



**АППАРАТ
ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ
КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ
ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС
ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ
АСОЗ «Аверон»**

Серия АСОЗ 1.х АРТ





**Руководство по эксплуатации
АВЕ 620.000.000 РЭ**

**Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/13286 от 07.11.23**

Мобильное Приложение АВЕРОН:



НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

| | |
|---|---|
|  | “ Внимание! Посмотрите сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: подключение к электрической сети, соблюдение осторожности при подключении к магистрали высокого давления и т.п. |
| ~220/230В 50/60Гц 8А | Параметры электропитания: номинальные значения напряжения и частоты, максимальный потребляемый ток. |
|  | “Зажим заземления” |

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический АСОЗ «Аверон», ТУ 9452-010-25014322-2002 (далее – **АСОЗ**). Каждая модель **АСОЗ** (см. таблицу «Различие моделей серии **АСОЗ 1.x АРТ**») адаптирована под нужды и особенности конкретной лаборатории: зуботехнической, литейной, керамической.

1.2 Струйный модуль (далее – **МС**), входящий в комплект, используется при зуботехнических работах: для снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п.

1.3 Долото пневматическое распаковочное (далее – **ПД**), входящее в комплект **АСОЗ КАСТ**, предназначено для удаления гипса и паковочной массы.

1.4 АСОЗ должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей удаление пылевзвеси из рабочей зоны.

Для повышения эффективности пылеулавливания и увеличения периода обслуживания **вытяжки** рекомендуется автономный фильтр-циклон, например, **АФЦ 1.0 АРТ М / НЬЮ / ПЛЮС**.

1.5 Серия **АСОЗ 1.x НЬЮ** совместима с основными элементами системы **АСОЗ ПЛЮС**.

1.6 Особенности и назначение:

- просторная герметичная камера;
- уникальный функционал - встроенное выдвижное сито с контейнером для сбора очищенного абразива;
- обеспечивается очистка отработанного абразива в процессе работы;
- сито для крупных отходов;
- в комплекте пневмораспределитель на 4 устройства;
- подготовка для установки дополнительного струйного модуля МС 4.6;
- светодиодный светильник с магнитной фиксацией (ЛЮКС 5.0 АСОЗ);
- модуль подготовки воздуха (МПВ 1.0 АСОЗ);
- пневмопедаль (ПВП 1.0);
- подготовка для подключения внешней вытяжки;
- подготовка для встраивания циклона АФЦ 1.0 НЬЮ;
- синхронное включение внешней вытяжки по нажатию пневмопедали;
- подготовка для установки на многофункциональный вытяжной комплекс серии УПЗ 7.x НЬЮ СТАРТ;
- также возможно использование в ювелирном деле для пескоструйной обработки украшений.

1.7 Различие моделей серии АСОЗ 1.х АРТ

| Конструктивные особенности | Модели АСОЗ | | | |
|-----------------------------------|------------------|---------------------------------|------------------|------------------|
| | 1.1 АРТ КАСТ | 1.2 АРТ | 1.1 Б АРТ ПЛЮС* | 1.1 С АРТ ПЛЮС* |
| Тип МС | МС 4.6 БМ | МС 4.6 БМ / МС 4.6 СМ | МС 4.6 БМ | МС 4.6 СМ |
| Тип ТС, внутренний диаметр, мм | ТС 1.5 1,5 мм | ТС 1.5 / ТС 1.0 1,5 / 1,0 мм | ТС 1.5 1,5 мм | ТС 1.0 1,0 мм |
| Размер ячейки сита, мм | 0,63 | 0,315 | 0,315 | 0,315 |
| Фракция абразива, мкм | 125...350 | 125...350 / 25...125 | 125...350 | 25...125 |
| Пневмодолото | + | – | – | – |

АСОЗ 1.1 Б АРТ ПЛЮС* = Б 1.0 АСОЗ АРТ + МС 4.6 БМ + РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ + МПВ 1.0 АСОЗ + ПВП 1.0 + СИТО 0,3

АСОЗ 1.1 С АРТ ПЛЮС* = Б 1.0 АСОЗ АРТ + МС 4.6 СМ + РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ + МПВ 1.0 АСОЗ + ПВП 1.0 + СИТО 0,3

ВНИМАНИЕ!

