







# **ШЛИФМОТОР** серия ПОЛИР

6.5 MACTEP

Руководство по эксплуатации ABE 085.000.000 РЭ

Декларация о соответствии EAЭC N RU Д-RU.PA03.B.31249/22 от 27.04.2022



#### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Шлифмотора серия ПОЛИР, предназначенного для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. ABE 28.41.23-056-52331864-2022 ТУ, 6.5 МАСТЕР (далее - ПОЛИР). Рекомендуется применять совместно с внешней вытяжкой 1, например, Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон» (далее – УПЗ).

# 1.2 Условия эксплуатации

•	окружающая температура	1035°C
---	------------------------	--------

<sup>•</sup> влажность при 25°C, не более......80%

# 1.3 Основные технические характеристики

•	электропитание*, без УПЗ	~220/230B	50Гц	2,5A
---	--------------------------	-----------	------	------

- электропитание УПЗ .....~220В 50Гц 5А
- мощность двигателя (полезная)......180 Вт
- скорость вращения ......500...6000 об/мин
- режим работы .....продолжительный
- габариты, не более .......665x315x325 мм

#### 1.4 Особенности

- возможность смены потребителем конусных наконечников;
- два бокса со встроенным освещением и защитными экранами для локализации рабочих зон;
- боксы и наконечники изготовлены из нержавеющей стали;
- частотный способ управления электродвигателем, обеспечивающий высокоэффективную и экономичную работу в широком диапазоне скоростей;
- повышенная скорость, существенно сокращающая время обработки (только для инструментов и изделий из материалов, допускающих такую обработку, например, полировка металлических поверхностей цельнолитых коронок и мостов или бюгельных протезов);
- пониженная скорость для материалов, не терпящих перегрева (например, полировка нейлона);
- возможно применение инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК СЕНСОР<sup>1)</sup> (поставка по дополнительной заявке) для включениявыключения ПОЛИР, резко сокращающего «холостой пробег» и энергопотребление, а также улучшающего эргономику и повышающего степень безопасности работ;
- возможно применение переключателя воздушных каналов ПВК 1.0 (поставка по дополнительной заявке) при использовании только одного бокса, а также для увеличения эффективности УПЗ;
- возможна обрезка литников после литья коронок при использовании НАБОРА 6.4 КАСТ.

ABE 085.000.000 P9 2

<sup>\* -</sup> отклонение напряжения питания от номинального значения ±10%

#### 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Шлифмотор серии ПОЛИР с двумя светодиодными светильниками	6.5 MACTEP	1
Фиксатор для крепления к СУЛ 6.5 ШТАТИВ		1
Щетка для шлифмотора		2
Лоток пластиковый		2
⊠ - Поставка по дополнительной	⊠ - Поставка по дополнительной заявке*	
⊠ - Вытяжное устройство	УПЗ 7.х АВЕРОН	
<ul><li></li></ul>	НАБОР 6.5 ПОЛИР	
⊠ - Переключатель воздушных каналов	ПВК 1.0	
⊠ - Универсальный бесконтактный коммутатор	БЛИК 2.2 СЕНСОР	
🖂 - Набор принадлежностей для обрезки литников	НАБОР 6.4 КАСТ	
⊠ - Специализированная стойка для шлифмотора	СУЛ 6.5 ШТАТИВ СУЛ 6.5 ДРАЙВ	
Руководство по эксплуатации	ABE 085.000.000 PЭ	

Примечание: \* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

#### 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Отключите ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании. ЗАПРЕШАЕТСЯ:

- касание вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов, защитных экранов, щитков и пр.);
- эксплуатация ПОЛИР при любой из следующих ситуаций:
  - нечеткая фиксация положения выключателя или тумблера
  - появление дыма или запаха горящей изоляции
  - появление повышенного шума, стука, вибрации.

#### НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	$\wedge$	"Внимание! Смотри сопроводительные документы" -	
	/[\	необходимо предварительно изучить Руководство по	
	<u> </u>	эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	
	~220B/230B 50Гц 6A	Параметры электропитания: номинальные значения частоты и напряжения, максимальный потребляемый ток	
~220В 7,5А Наклейка на сетевую розетку		Наклейка на сетевую розетку	

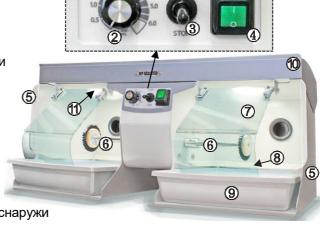
v.23-02

# 4 КОНСТРУКЦИЯ

# 4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 панель управления
- **2 –** ручка регулировки скорости вращения наконечников
- 3 тумблер старт/стоп
- 4 сетевой выключатель
- **5 –** бокс правый/левый с потолочным светильником
- 6 конусные наконечники
- 7 экран защитный
- 8 дополнительный экран
  защитный гибкий, установлен снаружи основного экрана (7)
- 9 лоток пластиковый
- 10 полка со съемным ковриком
- 11 втулки для подключения УПЗ
- 12 розетка для подключения УПЗ
- 13 вилка сетевая
- **14 –** щетка
- 15 фиксатор для крепления

