



**АППАРАТ  
ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ  
КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ  
ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС  
ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ  
АСОЗ «Аверон»**

**Серия АСОЗ 5.х НЬЮ**





**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 218.000.000 РЭ**

**Регистрационное удостоверение  
№ ФСР 2012/13286 от 07.11.23**

Мобильное Приложение АВЕРОН:



## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

|   |  |
|---|--|
| <b>~220/230В<br/>50/60Гц 0,1А</b>   | Параметры электропитания: номинальные значения напряжения и частоты, максимальный потребляемый ток                                 |
|  | <b>Изделие класса II</b> - использование в оборудовании двойной или усиленной изоляции для защиты от поражения электрическим током |
|  | <b>“Зажим заземления”</b>  |

### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

**1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический АСОЗ «Аверон», ТУ 9452-010-25014322-2002 (далее – **АСОЗ**). Каждая модель **АСОЗ** (см. таблицу «Различие моделей серии **АСОЗ 5.x НЬЮ**») адаптирована под нужды и особенности конкретной лаборатории: зуботехнической, литейной, зуботехнической с литейным производством.

**1.2** Струйный модуль (далее – **МС**), входящий в комплект, используется при зуботехнических работах: для снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п. В составе АСОЗ 5.2 НЬЮ – струйные модули **МС 4.6 С** (внутренний диаметр сопла – 1,0 мм) и **МС 4.6 Б** (внутренний диаметр сопла – 1,5 мм). Кроме того, возможно подключение еще 2-х дополнительных модулей **МС 4.6**.

**1.3 АСОЗ** должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей удаление пылевзвеси из рабочей зоны.

Для повышения эффективности пылеулавливания и увеличения периода обслуживания **вытяжки** рекомендуется автономный фильтр-циклон, например, **АФЦ 1.0 АРТ / НЬЮ / ПЛЮС**.

**1.4** Серия **АСОЗ 5.x НЬЮ** совместима с основными элементами системы **АСОЗ ПЛЮС**.

#### **1.5 Особенности и назначение:**

- просторная герметичная рабочая камера на базе специализированного бокса Б 1.0 АСОЗ;
- возможность подключения до 4 модулей струйных МС 4.6 Б/С;
- модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСОЗ;
- пневмопереключатель на 4 канала в составе АСОЗ 5.2 НЬЮ - РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ;
- пневмопедаль ПВП 1.0;
- износостойкое твердосплавное сопло **ТС** струйного модуля с удлиненной геометрией ТС 1.0 (Ø1мм)/ТС 1.5(Ø1,5мм);
- светодиодный светильник с магнитной фиксацией ЛЮКС 5.0 АСОЗ;
- наружная полка для хранения обрабатываемых изделий и других принадлежностей;
- предподготовка для установки эжекторного модуля МС 3.0 АСОЗ;
- предподготовка для установки на **УПЗ 7.x**;
- серия **АСОЗ 5.x НЬЮ + МС 3.0 АСОЗ + ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ\* + СИТО 0.6** - набор для циркуляционной обработки в литейных лабораториях.

\* Подставка выполнена на базе НАДСТРОЙКА 1.0 ТУМБА в комплекте со специализированной воронкой ВОРОНКА 1.0 АСОЗ и контейнером для отработанного абразива КОНТЕЙНЕР 1.0 СИТО.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха 10...35°C
- относительная влажность (при 25°C), не более 80%

### 2.2 Различие моделей АСОЗ серии 5.х НЬЮ

| Конструктивные особенности           | модели АСОЗ     |                 |                           |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|---------------------------|
|                                      | 5.1 Б СТАРТ     | 5.1 С СТАРТ     | 5.2 НЬЮ                   |
| тип <b>МС</b>                        | <b>МС 4.6 Б</b> | <b>МС 4.6 С</b> | <b>МС 4.6 Б/ МС 4.6 С</b> |
| тип твердосплавного сопла, <b>ТС</b> | <b>ТС 1.5</b>   | <b>ТС 1.0</b>   | <b>ТС 1.5/ ТС 1.0</b>     |
| фракция абразива, мкм                | 125...350       | 25...125        | 125...350/25...125        |
| наличие<br>РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ   | -               | -               | +                         |