При дооснащении элементами системы «АСОЗ ПЛЮС» используйте инструкцию «Конструктор для индивидуальной сборки пескоструйного аппарата нужной комплектации»

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха..... 10...35°C
- относительная влажность (при 25°C), не более 80%

2.2 Основные технические характеристики

- максимальная первичная загрузка 1,3 кг
- расход воздуха, не более 80 л/мин
- рабочее давление воздуха..... 3...6 атм
- наружный диаметр подключаемого пневмошланга 8 мм
- наружный диаметр подсоединяемого шланга вытяжки 45 мм
- освещенность рабочей зоны, до..... 3700 люкс
- мощность светодиодной лампы, не менее 12 Вт
- электропитание с подключенной вытяжкой..... ~220/230В 50/60Гц 8,0А
- мощность подключаемой вытяжки, не более 1500 Вт
- масса, не более..... 15,5 кг
- габариты **1.1 АРТ КАСТ, 1.2 АРТ**, не более 365×440×530 мм
- габариты **1.1 Б АРТ ПЛЮС*, 1.1 С АРТ ПЛЮС***, не более 365×440×515 мм

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания **АСОЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

В **АСОЗ** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ Эксплуатация быстроразъемного соединения.

Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки;
- применение емкостей струйных модулей с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в струйный модуль при открытой рабочей камере, снятых крышках емкости модуля и/или модуля сита.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

По окончании работ прекратите подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование | Обозначение | К-во |
|---|-------------------------------|------|
| Аппарат для пескоструйной обработки | АСОЗ АРТ | |
| Смотровое стекло / крышка со смотровым стеклом АСОЗ КАСТ | | 1/1 |
| Модуль струйный (сопло ТС 1.0)* | МС 4.6 СМ | 1 |
| Модуль струйный (соплом ТС 1.5)* | МС 4.6 БМ | 1 |
| Модуль подготовки воздуха | МПВ 1.0 АСОЗ | 1 |
| Педаля пневматическая | ПВП 1.0 | 1 |
| Распределитель пневматический | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ | 1 |
| Крышка задняя | | 1 |
| Пневмодолото для АСОЗ КАСТ | ПД 1.0 МАГНИТ | 1 |
| Пневмотрубка полиуретановая Ø 6 мм для ПД | | 1 |
| Контейнер для сбора очищенного абразива | | 1 |
| Передняя крышка отсека сита | | 1 |
| Сито калиброванное тонкой очистки* | | 1 |
| Воронка с расширенной горловиной | | 1 |
| Магнит с крючком для АСОЗ КАСТ | | 1 |
| Пневмотрубка полиуретановая Ø 8 мм L=1,5 м для подключения к внешней пневмосети | | 1 |
| Износостойкий шланг с наконечником и соплом ТС 1.5 для МС 4.6 БМ / ТС 1.0 для МС 4.6 СМ* | | 1/1 |
| Кольцо уплотнительное / 1.2 АРТ | | 2/4 |
| Нарукавник | | 2 |
| Перчатки резиновые, пара | | 1 |
| Поставка по дополнительной заявке** | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Автономный фильтр-циклон | АФЦ 1.0 АРТ М / НЬЮ / ПЛЮС | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Устройство пылевсасывающее зуботехническое | УПЗ 7.х | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Модуль струйный | МС 4.6 БМ / СМ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Обдувочное сопло | СО 1.0 МАГНИТ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Пневмодолото | ПД 1.0 ВЕНТИЛЬ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ремкомплект для МС 4.6 | РКМС 1.3 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Адаптер для подключения СО / ПД к МПВ | АДАПТЕР 2.0 МПВ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Комплект нарукавников | НАРУКАВНИК 1.0 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Перчатки защитные | КПР 2.0 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Дополнительное твердосплавное сопло: Ø1,0 / 1,5 мм | ТС 1.0 / 1.5 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Модуль подготовки воздуха | МПВ 1.1 ФИЛЬТР | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Смотровое стекло с защитной пленкой | СТ 1.0 АРТ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Износостойкая защитная пленка для смотрового стекла | ЗПП 2.0 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Защитная сетка для смотрового стекла | СЗ 1.0 МЕГА | |
| Документация: Краткое руководство по эксплуатации на АСОЗ АВЕ 620.000.000 РЭК Краткое руководство по эксплуатации на МС 4.6 БМ / СМ АВЕ 251.070.000 РЭК Инструкция: Установка смотрового стекла АВЕ 247.000.000 И1 | | |

