



EAC



ЭЛЕКТРОПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ для синтеризации диоксида циркония ЭМП 2.0 ЦИРКОН



Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.31433\22 от 27.04.2022

Руководство по эксплуатации АВЕ 686.000.000 РЭ

Высокотемпературная печь для спекания диоксида циркония.
Для CAD-CAM систем.
Горизонтальная загрузка.

Мобильное Приложение АВЕРОН:



СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА	5
1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	5
2 ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
2.1 Условия эксплуатации	5
2.2 Основные технические характеристики	5
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ	5
4 КОНСТРУКЦИЯ	6
4.1 Основные конструктивные элементы	6
4.2 Устройство	6
4.3 Индикация и управление	6
5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ	7
6.1 Подготовка	7
6.2 Включение и Исходный режим	7
6.3 Просмотр рабочих программ	7
6.4 Коррекция рабочей программы	8
6.5 Выполнение рабочей программы	8
6.5.1 Особенности выполнения участков	8
6.5.2 Коррекция параметров программы во время выполнения	9
6.6 Индикация во время работы ЭМП по Wi-Fi	9
6.6.1 Выполнение программы по Wi-Fi	9
6.7 Сервисные программы	9
6.7.1 Версии ПО	9
6.7.2 IP	9
6.7.3 Language (Выбор языка интерфейса)	10
6.7.4 Калибровка РТСР	10
6.7.5 Регистрация	10
6.7.6 Роутер	10
6.7.7 Разрешения	10
6.7.8 Сетевой номер	10
6.7.9 Нарботка ТЭНа	10
6.7.10 Служебные	11
6.7.11 Обжиг ТЭНа	11
6.8 По окончании работ	11
7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	11
8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
9 УТИЛИЗАЦИЯ	12
10 ГАРАНТИИ	13
11 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ	15
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	16

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

**ОТКРЫВАТЬ ДВЕРЦУ КАМЕРЫ, ЕСЛИ
ТЕМПЕРАТУРА ВЫШЕ 200 °С**

КРАТКИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Действие	Шаг 1	Шаг 2	Шаг 3
Включить/выключить питание ЭМП	Использовать переключатель I/O		
Подтверждение действия (в диалоговом режиме)	Нажать		
Отказ от действия (в диалоговом режиме)	Нажать		
Изменить номер рабочей программы в Просмотре программ	Кнопки		
Перейти из Исходного в «Просмотр программы»	Коротко нажать		
Скорректировать параметр рабочей программы из Просмотра программы	Коротко нажать	Короткими нажатиями выбрать нужный параметр	Нажатиями ¹⁾ изменить значение параметра
Из режима коррекции программы вернуться в Просмотр программы	Нажать или Удерживать не менее 2 сек		
Из режима Просмотр программы вернуться в Исходный	Возврат к индикации текущего состояния – автоматически через 10 сек бездействия, или удерживать не менее 2 сек		
Запустить выполнение программы из Исходного	Нажать		
Изменить заданные параметры программы во время ее выполнения	Нажать	Короткими нажатиями выбрать параметр	Нажатиями ¹⁾ изменить значение параметра
Выход из режима редактирования программы во время выполнения	Нажать	Подтвердить изменения кнопкой или отказаться	
Принудительно перейти к выполнению следующего участка программы	Удерживать не менее 2 сек	Подтвердить кнопкой или отказаться	
Принудительно завершить выполнение программы	Нажать	Подтвердить кнопкой или отказаться	
Просмотр версии исполнения	Удерживать в Исходном более 2 сек	Кнопками выбрать сервисную программу с версией исполнения	
Просмотр IP-адреса ЭМП и включение/выключение функции Wi-Fi	Удерживать в Исходном не менее 2 сек	Кнопками выбрать сервисную программу «Настройки Wi-Fi»	Кнопками выбрать необходимое состояние Wi-Fi. Нажать чтобы сохранить или чтобы выйти без сохранения
Сброс параметров Wi-Fi в исходное состояние	Удерживать в Исходном не менее 2 сек	Кнопками выбрать сервисную программу «Сброс парам Wi-Fi». Нажать	Подтвердить кнопкой или отказаться

Примечание:

¹⁾ - кратковременное нажатие или изменяет параметр на один дискрет. Удержание кнопки более 1 с включает автоматическое изменение, остановка изменения – повторным кратковременным нажатием кнопки.

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель,

Благодарим Вас за приобретение ЭМП.

Высокотемпературная печь для спекания (синтеризации) диоксида циркония. Печь для CAD-CAM систем.

Микропроцессорная система эффективно управляет функционированием ЭМП согласно заданной программе. В памяти хранится до 12-ти рабочих программ, свободно перепрограммируемых Вами.