### 2.3 Основные технические характеристики

- электропитание ~220/230В 50/60Гц 0,1 А
- максимальная первичная загрузка\*, 5.1 Б/5.1 С/5.2 1,3/1,3/1,3+1,3 кг
- рабочее давление воздуха 3...6 атм
- расход воздуха, не более 80 л/мин
- освещенность рабочей зоны 3700 люкс
- мощность светодиодной лампы 5.1/5.2, не менее 10 Вт/12 Вт
- диаметр\* входного штуцера 8 мм
- масса, не более 11 кг
- габариты без учета МС, не более 435×360×295 мм

\* - данные для справки

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

### Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки;
- применение емкостей струйных модулей с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в МС при открытой рабочей камере или крышке емкости МС;
- подключение к магистрали высокого давления без надежного закрепления подводящего пневмошланга.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

По окончании работ перекройте подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

### **ВНИМАНИЕ!**

В **АСОЗ** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения**.

Обеспечьте во время работы герметичность рабочей камеры:

- закройте смотровой экран;
- используйте нарукавники с перчатками;
- включите внешнюю вытяжку.

Не применяйте для работы влажный и загрязненный абразив.

**МС** работает под давлением:

- не подвергайте МС грубым механическим воздействиям;
- не удаляйте защитную сетку с емкости МС: она предохраняет емкость от ударов.

#### 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование   | Обозначение  | К-во |
|--|--|------|
| Аппарат для пескоструйной обработки  | АСОЗ НЬЮ   | 1    |
| Смотровой экран с защитной пленкой   |  | 1    |
| Светильник светодиодный  | ЛЮКС 5.0 АСОЗ  | 1    |
| Модуль струйный  | МС 4.6 Б/4.6 С   | 1/1  |
| Модуль подготовки воздуха  | МПВ 1.0 АСОЗ   | 1    |
| Распределитель пневматический<br>(в составе АСОЗ 5.2 НЬЮ)  | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ<br>4.0 АСОЗ                                       | 1    |
| Педаля пневматическая  | ПВП 1.0  | 1    |
| Коврик на полку  |  | 1    |
| Воронка с расширенной горловиной   |  | 1    |
| Нарукавник   |  | 2    |
| Износостойкий шланг с наконечником и соплом ТС 1.5 для МС 4.3<br>Б/ ТС 1.0 для МС 4.3 С  |  | 1/1  |
| Пневмотрубка полиуретановая Ø8 (L=1,5 м) для подключения к<br>внешней пневмосети   |  | 1    |
| <input checked="" type="checkbox"/> - Поставка по дополнительной заявке*   |  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Модуль струйный (дополнительно)  | МС 4.6 Б/4.6 С   |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Модуль струйный с эжекционной системой   | МС 3.0 АСОЗ  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Подставка под пескоструйный аппарат  | ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ   |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Сопло обдувочное   | СО 1.0 МАГНИТ  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Пневмодолото   | ПД 1.0 МАГНИТ  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Пневмодолото   | ПД 1.0 ВЕНТИЛЬ   |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Адаптер для подключения СО 1.0 МАГНИТ или<br>ПД 1.0 ПЕДАЛЬ к МПВ   | АДАПТЕР 2.0 МПВ  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Автономный струйный модуль   | АМС 1.x Б/С  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Автономный фильтр-циклон   | АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС   |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Многофункциональный вытяжной комплекс  | УПЗ 7.2 СТАРТ<br>НЬЮ СТАРТ                                       |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Комплект нарукавников  | НАРУКАВНИК 1.0   |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Перчатки защитные, пара  | КПР 2.0  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Сменное твердосплавное сопло: 1 мм/ 1,5 мм   | ТС 1.0/ТС 1.5  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Распределитель пневматический на 4 положения, для АСОЗ<br>5.1 Б/С  | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0<br>АСОЗ                                       |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Сито калиброванное для просеивания абразива  | СИТО 0.2/0.3/0.4/0.6   |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Износостойкая защитная пленка для смотрового экрана  | ЗПП 2.0  |      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Смотровое стекло с защитной пленкой  | СТ 1.0 АРТ   |      |
| <b>Документация:</b> Краткое руководство по эксплуатации АСОЗ<br>Краткое руководство по эксплуатации МС 4.6 Б/С<br>Инструкция: Установка смотрового экрана | АВЕ 218.000.000 РЭК<br>АВЕ 251.070.000 РЭК<br>АВЕ 247.000.000 И1 |      |

Примечание: \* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации.