Примечание: * - см. таблицу различий

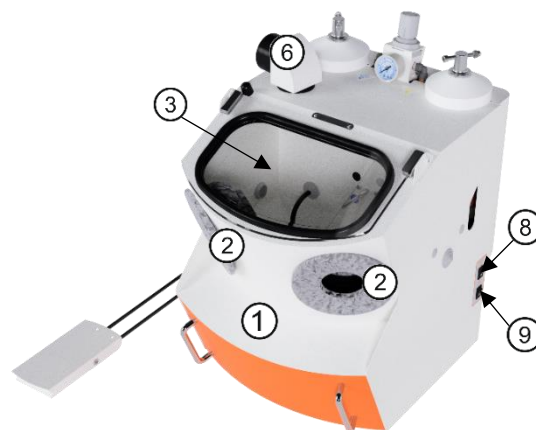
** - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации.

5 КОНСТРУКЦИЯ

5.1 Основные конструктивные элементы

• АСОЗ х.х АРТ:

- 1 – Корпус с рабочей камерой
- 2 – Нарукавники (2 шт.)
- 3 – Смотровое стекло / крышка со смотровым стеклом
- 4 – Сито бункера грубое
- 5 – Крышка задняя
- 6 – Угловая втулка для подключения шланга вытяжки
- 7 – Розетка для подключения вытяжки
- 8 – Выключатель освещения
- 9 – Выключатель пневмоэлектрического коммутатора



АСОЗ 1.2 АРТ

• Пневмораспределитель:

- 10 – Вход для подачи сжатого воздуха с выхода пневмоэлектрического коммутатора
- 11 – Свободный выход Ø6 мм – для МС (3 шт.)
- 12 – Свободный выход Ø6 мм – для ПД (пневмодолото)

• Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСОЗ:

- 13 – Вход для подачи сжатого воздуха Ø8 мм
- 14 – Выход для подключения педали Ø6 мм
- 15 – Пневмопедаль ПВП 1.0

• Модуль сита:

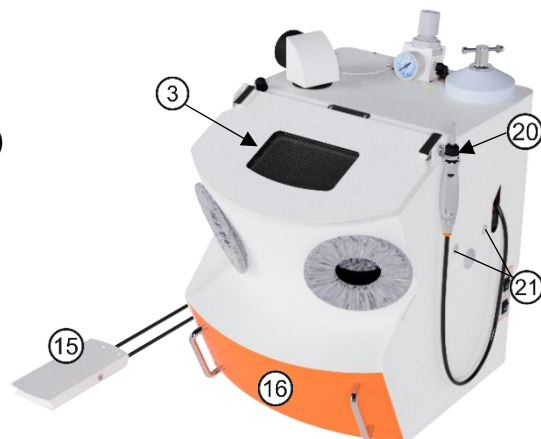
- 16 – Крышка передняя
- 17 – Сито калиброванное, тонкой очистки
- 18 – Контейнер для сбора очищенного абразива
- 19 – Модуль струйный МС

