



ЕАС



АППАРАТ ДЛЯ СВЕТОПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАСС серии ПМУ



**Краткое руководство
АВЕ 504.000.000.1 РЭК**

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.НВ27.В.07080/20 от 24.03.2020

ПРАЙС АВЕРОН всегда под рукой на мобильном



Приложение ПРАЙС АВЕРОН
для Android на



<https://play.google.com/store/apps/details?id=ru.averon.averonpricexml1>



Приложение ПРАЙС АВЕРОН
для IOS (iPhone и iPad) на



<https://apps.apple.com/ru/app/прайс-аверон/id1484614177>

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на аппарат для светополимеризации пластмасс, серии ПМУ, ТУ 4342-057-52331864-20 15, ТН ВЭД ЕАС 8543709000, 1.0 ПЛЮС (далее - **ПМУ**).

1.2 **ПМУ** используется при изготовлении индивидуальных слепочных ложек из светоотверждаемой акриловой пластмассы.

1.3 Установка и эксплуатация **ПМУ** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

температура окружающая 10...35°C

влажность при 25°C, не более 80 %

2.2 Комплектность

Аппарат **ПМУ 1.0 ПЛЮС** – 1 шт

Лампа компактная ультрафиолетовая **ЛАМПА 1.0 ПМУ** – 4 шт., установлены

Этикетка в комплект АВЕ 504.000.000.1 ЭТК

Краткое руководство АВЕ 504.000.000.1 РЭК

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Избегайте прямого попадания света ламп **ПМУ** в глаза.

Не допускать попадание влаги внутрь корпуса.

Выключать вилку сетевого шнура из розетки при длительных перерывах в работе и техническом обслуживании.

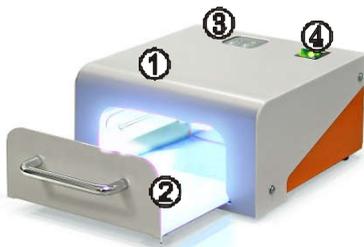
4 УСТРОЙСТВО

1 – корпус с рабочей камерой

2 – выдвижной лоток для моделей

3 – кнопки запуска таймера

4 – выключатель сети I/O



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

Распаковать **ПМУ**. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.2 Работа

Подключить вилку сетевого шнура к розетке ~220В 50Гц (см. Меры безопасности).

Выдвинуть лоток **(2)**. Установить на него модель с отмоделированной пластмассовой ложкой и задвинуть лоток.

Запустить полимеризацию нажатием кнопки таймера, соответствующей необходимому времени.

Работа ламп **ПМУ** сопровождается индикацией светодиода над соответствующей кнопкой запуска таймера.

При длительных перерывах в работе вынуть вилку **ПМУ** из сетевой розетки.



5.3 Рекомендации

Время отверждения слепочных ложек из пластмассы толщиной 1,5 мм – около 2 мин. С увеличением толщины можно запустить таймер на 5 мин.

При большой толщине слоя провести повторную полимеризацию, для чего: открыть лоток, снять ложку с модели, повернуть ее внутренней стороной к лампам, задвинуть лоток и запустить таймер.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **ПМУ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 40 до 40°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **ПМУ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах при температуре от минус 40 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **ПМУ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Следить за чистотой рабочей камеры.

По мере загрязнения проводить очистку:

- внутренних поверхностей сухой мягкой тканью;
- наружных поверхностей влажной мягкой тканью, смоченной слабым мыльным раствором. По окончании очистки – протереть сухой мягкой тканью.

7.2 Замена ламп.

При выходе ламп из строя или снижении эффективности полимеризации:

- отключить **ПМУ** от сетевой розетки;
- открутить на боковых стенках 4 винта шестигранным ключом (2 мм) и снять верхний белый кожух;
- заменить неисправные лампы (см. ХАРАКТЕРИСТИКИ);
- вернуть на место кожух и закрепить винтами.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ПМУ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ПМУ** не требуется.

Изготовитель:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3

ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

www.averon.ru

feedback@averon.ru