### 3 КОНСТРУКЦИЯ

#### 4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1)

- 1 – Корпус с рабочей камерой
- 2 – Нарукавники с кольцами
- 3 – Смотровой экран с защитной полимерной пленкой и петлями
- 4 – Поддон-сито центральный
- 5 – Втулка для подключения вытяжки
- 6 – Поддон правый/левый
- 7 – Гнезда хранения наконечников **МС**



АСОЗ 5.2 НЬЮ

#### РАСПЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ в составе АСОЗ 5.2 НЬЮ

- 8 – Входной штуцер для подачи сжатого воздуха от педали
- 9 – Свободные выходы для **МС** – 4 шт.
- 10 – Ручка пневмораспределителя

#### Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСОЗ

- 11 – Вход для подачи сжатого воздуха Ø8 мм
- 12 – Выход для подключения педали Ø6 мм
- 13 – Пневмопедаль **ПВП 1.0**
- 14 – Модуль струйный **МС**
- 15 – Светильник **ЛЮКС 5.0 АСОЗ** с выключателем на проводе

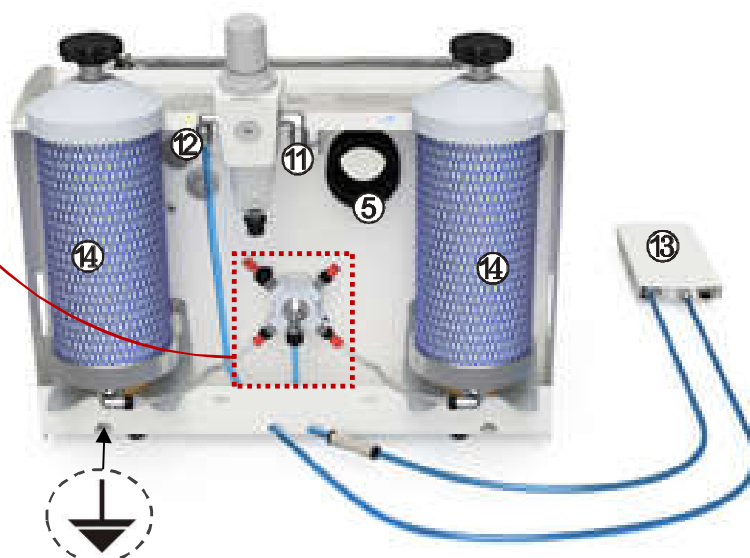
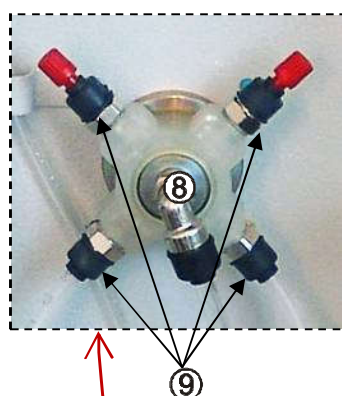
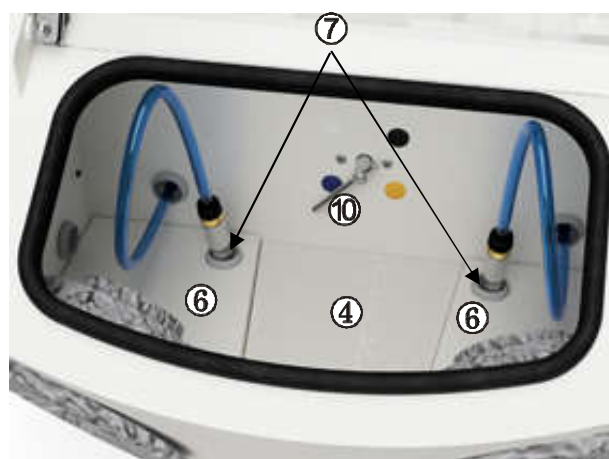
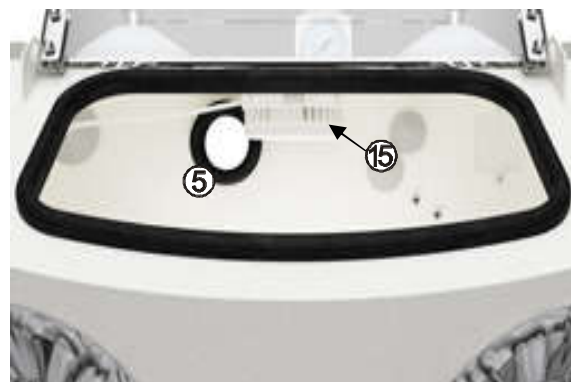


Рис.1

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.



