



**ЕАС**



## **ШЛИФМОТОР серия ПОЛИР**

**6.5 СТАРТ**

**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 699.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии  
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА03.В.31249/22 от 27.04.2022

**Мобильное Приложение АВЕРОН:**



## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Шлифмотора серия ПОЛИР, предназначенного для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. АВЕ 28.41.23-056-52331864-2022 ТУ, 6.5 СТАРТ (далее - ПОЛИР). Рекомендуется применять совместно с внешней вытяжкой<sup>1)</sup>, например, Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон» (далее – УПЗ), для комфортной работы дополнительно требуются боксы-пылесборники<sup>1)</sup> открытые Б 6.0/Б 6.0 БИГ.

### 1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура ..... 10...35°C
- влажность при 25°C, не более .....80%

### 1.3 Основные технические характеристики

- электропитание (без внешней вытяжки) .....~220/230В\* 50Гц 2,5А
- электропитание (внешняя вытяжка) ..... ~220В\* 50Гц 5А
- мощность двигателя (полезная) ..... 180 Вт
- скорость вращения ..... 500...6000 об/мин
- габариты..... 415×290×270 мм
- масса, не более..... 8 кг
- режим работы ..... продолжительный

\* - отклонение напряжения питания от номинального значения  $\pm 10\%$

### 1.4 Особенности

- возможность смены потребителем конических наконечников.
- шлифмотор с плавной регулировкой скорости 500 - 6000 об/мин без защитных боксов и освещения.
- адаптирован для работы с отдельными боксами Б 6.0/Б 6.0 БИГ.
- синхронно управляемая розетка для подключения внешней вытяжки;
- полочка для хранения протезов, инструментов;
- обрезка литников: вместо конусной насадки устанавливается НАБОР 6.4 КАСТ (по дополнительной заявке);
- возможно применение инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК СЕНСОР<sup>1)</sup> (поставка по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР, резко сокращающего «холостой пробег» и энергопотребление, а также улучшающего эргономику и повышающего степень безопасности работ.

<sup>1)</sup> - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Шлифмотор серии ПОЛИР	<b>6.5 СТАРТ</b>	1
Наконечник конический левый/правый		1/1
Щетка для шлифмотора		2
<b>☒ - Поставка по дополнительной заявке:</b>		
☒ - Вытяжное устройство*	<b>УПЗ АВЕРОН</b>	
☒ - Бокс-пылесборник открытый*	<b>Б 6.0/Б 6.0 БИГ</b>	
☒ - Комплект сменных наконечников (левый/правый)	<b>НАБОР 6.5 ПОЛИР</b>	
☒ - Переключатель воздушных каналов*	<b>ПВК 1.0</b>	
☒ - Универсальный бесконтактный коммутатор*	<b>БЛИК 2.2 СЕНСОР</b>	
☒ - Набор принадлежностей для обрезки литников*	<b>НАБОР 6.4 КАСТ</b>	
Руководство по эксплуатации	<b>АВЕ 699.000.000 РЭ</b>	

Примечание: \* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ


Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- касание вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без защитных очков;
- эксплуатация ПОЛИР при любой из следующих ситуаций:
  - нечеткая фиксация положения выключателя или тумблера
  - появление дыма или запаха горячей изоляции
  - появление повышенного шума, стука, вибрации.

## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<b>“Внимание! Смотри сопроводительные документы”</b> - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50Гц 2,5А	Параметры электропитания: номинальные значения частоты и напряжения, максимальный потребляемый ток
~220В 5А	Наклейка на сетевую розетку

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы

1 – блок электродвигателя

2 – наконечник конический левый (с рисккой)

3 – наконечник конический правый

4 – ручка регулировки скорости вращения наконечников

5 – тумблер включения двигателя и УПЗ

6 – сетевой выключатель

7 – полка для хранения протезов, инструментов

8 – розетка подключения УПЗ

9 – вилка сетевая

10 – щетка для шлифмотора

☒ По дополнительной заявке:

11 – бокс Б 6.0/Б 6.0 БИГ правый/левый



Рис.1

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ для подключения УПЗ, а также для смены инструмента.

5.1.4 Установить наконечники в соответствии с рис.1.

5.1.5 Для синхронного управления УПЗ и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку УПЗ в розетку **(8)**.

### 5.2 Работа

5.2.1 Накрутить инструменты (полиры, щетки **(10)** и т.п.) на конические наконечники **(2 и 3)**.