- Пневмотрубка Ø6 мм для подключения МС к АСОЗ

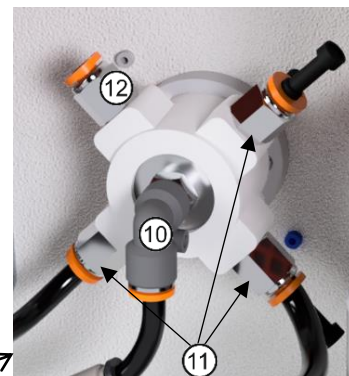
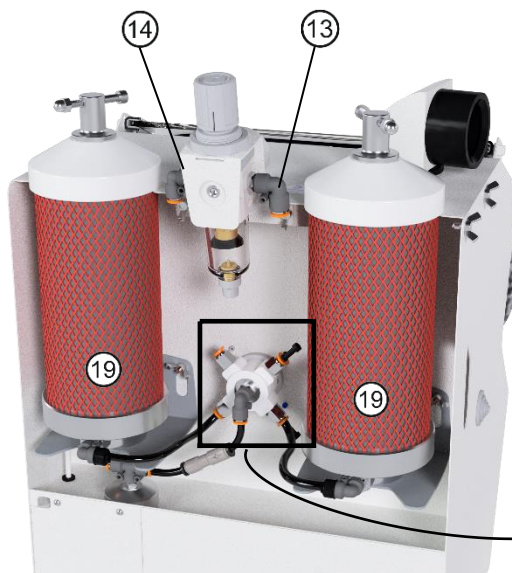
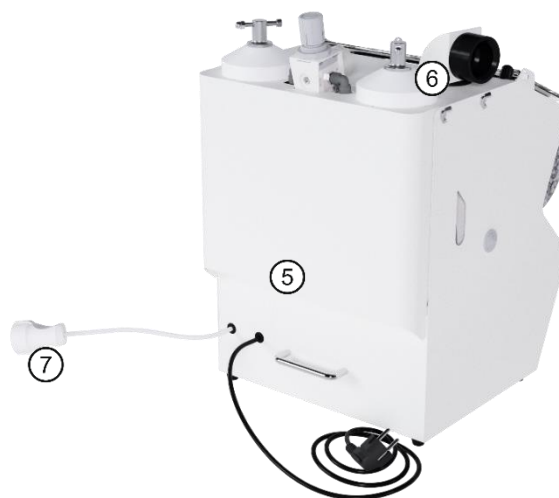
20 – Пневмодолото в составе АСОЗ АРТ КАСТ

21 – Место для установки дополнительного МС

- Светильник светодиодный
- Трубка Ø8 мм для подключения пневмосети
- Перчатки защитные
- Воронка с широкой горловиной



АСОЗ 1.1 АРТ КАСТ



5.2 Устройство

Во время работы должна обеспечиваться герметичность рабочей камеры (смотровое стекло **(3)** закрыто, используются нарукавники **(2)**, включена вытяжка).

Четырехканальный пневмораспределитель позволяет подключать дополнительные струйные модули и пневмодолото **(20)** для **АСОЗ АРТ КАСТ**. Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса и имеет четыре положения переключателя. Ручка пневмораспределителя выведена внутрь камеры.

Давление подачи воздуха регулируется на модуле подготовки воздуха **МПВ**.

Подача абразива производится нажатием на пневмопедаль **(15)**.

Синхронно с подачей абразива включается внешняя вытяжка.

Отработанный абразив и мусор сыпается вниз камеры в бункер, где попадает на сито бункера грубой очистки **(4)**. Сито предназначено для сбора и удаления крупных отходов. Для удаления абразива из бункера рабочей камеры в нижней его части имеется отверстие.

Абразив и мелкий мусор пересыпается на сито тонкой очистки **(17)**, где песок окончательно отделяется от мусора и попадает в контейнер **(18)**.



Образовавшаяся пыль удаляется внешней вытяжкой.

Передняя часть модуля сита закрывается крышкой **(16)**. Крышка удерживается магнитами и шнуром.

Крышка **(5)** закрывает задний отсек корпуса. Заведите крышку в проем корпуса, затем внизу резиновые втулки заведите между стенками. Сверху зафиксируйте магнитом.