## 4.2 По дополнительной заявке поставляются

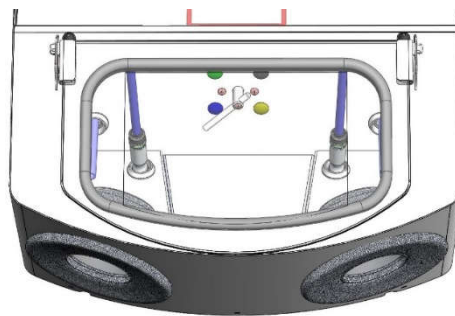
### 4.2.1 Для АСОЗ 5.1 Б/С СТАРТ:

#### РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ

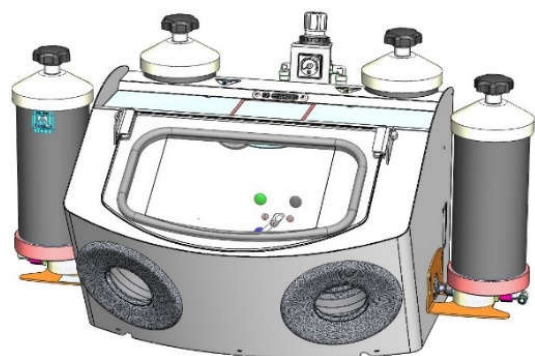
Дооснащение ручным пневмораспределителем на четыре выхода позволит переключать подачу сжатого воздуха между дополнительно установленными модулями **МС**. Распределитель устанавливается на задней стенке корпуса **АСОЗ**, отверстие под него заглушено.

Четыре цветных пластиковых заглушки установлены в отверстия вокруг распределителя. Заглушки позволяют ориентироваться по цветовой маркировке на наклейках **МС** и переключать требуемый модуль:

- желтый – **МС 4.6 Б**,
- синий – **МС 4.6 С**.



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ



Устанавливаемый дополнительно **МС 4.6** имеет все необходимое для подключения к **РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ**.

Возможно крепление и подключение еще трех дополнительных модулей **МС 4.6**.

**4.2.2 Для АСОЗ 5.x НЬЮ** выберите и установите элементы из системы АСОЗ ПЛЮС. Эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации. Набор для циркуляционной обработки в литейных лабораториях (рис.2):

серия **АСОЗ 5.x НЬЮ (1) + МС 3.0 АСОЗ (2) + НАДСТРОЙКА 1.0 ТУМБА\* (3) + КОНТЕЙНЕР 1.0 СИТО (4) + ВОРОНКА 1.0 АСОЗ (5) + СИТО 0.6 (6)**.

\*- устанавливается либо на **ТУМБА 1.2**, либо на **ОСНОВАНИЕ 1.0 НАДСТРОЙКА/МОБИЛ**

#### ВНИМАНИЕ!

При дооснащении элементами системы «АСОЗ ПЛЮС» используйте инструкцию «Конструктор для индивидуальной сборки пескоструйного аппарата нужной комплектации»



ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ

Рис.2

**4.2.3 МС 3.0 АСОЗ (2, рис.2, 3)** - модуль струйный с эжекционной системой подачи абразива из открытого стакана, сопло ТС 3.0 М (Ø 3 мм). Элемент системы АСОЗ ПЛЮС.

Адаптирован для установки в АСОЗ 5.x и устанавливается в посадочные гнезда, что и модули струйные МС 4.6, возможно настольное размещение.

Реализуется условная циркуляция: МС вручную перезагружается абразивом.

Монтаж и подключение – согласно своей эксплуатационной документации.

