



ЕАС



ВАННА ПОЛИМЕРИЗАЦИОННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ серия ПВА



**Руководство по эксплуатации
АВЕ 009.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.55351/23 от 20.03.2023

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям технической документации

Исправления не допускаются

ПВА 2.0 АРТ	
Заводской номер	
ИНФО для СЦ	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Ванны полимеризационной автоматической серия **ПВА**, АВЕ 27.90.11-043-52331864-2022 ТУ. 2.0 АРТ (далее - **ПВА**).

1.2 Установка и эксплуатация **ПВА** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более 80 %

2.2 Основные технические характеристики

- температура нагрева 20...100°C
- шаг установки температуры 1°C
- электропитание* ~220/230В 50/60Гц 10А
- длительность выдержки 0 мин...4:59 час
- шаг выдержки 1 мин
- загрузка бюгельных рамок БЮГЕЛЬ 2.0 ПРЕСС 3 шт
- загрузка бюгельных рамок БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС 3 шт
- загрузка стандартных бюгельных рамок 2 шт
- объем, рабочая емкость 11 л
- габариты, не более 390×365×375 мм
- масса, не более 11 кг
- режим работы продолжительный

* - вставка плавкая ВП2-1-10А-250В- 2 шт

2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	к-во
Автоматическая полимеризационная ванна	ПВА 2.0 АРТ	1
Крышка емкости		1
Шланг сливной с хомутом		1
Бюгельная рамка	БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС	1
Перчатки резиновые, двойные, комплект		1
Руководство по эксплуатации	АВЕ 009.000.000 РЭ	
<input checked="" type="checkbox"/> - Поставка по дополнительной заявке		
Бюгельная рамка (на 1-3 кюветы)	БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС	
Бюгельная рамка (на 1-2 кюветы)	БЮГЕЛЬ 2.0 ПРЕСС	
Бюгельная рамка (на 1 кювету)	БЮГЕЛЬ 1.0 ПРЕСС	



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания должна иметь контакт защитного заземления.

Для смены предохранителей отключить сетевой шнур **ПВА** от розетки ~220/230В 50/60Гц.

Надежно фиксировать выпускной шланг для сброса нагретой воды на выходном штуцере и в технологической емкости, и при сливе в канализацию. Остерегаться прикосновений к нагретым поверхностям рабочей емкости, крышки и ручки крана сброса при горячей полимеризации.

Применять при работе резиновые термостойкие перчатки из комплекта поставки.

Опасаться пара при работе и открывании крышки сразу после полимеризации.

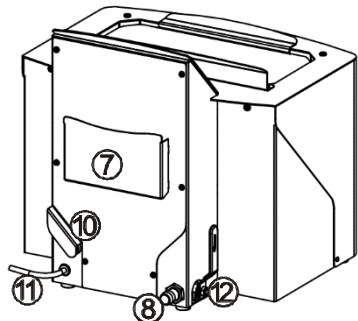
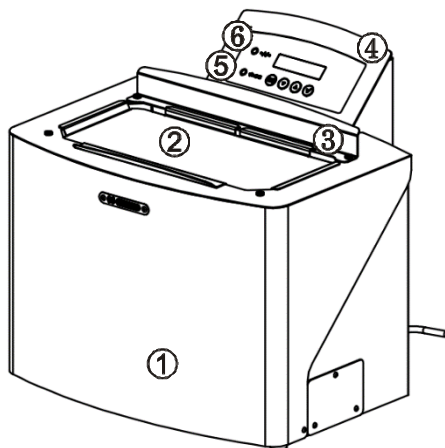
Запрещается:

- подвергать изделие механическому воздействию или изменять его конструкцию;
- включать **ПВА** со снятым кожухом.