На своде рабочей камеры установлен светодиодный светильник с магнитным креплением.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Распакуйте **АСОЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.
- Выдержите при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.
- Распакуйте запасные части, инструменты и принадлежности.
- Установите модуль подготовки воздуха **МПВ**:
 - закрепите сзади у верхней кромки корпуса **АСОЗ** винтами-барашками;
 - согласно маркировке соедините соответствующую пневмотрубку **ПВП (15)** с выходом **(14) МПВ**;
 - второй конец пневмотрубки от **ПВП** соедините с тройником **(10)** пневмоэлектрического коммутатора.
- Подсоедините магистраль сжатого воздуха (не более 6 атм) – соедините трубку Ø8 мм для подключения к пневмосети из комплекта поставки одним концом к штуцеру **(14) МПВ**, другим - к источнику сжатого воздуха (быстроразъемный штуцер), см. **Меры безопасности**, Приложение «**Эксплуатация быстроразъемного соединения**».
- Подключите **МС** к **АСОЗ**, (согласно Руководству по эксплуатации **МС**):
 - заведите трубку **МС** в камеру **АСОЗ** через заглушку;
 - наденьте опору **МС** пазами через винты-барашки;
 - подсоедините **МС** трубкой к штуцеру пневмораспределителя (в зависимости от того - с какой стороны установлен **МС**);
 - выберите переключателем ручки пневмораспределителя требуемый **МС**, согласно цветовой маркировке:
 -  **желтый** – левый **МС 4.6 БМ**;
 -  **синий** – правый **МС 4.6 СМ**.
- Для **АСОЗ АРТ КАСТ**:
 - подключите **ПД (21)** к штуцеру **(12)** пневмораспределителя;
 - пропустите пневмошланг через боковое отверстие в стенке корпуса **АСОЗ**;
 - **ПД** закрепите у правой петли или в другом удобном месте.
- Установите лампу в светильник и расположите его на своде рабочей камеры (магнитная фиксация).
- Установите заднюю крышку **(5)**.
- Проверьте правильность установки, последовательно, без перекосов: сита **(17)**, контейнера для сбора очищенного абразива **(18)**.

- Установите крышку переднюю (16) модуля сита.
- Используйте в качестве вытяжки УПЗ АБЕРОН совместно с АФЦ 1.0 АРТ М / НЬЮ / ПЛЮС:
 - шланг вытяжки соедините с втулкой (6);
 - вилку питания вытяжки подключите к розетке (7).

! Возможность установки АСОЗ на многофункциональный вытяжной комплекс УПЗ 7.2 СТАРТ / НЬЮ СТАРТ.

Рекомендуется использование УПЗ совместно с блоком регулятора мощности БРМ 1.0 НЬЮ – задание оптимальной всасывающей силы в камере АСОЗ.

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ вытяжки мощностью более 1500 Вт к розетке АСОЗ.

Для АСОЗ 1.2 АРТ:

- Установите смотровой экран (3) согласно Инструкции по его установке.
- **Сильная затяжка винтов может привести к растрескиванию экрана.**
- Включите АСОЗ в сетевую розетку (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).
- Подключите, если требуется, сопло обдувочное СО 1.0 МАГНИТ* или пневмодолото ПД 1.0 ПЕДАЛЬ / ПД 1.0 ВЕНТИЛЬ*. Подключение СО / ПД производите с использованием АДАПТЕРА 2.0 МПВ*. При необходимости, заведите трубку СО через заглушку технического отверстия в камеру АСОЗ, пробив в заглушке необходимое отверстие.

Закрепите АФЦ 1.0 НЬЮ на корпусе АСОЗ, соедините шлангом со втулкой (6). Рекомендуется отрезок шланга длиной 105 мм.

АФЦ 1.0 НЬЮ

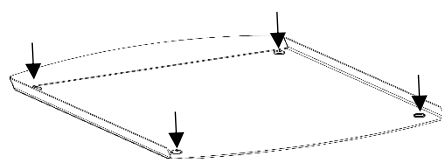


Пример установки АФЦ 1.0 НЬЮ на АСОЗ АРТ

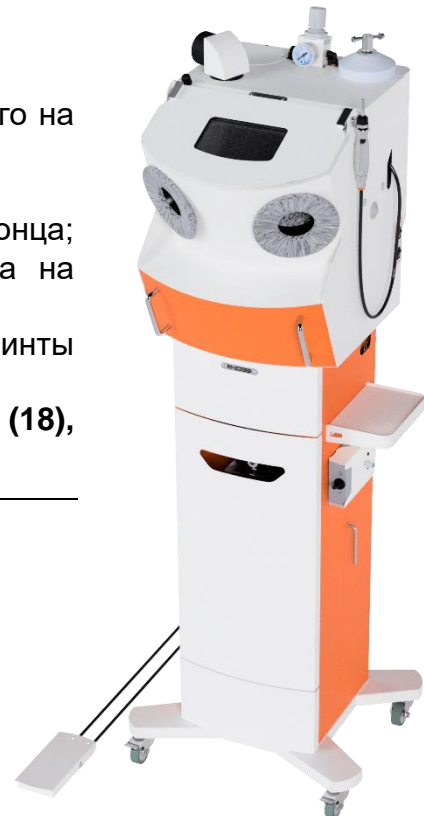
Конструкция АСОЗ позволяет установить и закрепить его на верхнюю часть вытяжки УПЗ 7.x*. Для этого в УПЗ:

- открутите 4 винта;
- снимите поддон с УПЗ, вкрутите винты обратно не до конца;
- надежно установите АСОЗ пазами на дне корпуса на шляпки винтов УПЗ;
- сдвиньте корпус АСОЗ назад по пазам, затяните винты изнутри корпуса сита;
- установите контейнер для сбора очищенного абразива (18), сито (17) и переднюю крышку (16) в модуле сита.

*- Поставка по дополнительной заявке



поддон УПЗ



7 РАБОТА

- Засыпьте абразив* в **МС (19)**: открутите ручку и снимите крышку, засыпьте абразив в емкость до уровня поперечного винта на центральной шпильке, крышку установите на место и закрутите ручкой.
- Свободный край гибкой части трубки должен всегда оставаться выше уровня абразива. Не допускается попадание абразива внутрь этой трубки.

* **Выбор абразива осуществляется Потребителем самостоятельно исходя из технологических требований процесса работы.**

ВНИМАНИЕ!

Обеспечьте во время работы герметичность рабочей камеры:

- закройте смотровое стекло / крышку со смотровым стеклом **(3)**;
- используйте нарукавники **(2)** с перчатками;
- включите внешнюю вытяжку.

Не применяйте для работы влажный и загрязненный абразив.

МС (20) работает под давлением.

Не подвергайте емкость **МС** грубым механическим воздействиям.

Не удаляйте защитную сетку с емкости **МС**: она предохраняет емкость от ударов в эксплуатации.

- Установите требуемое давление воздуха:
 - выдвиньте вверх и поверните ручку редуктора **МПВ**;
 - контролируйте давление воздуха по показаниям манометра;
 - переместите ручку управления вниз до упора для ее фиксации.
- Включите освещение выключателем **(8)**.
- Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса **АСОЗ**, ручка переключения выведена внутрь камеры.
- Поместите обрабатываемую деталь в камеру, опустите смотровое стекло / крышку со смотровым стеклом **(3)**.
- Нажмите на пневмопедаль **(15)**:
 - синхронное включение вытяжки;
 - подача воздушно-абразивной смеси на выход **ТС**;
 - подача давления к **ПД (20)** (для **АСОЗ АРТ КАСТ**), если на пневмораспределителе выбран соответствующий выход на **ПД**.
- Встроенный пневмоэлектрический коммутатор обеспечивает включение вытяжки Пневмопедалью **(15)** на время подачи абразива или выключателем **(9)**.
При включении выключателя **(9)** вытяжка работает в постоянном режиме. При его выключении и нажатии на пневмопедаль **(15)** происходит синхронное включение вытяжки и подача давления к пневмораспределителю.

ВНИМАНИЕ! Для эффективной работы **ПД** требуется давление 6 бар.

ВНИМАНИЕ!

РЕКОМЕНДАЦИИ

* Повторное использование абразива для **чистовой** обработки значительно ухудшает качество обработки поверхностей. Отработанный абразив ведет к последующим дефектам сцепления слоев, пузырям и цветодефектам.

- Для загрузки струйного модуля **(19)** вторичным* абразивом снимите крышку **(5)**.
- Вторичное использование абразива в **МС**:
 - утилизируйте мусор из:
 - сита бункера **(4)**;
 - сита тонкой очистки **(17)**;
 - установите на горловину емкости **МС** воронку.
 - засыпьте абразив из контейнера **(18)** в **МС (19)**: открутите ручку и снимите крышку, засыпьте абразив в емкость до уровня поперечного винта на центральной шпильке, крышку установите на место и закрутите ручкой.
- Вставьте сито **(17)** в контейнер **(18)**.
- Заведите крышку **(16)** в проем модуля сита до магнитной фиксации.

