



ЕАС



ЭЛЕКТРОПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ для синтеризации диоксида циркония ЭМП 1.0 ЦИРКОН



Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.31433\22 от 27.04.2022

Руководство по эксплуатации АВЕ 604.000.000 РЭ

Высокотемпературная печь для спекания диоксида циркония.
Для CAD-CAM систем.
Вертикальная загрузка, электромеханический привод.

Мобильное Приложение АВЕРОН:

для Android



для IOS















































для Huawei





ЗАПРЕЩАЕТСЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭМП БЕЗ РАБОЧЕГО СТОЛИКА.

КРАТКИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Действие	Шаг 1	Шаг 2	Шаг 3
Включить/выключить питание ЭМП	Использовать переключатель I/O		
Открыть/закрыть камеру (в Исходном режиме)	Нажать  или 		
Подтверждение действия (в диалоговом режиме)	Нажать 		
Отказ от действия (в диалоговом режиме)	Нажать 		
Изменить номер рабочей программы в Просмотре программ	Кнопки  		
Перейти из Исходного в «Просмотр программы»	Коротко нажать 		
Скорректировать параметр рабочей программы из Просмотра программы	Коротко нажать 	Короткими нажатиями  выбрать нужный параметр	Нажатиями   ¹⁾ изменить значение параметра
Из режима коррекции программы вернуться в Просмотр программы	Нажать  или  Удерживать не менее 2 сек		
Из режима Просмотр программы вернуться в Исходный	Возврат к индикации текущего состояния – автоматически через 10 сек бездействия. или удерживать  не менее 2 сек		
Запустить выполнение программы из Исходного	Нажать 		
Изменить заданные параметры программы во время ее выполнения	Нажать 	Короткими нажатиями  выбрать параметр	Нажатиями   ¹⁾ изменить значение параметра
Выход из режима редактирования программы во время выполнения	Нажать 	Подтвердить изменения кнопкой  или отказаться 	
Принудительно перейти к выполнению следующего участка программы	Удерживать  не менее 2 сек	Подтвердить кнопкой  или отказаться 	
Принудительно завершить выполнение программы	Нажать 	Подтвердить кнопкой  или отказаться 	
Просмотр версии исполнения	Удерживать  в Исходном более 2 сек	Кнопками   выбрать сервисную программу с версией исполнения	
Просмотр IP-адреса ЭМП и включение/выключение функции Wi-Fi	Удерживать  в Исходном не менее 2 сек	Кнопками   выбрать сервисную программу «Настройки Wi-Fi»	Кнопками   выбрать необходимое состояние Wi-Fi. Нажать  чтобы сохранить или  чтобы выйти без сохранения
Сброс параметров Wi-Fi в исходное состояние	Удерживать  в Исходном не менее 2 сек	Кнопками   выбрать сервисную программу «Сброс парам Wi-Fi». Нажать 	Подтвердить кнопкой  или отказаться 

Примечание:

¹⁾ - кратковременное нажатие  или  изменяет параметр на один дискрет. Удержание кнопки более 1 с включает автоматическое изменение, остановка изменения – повторным кратковременным нажатием кнопки.

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель,

Благодарим Вас за приобретение ЭМП.

Высокотемпературная печь для спекания (синтеризации) диоксида циркония. Печь для CAD-CAM систем.

Микропроцессорная система эффективно управляет функционированием ЭМП согласно заданной программе. В памяти хранится до 12-ти рабочих программ, свободно перепрограммируемых Вами.

В Исходном режиме на индикаторе отображается текущая температура в камере ЭМП, номер последней выбранной программы, состояние Wi-Fi.

Текстовый индикатор во время выполнения программ отображает текущую температуру в камере нагрева и данные о ходе выполнения программы.

Легкое и доступное управление сведет к минимуму Ваши временные затраты на освоение и, собственно, работу с ЭМП.

До начала эксплуатации ознакомьтесь с настоящим Руководством.

ВНИМАНИЕ!

Использование по назначению

Высокотемпературная печь для обжига (синтеризации) диоксида циркония.

Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате иного использования ЭМП, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Нормальное функционирование вне допуска по напряжению питания Изготовителем не гарантируется.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данную ЭМП.


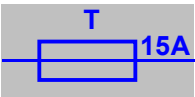
Сервисные работы должны проводиться Изготовителем или специалистами, имеющими разрешение Изготовителя на их проведение.

Избегайте повреждений индикатора и кнопок: не подвергайте их воздействию высоких температур, нагретых или острых предметов.