В Исходном режиме на индикаторе отображается текущая температура в камере ЭМП, номер последней выбранной программы, состояние Wi-Fi.

Текстовый индикатор во время выполнения программ отображает текущую температуру в камере нагрева и данные о ходе выполнения программы.

Легкое и доступное управление сведет к минимуму Ваши временные затраты на освоение и, собственно, работу с ЭМП.

До начала эксплуатации ознакомьтесь с настоящим Руководством.

ВНИМАНИЕ!

Использование по назначению

Высокотемпературная печь для обжига (синтеризации) диоксида циркония.

Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате иного использования ЭМП, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Нормальное функционирование вне допуска по напряжению питания Изготовителем не гарантируется.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данную ЭМП.

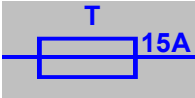
Сервисные работы должны проводиться Изготовителем или специалистами, имеющими разрешение Изготовителя на их проведение.

Избегайте повреждений индикатора и кнопок: не подвергайте их воздействию высоких температур, нагретых или острых предметов.

Допускается:

- потемнение теплоизолятора ЭМП после технологического прогона при приемо-сдаточных испытаниях;
- наличие трещин в камере, не приводящих к повреждению работ.

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“ Внимание! Смотрите сопроводительные документы ” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: подключение ЭМП к электрической сети.
~220/230В 50Гц 12А	Номинальные значения параметров сети электропитания переменного тока и максимальный потребляемый ток
	Предохранители, тип Т, номинальный ток 15 А

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Электропечь муфельную для синтеризации диоксида циркония ЭМП 2.0 ЦИРКОН серии ЭМП ЦИРКОН, АВЕ 28.21.13-002-1-52331864-2022 ТУ, далее – ЭМП.
- 1.2** Высокотемпературная печь для обжига (синтеризации) диоксида циркония с горизонтальной загрузкой.
- 1.3** Установка и эксплуатация ЭМП должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

Температура окружающего воздуха	10...35 °С
Относительная влажность (при 25 °С), до	80 %

2.2 Основные технические характеристики

температура нагрева (шаг установки 1°С)	200...1600°С
дискрет индикации температуры	1°С
скорость нагрева (шаг установки 0,1°С/мин)	1...10°С/мин
скорость охлаждения (шаг установки 0,1°С/мин)	1...10°С/мин, либо естественное
длительность выдержки	00:00...09:59 час:мин
количество рабочих программ	12
количество участков в каждой программе	1...9
электропитание	~220В 50Гц 12А
потребляемая мощность, не более	2500 Вт
внутренние размеры камеры (ШхГхВ), не более	110x110x100 мм
габариты (ШхГхВ) печи, не более	415x460x545 мм
масса печи, не более	35 кг

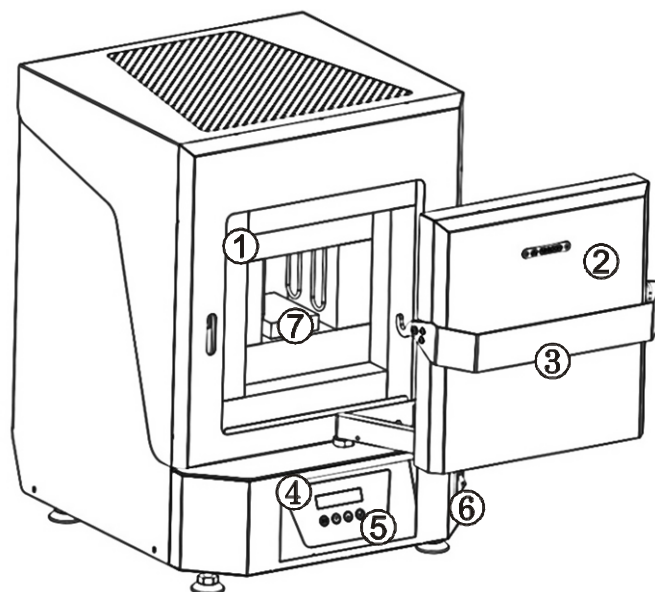
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Электропечь муфельная		1
Тигель прямоугольный без крышки 90×100×32 мм		1
Шарики-гранулы циркониевые (керамические) d=1...1,2 мм, 50 гр		1
Кольцо температурное типа НТН		2
Руководство по эксплуатации	АВЕ 686.000.000 РЭ	1
<input checked="" type="checkbox"/> - Поставка по дополнительной заявке на www.averon.ru или по тел. 8 800 700 12 20, звонок бесплатный по РФ		
<input checked="" type="checkbox"/> Лампа для сушки окрашиваемых изделий из оксида циркония	ЛАМПА 1.0 ЦИРКОН	
<input checked="" type="checkbox"/> Сменная инфракрасная лампа	ЛС 1.0 ЦИРКОН	

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 Камера нагрева
- 2 Дверца
- 3 Ручка дверцы
- 4 Текстовый индикатор
- 5 Клавиатура
- 6 Выключатель
- 7 Тигель прямоугольный без крышки



4.2 Устройство

4.2.1 Камера нагрева выполнена из огнеупорного теплоизолятора.