- По окончании работ:
 - выключите освещение выключателем **(8)**;
 - выключите электропитание **АСОЗ** выключателем **(9)**;
 - проведите, при необходимости, техобслуживание АСОЗ.
- При длительных перерывах в работе рекомендуется перекрывать подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.
- Контролируйте степень заполнения струйного модуля **(19)**.

ВНИМАНИЕ!

Не допускайте переполнение сита **(17)** и контейнера **(18)** абразивом – это резко снижает эффективность и увеличивает время просеивания.

Избегайте попадания абразива на торец емкости **МС** **(19)** и внутрь трубки **(5)**.

После загрузки емкости **МС** очистите резьбовой конец шпильки и продуйте ручку от абразива. Попадание абразива приводит к поломке **МС** из-за быстрого износа резьбового соединения и невозможности удержания крышки ручкой при подаче давления в **МС**. Дальнейшая эксплуатация такого **МС** возможна только после замены изношенных деталей.

При длительном перерыве в работе не оставляйте абразив в емкости **МС**, накопительном контейнере/сите, т.к. он будет слеживаться.

Работоспособность **АСОЗ** не гарантируется при использовании твердосплавных сопел, не рекомендованных изготовителем.

РЕКОМЕНДАЦИИ

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ)

8.1 Для АСОЗ рекомендуется:

- **ежедневно** очищать наружные поверхности смотрового стекла **(3)** от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

Для увеличения ресурса смотрового стекла при работе на максимальном давлении и при распаковке опок используйте:

- защитную пленку **ЗПП 2.0** для **АСОЗ 1.2 АРТ**.
- защитную сетку для **АСОЗ 1.1 АРТ КАСТ**.
- удаление абразива из камеры. Утилизируйте мусор из сита бункера **(4)**. Достаньте контейнер для сбора очищенного абразива **(18)** и сито тонкой очистки **(17)**. Удалите пыль внешней вытяжкой и проведите влажную уборку внутри корпуса.

8.2 Для МС обслуживание согласно своей документации.

8.3 Для МПВ установлены следующие виды ухода и техобслуживания:

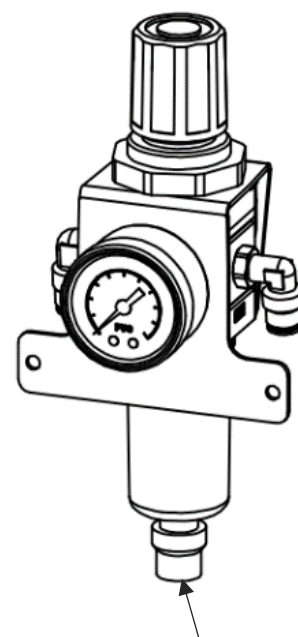
- контроль функционирования индикатора давления.

Не реже одного раза в год проводить сравнение показаний индикатора с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к трубке от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм. Показания индикатора МПВ не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при установившемся в МПВ давлении 6 атм.

Влажный воздух и конденсат - одна из самых частых причин нарушения стабильной работы **АСОЗ**. Влажный песок перестает подаваться, забивает каналы, быстро слеживается.

- сброс конденсата.

Во избежание вытекания конденсата подставьте под колбу редуктора емкость.



колпачок

Два способа сброса конденсата:

1) Если редуктор находится под давлением: нажмите на колпачок вверх.

ВНИМАНИЕ!





Осторожно! - произойдет выброс конденсата под давлением воздуха.

2) Предварительно сбросьте давление из редуктора: для этого выдвиньте вверх ручку редуктора МПВ, вращайте ее против часовой стрелки до упора, показания манометра опустятся до нуля. После этого нажмите на колпачок вверх - из колбы редуктора вытечет скопившийся в ней конденсат.


ВНИМАНИЕ!

НЕ прилагайте чрезмерных усилий на колпачок во избежание его поломки.
НАЖИМАТЬ строго вверх!