5.2.2 Установить желаемую скорость вращения инструмента ручкой **(4)**.

5.2.3 Включить ПОЛИР выключателем **(6)**.

5.2.4 Включить двигатель ПОЛИР и УПЗ (поставка по дополнительной заявке) тумблером **(5)**.

5.2.5 После работы выключить ПОЛИР тумблером **(5)**.

При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку ПОЛИРА из розетки сети.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Режим работы – продолжительный.

Запрещается управление тумблером мокрыми руками.

Оберегать конические наконечники от ударов и других чрезмерных механических нагрузок.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**6.1** Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

**6.2** ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводить при вынудной вилке из розетки сети. Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли и грязи мягкой тканью (губкой).

### Замена конических наконечников:

- выкрутить стопорный винт крепления наконечника на валу электродвигателя ключом для винтов с внутренним 6-гранником (S=3), рис. 2.3;
- при помощи отвертки с плоским жалом снять наконечник с вала электродвигателя;
- надеть новый наконечник (поставка по дополнительной заявке);
- закрутить стопорный винт.

Наконечники различаются на левый и правый. Левый наконечник имеет дополнительную риску, см. рис. 2.

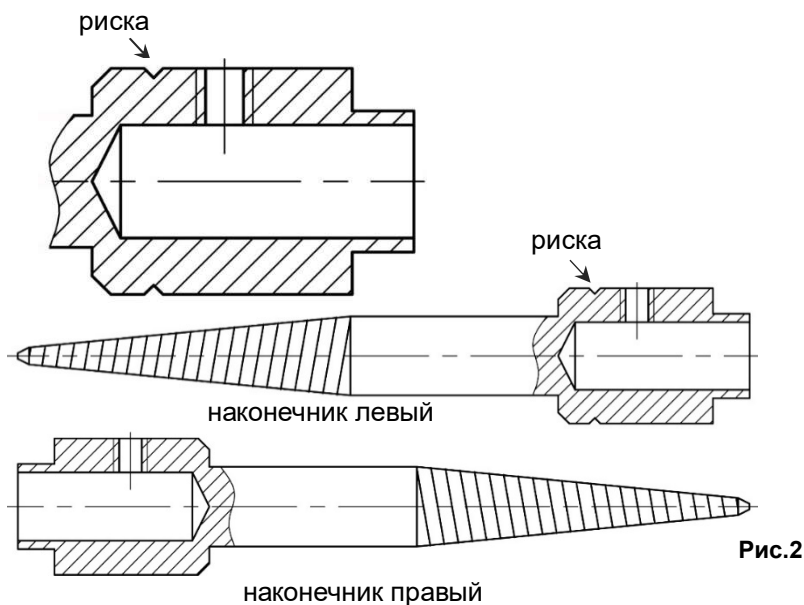


Рис.2

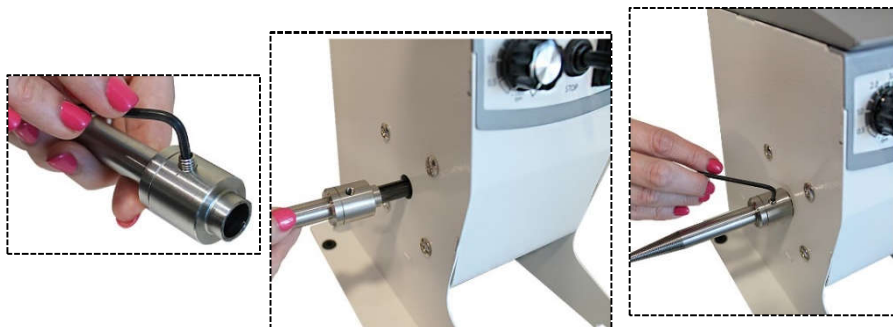


Рис.3

## **8 УТИЛИЗАЦИЯ**

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

## **9 ГАРАНТИИ**

**9.1** Изготовитель гарантирует соответствие Шлифмотора требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

**9.2** Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования Шлифмотора по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

**9.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**9.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

**9.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

**ООО "ВЕГА-ПРО"**

[www.averon.ru](http://www.averon.ru)

Юр. адрес: Россия, 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,

тел.: +73433111121

[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)

Адрес производства: Россия, 620902, Свердловская обл., г.о. город

Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4

Бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

<b>ПОЛИР</b>	<b>6.5 СТАРТ</b>
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик
Дата продажи _____	Продавец

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.