4.2.2 В основу работы ЭМП положен принцип программного автоматического управления техпроцессами, реализуемый микропроцессорной системой управления.

4.2.3 Термопара установлена на своде камеры нагрева.

4.3 Индикация и управление

4.3.1 Текстовый индикатор (4) может отображать:

- текущее состояние ЭМП;
- меню для выбора последующих действий ЭМП;
- информационные, справочные и специальные сообщения.

4.3.2 Режимы ЭМП (подробнее см. раздел ЭКСПЛУАТАЦИЯ):

- **Исходный/выбор рабочей программы** – устанавливается после включения электропитания ЭМП;
- **Коррекция рабочей программы** – просмотр и коррекция параметров программы;
- **Выполнение рабочей программы** – автоматическое исполнение выбранной программы (одновременно в ЭМП может храниться до 12 рабочих программ);
- **Сервисные программы** – выбор сервисной программы, просмотр и коррекция ее параметров или исполнение выбранной программы.

4.3.3 Назначение кнопок:

Кнопка	Комментарий
☰	Переход из Исходного в режим Просмотра рабочих программ
	Переход из Просмотра в режим Коррекции рабочих программ
	Переход из Исходного в режим Сервисный (нажатие >2 сек)
	Переход из Просмотра в режим Исходный (нажатие >2 сек)
	Переход к следующему параметру в режиме Коррекции
	Переход к редактированию параметров программы при Выполнении рабочей программы
	Переход из Сервисных программ в Исходный
☑	Переход из режима Коррекции программы в Просмотр (нажатие >2 сек)
	Переход к следующему участку при Выполнении рабочей программы (нажатие >2 сек)
	Переход из Исходного или просмотра рабочих программ в режим Выполнения выбранной рабочей программы
☑	Переход из режима Коррекции программы в Просмотр
	Переход из режима Выполнения программы в Исходный
	Изменение номера рабочей программы в Просмотре программ
	Уменьшение/увеличение значения выбранного параметра
☑	Выбор варианта при запросе последующих действий
	Перемещение между названиями сервисных программ

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

ОТКРЫВАТЬ ДВЕРЦУ КАМЕРЫ, ЕСЛИ
ТЕМПЕРАТУРА ВЫШЕ 200 °С

Розетка питания ЭМП должна иметь контакт защитного заземления, подключенному к защитному заземлению здания.

Соблюдать осторожность при открывании камеры нагрева во избежание ожогов горячим воздухом, нагретыми частями камеры.

Не допускается касание внутренней поверхности камеры при включенном питании ЭМП.

Остерегаться прикосновений к нагревающимся поверхностям корпуса.

Смена, проверка предохранителей должны проводиться при вынутой из розетки вилке сетевого шнура ЭМП.

6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 Подготовка

- при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
 - устанавливать ЭМП на негорючую устойчивую горизонтальную поверхность на расстоянии не менее 25 см от ближайших стен и перегородок, в хорошо проветриваемом месте;
 - обеспечивать свободный доступ к органам управления, а также отсутствие горючих предметов вблизи ЭМП;
 - выдерживать ЭМП при комнатной температуре 4 часа, если она находилась в холоде;
 - подключать ЭМП к сети ~ 220/230В 50Гц (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).
- Перед подключением ЭМП к сети убедитесь в соответствии параметров питающей сети установленным требованиям;
- удалить защитную пленку с индикатора.

ВНИМАНИЕ!


Не коммутировать сеть выключателем (6) чаще 1 раза в минуту.
Обеспечить надежный контакт вилка-розетка.


6.2 Включение и Исходный режим


6.2.1 После включения выключателем (6) ЭМП кратковременно (около 2 сек) отображает на индикаторе: затем переходит в режим **Исходный**.

6.2.2 В Исходном режиме на индикаторе отображается текущая температура в камере ЭМП, номер последней запущенной программы, состояние Wi-Fi.

Если температура в камере меньше 200 °С, на индикаторе вместо температуры отображаются прочерки.

При коротком нажатии кнопки  происходит переход в режим **Просмотра** выбранной рабочей программы (п. 6.3).

При длительном (не менее 2-х сек) нажатии кнопки  происходит переход в Сервисный режим (Режим просмотра версии ПО) (п. 6.7).