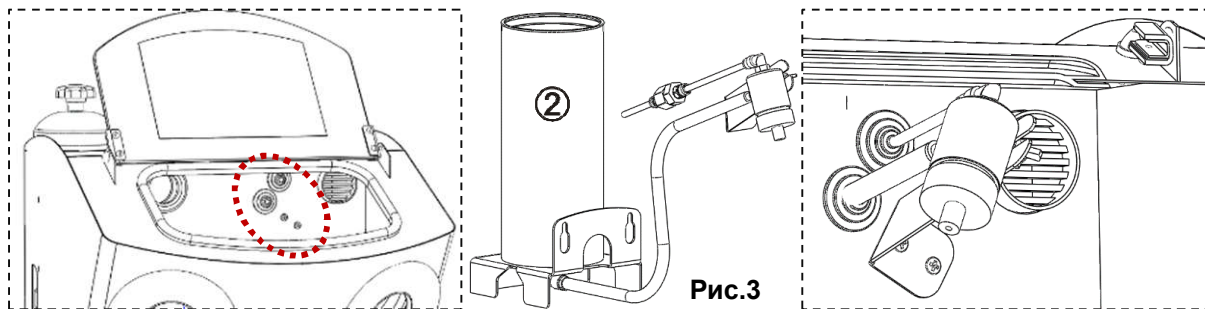


Рис.3

## 5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распакуйте **АСОЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.

Выдержите при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

Распакуйте запасные части, инструменты и принадлежности.

Установите смотровой экран (**3**) согласно Инструкции по его установке.

**Сильная затяжка винтов может привести к растрескиванию экрана.**

Установите светильник (**15**) на магнитной фиксации на своде камеры, предварительно установив светодиодную лампу. Для чего слегка поверните светодиодную лампу по часовой стрелке, не прилагая значительных усилий, не допуская перекосов и заклинивания. Подключите вилку светильника к розетке ~220/230В 50/60Гц (см. **Меры безопасности**). Включение освещения **АСОЗ** – автономным сетевым выключателем на шнуре светильника.

### ВНИМАНИЕ!

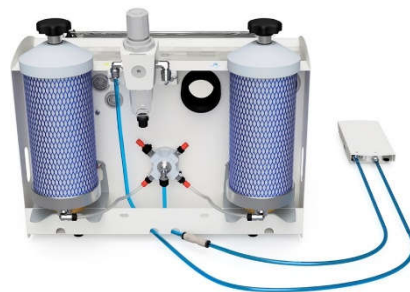
Не допускается применение светодиодного светильника ЛЮКС 5.0 БОКС!  
В противном случае претензии на гарантию не принимаются.

Установите **МПВ**:

- закрепите сзади у верхней кромки корпуса **АСОЗ** винтами-барашек:

- руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча), пропустите соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали в отверстие в заднем отгибе корпуса и соедините со штуцером (**12**) **МПВ**;

- второй пневмошланг от пневмопедали (с обратным клапаном) пропустите через второе отверстие в заднем отгибе корпуса и подсоедините к обратному клапану у штуцера (**8**) пневмораспределителя **АСОЗ** (быстроразъемный штуцер), см. **Меры безопасности**, Приложение «**Эксплуатация быстроразъемного соединения**».



Подключите **МС** (**14**) к **АСОЗ**, согласно их Руководству по эксплуатации.

Подсоедините магистраль сжатого воздуха (не более 6 атм) – соедините трубку Ø8 мм для подключения к пневмосети из комплекта поставки одним концом к штуцеру (**11**) **МПВ**, другим - к источнику сжатого воздуха (быстроразъемный штуцер), см. **Меры безопасности**, Приложение «**Эксплуатация быстроразъемного соединения**».

Подключите шланг внешней вытяжки к втулке (**5**) на задней стенке **АСОЗ**.


При необходимости установите модуль струйный с эжекционной системой подачи абразива из открытого стакана - **МС 3.0 АСОЗ** (Подключение согласно его эксплуатационной документации).

Подключите, если требуется, сопло обдувочное **СО 1.0 МАГНИТ** или пневмодолото **ПД 1.0 ПЕДАЛЬ / ПД 1.0 ВЕНТИЛЬ**, поставка по дополнительной заявке. Подключение **СО/ПД** производите с использованием **АДАПТЕРА 2.0 МПВ**. При необходимости, заведите шланг **СО** через заглушку технического отверстия в камеру **АСОЗ**, пробив в заглушке необходимое отверстие.