Допускается:

- потемнение теплоизолятора ЭМП после технологического прогона при приемо-сдаточных испытаниях;
- наличие трещин в камере, не приводящих к повреждению работ.

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: подключение ЭМП к электрической сети.
~220/230В 50Гц 15А	Номинальные значения параметров сети электропитания переменного тока и максимальный потребляемый ток
	Предохранители, тип Т, номинальный ток 15 А

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Электропечь муфельную для синтеризации диоксида циркония ЭМП 1.0 ЦИРКОН серии ЭМП ЦИРКОН, АВЕ 28.21.13-002-1-52331864-2022 ТУ, далее – ЭМП.
- 1.2** Высокотемпературная печь для обжига (синтеризации) диоксида циркония.
- 1.3** Установка и эксплуатация **ЭМП** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

температура окружающего воздуха	10...35 °С
относительная влажность (при 25 °С), до	80 %

2.2 Основные технические характеристики

температура нагрева (шаг установки 1°С)	200...1550°С
внутренние размеры камеры (ДхВ), не более	110х150 мм
дискрет индикации температуры	1°С
скорость нагрева (шаг установки 1°С/мин)	1...10°С/мин
скорость охлаждения (шаг установки 1°С/мин)	1...10°С/мин, либо естественное
длительность выдержки (шаг установки 1 мин)	00:00...09:59 час:мин
количество рабочих программ	12
количество участков в каждой программе	1...9
электропитание	~220В 50Гц 15А
потребляемая мощность, не более	2500 Вт
габариты (ШхГхВ) печи, не более	460×460×920 мм
масса печи, не более	55 кг

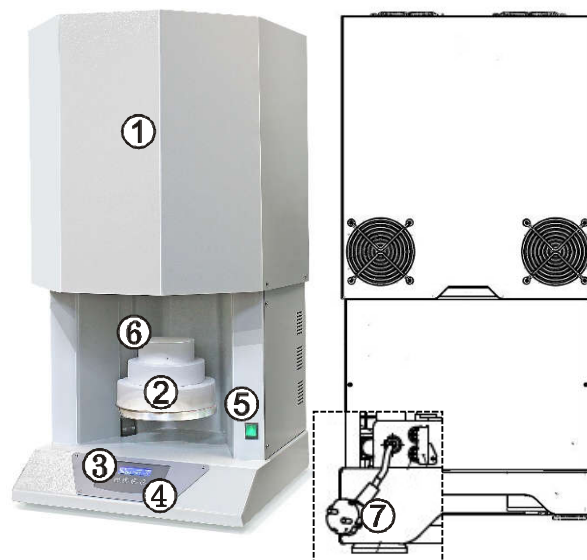
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Электропечь муфельная		1
Тигель 95х35 мм		1
Бисер (шарики) из диоксида циркония (d=1 мм), 40 гр		1
Столик огнеупорный рабочий		1
Руководство по эксплуатации	АВЕ 604.000.000 РЭ	1
Приложение «ЭМП 1.0 ЦИРКОН. РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ»	АВЕ 604.000.000 ИЗ	1
✉ - Поставка по дополнительной заявке на www.averon.ru или по тел. 8 800 700 12 20, звонок бесплатный по РФ		
✉ Лампа для сушки окрашиваемых изделий из оксида циркония	ЛАМПА 1.0 ЦИРКОН	
✉ Сменная инфракрасная лампа	ЛС 1.0 ЦИРКОН	

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 Верхний блок с камерой нагрева
- 2 Столик огнеупорный рабочий
- 3 Текстовый индикатор
- 4 Клавиатура
- 5 Сетевой выключатель I/O
- 6 Тигель
- 7 Сетевой шнур



ЗАПРЕЩАЕТСЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭМП
БЕЗ РАБОЧЕГО СТОЛИКА

4.2 Устройство

- 4.2.1 Камера нагрева выполнена из огнеупорного теплоизолятора.
- 4.2.2 В основу работы **ЭМП** положен принцип программного автоматического управления техпроцессами, реализуемый микропроцессорной системой управления.
- 4.2.3 Термопара установлена на своде камеры нагрева.