Если Wi-Fi модуль готов к работе, то в Исходном отображается значок . Если Wi-Fi недоступен - . .

Если Wi-Fi модуль в меню Сервисных программ **Настройки Wi-Fi** отключен, то в этой позиции ничего не отображается.

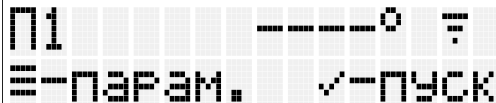
При нажатии кнопки  - переход в режим **Выполнения** выбранной рабочей программы (п. 6.5).

6.3 Просмотр рабочих программ



В памяти ЭМП хранится до 12 рабочих программ, каждая из которых может содержать от 1 до 9 участков с перепрограммируемыми параметрами, обеспечивающими нагрев, выдержку (ступенчатый нагрев) и охлаждение.

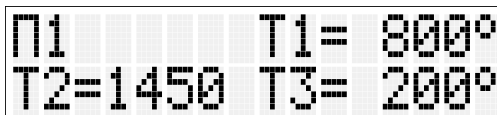


ЭМП 2.0 ЦИРКОН
Аверон





П1 ----° ?
= - ПАРАМ. ✓ - ПУСК

На индикаторе (4) отображаются заданные температуры на первых 3-х участках. Короткими нажатиями кнопок   - последовательный перебор номера программ П1-П2-П3-...-П9-П1-....



П1 T1= 800°
T2=1450 T3= 200°

T1, T2, T3 – температура нагрева/охлаждения 1, 2, 3 участков. Последующие участки на данном экране не отображаются.

Для запуска программы нажать , для перехода к коррекции рабочей программы нажать .

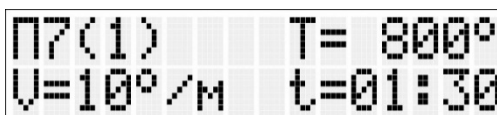
6.4 Коррекция рабочей программы

Рабочая программа может содержать от 1 до 9 участков с перепрограммируемыми параметрами, обеспечивающими нагрев, выдержку (ступенчатый нагрев) и охлаждение:

- конечная температура участка (T);
- скорость нагрева/охлаждения (V);
- время выдержки на конечной температуре (t) в формате чч:мм.

При входе в режим **Коррекции** на индикаторе (4) отображаются номер программы и номер участка в скобках, а также параметры первого участка выбранной программы.



Пример: В программе №7 на участке 1 задан нагрев до 800°C со скоростью 10°C/мин. При достижении 800°C будет производиться поддержание заданной температуры в течение 1 часа 30 мин.



П7(1) T= 800°
V=10°/м t=01:30

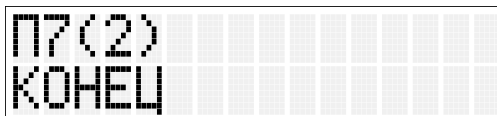
Значение доступного в данный момент для коррекции параметра мигает.

Для перехода к другому параметру нажать кнопку .

Для **изменения значения** доступного для коррекции параметра нажать  или . При удержании кнопки значение параметра увеличивается в ускоренном режиме до достижения предельного значения. Изменения параметров сохраняются автоматически.

Для возвращения в **Исходный** нажать .

Если температура участка программы задана меньше 200°, такой и последующий участок не выполняется, на индикаторе:



П7(2)
КОНЕЦ

Если температура следующего участка (T_{n+1}) задана меньше температуры предыдущего участка (T_n), но не менее 200°C, то на участке (T_{n+1}) происходит остывание с заданной скоростью (1°C/мин – 10°C/мин), если скорость остывания задать больше 15 °C/мин, остывание будет происходить с естественной скоростью, а на индикаторе в режиме Коррекции вместо значения скорости будут отображаться прочерки.

6.5 Выполнение рабочей программы

Изделия, зубные коронки и каркасы, помещаются для спекания в специальный высокотемпературный тигель (7).

6.5.1 Особенности выполнения участков

Если задана температура участка 1 (T1) меньше температуры участка 2 (T2): T1<T2, а 3-й участок отключен, и при запуске программы температура в камере больше T1, то 1-й участок будет пропущен. При этом, если текущая температура меньше T2, то начнется нагрев на участке 2. Если же текущая температура больше T2, то камера ЭМП остывает до T2 и начинается стадия выдержки участка 2.

Также участки могут быть пропущены принудительно (см.п. 6.5.2).

