



УСТРОЙСТВО ПЫЛЕВСАСЫВАЮЩЕЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЕ УПЗ-Бокс-01 «Аверон»



**Руководство по эксплуатации
АВЕ 592.000.000 РЭ
5.0 АРТ**

ПУ № ФСР 2012/13285 от 06.04.2012

Декларация о соответствии
РОСС RU.АГ81.Д18675 от 30.11.2017

**УСТРОЙСТВО ПЫЛЕВСАСЫВАЮЩЕЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЕ
В КОМПЛЕКТЕС ОТКРЫТЫМ ИЛИ ЗАКРЫТЫМ
БОКСОМ-ПЫЛЕСБОРНИКОМ
УПЗ-Бокс-01 «Аверон»**



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Устройство пылевсасывающее зуботехническое в комплекте с открытым или закрытым боксом-пылесборником УПЗ-Бокс-01 «Аверон», ТУ 9452-012-25014322-2002, ОКП 94 5220, 5.0 АРТ (далее - **УПЗ**). Класс защиты по электробезопасности I.

1.2 УПЗ предназначено для очистки воздуха в обслуживаемой рабочей зоне от пылевзвеси и сбора ее для последующей утилизации. Применяется в зуботехнических лабораториях.

При использовании БМ ЭКО для управления **УПЗ** – подключать их напрямую без блока регулятора мощности (БРМ 1.0 Нью или др.).

1.3 Установка и эксплуатация **УПЗ** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве. Игнорирование этих требований значительно сокращает ресурс воздуховсасывающего агрегата и **УПЗ**, а также прекращает действие гарантий (см. Техническое обслуживание и Гарантии).

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- окружающая температура..... 10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

2.2 Основные технические характеристики

- электропитание..... ~220В* 50Гц 3А
- мощность, потребляемая двигателем..... 600 Вт
- мощность всасывания 160 Вт
- производительность **, до 120 м³/ч
- уровень шума, не более 70 дБА
- объем фильтр-мешка, до 7 л
- диаметр подсоединяемого шланга 45 мм
- длина шланга (ШГВ 1.0), не менее..... 1,5 м
- масса, не более 8,0 кг
- габариты, не более 275×425×395 мм
- вилка с заземляющим контактом (евровилка)
- режим работы – повторно-кратковременный

* - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$;

** - данные для справки

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

2.2 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Модуль фильтров МФ , включая - контейнер - крышка контейнера - фильтр-мешок* - фильтр предмоторный		1
Модуль вытяжки МВ		1
Блок регулятора мощности**	БРМ 1.0 НЬЮ	1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Комплект фильтр-мешков*	ФИЛЬТР 7.0 М	1 к-т
Гибкий гофрированный шланг	ШГВ 1.5	1
Поставка по дополнительной заявке		
<input checked="" type="checkbox"/> - Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0 АРТ	
<input checked="" type="checkbox"/> - Шланг воздушного канала	ШГВ 1.м	
<input checked="" type="checkbox"/> - Комплект фильтр-мешков*	ФИЛЬТР 7.0 М	
<input checked="" type="checkbox"/> - Воздуховсасывающий агрегат (вакуумный)	НWX-D 600W	
<input checked="" type="checkbox"/> - Фильтр предмоторный	ФИЛЬТР 3.0 МОТОР	
<input checked="" type="checkbox"/> - Сменные щетки	ЩЕТКА 2.0 УПЗ	
<input checked="" type="checkbox"/> - Дополнительные принадлежности**, см.с.6		
Руководство по эксплуатации	ABE 592.000.000 PЭ	
Этикетка БРМ 1.0 НЬЮ	ABE 048.000.000 ЭТ	

* - особенности применяемых оригинальных фильтр-мешков см. п.4.2.2

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически избегать попадания жидкости внутрь корпуса **УПЗ**.

Розетка питания **УПЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- подключение **УПЗ** к сети при техническом обслуживании, а также до установки Модуля вытяжки на Модуль фильтров;
- снятие Модуля вытяжки до отключения **УПЗ** от сети.

** - эксплуатация, обслуживание и гарантии – согласно своей сопроводительной документации.

4 КОНСТРУКЦИЯ, (рис.1)

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – Модуль вытяжки (МВ) с ручкой (10)
- 2 – сетевой шнур
- 3 – контейнер с ручкой (9)
- 4 – фильтр-мешок
- 5 – крышка
- 6 – предмоторный фильтр тонкой очистки на основе воздушного фильтра типа «BIG»
- 7 – входная втулка (вход воздушного канала)
- 8 – блок регулятора мощности (далее - БРМ)
- 11 – предохранительный клапан