4.3 Индикация и управление

- 4.3.1 Текстовый индикатор (3) может отображать:
 - текущее состояние **ЭМП**;
 - меню для выбора последующих действий **ЭМП**;
 - информационные, справочные и специальные сообщения.
- 4.3.2 Назначение кнопок

Кнопка	Комментарий
☰	Переход из Исходного в режим Просмотра рабочих программ
	Переход из Просмотра в режим Коррекции рабочих программ
	Переход из Исходного в режим Сервисный (нажатие >2 сек)
	Переход из Просмотра в режим Исходный (нажатие >2 сек)
	Переход к следующему параметру в режиме Коррекции
	Переход к редактированию параметров программы при Выполнении рабочей программы
	Переход из Сервисных программ в Исходный
	Переход из режима Коррекции программы в Просмотр (нажатие >2 сек)
☑	Переход к следующему участку при Выполнении рабочей программы (нажатие >2 сек)
	Переход из Исходного или просмотра рабочих программ в режим Выполнения выбранной рабочей программы
	Переход из режима Коррекции программы в Просмотр
▼ ▲	Переход из режима Выполнения программы в Исходный
	Открытие/закрытие камеры в Исходном
	Изменение номера рабочей программы в Просмотре программ
	Уменьшение/увеличение значения выбранного параметра
▼ ▲	Выбор варианта при запросе последующих действий
	Перемещение между названиями сервисных программ

4.3.3 Режимы ЭМП (подробнее см. раздел ЭКСПЛУАТАЦИЯ):

- **Исходный/выбор рабочей программы** – устанавливается после включения электропитания ЭМП;
- **Коррекция рабочей программы** – просмотр и коррекция параметров программы;
- **Выполнение рабочей программы** – автоматическое исполнение выбранной программы (одновременно в ЭМП может храниться до 12 рабочих программ);
- **Сервисные программы** – выбор сервисной программы, просмотр и коррекция ее параметров или исполнение выбранной программы.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка питания ЭМП должна иметь контакт защитного заземления, подключенному к защитному заземлению здания.

Запрещается эксплуатация со снятыми частями корпусов.

Смена, проверка предохранителей должны проводиться при вынутой из розетки вилке сетевого шнура ЭМП.

Остерегайтесь:

- касаний нагреваемых частей ЭМП - верхнего блока, столика;
- потока горячего воздуха при открывании нагретой камеры ЭМП;
- травмирования перемещающимся столиком ЭМП.

6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 Подготовка

- распаковывать и подготавливать ЭМП согласно Приложению «ЭМП 1.0 ЦИРКОН. РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ». При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
- устанавливать ЭМП на негорючую устойчивую горизонтальную поверхность на расстоянии не менее 25 см от ближайших стен и перегородок, в хорошо проветриваемом месте;
- обеспечивать свободный доступ к органам управления, а также отсутствие горючих предметов вблизи ЭМП;
- выдерживать ЭМП при комнатной температуре 4 часа, если она находилась в холоде;
- подключать ЭМП к сети ~ 220/230В 50Гц (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).

Перед подключением ЭМП к сети убедитесь в соответствии параметров питающей сети установленным требованиям;

- удалить защитную пленку с индикатора.

ВНИМАНИЕ!

Не коммутировать сеть выключателем (5) чаще 1 раза в минуту.
Обеспечить надежный контакт вилка-розетка.

6.2 Включение и Исходный режим

6.2.1 После включения выключателем (5) ЭМП кратковременно (около 2 сек) отображает на индикаторе:

затем переходит в режим **Исходный**.


6.2.2 В Исходном режиме на индикаторе отображается текущая температура в камере ЭМП, номер последней запущенной программы, состояние Wi-Fi.


Если температура в камере меньше 200 °С, на индикаторе вместо температуры отображаются прочерки.


Короткими нажатиями кнопок ⏏ ⏏ происходит открытие/закрытие камеры.

Столик нельзя опустить, если температура в камере больше 300 °С.




При коротком нажатии кнопки  происходит переход в режим **Просмотра** выбранной рабочей программы (п. 6.3).

При длительном (не менее 2-х сек) нажатии кнопки  происходит переход в Сервисный режим (Режим просмотра версии ПО) (п. 6.6).

Если Wi-Fi модуль готов к работе, то в Исходном отображается значок . Если Wi-Fi недоступен - . .



Если Wi-Fi модуль в меню Сервисных программ **Настройки Wi-Fi** отключен, то в этой позиции ничего не отображается.

При нажатии кнопки  - переход в режим **Выполнения** выбранной рабочей программы (п. 6.5).

6.3 Просмотр рабочих программ

В памяти ЭМП хранится до 12 рабочих программ, каждая из которых может содержать от 1 до 9 участков с перепрограммируемыми параметрами, обеспечивающими нагрев, выдержку (ступенчатый нагрев) и охлаждение.