Реальная скорость нагрева может незначительно отличаться от заданной в зависимости от загрузки камеры и заданных параметров участков программы. Запуск рабочей программы




Запуск выбранной рабочей программы производится из **Исходного** или **Просмотра** нажатием




При исполнении программы на индикаторе отображаются:

- номер программы и номер участка;
- текущая температура в камере;
- выполняемая команда – **нагрев**, **выдержка** или **охлаждение** (выдержка: отображается обратный отсчет времени в формате чч:мм, если время больше 1 часа, или в формате мм:сс, если время меньше 1 часа);


- символ ► – признак исполнения программы. Символ ► мигает, если программа выполняется или не мигает, если выполнение программы приостановлено: например, камера не закрыта.

Для пропуска текущего участка с принудительным переходом на следующий удерживать  более 2 сек, затем подтвердить нажатием  или отказаться – .


Просмотр оставшегося времени выполнения программы – нажатие на  во время отображения экрана выполнения программы.

Время отображается в формате чч:мм.




По окончании программы на дисплее отображается:

Нажатие кнопки  – возврат в **Исходный**.

6.5.2 Коррекция параметров программы во время выполнения

Вход в режим коррекции параметров программы во время ее выполнения – по нажатию кнопки .

Коррекция параметров программы - аналогично п. 6.4.


Выход из коррекции нажатием , затем: подтвердить изменения нажатием  или отказаться – .


6.6 Индикация во время работы ЭМП по Wi-Fi

Если исполнение программы не запущено, то во время обмена данными по Wi-Fi на индикаторе отображается название **ЭМП**, серийный номер и текущая температура в камере.

Во время обмена данными с Wi-Fi устройством, кнопки на пульте **ЭМП** не активны.






6.6.1 Выполнение программы по Wi-Fi

Индикация во время выполнения программы при работе **ЭМП** по Wi-Fi аналогичен обычному режиму, описанному в п. 5.5. Вместо номера программы на индикаторе отображается мигающий значок .

При потере связи с Wi-Fi устройством исполнение программы продолжается, но при этом значок  горит постоянно, не мигая, - это говорит о том, что исполнение текущей программы было запущено с Wi-Fi устройства.

6.7 Сервисные программы


6.7.1 Версии ПО

Для перехода в меню **Версии ПО** в течение 2-х сек в **Исходном** удерживать , затем нажать . Переключение между отображением номера и даты версии -  или . Для перехода в **Исходный** нажать  2 раза.


6.7.2 IP



Настройка Wi-Fi модуля в **ЭМП**.

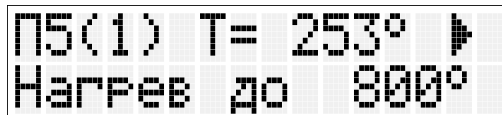
В данном меню также отображается текущий IP-адрес **ЭМП** в Wi-Fi сети.

Сброс до заводских настроек Wi-Fi – длительное удержание кнопки .


Отключение/включение автоматического скачивания новой прошивки – нажатие кнопки .

Отключение/включение связи по Wi-Fi – нажатие кнопки .

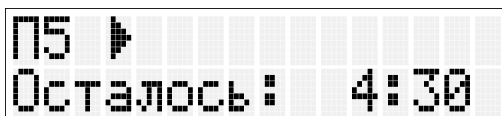
Сохранить выбор и вернуться в список **Сервисных программ** - нажать . Выйти в список **Сервисных программ** без сохранения – нажать .



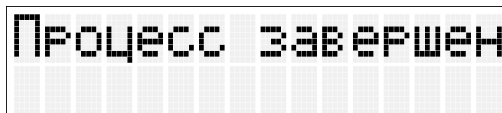
P5(1) T= 253° ►
Нагрев до 800°




P5(1) T= 800° ►
Выдержка 59:00




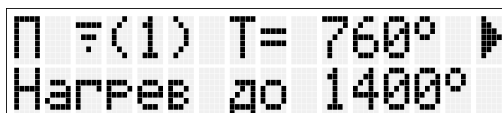
P5 ►
Осталось: 4:30



Процесс завершен



ЭМП 2.0 ЦИРКОН 
N:000000 T=1000






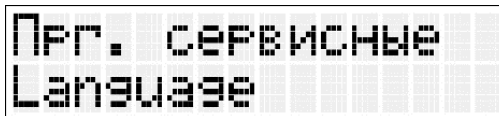
P(1) T= 760° ►
Нагрев до 1400°



IP A
-.-.-

6.7.3 Language (Выбор языка интерфейса)

Выбор языков кнопками  . Нажать  для сохранения выбора и возврата в список **Сервисных программ**.



Выйти в список **Сервисных программ** без сохранения – кнопка .

6.7.4 Калибровка РТСР

Данное меню создано для автоматической калибровки по специальному термоизмерительному РТС-кольцу.

Меню имеет два подменю: «Коррекция» и «Коррекция dT».