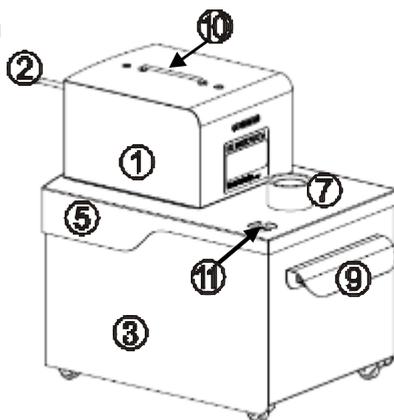
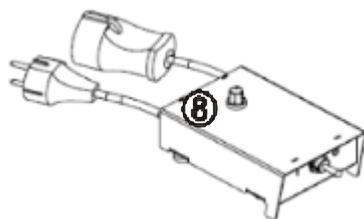
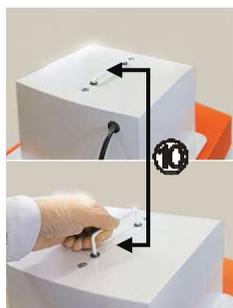


Рис.1



4.2 Устройство

4.2.1 Воздушная пылевзвесь из подключаемых к УПЗ устройств по шлангу воздушного канала поступает на вход (7) Модуля фильтров. Пройдя через фильтры (4) и (6), очищенный от пылевзвеси воздух возвращается в окружающую среду.

4.2.2 Оригинальный фильтр-мешок (4) фиксируется к патрубку крышки (5) хомутом.

4.2.3 Регулятор мощности БРМ (8) предназначен для регулирования мощности всасывания УПЗ и сбережения его ресурса. Изменение мощности всасывания УПЗ осуществляется ручкой регулятора БРМ.

4.2.4 Предмоторный фильтр (6) тонкой очистки служит для защиты модуля вытяжки (1) от проникновения пыли, жестко крепится рамкой к крышке (5) снизу.

4.2.5 Контейнер **(3)**, крышка **(5)** и модуль вытяжки **(1)** не закреплены жестко и легко отсоединяются - открывается доступ к фильтрам, что повышает удобство обслуживания и удаления отходов, см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. Модуль вытяжки позиционируется квадратной рамкой в окне крышки.

ВНИМАНИЕ!

УПЗ предназначено исключительно для очистки воздуха обслуживаемой рабочей зоны от пылевзвеси и ее сбора для последующей утилизации. Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования **УПЗ**, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данное **УПЗ**.

Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой или сервисными специалистами, имеющими разрешение Изготовителя на проведение данных работ.

ВНИМАНИЕ!

Ресурс **УПЗ** зависит от своевременной замены фильтр-мешка и предмоторного фильтра. Снятие и замена фильтр-мешка и предмоторного фильтра – см. «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ».

Направленное движение пылевзвеси может приводить к накоплению заряда статического электричества на поверхности шлангов и **УПЗ**.

УПЗ рекомендуется использовать с внешними фильтрами: **АФЦ, АМФ, которые задерживают до 98% пыли и позволяют значительно реже обслуживать фильтры УПЗ** (см. «ЭКСПЛУАТАЦИЯ» и «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ»).

Режим работы: повторно-кратковременный. Для сбережения ресурса рекомендуется включать **УПЗ** только на время обработки изделий в обслуживаемой рабочей зоне.



Эксплуатировать с блоком регулятора мощности **БРМ**, сберегающим ресурс двигателя и фильтров, см. Этикетка на БРМ АВЕ 048.000.000 ЭТ.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать **УПЗ**. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать **УПЗ** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Установить ручку **(9)**, рис.1, из транспортного положения в рабочее.

5.1.4 Достать гибкий гофрированный шланг.

5.1.5 Расположить **УПЗ** на устойчивой, горизонтальной поверхности.

5.1.6 Убедиться, что крышка **(5)** стоит ровно и плотно прижата к контейнеру **(3)**. Затем в углубление крышки установить **МВ (1)**.

При снятии/установке, перемещениях **МВ** используйте ручку **(10)**, рис.1.

5.1.7 Соединить шлангом вход (7) с обслуживаемым устройством (аппарат для струйной обработки, бокс-пылесборник, пылеуловитель или внешний фильтр АФЦ, АМФ и пр.).

5.1.8 Подключить вилку сетевого шнура **МВ** к розетке **БРМ**, рис.2, затем вилку **БРМ** к сетевой розетке ~ 220В 50Гц.

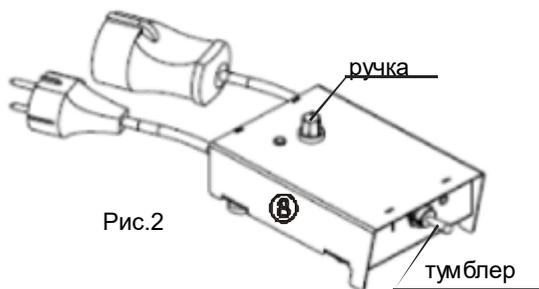


Рис.2

5.2 Работа

5.2.1 Включение/выключение

УПЗ осуществляется сетевым тумблером **БРМ**.