На индикаторе (3) отображаются заданные температуры на первых 3-х участках.

Короткими нажатиями кнопок   - последовательный перебор номера программ П1-П2-П3-...-П12-П1-....

П1										T1=	800°
T2=	1450									T3=	200°

T1, T2, T3 – температура нагрева/охлаждения 1, 2, 3 участков.

Последующие участки на данном экране не отображаются.

Для запуска программы нажать , для перехода к коррекции рабочей программы нажать .

6.4 Коррекция рабочей программы

Рабочая программа может содержать от 1 до 9 участков с перепрограммируемыми параметрами, обеспечивающими нагрев, выдержку (ступенчатый нагрев) и охлаждение:

- конечная температура участка (T);
- скорость нагрева/охлаждения (V);
- время выдержки на конечной температуре (t) в формате чч:мм.



При входе в режим **Коррекции** на индикаторе (3) отображаются номер программы и номер участка в скобках, а также параметры первого участка выбранной программы.

П7(1)										T=	800°
V=	10°/м									t=	01:30

Пример: В программе №7 на участке 1 задан нагрев до 800°C со скоростью 10°C/мин. При достижении 800°C будет производиться поддержание заданной температуры в течение 1 часа 30 мин.

Значение доступного в данный момент для коррекции параметра мигает.

Для перехода к другому параметру нажать кнопку .

Для изменения значения доступного для коррекции параметра нажать  или . При удержании кнопки значение параметра увеличивается в ускоренном режиме до достижения предельного значения. Изменения параметров сохраняются автоматически.

Для возвращения в **Исходный** нажать .

Если температура участка программы задана меньше 200°, такой и последующий участок не выполняется, на индикаторе:

П7(2)											
КОНЕЦ											

Если температура следующего участка (T_{n+1}) задана меньше температуры предыдущего участка (T_n), но не менее 200°C, то на участке (T_{n+1}) происходит остывание с заданой скоростью (1°C/мин – 10°C/мин), если скорость остывания задать больше 10 °C/мин, остывание будет происходить с естественной скоростью, а на индикаторе в режиме Коррекции вместо значения скорости будут отображаться прочерки.

6.5 Выполнение рабочей программы

Изделия, зубные коронки и каркасы, помещаются для спекания в специальный высокотемпературный тигель (6), дно которых покрыто слоем бисера из диоксида циркония. Это позволяет снизить деформацию изделий при изменении объема в процессе спекания (синтеризации).


6.5.1 Особенности выполнения участков

Если задана температура участка 1 (T_1) меньше температуры участка 2 (T_2): $T_1 < T_2$, а 3-й участок отключен, и при запуске программы температура в камере больше T_1 , то 1-й участок будет пропущен. При этом, если текущая температура меньше T_2 , то начнется нагрев на участке 2. Если же текущая температура больше T_2 , то камера ЭМП остывает до T_2 и начинается стадия выдержки участка 2.

Также участки могут быть пропущены принудительно (см.п. 6.5.2).

Реальная скорость нагрева может незначительно отличаться от заданной в зависимости от загрузки камеры и заданных параметров участков программы.

6.5.2 Запуск рабочей программы



Запуск выбранной рабочей программы производится из **Исходного** или **Просмотра** нажатием .




Если камера открыта, начнется процесс автоматического закрывания камеры.


При исполнении программы на индикаторе отображаются:

- номер программы и номер участка;
- текущая температура в камере;
- выполняемая команда – **нагрев**,

выдержка или **охлаждение** (выдержка: отображается обратный отсчет времени в формате чч:мм, если время больше 1 часа, или в формате мм:сс, если время меньше 1 часа);

- символ  – признак исполнения программы. Символ  мигает, если программа выполняется или не мигает, если выполнение программы приостановлено: например, камера не закрыта.

Для пропуска текущего участка с принудительным переходом на следующий удерживать  более 2 сек, затем подтвердить нажатием  или отказаться – .


Просмотр оставшегося времени выполнения программы – нажатие на  во время отображения экрана выполнения программы.

Время отображается в формате чч:мм.





По окончании программы на дисплее отображается:

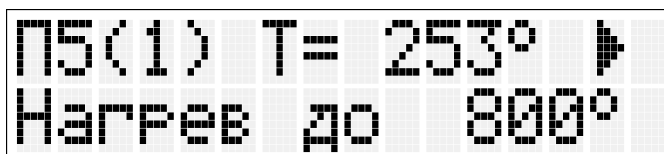
Нажатие кнопки  – возврат в **Исходный**.