Выбор подменю происходит кнопками  . Вход в подменю кнопкой .

При входе в подменю «Коррекция» будут загружены стандартные параметры для программы коррекции по РТС-кольцу. Их можно изменить для текущего запуска (см. п. 6.4). Сохранены они не будут.

После выполнения программы коррекции подменю «Коррекция dT» откроется автоматически, где можно будет установить разницу температур между индицируемой и полученной с помощью кольца.

Температура определяется с помощью диаметра кольца по таблице соответствия (см. Приложение):

Внешний диаметр кольца соответствует той или иной температуре.



Значение dT добавляется к индицируемой температуре, смещая ее в большую или меньшую сторону (в зависимости от знака перед dT) для более точных показаний.

Уменьшение и увеличение значения dT кнопками  , соответственно. Сохранение значения dT кнопкой . Выход без сохранения кнопкой .

6.7.5 Регистрация

Меню для регистрации ЭМП на сайте производителя. Позволяет получать автоматическое сервисное обслуживание. Если строка со значением заполнена, повторная регистрация не требуется. Применяется при смене платы управления или иных аварийных ситуаций, когда поле со значением не заполнено.






Предварительно необходимо подключиться к сети Интернет. Регистрация по кнопке , выход в меню по кнопке .





6.7.6 Роутер

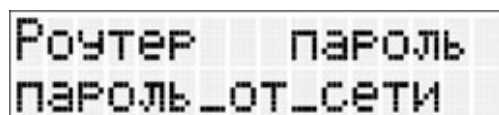
Меню для подключения ЭМП к роутеру.

После входа идет поиск доступных сетей:

Выбор сети нажатием кнопок  , подтверждение выбора сети кнопкой .

После выбора нужно ввести пароль от сети:




Выбор символа нажатием кнопок   (удержание – быстрая смена символа), переход к вводу следующего символа нажатием кнопки . Нажатие кнопки  – стереть символ.



Удержание кнопки  – подтвердить ввод пароля, подключиться к сети.

*Последний введенный пароль сохраняется, текущий изменяемый символ мигает.

6.7.7 Разрешения

Возможность игнорирования ошибочно возникающих неисправностей. Перебор . Разрешить отображение неисправности на экране «+», запрет на отображение неисправности «-», перебор  или .

6.7.8 Сетевой номер

Данный пункт отображает сетевой номер ЭМП.

6.7.9 Нарботка ТЭНа

Нарботка нагревателя определяется в условных единицах с учетом условий эксплуатации:

- при температуре в камере ниже 500 °С время работы нагревателя не учитывается;
- с ростом температуры вес времени работы нагревателя в оценке наработки увеличивается, поскольку возрастает скорость износа материала нагревателя.

Для эффективной выработки срока службы нагревателя рекомендуется:

- сушить литейные формы и выплавлять воск в сушильной печи ЭПС;

- производить периодический обжиг нагревательной камеры согласно разделу 8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ;
- исключить «пустые прогоны» ЭМП, особенно при высоких, более 500°С, температурах.

Возврат в список **Сервисных программ** - кнопка .

6.7.10 Служебные

Содержит режимы настройки и диагностики ЭМП. Используется Изготовителем и специалистами сервисных центров. Вход защищен паролем.

6.7.11 Обжиг ТЭНа


Специализированная программа формирования на поверхности проволоки нагревателя защитной пленки для увеличения ресурса нагревателя.

Программа выполняется:

однократно в полном объеме после установки нового ТЭН лицом, производящим данную работу;
периодически в полном объеме в рамках технического обслуживания (раздел 8).

Если камера не закрыта – закрыть камеру.

Обжиг производится в автоматическом режиме.

Запуск программы обжига - кнопка .

Остановка обжига - кнопка . Выход из программы – кнопка , продолжить обжиг – .

Продолжительность выполнения программы около 7 часов.

Прг. сервисные
Обжиг ТЭНа

ПО (1) T=----°
Нагрев до 1500°

6.8 По окончании работ

- выключить электропитание сетевым выключателем (6);
- при длительных перерывах в работе или техническом обслуживании отключить вилку сетевого шнура от сети.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование ЭМП проводится в таре изготовителя вертикально согласно маркировке всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

7.2 ЭМП должна храниться на закрытых складах в упаковке или таре предприятия-изготовителя вертикально, согласно маркировке, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение ЭМП совместно с кислотами и щелочами.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Для ЭМП установлены следующие виды ухода и техобслуживания, выполняемые персоналом, эксплуатирующим ЭМП:

- ежедневный, включающий очистку наружных поверхностей от пыли влажной мягкой тканью (губкой). Затекаание растворов в конструкцию ЭМП недопустимо.
- ежемесячный, включающий операции ежедневного обслуживания и проверку целостности стенок камеры нагрева путем визуального контроля.
- все работы по обслуживанию необходимо проводить только на холодной печи.