5.2.2 Установка требуемой мощности – ручкой **БРМ**.



5.2.3 При снижении тяги проверить фильтр-мешок, если полный - заменить, неполный - встряхнуть. Встряхивание верхней части/половины мешка позволяет существенно восстановить тягу. Одновременно осмотреть предмоторный фильтр, если есть признаки загрязнения - убедиться в целостности фильтр-мешка.

5.2.4 При существенном заполнении мешка, произойдет открытие предохранительного клапана (11), появится шипение со стороны **УПЗ**, на входе шланга упадет тяга.

5.2.5 При длительных перерывах в работе отключать **УПЗ** от сети.

ВНИМАНИЕ!

На производительность существенно влияют: длина шланга, соединяющего **УПЗ** с обслуживаемым устройством; радиус и число загибов шланга; ровность его в внутренней поверхности.

Категорически запрещается работать без фильтр-мешка и предмоторного фильтра. Обязательны их периодические проверки и замена:

- фильтр-мешка при его заполнении;
- предмоторного фильтра при появлении отчетливых признаков загрязнения.

Наличие грязи, пыли в отсеке Модуля вытяжки за предмоторным фильтром указывает на недостаточную частоту обслуживания **УПЗ** (раздел 7), необходимость срочного его проведения и растущую вероятность выхода **УПЗ** из строя.

5.3 Дополнительные принадлежности*

5.3.1 Переключатель воздушных каналов **ПВК**, рис.3, и Разветвитель воздушных каналов **РВК**, рис.4, обеспечивают подключение ко входу **УПЗ** нескольких обслуживаемых устройств.

Поворотом ручки управления **ПВК** к **УПЗ** подключается нужное из двух устройств или одновременно оба. **РВК** - разветвитель, обеспечивающий **постоянное подключение** к **УПЗ** двух/трех обслуживаемых устройств.

5.3.2 Переключатель сетевых розеток **ПСР**, рис.5: предназначен для управления внешней вытяжкой от двух устройств, к которым она подключена. Управляющим может быть любое устройство с розеткой для

синхронного включения вытяжки, в т.ч. производства АВЕРОН: БМ ЭКО, БРМ, ПОЛИР МАСТЕР, УЗР КАСТ, ФРМ.

5.3.3 Выключатель воздушного канала **ВВК**, рис.6, предназначен для перекрывания вытяжной магистрали между обслуживаемым устройством и вытяжкой.



5.3.4 Внешние фильтры для сбережения ресурса фильтров **УПЗ**.

5.3.4.1 Автономный фильтр-циклон **АФЦ**, крепится непосредственно к контейнеру (3) вместо ручки (9), или устанавливается вблизи рабочей зоны, или крепится в любом удобном месте. Для крепления **АФЦ** на корпусе **УПЗ** открутить две гайки-барашек, снять ручку. Одеть на винты корпус **АФЦ** и закрепить этими же гайками. Одним шлангом вход (7) **УПЗ** соединяется с верхним патрубком **АФЦ**, вторым (из комплектности **АФЦ**) – боковой патрубком **АФЦ** с обслуживаемым устройством.



Примечание: **АФЦ** рекомендуется использовать с **УПЗ** при работе с аппаратами струйной обработки, а также при механической обработке пластмассовых и металлических изделий. **АФЦ** обеспечивает практически не зависимую от степени заполнения его бункера производительность и задержание от 70 до 98 % попадающих отходов (в зависимости от материала и размера частиц).

5.3.4.2 Автономный модуль фильтрации **АМФ**. Вход **АМФ** соединяется шлангом с обслуживаемым устройством, выход – с входом (7) **УПЗ**.

Примечание: В **АМФ** реализован накопитель большой емкости для отходов, что обеспечивает многократное увеличение периода обслуживания **УПЗ**.

5.3.5 По возможности укоротить входной шланг, подключаемый ко входу (7), не создавая резких загибов и заломов на нем. Это позволит повысить эффективность работы и снизить шум.

*- Поставка по дополнительной заявке. Эксплуатация, обслуживание и гарантии – согласно с воей сопроводительной документацией.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **УПЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **УПЗ** должно храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **УПЗ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения длительной безотказной работы **УПЗ** необходимо:

7.1 Периодически проверять степень загрязнения **фильтр-мешка (4)** и **предмоторного фильтра (6)**. Частота проверок определяется опытным путем, она может изменяться от ежедневной до еженедельной в зависимости от условий применения, интенсивности эксплуатации **УПЗ** и использования предварительных внешних фильтров (**АФЦ, АМФ**).