9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| Неисправность | Причина | Что делать |
|--|--|--|
| При включении камера не освещается | Перегорела лампа |  |
| | Обрыв сетевого шнура или неисправен выключатель | |
| При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается | Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости | Засыпать до нормы |
| | Абразив крупной (мелкой) зернистости | Заменить абразив |
| | Большая влажность абразива | Высушить |
| | Засорение сопла | Снять сопло, прочистить |
| | Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.) |  |
| | Неисправная пневмопедаль / пневмопереключатель |  |
| Обработка объекта недостаточно эффективна | Влага/конденсат в пневмосистеме АСОЗ | Удалить скопившийся конденсат из колбы МПВ |
| | Недостаточное давление воздуха | Повысить давление |
| | Засорение воздушного фильтра МС | Заменить или  |
| Плохая видимость объекта обработки | Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза | Заменить сопло |
| | Защитная пленка/стекло сильно загрязнены или повреждены | Очистить или заменить пленку / стекло |

Примечания:

 - если дефект не устранен, то обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АБЕРОН.

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Транспортирование **АСОЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

10.2 **АСОЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **АСОЗ** совместно с кислотами и щелочами.

11 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **АСОЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **АСОЗ** не требуется.

12 ГАРАНТИИ

12.1 Гарантийный срок на изделие – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантийный срок на лампу светильника – 6 месяцев.

Гарантия не распространяется на: твердосплавное сопло, пленку защитную для стекла, нарукавники / перчатки, смотровое стекло, сито, пневмотрубки, защитную сетку для смотрового стекла СЗ 1.0 МЕГА (АСОЗ ПРЕСС / КАСТ).

Средний срок службы – 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **АСОЗ** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **АСОЗ**.

12.2 Изготовитель гарантирует соответствие Apparata для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнического **АСОЗ АВЕРОН** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

12.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения **АСОЗ** не по назначению, а также на неисправности, обусловленные некачественным сжатым воздухом.

12.4 Изготовитель осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.12.2, 12.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением краткого Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

12.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

12.6 Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН: <https://www.averon.ru/service/>.

Адрес Изготовителя:

ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Россия, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,

тел.: +73433111121,

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, Россия, Свердловская обл.,

г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4

бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102

ПРИЛОЖЕНИЕ

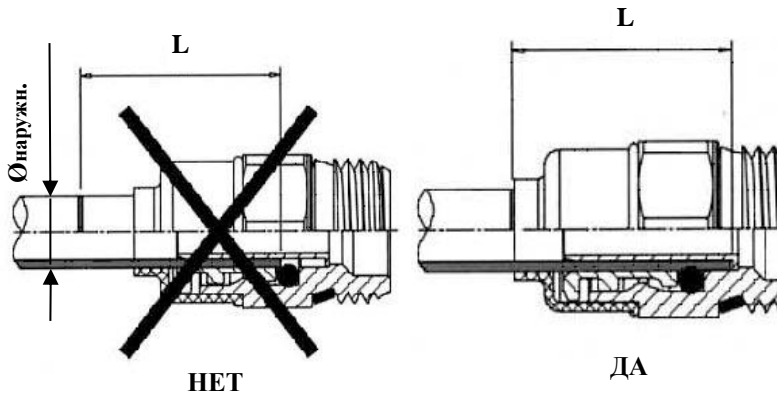
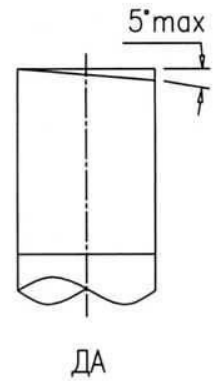
В изделии в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения

Эксплуатация быстроразъемного соединения

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

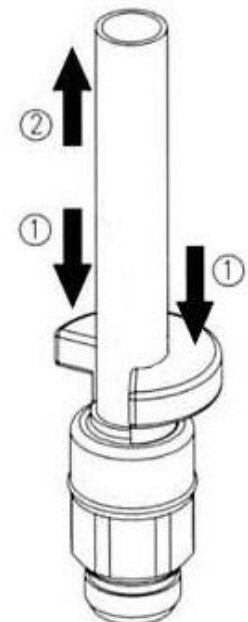
2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



| Ø мм | L мм |
|---------|---------|
| Ø5 | 15 мм |
| Ø6 | 16 мм |
| Ø8 | 18 мм |
| Ø10 | 19 мм |

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!