



ЭЛЕКТРОШПАТЕЛЬ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ ЭШЗ-01-«АВЕРОН» 2.1 ДУЭТ НЬЮ



РУ №ФСР 2009/05430 от 30.01.2024

Руководство по эксплуатации
АВЕ 623.000.000 РЭ

Нанесенная маркировка по безопасности:

	До начала работ внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством по эксплуатации
≡ 12В 1,2А	Указаны номинальные значения параметров электропитания

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство распространяется на Электрошпатель зуботехнический ЭШЗ-01-«АВЕРОН» ТУ 9452-004-41752545-2001, далее – **ЭШЗ**.

1.2 ЭШЗ предназначен для моделирования воском в стоматологических учреждениях.

1.3 Условия эксплуатации

окружающая температура	10...35°C
влажность при 30°C, не более	80%

1.4 Технические характеристики

диапазон температуры	40...220°C
дискрет индицируемой температуры	1°C
электропитание.....	≡ 12В 1,2А
электропитание адаптера	100-240В 50/60Гц
масса блока управления, не более	0,2 кг
габариты блока управления, не более	85×80×55 мм
режим работы.....	продолжительный
индикация	цифровая

1.5 Особенности

Ручка электрошпателя (далее ручка **ЭШ**) из твердых пород дерева. Встроенный нагреватель с терморпарой обеспечивают точную температуру.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Остерегайтесь прикосновения к нагретой насадке и попадания расплавленного воска на кожу.

Исключите касания разогретой насадкой кабеля ручки **ЭШ** и провода блока питания.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ (рис.1)

1 - Блок управления с двумя ручками ЭШ

2 - Блок питания

3 - Съёмная насадка НС 5.0 НЬЮ "лопатка прямая"

4 - Съёмная насадка НС 4.0 НЬЮ "игла изогнутая тонкая"

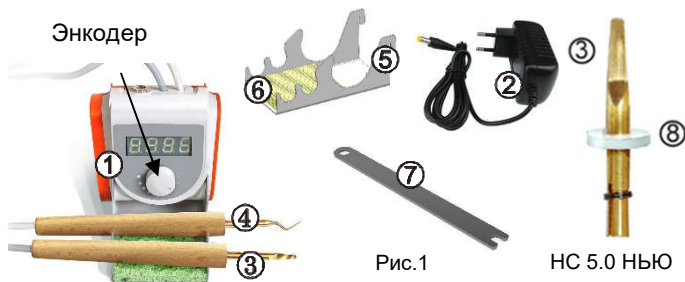
5 - ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС с вискозной губкой
БЛЕСК 1.0 КЕРМИКА (6)

7 - Ключ для снятия насадок

8 – Кольцо силиконовое

Руководство по эксплуатации АВЕ 623.000.000.1 РЭ

☒ - Насадка НС х.0 НЬЮ поставка по дополнительной заявке



ВНИМАНИЕ!

Для очистки насадки используйте **влажную** губку БЛЕСК 1.0 КЕРАМИКА.

Меняйте насадки только в горячем состоянии.

Для смены насадки НС х.0 НЬЮ пользуйтесь ключом для снятия насадок.

При необходимости подожмите насадку, сняв ее.

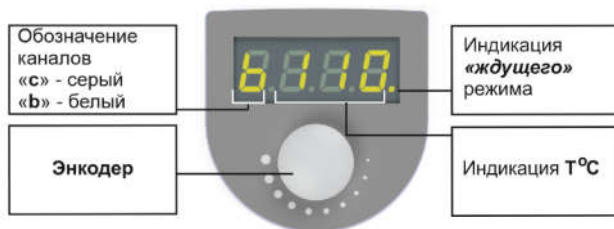
4 ПОДГОТОВКА

- Установите съемные насадки (3) и (4) в ручки ЭШ. Кольцо силиконовое (8) препятствует стеканию воска на стык насадок (3), (4) и нагревательных стержней ручек ЭШ.
- Подключите кабель блока питания (2) к разъему блока управления (1).
- Включите блок питания (2) в сетевую розетку.
- На индикаторе кратковременно отобразится версия ПО, затем справа внизу высветится точка [.] – признак «ждущего» режима (напряжение на нагреватели не подается).

ВНИМАНИЕ!

Обеспечьте надежный контакт блока питания с сетевой розеткой.

5 РАБОТА



- Для перехода в «рабочий» нажмите и удерживайте 2 секунды кнопку энкодера.
- Обозначение каналов на индикаторе:
«с» - серый кабель;
«b» - белый кабель.

- Для переключения индикации на другой канал нажмите кнопку энкодера. При выборе другого канала запоминается значение установленной температуры или «OF».
- Нагрев в канале, с которого переключена индикация, продолжается.
- Нужная температура задается поворотом энкодера.
- При быстром повороте на 90° включается автоматическое изменение температуры.
- Для остановки набора поверните энкодер в противоположную сторону.
- Для перехода из «**рабочего**» в «**ждущий**» режим нажмите и удерживайте энкодер.
- По окончании работ выключите ЭШЗ.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ЭШЗ проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 40 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ЭШЗ должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах при температуре от минус 40 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ЭШЗ совместно с кислотами и щелочами.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Очистку корпуса **ЭШЗ** производите отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором, или жидкостью, растворяющей воск. Не допускайте попадания жидкости внутрь **ЭШЗ**. По окончании очистки - протрите сухой мягкой тканью.

8 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок - **60 месяцев** (на блок питания – **12 месяцев**) с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - **6 лет**.

Гарантия не распространяется на ручку **ЭШ** и ее кабель.

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие Электрошпателя зуботехнического ЭШЗ-01 "АВЕРОН" требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

8.2 Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **ЭШЗ**.


8.3 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.


9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ЭШЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ЭШЗ** не требуется.

10 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Перечень неисправностей, методы их устранения.

Неисправность	Причины	Методы устранения
Отсутствие индикации и нагрева насадки ручки ЭШ	Блок питания ненадежно подключен к сети	Проверить надежность подключения
	Неисправен блок питания	
	Поврежден/неисправен кабель блока питания	
	Неисправен блок управления	

Примечание  - если дефект не устранен, то обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АБЕРОН

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие
Электрошпателя зуботехнического ЭШЗ-01-"АВЕРОН"
требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

2.1 ДУЭТ НЬЮ	Зав.№
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,
Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +73433111121

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, Екатеринбург, Ник. Тесла, стр.4
бесплатный звонок по РФ: 88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ 88007001102