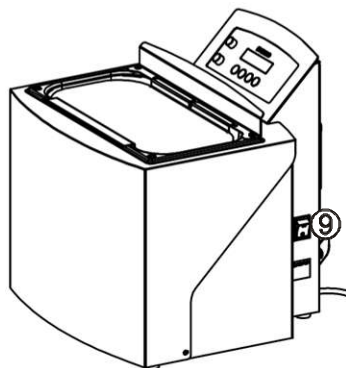
4 УСТРОЙСТВО

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 — корпус с рабочей емкостью
- 2 — крышка емкости
- 3 — защитный экран от пара
- 4 — пульт управления (ПУ) с двухстрочным алфавитно-цифровым индикатором
- 5 — индикатор выдачи предупреждений
- 6 — индикатор включения нагрева
- 7 — карман для документов (возможность намотки сетевого шнура)
- 8 — штуцер выходной для слива воды
- 9 — сетевой выключатель
- 10 — держатель вставок плавких
- 11 — сетевой шнур
- 12 — ручка крана слива воды



БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС



Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

Режимы работы

ИСХОДНОЕ - после включения электропитания **ПВА**;

КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ – для установки требуемых параметров;

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ – автоматическое выполнение программы из четырех последовательных участков Нагрев 1 - Выдержка 1 - Нагрев 2 - Выдержка 2 с заданными параметрами (температура, время выдержки).

4.2 Назначение кнопок

Режим	Кнопки	Действия
ИСХОДНОЕ	 	переход к коррекции параметров
КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ	   	- переход к следующему параметру - коррекция выбранного параметра - запуск, продолжение исполнения программы
ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ	 	- просмотр и коррекция параметров программы - прерывание программы
Сообщение о прерывании программы	 	- вернуться к выполнению программы - завершить выполнение программы и выход в коррекцию параметров
Сообщение о завершении работы	   	переход в режим Коррекции параметров

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

- распаковать, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику;
- выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находилась в холоде;
- удалить защитную пленку с индикатора ПУ;
- подсоединить шланг для слива воды к выходному штуцеру **(8)**, шланг вывести в технологическую емкость или канал (см. Меры безопасности);
- закрыть кран **(12)**;
- поместить бюгельные рамки с загруженными кюветами в рабочую емкость;
- наполнить емкость **водопроводной** водой до полного погружения кювет;
- включить питание сетевым выключателем **(9)**, закрыть крышку **(2)** емкости.



ВНИМАНИЕ!

Установка трех бюгельных рамок БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС позволяет полимеризовать одновременно 9 кювет.

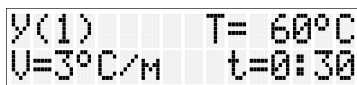
Допускаются незначительные неоднородности (разводы) декоративного покрытия рабочей емкости и крышки после проведения приемо-сдаточных испытаний ПВА.

5.2 Работа

5.2.1 ИСХОДНОЕ (после включения питания) - нагреватель выключен, на индикаторе отображается текущая температура рабочей емкости.

Кнопками   - переход в КОРРЕКЦИЮ ПАРАМЕТРОВ.

5.2.2 КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ - на индикаторе:




Y(1) T= 60°C
U=3°C/м t=0:30





Y – номер участка Нагрев-Выдержка

T – конечная температура нагрева

V – скорость нагрева («-» – скорость нагрева максимальная)

t – время выдержки

Выбор изменяемого параметра (Y, T, V, t) осуществляется последовательными нажатиями кнопки . Доступный для коррекции параметр мигает.

Изменение значения параметра - кнопками  . Установленные значения сохраняются автоматически при запуске программы. При удержании кнопки в течение 1 сек изменение производится автоматически. Остановка – нажатием  .

ВНИМАНИЕ!

В процессе выполнения программы на участках **НАГРЕВ** и **ВЫДЕРЖКА** возможна коррекция температуры и времени выдержки.

При переходе на участок **ВЫДЕРЖКА** допускается температурный выбег, не влияющий на технологический процесс.

5.2.3 Автоматическое выполнение программы с заданными параметрами

5.2.3.1 Запуск программы

Для запуска выполнения программы нажать кнопку  из режима КОРРЕКЦИИ ПАРАМЕТРОВ.