8.2 Ежедневно перед началом работы провести визуальный контроль камеры, правильность расположения нагревательных элементов, целостность нагревательной камеры.

Недопустимо нахождение внутри камеры посторонних предметов и грязи.

В процессе работы внутри камеры возможно появление загрязнений, которые являются результатом естественного разрушения оксидного слоя на поверхности нагревателя.

8.3 Периодическая очистка нагревательного элемента.

В процессе работы защитный оксидный слой на поверхности нагревателя разрушается. Это может привести к появлению пятен на обжигаемых изделиях, а также к снижению ресурса нагревателей.

Для предотвращения подобных явлений необходимо периодически проводить оксидирующий обжиг. Для восстановления защитного оксидного слоя нагревателей провести обжиг по следующей программе: нагрев до температуры 1100 °С со скоростью 10°С/мин, выдержка 30 мин, охлаждение до комнатной температуры. В результате обжига визуально поверхность нагревателей становится равномерно глянцевой. Для достижения такого результата возможно проведение нескольких обжигов последовательно.

Проводить спекание диоксида циркония при этом нельзя.

8.4 Для замены предохранителей:

- выключить ЭМП и отключить вилку ее сетевого шнура от розетки;
- шлицевой отверткой вывернуть крышки держателей предохранителей;
- заменить предохранители на исправные;
- установить крышки держателей.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ЭМП не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ЭМП не требуется.

10 ГАРАНТИИ

- 10.1** Изготовитель гарантирует соответствие Электропечи муфельной ЭМП 2.0 ЦИРКОН требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно эксплуатационной документации.
- 10.2** Гарантийный срок бесплатного сервисного обслуживания - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска Изготовителем, кроме нагревателей. Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования Изделия по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности ЭМП.
- 10.3** Гарантийный срок на нагреватели составляет - 6 месяцев с даты продажи ЭМП или, если она не указана, то с даты выпуска ЭМП.
- 10.4** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений (в т.ч. при невыполнении требований распаковки), не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения ЭМП не по назначению (в том числе с последующим влиянием вредных факторов).
- 10.5** Гарантия не распространяется на тигель.
- 10.6** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении вышеперечисленных требований по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего документа или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены – согласно покупной комплектации;
 - для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.
- 10.7** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.
- 10.8** Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН. Доставка оборудования для ремонта проводится владельцем за свой счет.
- 10.9** Адрес Изготовителя:
ООО "ВЕГА-ПРО" www.averon.ru
Юр. адрес: Россия, 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,
г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,
тел.: +73433111121 feedback@averon.ru
Адрес производства: Россия, 620902, Свердловская обл.,
г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4
Бесплатный звонок по РФ: 88007001220
Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ 88007001102
- 10.10** Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН:
<https://www.averon.ru/service/>.

КОНТАКТЫ АВЕРОН

	averon.ru		АВЕРОН зуботехникам
	8 800 700-12-20 бесплатно на территории РФ		АВЕРОН – оборудование для зубных техников
	feedback@averon.ru		АВЕРОН, зуботехническое оборудование

Следите за нашими новостями




11 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Перечень наиболее вероятных неисправностей, диагностических сообщений ЭМП, а также методы их устранения приведены в таблице.

В случаях, когда устранить дефект не представляется возможным – обращаться на предприятия, осуществляющие гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Проявление неисправности	Причина	Что делать
При включении ЭМП нет индикации	Неисправны предохранители	Заменить предохранители (см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ)
	Неисправен блок питания	
Нет реакции на кнопки клавиатуры	Неисправны кнопки клавиатуры или панель управления	
Индикация « Обрыв термопары », « Отсутствует сигнал с термопары »	Неисправна термопара	
Индикация « Неисправность термотракта », « Сработала защита от перегрева »	Неисправен нагреватель или элементы термотракта	
Индикация « Сбой по питанию » > 2 мин. Выполнение программы остановлено.	Питание сети отсутствовало более 2 мин	Проверить соответствие сетевого напряжения заданным требованиям
Индикация « Нет связи ».	Отсутствует связь с платой управления ЭМП	

Примечание:  - обратиться в сервис

Если дефект не устранен, то обратитесь к продавцу, ближайшее представительство АВЕРОН или авторизованный сервисный центр.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Таблица соответствия (диаметр-температура) для РТС-кольца

