



# АППАРАТ для УПЛОТНЕНИЯ ОПОК ДАВЛЕНИЕМ ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ



Декларация о соответствии  
ЕАЭС N RU Д-РУ. PA06.B.48627/22  
от 13.09.2022

**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 422.000.001 РЭ**

Мобильное Приложение АВЕРОН:



## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА



**“Внимание! Смотрите сопроводительные документы”** - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

### ВНИМАНИЕ!

### Использование по назначению

Аппарат разработан и предназначен для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс. Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования аппарата, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данный аппарат. Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой АБЕРОН или сервисными специалистами, имеющими разрешение АБЕРОН на проведение данных работ.

### ВНИМАНИЕ!

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

До подачи давления **УБЕДИТЕСЬ**, что крышка бака надежно закрыта до упора.

Проверяйте загрузочную корзину и внутреннюю поверхность бака: застывшая на дне паковочная масса может препятствовать установке корзины с опоками. При попадании жидкой паковочной массы на поверхность бака немедленно удалить ее влажной ветошью. Трудоемкость удаления застывшей паковочной массы значительно выше!

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

**1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ серии ПРЕСС ОПОКА (далее - **Аппарат**), АВЕ 28.96.10-054-52331864-2022 ТУ.

**1.2 Аппарат** предназначен для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс.

**1.3** Установка и эксплуатация **Аппарата** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более 80 %

### 2.2 Основные технические характеристики

- диапазон рабочих давлений 2,0...8,0 бар
- max количество опок Х9 3 шт
- габариты, не более 305×240×385 мм
- емкость бака (диаметр×высота) 133×285 мм
- масса, не более 9 кг

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Аппарат для уплотнения опок давлением		1
Корзина для опок		1
Коврик		1
Пневмотрубка для подключения к пневмосети		1
Кольцо уплотнительное для бака		1
Руководство по эксплуатации	АВЕ 422.000.001 РЭ	1
✉ <b>Поставка по дополнительной заявке</b> на <a href="http://www.averon.ru">www.averon.ru</a> или по тел. 8 800 700 12 20, звонок бесплатный по РФ		
✉ Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР	
✉ Таймер автономный	ТАЙМЕР 1.0	

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 корпус
- 2 крышка
- 3 кольцо уплотнительное силиконовое

#### Модуль подготовки воздуха (МПВ)

- 4 манометр
- 5 ручка регулятора давления
- 6 штуцер входной
- 7 рукоятка подачи/сброса давления в бачке
- 8 корзина для опок

(для опок от УЛК ВЕРСИЯ: при необходимости в корзине переставить полки в два уровня)



Рис. 1

## 5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Максимальное рабочее давление от внешнего источника – не более 8 бар.

До подачи давления убедиться, что крышка закрыта до упора.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- открывать бак, находящийся под давлением;
- эксплуатировать **Аппарат** с механическими повреждениями или измененной конструкцией, в т.ч. со снятыми кожухами, с неисправным запором крышки и пр.

## 6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 6.1 Подготовка

- Распакуйте **Аппарат**.

При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.

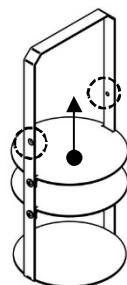
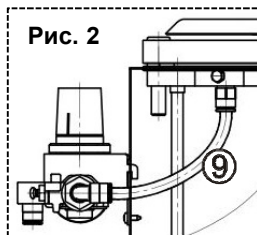
- Выдержите **Аппарат** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.
- Разместите **Аппарат** на устойчивой горизонтальной поверхности.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Для полноценной выработки срока эксплуатации и минимизации отказов необходима установка фильтра с влагомаслоотделителем на входе пневмотракта, если пневмосеть или компрессор лаборатории не оборудован дополнительными фильтрами для сжатого воздуха.

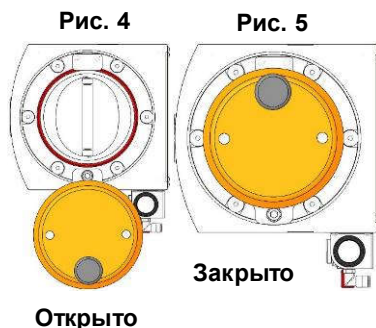
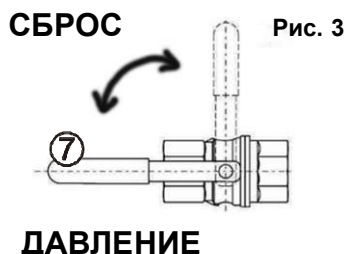
Рекомендуется Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влагомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