В качестве внешней вытяжки рекомендуется использовать **УПЗ АВЕРОН** совместно с **АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС**.

Рекомендуется использование УПЗ совместно с блоком регулятора мощности БРМ 1.0 НЬЮ - задание оптимальной всасывающей силы из камеры АСОЗ.

#### ВНИМАНИЕ!

Соедините зажим заземления  с шиной контура заземления в помещении для защиты от статического электричества.



## 6 РАБОТА



Засыпьте абразив в **МС**.

Установите требуемое давление воздуха:

- выдвиньте вверх ручку редуктора **МПВ** и, вращая ее, установите требуемое (определяется опытным путем) давление воздуха;
- контролируйте давление воздуха по показаниям манометра;
- переместите ручку управления вниз до упора для ее фиксации.

Включите освещение сетевым выключателем на шнуре светильника.

Выберите исполнительное устройство, переведите ручку **(10)** пневмораспределителя в требуемое положение.

-  **(желтый)** – правый (**МС 4.6 Б**)
-  **(синий)** – левый (**МС 4.6 С**)

Поместите обрабатываемую деталь в камеру, опустите смотровой экран.

Нажмите на пневмопедаль **(13)** для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС**.

По окончании работ:

- выключите освещение сетевым выключателем на шнуре светильника;
- проведите, при необходимости, техобслуживание **АСОЗ**.

При длительных перерывах в работе рекомендуется перекрывать подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**. Не оставляйте абразив в емкости **МС** и на дне корпуса, т.к. он будет слеживаться и набирать влагу.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**7.1** Транспортирование **АСОЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

**7.2** **АСОЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **АСОЗ** совместно с кислотами и щелочами.



## 8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСОЗ** рекомендуется **ежедневно** очищать наружные поверхности, в т.ч. защитного экрана, от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

Для увеличения ресурса смотрового экрана при работе на максимальных давлениях используйте защитную пленку **ЗПП 2.0**, для замены – смотровой экран с защитной пленкой **СТ 1.0 АРТ**;

### Удаление абразива из камеры:

- выньте поддоны **(4)** и **(6)**;
- уберите заглушку на дне **АСОЗ**;
- удалите абразив через отверстие;
- закройте отверстие заглушкой.

Для комфортной очистки от отработанного абразива используйте **ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ** (по доп. заявке).

### Контроль функционирования индикатора давления:

Не реже одного раза в год проводите сравнение показаний индикатора давления **АСОЗ** с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к шлангу от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм. Показания индикатора давления **АСОЗ** не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при давлении в **АСОЗ** до 6 атм.

### Сброс конденсата из МПВ:

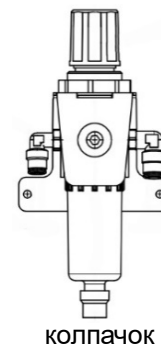
Для сброса конденсата открутите колпачок внизу колбы (по часовой стрелке). Чтобы конденсат не вытек на другие детали **АСОЗ**, подставьте под колбу редуктора емкость.

Два способа сброса конденсата:

- 1) Если редуктор находится под давлением: нажмите на колпачок вверх.

#### **ВНИМАНИЕ!**

**Осторожно!** - произойдет выброс конденсата под давлением воздуха.



- 2) Предварительно сбросьте давление из редуктора: для этого выдвиньте вверх ручку редуктора **МПВ**, вращайте ее против часовой стрелки до упора, показания манометра опустятся до нуля. После этого нажмите на колпачок вверх - из колбы редуктора вытечет скопившийся в ней конденсат.

#### **ВНИМАНИЕ!**





**НЕ прилагайте** чрезмерных усилий на колпачок во избежание его поломки.  
**НАЖИМАТЬ** строго вверх!

**Чистка вытяжки** – в соответствии с ее эксплуатационной документацией.

**Замена лампы:** Замена лампы: поверните лампу против часовой стрелки до упора, извлеките её.

**Замена защитной полимерной пленки стекла** – снимите отработанную и наклейте новую согласно Инструкции по приклейке **ЗПП 2.0**.

