	200	200	---	15	15
Bredent Bre.dentan	260	260	240	240	---	15	15
Evolon Ace Q59	220	220	200	200	---	20	20
Perflex Acetal	220	220	200	200	---	20	20
Pressing Dental T.S.M. Acetal Dental	220	220	200	200	190	20	20
QuattroTi Dental D	220	220	200	200	190	20	20
Yamahachi Basis POLYCA	260	260	240	240	230	30	25
Другие пластмассы							
Давление	1,5	4,5	2,0	5,0	---		
Температура нагрева							
Bredent Bio XS	---	380	---	380	---	25	20
Evolon Evoplast	260	260	240	240	---	20	20
Perflex Pure	---	400	---	380	---	25	20
Yamahachi Basis ST	230	230	210	210	---	25	20
Yamahachi Basis PC	---	320	---	300	---	25	20

Табличные данные температуры прессования указаны для работы с КЮВЕТОЙ 1.0 и заполнением картриджа на 60-100%. При использовании меньшего количества пластмассы и меньших по размеру кювет (КЮВЕТА 1.0 МИДЛ, КЮВЕТА 1.0 МИНИ) рекомендуется снизить температуру на 5-10°С.