- Установите модуль подготовки воздуха (**МПВ, (4)-(7)**), для чего (транспортное положение **МПВ** - в корзине для опок внутри бака **Аппарата**):
  - откройте крышку бака, выньте корзину для опок, достаньте **МПВ**;
  - установите **МПВ** на боковую стенку **Аппарата** зацепами в пазы (как показано на рис. 1, предварительно выкрутив 2 самореза из стенки) и зафиксируйте ранее выкрученными саморезами;
  - снимите заднюю стенку, открутив 6 саморезов;
  - вставьте трубку (**9**) в фитинг **МПВ** до упора, как показано на рис. 2;
  - установите на 6 саморезов заднюю стенку на место.
- Обеспечьте удобный доступ к органам управления и индикации, а также штуцеру (**6**), рис. 1.
- Рукоятку (**7**) переведите в вертикальное положение, рис. 3.
- При необходимости в корзине для опок переставьте верхнюю полку в верхнее положение для организации трех равных по высоте мест.
- Подсоедините к штуцеру (**6**) пневмотрубку из комплекта поставки и подключите ее к внешнему источнику давления (подача сжатого воздуха должна быть включена).



## 6.2 Работа

- Подайте сжатый воздух от внешнего источника.
- Разместите опоки в корзине (**8**), опустите ее в бак корпуса (**1**) и закройте крышку (**2**), см. рис. 1, 4, 5:
- Выставьте по манометру (**4**) требуемое давление, для чего поднимите вверх ручку регулятора давления (**5**) и поверните в нужном направлении. Зафиксируйте эту ручку, нажав на нее до щелчка.



- Подайте сжатый воздух в бак, переведя рукоятку (7) в горизонтальное положение, рис. 3.
- После завершения уплотнения сбросьте давление в баке, переведя рукоятку (7) в вертикальное положение, рис. 3. Время уплотнения определяется по рекомендациям Изготовителя массы.

### ВНИМАНИЕ!

Не открывать крышку (2) до полного сброса давления из бака.

Сброс давления в баке после перевода рукоятки (7) в вертикальное положение – до ~ 5 секунд после окончания характерного шипящего звука и при повороте крышки без особых усилий. При этом показания манометра могут быть НЕ нулевые. Манометр показывает давление на входе в бак, но не в баке.

Если крышка поворачивается с большим усилием - убедитесь, что она не прижата к упору, нажав на нее. Если крышка не опускается на бак при надавливании, повторите сброс давления из бака.

При необходимости отключить подачу сжатого воздуха от внешнего источника.

- Откройте крышку, достаньте корзину (8), выньте опоки.
- Повторите при необходимости процедуру уплотнения.

При длительных перерывах в работе отсоедините аппарат от внешнего источника сжатого воздуха.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**7.1** Транспортирование аппарата проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50°C до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

**7.2** Аппарат должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд, при температуре от минус 50°C до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C.

Не допускается хранение аппарата совместно с кислотами и щелочами.

## 8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Следите за чистотой** уплотнительного кольца и запора крышки.

Содержите в чистоте емкость бака.

По мере загрязнения проводите очистку наружных и внутренних поверхностей от пыли влажной мягкой тканью, губкой.

## 9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **Аппарата** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **Аппарата** не требуется.

## 10 ГАРАНТИИ

**10.1** Изготовитель гарантирует соответствие Аппарата для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

**10.2** Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на кольцо уплотнительное силиконовое.

**10.3** Средний срок службы - 3 года. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования Изделия по назначению, включая его безопасность.

Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности аппарата.

**10.4** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию, а также неисправностей, обусловленных применением некачественного сжатого воздуха.

**10.5** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении вышеперечисленных требований по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

**10.6** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

**10.7** Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АБЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

**10.8 Адрес Изготовителя:****ООО "ВЕГА-ПРО"****[www.averon.ru](http://www.averon.ru)****Юр. адрес: Россия, 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,  
г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,****тел.: +73433111121****[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)****Адрес производства: Россия, 620902, Свердловская обл., г.о. город  
Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4****бесплатный звонок по РФ:****88007001220****Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ****88007001102****СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Настоящим подтверждается соответствие Аппарата для уплотнения опок давлением  
ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются



<b>ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬУ</b>	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи	Продавец

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН:  
<https://www.averon.ru/service/>.

Разрешительные документы для указанной продукции см. на сайте [www.averon.ru](http://www.averon.ru).

## КОНТАКТЫ АВЕРОН

	<a href="http://averon.ru">averon.ru</a>		АВЕРОН зуботехникам
	8 800 700-12-20 бесплатно на территории РФ		АВЕРОН – оборудование для зубных техников
	<a href="mailto:feedback@averon.ru">feedback@averon.ru</a>		АВЕРОН, зуботехническое оборудование

Следите за нашими новостями