## 9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| Неисправность  | Причина  | Что делать   |
|--|--|--|
| При включении камера не освещается   | Перегорела лампа   |               |
|  | Обрыв сетевого шнура или неисправный выключатель                     |  |
| При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается | Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости           | Засыпать до нормы  |
|  | Абразив крупной (мелкой) зернистости                                 | Заменить абразив   |
|  | Большая влажность абразива   | Высушить   |
|  | Засорение сопла  | Снять сопло, прочистить  |
|  | Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.) |               |
|  | Неисправный пневмораспределитель воздуха                             |               |
| Обработка объекта недостаточно эффективна                                    | Недостаточное давление воздуха                                       | Повысить давление  |
|  | Засорение воздушного фильтра МС                                      | Заменить или  |
|  | Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза                         | Заменить сопло   |
| Плохая видимость объекта обработки   | Защитная пленка экрана сильно загрязнена или повреждена              | Очистить или заменить пленку   |

Примечание:

 - обратиться к продавцу или в ближайшее представительство АВЕРОН.

## 10 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **АСОЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **АСОЗ** не требуется.

## 11 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантийный срок на светодиодную лампу светильника – 6 месяцев.

Гарантия не распространяется на:

- сопло твердосплавное
- пленку защитную
- смотровой экран
- нарукавники (перчатки)
- шланги

Средний срок службы – 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **АСОЗ** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **АСОЗ**.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения **АСОЗ** не по назначению, а также на неисправности, обусловленные некачественным сжатым воздухом.

Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении вышеперечисленных требований, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего документа или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

**Адрес Изготовителя:**

**ООО "ВЕГА-ПРО"**

[www.averon.ru](http://www.averon.ru)

Юр. адрес: 620146, Россия, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,  
г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,  
тел.: +73433111121,

[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)

Адрес производства: 620902, Россия, Свердловская обл.,  
г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4

бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102

Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН:  
<https://www.averon.ru/service/>.

Документы по регистрации и сертификации (декларированию) указанной продукции см. на сайте [www.averon.ru](http://www.averon.ru).

## КОНТАКТЫ АВЕРОН

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
|  | averon.ru  |  | АВЕРОН<br>зуботехникам                          |
|  | 8 800 700-12-20<br>бесплатно<br>на территории РФ           |  | АВЕРОН –<br>оборудование<br>для зубных техников |
|  | <a href="mailto:feedback@averon.ru">feedback@averon.ru</a> |  | АВЕРОН,<br>зуботехническое<br>оборудование      |

Следите за нашими новостями



## ПРИЛОЖЕНИЕ

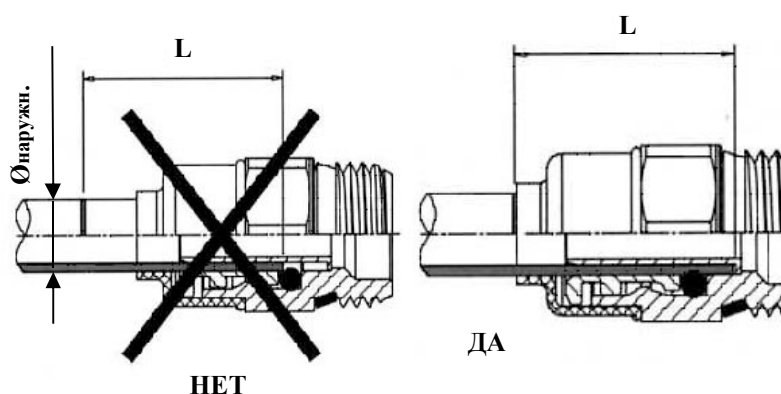
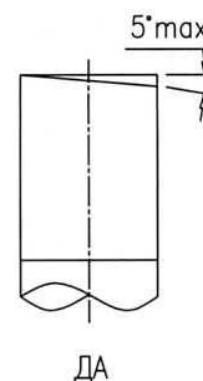
В изделии в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения

### Эксплуатация быстроразъемного соединения

#### 1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- перпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



| Ø<br>мм | L<br>мм |
|---------|---------|
| Ø5      | 15 мм   |
| Ø6      | 16 мм   |
| Ø8      | 18 мм   |
| Ø10     | 19 мм   |

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.

**Соединение, находящееся под давлением, неразборное!**