6.5.3 Коррекция параметров программы во время выполнения

Вход в режим коррекции параметров программы во время ее выполнения – по нажатию кнопки .


Коррекция параметров программы - аналогично п. 6.4.

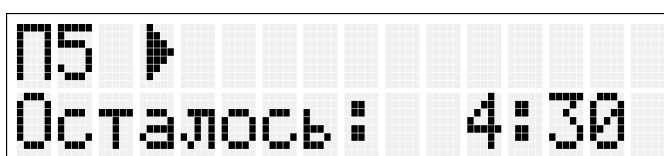
Выход из коррекции нажатием , затем: подтвердить изменения нажатием  или отказаться – . Для продолжения выполнения программы с измененными параметрами нажать кнопку .




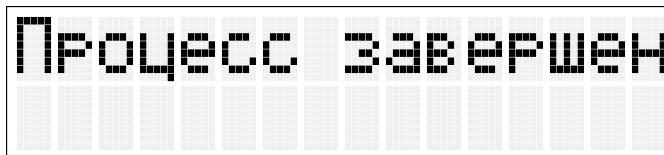
P5(1) T= 253° 
Нагрев до 800°



P5(1) T= 800° 
Выдержка 59:00



P5 
Осталось: 4:30



Процесс завершен

6.6 Индикация во время работы ЭМП по Wi-Fi

Если исполнение программы не запущено, то во время обмена данными по Wi-Fi на индикаторе отображается название **ЭМП**, серийный номер и текущая температура в камере.

Во время обмена данными с Wi-Fi устройством, кнопки на пульте **ЭМП** не активны.

6.6.1 Выполнение программы по Wi-Fi

Индикация во время выполнения программы при работе **ЭМП** по Wi-Fi аналогичен обычному режиму, описанному в п. 6.5. Вместо номера программы на индикаторе отображается мигающий значок

При потере связи с Wi-Fi устройством исполнение программы продолжается, но при этом значок горит постоянно, не мигая, - это говорит о том, что исполнение текущей программы было запущено с Wi-Fi устройства.

6.7 Версии ПО

Для перехода в меню **Версии ПО** в течение 2-х сек в **Исходном** удерживать , затем нажать . Переключение между отображением номера и даты версии - или . Для перехода в **Исходный** нажать 2 раза.

6.7.1 Настройки Wi-Fi

Включение и выключение Wi-Fi модуля в **ЭМП**.

В данном меню также отображается текущий IP-адрес **ЭМП** в Wi-Fi сети. Выбор состояния Wi-Fi модуля кнопками . Сохранить выбор и вернуться в список **Сервисных программ** - нажать . Выйти в список **Сервисных программ** без сохранения – нажать .

6.7.2 Сброс параметров Wi-Fi

Сброс настроек Wi-Fi модуля к исходным. Для сброса настроек нажать и в диалоговом окне нажать , если согласны, и , если – нет. После сброса настроек Wi-Fi модуля при запуске **ЭМП** будет создаваться Wi-Fi точка доступа с именем EMF#000000, где 000000 – серийный номер **ЭМП**. Пароль от Wi-Fi сети по умолчанию – 12345678.

6.8 По окончании работ

- выключить электропитание сетевым выключателем;
- при длительных перерывах в работе или техническом обслуживании отключить вилку сетевого шнура от сети.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование **ЭМП** проводится в таре изготовителя вертикально согласно маркировке всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

7.2 **ЭМП** должна храниться на закрытых складах в упаковке или таре предприятия-изготовителя вертикально, согласно маркировке, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **ЭМП** совместно с кислотами и щелочами.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Для **ЭМП** установлены следующие виды ухода и техобслуживания, выполняемые персоналом, эксплуатирующим **ЭМП**:

- ежедневный, включающий очистку наружных поверхностей от пыли влажной мягкой тканью (губкой). Затекаание растворов в конструкцию **ЭМП** недопустимо.
- ежемесячный, включающий операции ежедневного обслуживания и проверку целостности стенок камеры нагрева путем визуального контроля.
- все работы по обслуживанию необходимо проводить только на холодной печи.

8.2 Ежедневно перед началом работы провести визуальный контроль камеры, правильность расположения нагревательных элементов, центровку столика, целостность нагревательной камеры.

Недопустимо нахождение внутри камеры посторонних предметов и грязи.