DTC 011						(Dimensions): $\Phi_o 20 \times \Phi_i 10 \times h 7\text{mm}$, (White)					
(Temperature): 1300 °C ~ 1600 °C						(Condition):					
Φ (mm)	T (°C)	Φ (mm)	T (°C)	Φ (mm)	T (°C)	Φ (mm)	T (°C)	Φ (mm)	T (°C)	Φ (mm)	T (°C)
		18.91	1367	18.51	1416	18.11	1462	17.71	1522	17.31	1563
		18.90	1369	18.50	1417	18.10	1463	17.70	1523	17.30	1564
		18.89	1371	18.49	1418	18.09	1464	17.69	1524	17.29	1565
		18.88	1372	18.48	1419	18.08	1466	17.68	1525	17.28	1566
		18.87	1373	18.47	1420	18.07	1467	17.67	1526	17.27	1567
19.26	1299	18.86	1375	18.46	1422	18.06	1468	17.66	1527	17.26	1568
19.25	1301	18.85	1377	18.45	1423	18.05	1470	17.65	1529	17.25	1569
19.24	1302	18.84	1378	18.44	1424	18.04	1472	17.64	1530	17.24	1570
19.23	1303	18.83	1379	18.43	1425	18.03	1473	17.63	1531	17.23	1571
19.22	1305	18.82	1381	18.42	1426	18.02	1475	17.62	1532	17.22	1572
19.21	1307	18.81	1382	18.41	1427	18.01	1476	17.61	1533	17.21	1573
19.20	1309	18.80	1384	18.40	1428	18.00	1478	17.60	1534	17.20	1575
19.19	1310	18.79	1385	18.39	1429	17.99	1480	17.59	1535	17.19	1576
19.18	1312	18.78	1386	18.38	1430	17.98	1481	17.58	1536	17.18	1577
19.17	1313	18.77	1387	18.37	1431	17.97	1483	17.57	1537	17.17	1578
19.16	1315	18.76	1389	18.36	1432	17.96	1484	17.56	1538	17.16	1579
19.15	1317	18.75	1390	18.35	1433	17.95	1486	17.55	1539	17.15	1580
19.14	1319	18.74	1391	18.34	1434	17.94	1488	17.54	1540	17.14	1582
19.13	1321	18.73	1392	18.33	1435	17.93	1489	17.53	1541	17.13	1583
19.12	1323	18.72	1393	18.32	1436	17.92	1491	17.52	1542	17.12	1584
19.11	1325	18.71	1395	18.31	1437	17.91	1493	17.51	1543	17.11	1585
19.10	1327	18.70	1396	18.30	1438	17.90	1494	17.50	1544	17.10	1587
19.09	1329	18.69	1397	18.29	1439	17.89	1496	17.49	1545	17.09	1588
19.08	1331	18.68	1398	18.28	1441	17.88	1498	17.48	1546	17.08	1589
19.07	1333	18.67	1399	18.27	1442	17.87	1499	17.47	1547	17.07	1590
19.06	1335	18.66	1400	18.26	1443	17.86	1500	17.46	1548	17.06	1592
19.05	1338	18.65	1402	18.25	1444	17.85	1502	17.45	1549	17.05	1593
19.04	1340	18.64	1403	18.24	1445	17.84	1504	17.44	1550	17.04	1594
19.03	1342	18.63	1404	18.23	1446	17.83	1506	17.43	1551	17.03	1595
19.02	1345	18.62	1405	18.22	1448	17.82	1507	17.42	1552	17.02	1596
19.01	1347	18.61	1406	18.21	1449	17.81	1508	17.41	1553		
19.00	1349	18.60	1407	18.20	1450	17.80	1510	17.40	1554	17.01	1597
18.99	1351	18.59	1408	18.19	1451	17.79	1511	17.39	1555	17.00	1598
18.98	1353	18.58	1409	18.18	1452	17.78	1513	17.38	1556	16.99	1600
18.97	1356	18.57	1410	18.17	1454	17.77	1514	17.37	1557		
18.96	1358	18.56	1411	18.16	1455	17.76	1515	17.36	1558		
18.95	1360	18.55	1412	18.15	1456	17.75	1517	17.35	1559		
18.94	1362	18.54	1413	18.14	1457	17.74	1518	17.34	1560		
18.93	1364	18.53	1414	18.13	1459	17.73	1519	17.33	1561		
18.92	1366	18.52	1415	18.12	1460	17.72	1520	17.32	1562		

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации
Электропечи муфельной

Исправления не допускаются

ЭМП 2.0 ЦИРКОН			
Заводской номер			
ИНФО для СЦ			
Ктп		Ксм.тп	
Кзащ			
Дата выпуска			
Контролёр ООО «ВЕГА-ПРО»			
Дата продажи _____		Продавец	

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

Разрешительные документы для указанной продукции см. на сайте www.averon.ru.