к СУЛ 6.5 ШТАТИВ





# ⊠ По дополнительной заявке:

16 - универсальный бесконтактный коммутатор БЛИК 2.2 СЕНСОР



Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

ABE 085.000.000 P3

# 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

## 5.1 Подготовка

- 5.1.1 Распакуйте ПОЛИР. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.
- 5.1.2 Выдержите при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.
- 5.1.3 Разместите на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечьте свободный доступ к сетевому выключателю, а также для смены инструмента.

Пример организации индивидуального рабочего места со специализированной стойкой СУЛ 6.5 ШТАТИВ:



5.1.4 Установите лотки (9) так, чтобы они заходили под уголок-отбойник и упирались в заднюю стенку бокса.

Установите экран (7) в держателях так, чтобы его верхний край упирался в потолок бокса, а плоскость экрана не касалась вращающегося инструмента, в этом положении зафиксируйте экран винтами держателей.

Для регулировки наклона экрана (7):

- ослабьте прижимные винты держателей;
- упирая верхнюю кромку экрана в потолок бокса, выберите оптимальный угол наклона стекла;
- затяните прижимные винты держателей.
- 5.1.5 Подсоединить к втулкам (11) вытяжку УПЗ.
- 5.1.6 Для синхронного управления УПЗ и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку УПЗ в розетку **(12)**.

#### 5.2 Работа

Накрутите инструменты (полиры, щетки (14) и т.п.) на конусные наконечники (6).

Установите желаемую скорость вращения инструмента ручкой (2).

Включите ПОЛИР выключателем (4) - одновременно включатся светильники.

Включите ПОЛИР и УПЗ (по дополнительной заявке) тумблером (3).

v.23-02 5

При необходимости, подстройте скорость вращения инструмента ручкой (2). После работы выключите ПОЛИР в обратном порядке: тумблером (3), затем выключателем (4). При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании выньте вилку ПОЛИРА из розетки сети.

#### ВНИМАНИЕ!

Режим работы – продолжительный, до 10 часов.

На скоростях вращения более 4500 об/мин допускается только полировка без применения чрезмерных усилий на наконечники во избежание остановок вращения.

Оберегайте конусные наконечники от ударов и других чрезмерных механических нагрузок.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

#### 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- **6.1** Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.
- **6.2** ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятияизготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

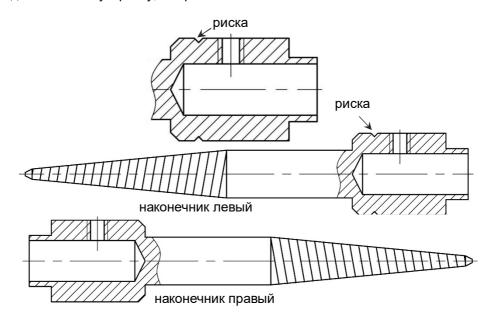
Техническое обслуживание проводите при вынутой вилке из розетки сети. Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли и грязи мягкой тканью (губкой).

## Замена конусных наконечников:

- выкрутите стопорный винт крепления наконечника на валу электродвигателя;
- при помощи отвертки с плоским жалом снимите наконечник с вала электродвигателя;
- наденьте новый наконечник (поставка по дополнительной заявке);
- закрутите стопорный винт.

ABE 085.000.000 P9 6

Наконечники различаются на левый и правый. Левый наконечник имеет дополнительную риску, см. рис.



# 8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

#### 9 ГАРАНТИИ

- **9.1** Изготовитель гарантирует соответствие Шлифмотора требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.
- **9.2** Гарантийный срок 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на светодиодные лампы светильников, защитные экраны (5/17), подверженные естественному износу принадлежности и лакокрасочное покрытие деталей при предусмотренном использовании.

Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не обеспечение несет ответственность возможности за использования Шлифмотора ПО назначению. включая его безопасность Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

v.23-02

- **9.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.
- **9.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены согласно покупной комплектации;
- для ремонта по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.
- **9.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО" www.averon.ru Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

г.Екатеринбург, ул.Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21 feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, Свердловская область,

город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ: 8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

# СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

исправления не допускаются		
ПОЛИР 6	ПОЛИР 6.5 МАСТЕР	
Заводской номер		
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»		
Дата выпуска	Упаковщик	
Дата продажи	Продавец	

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

ABE 085.000.000 P9