В процессе работы внутри камеры и на столике возможно появление загрязнений, которые являются результатом естественного разрушения оксидного слоя на поверхности нагревателя.

Для очистки поверхности столика используйте мягкую кисть. (запрещено использование сжатого воздуха).

8.3 Периодическая очистка нагревательного элемента.

В процессе работы защитный оксидный слой на поверхности нагревателя разрушается. Это может привести к появлению пятен на обжигаемых изделиях, а также к снижению ресурса нагревателей.

Для предотвращения подобных явлений необходимо периодически проводить оксидирующий обжиг. Для восстановления защитного оксидного слоя нагревателей провести обжиг по следующей программе: нагрев до температуры 1100 °С со скоростью 10°С/мин, выдержка 30 мин, охлаждение до комнатной температуры. В результате обжига визуально поверхности нагревателей становится равномерно глянцевой. Для достижения такого результата возможно проведение нескольких обжигов последовательно.

Проводить спекание диоксида циркония при этом нельзя.

8.4 Для замены предохранителей:

- выключить **ЭМП** и отключить вилку ее сетевого шнура от розетки;
- шлицевой отверткой вывернуть крышки держателей предохранителей;
- заменить предохранители на исправные;
- установить крышки держателей.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ЭМП** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ЭМП** не требуется.

10 ГАРАНТИИ

- 10.1** Изготовитель гарантирует соответствие Электропечи муфельной ЭМП 1.0 ЦИРКОН требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно эксплуатационной документации.
- 10.2** Гарантийный срок бесплатного сервисного обслуживания - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска Изготовителем, кроме нагревателей.
Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования Изделия по назначению, включая его безопасность.
Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности ЭМП.
- 10.3** Гарантийный срок на отдельные узлы ЭМП: нагреватель и датчик температуры - составляет 6 месяцев с даты продажи ЭМП или, если она не указана, то с даты выпуска ЭМП.
- 10.4** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений (в т.ч. при невыполнении требований распаковки), не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения ЭМП не по назначению (в том числе с последующим влиянием вредных факторов).
- 10.5** Гарантия не распространяется на: столик вакуумформованный.
- 10.6** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении вышеперечисленных требований по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего документа или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.
- 10.7** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.
- 10.8** Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.
Доставка оборудования для ремонта проводится владельцем за свой счет.
- 10.9** Адрес Изготовителя:
ООО "ВЕГА-ПРО" www.averon.ru
Юр. адрес: Россия, 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,
г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,
тел.: +73433111121 feedback@averon.ru
Адрес производства: Россия, 620902, Свердловская обл.,
г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4
Бесплатный звонок по РФ: 88007001220
Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ 88007001102
- 10.10** Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН:
<https://www.averon.ru/service/>.



11 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Перечень наиболее вероятных неисправностей, диагностических сообщений ЭМП, а также методы их устранения приведены в таблице.

В случаях, когда устранить дефект не представляется возможным – обращаться на предприятия, осуществляющие гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Проявление неисправности	Причина	Что делать
При включении ЭМП нет индикации	Неисправны предохранители	Заменить предохранители (см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ)
	Неисправен блок питания	☎
Нет реакции на кнопки клавиатуры	Неисправны кнопки клавиатуры или панель управления	☎
Индикация «Обрыв термопары», «Отсутствует сигнал с термопары»	Неисправна термопара	☎
Индикация «Неисправность термотракта», «Сработала защита от перегрева»	Неисправен нагреватель или элементы термотракта	☎
Индикация «Неисправность привода», «Неисправность конечников»	Неисправен узел привода	☎
Индикация «Сбой по питанию» > 2 мин. Выполнение программы остановлено.	Питание сети отсутствовало более 2 мин	Проверить соответствие сетевого напряжения заданным требованиям
Индикация «Нет связи».	Отсутствует связь с платой управления ЭМП	☎

Примечание: ☎ - обратиться в сервис

Если дефект не устранен, то обратитесь к продавцу, ближайшее представительство АВЕРОН или авторизованный сервисный центр.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации
Электропечи муфельной

Исправления не допускаются

ЭМП 1.0 ЦИРКОН			
Заводской номер			
ИНФО для СЦ			
Ктп		Ксм.тп	
Кзащ			
Дата выпуска			
Контролёр ООО «ВЕГА-ПРО»			
Дата продажи _____		Продавец	

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

Разрешительные документы для указанной продукции см. на сайте www.averon.ru.