Индикация при запуске:



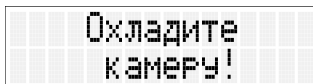
Проверьте
наличие воды!




Нагрев 1
Tz= 50°C T= 24°C

При появлении "Проверьте наличие воды!" - мигание индикатора (5), для запуска программы нажать любую кнопку.

Если текущая температура T выше заданной Tz более чем на 10°C, запуск программы блокируется и на индикатор выводится сообщение:



Охладите
камеру!

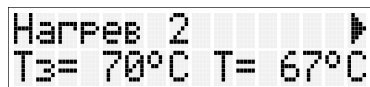
Для продолжения работы необходимо охладить емкость. Рекомендуется долить в нее холодную воду, предварительно слив часть горячей воды с помощью крана (12). Нажать . ПВА перейдет в режим **коррекции параметров**.

Запустить программу (см. выше).

5.2.3.2 Исполнение программы

Во время исполнения программы на индикаторе отображается информация о выполняемом участке: заданная и текущая температура или заданное и текущее время выдержки.

При индикации:



при выполнении участка **НАГРЕВ 2**

Tз – заданная температура

T – текущая температура




при выполнении участка **ВЫДЕРЖКА 2**

t – XX:XX:XX оставшееся время выдержки

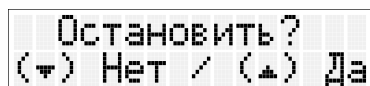
при **T₂**



T – XX текущая температура


Во время исполнения программы возможна коррекция ее параметров по нажатию .

Если в результате коррекции на участке выдержки установленная температура стала выше текущей более чем на 5°C, то осуществляется автоматический переход на соответствующий участок нагрева.

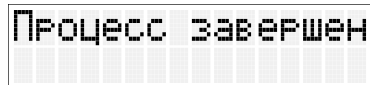
5.2.3.3 Прерывание программы



Для прерывания выполнения программы нажать  и подтвердить кнопкой . При этом ПВА перейдет в состояние **Завершение работы** (п.5.2.3.4).

Отмена прерывания программы (до подтверждения) – кнопка .

5.2.3.4 Завершение работы



По завершении выполнения программы звучит периодический звуковой сигнал и индикация сообщения:

При нажатии любой кнопки ПВА возвращается в режим **КОРРЕКЦИИ ПАРАМЕТРОВ**.

Пользуясь резиновыми термостойкими перчатками из комплекта поставки, осторожно открыть крышку и достать рамку с кюветами. Для удобства, крышку можно установить в пазы на отгибе защитного экрана. Если рамка скрыта водой, для ее выемки можно использовать крючки, согнутые из проволоки.



5.2.4 По окончании работ выключить электропитание сетевым выключателем. При длительных перерывах в работе отсоединить **ПВА** от сетевой розетки ~220/230В 50/60Гц.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **ПВА** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **ПВА** должна храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **ПВА** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Следить за чистотой рабочей емкости.

Удалять из емкости остатки воска для исключения попадания его в сливную систему.

По мере накопления конденсата на верхней поверхности кожуха проводить очистку мягкой сухой тканью.


По мере загрязнения проводить очистку наружных и внутренних поверхностей **ПВА** от пыли влажной мягкой тканью, губкой (моющие средства по ГОСТ 25644-96).

7.2 При засорении прочистить сливную систему.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ПВА** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ПВА** не требуется.

9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Индикация	Причина	Что делать
«Неисправен датчик Т», мигание индикатора (5)	Неисправный датчик температуры	Обратиться в сервис ☎
«Неисправен нагреватель» мигание индикатора (5)	Неисправный нагреватель	Обратиться в сервис ☎
«Сбой по питанию! dT=XX°C»	Сообщение о сбое питания при T>10°C	Нажать  для продолжения

Примечание: ☎ - если дефект не устранен - обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АБЕРОН.

10 ГАРАНТИИ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие **ПВА** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

10.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 3 года. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **ПВА** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **ПВА**.

10.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

10.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.10.1, 10.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

г.Екатеринбург, ул.Фурманова, 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,

город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02