7.2 Замена **фильтр-мешка (4)** и **предмоторного фильтра (6)**:

- отключить вилку шнура питания **УПЗ(БРМ)** от розетки электропитания;
- снять Модуль вытяжки **(1)**, снять крышку **(5)**;
- визуально проверить состояние **фильтр-мешка**, при необходимости – заменить, для чего:
 - **максимально** ослабить хомут **вращением барашка** и снять заполненный мешок с патрубком крышки, не допуская просыпания мусора. Рекомендуется перевязать горловину мешка ниже хомута;
 - утилизировать **фильтр-мешок**.

При установке **фильтр-мешка**:

- сформировать горловину устанавливаемого мешка проведя его через хомут отверстием вверх и равномерно выставив по окружности хомута на 3...4 см;



хомут

- мешок надеть на патрубок и зафиксировать, обжав хомут вращением барашка. Убедиться, что край мешка выступает за хомут по всей окружности патрубка.

- провести влажную уборку крышки и контейнера;
- проверить целостность поверхности **фильтра предмоторного**, а также наличие следов пыли на его внутренней поверхности.

При нарушении целостности фильтр подлежит **немедленной** замене!
 При наличии пыли, изменении цвета внутренней поверхности (с желтого на серый) заменить фильтр.

Порядок замены предмоторного фильтра:

1. Отключить вилку шнура питания **УПЗ** от розетки электропитания.
2. Снять **МВ (1)**, снять крышку (**5**).
3. Отверткой выкрутить винты, крепящие рамку фильтра.
4. Снять рамку с фильтром, извлечь использованный фильтр из рамки.
5. Очистить поверхности крышки и рамку от загрязнений.
6. Установить новый фильтр в рамку до упора.
7. Закрепить рамку с фильтром на крышке, убедиться в прижатии фланца фильтра к поверхности крышки.
8. Установить крышку на корпус **УПЗ**, а на нее **МВ**.

ВНИМАНИЕ!

Предмоторный фильтр подлежит только замене! Продувка и чистка не допускаются!
 Деформация предмоторного фильтра не допускается! Установка должна производиться без смятия гофры фильтра.

При замене предмоторного фильтра - убедиться в герметичности его стыка с Модулем вытяжки. Невыполнение этих требований приведет к поломке вытяжного агрегата.

7.3 Для выработки полного ресурса воздухоасасывающего агрегата рекомендуется после гарантийного срока (6 месяцев, см.п.10.2) и регулярно в дальнейшей эксплуатации проверять:

- отсутствие пыли, грязи, при необходимости – очистить;

Частота проверок – в зависимости от условий и интенсивности использования.
 использования.

8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении УПЗ не работает двигатель Модуля вытяжки	Залипание и/или износ щеток двигателя	
	Сгорел предохранитель в БРМ	
Повышенный шум в работе двигателя Модуля вытяжки	Износ двигателя	
	Сильное загрязнение фильтров	см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Недостаточная мощность всасывания	Сильное загрязнение фильтров	см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Примечание:  - обратитесь к продавцу или в ближайшее сервисное представительство изготовителя, в т.ч. если дефект не устранен.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **УПЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ.
 Специальных мер по утилизации (уничтожению) **УПЗ** не требуется.

10 ГАРАНТИИ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие Устройства пылевсасывающего зуботехнического УПЗ-Бокс-01 «Аверон» требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

10.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем, кроме воздуховсасывающего агрегата. Агрегат подвержен естественному износу в процессе эксплуатации. На агрегат установлена гарантия 6 месяцев, далее ограниченная гарантия – 18 месяцев. Ограниченная гарантия предусматривает бесплатное проведение работ по его замене, стоимость агрегата при этом оплачивается владельцем **УПЗ**.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **УПЗ**.

Гарантия не распространяется на шланг воздушного канала и фильтры.

10.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию, а также в случае загрязнения отходами из-за несвоевременного технического обслуживания, неправильной установки или использования несоответствующих фильтров.

10.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п. 10.1, 10.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

10.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН. Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

Адрес Изготовителя:

**620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3,
ООО «ВЕГА-ПРО»**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20
тел. (343) 311-11-21**

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

АВЕ 592.000.000 РЭ

www.averon.ru

feedback@averon.ru



АВЕРОН

научно-производственный комплекс

Учебный центр АВЕРОН

приглашает на обучение
зубных техников, врачей,
руководителей и администраторов
стоматологических учреждений



Программа на
<http://www.averon.ru/study/>

Мобильное Приложение АВЕРОН:

для Android



для IOS



для Huawei



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

20-03	5.0 АРТ
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

<h3>КОНТАКТЫ АВЕРОН</h3>			
	averon.ru		Averon Russia
	8 800 700-12-20 бесплатный по РФ		АВЕРОН - оборудование для зубных техников
	feedback@averon.ru		instagram.com/ averon.ru
Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!			