



ЕАС



ШЛИФМОТОР серия ПОЛИР



6.5 СТАРТ

Руководство по эксплуатации
АВЕ 699.000.000 РЭ

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА03.В.31249/22 от 27.04.2022

Мобильное Приложение АВЕРОН:

для Android



для iOS



для Huawei



1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Шлифмотора серия ПОЛИР, предназначенного для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. АВЕ 28.41.23-056-52331864-2022 ТУ, 6.5 СТАРТ (далее - ПОЛИР). Рекомендуется применять совместно с внешней вытяжкой¹⁾, например, Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон» (далее – УПЗ), для комфортной работы дополнительно требуются боксы-пылесборники¹⁾ открытые Б 6.0/Б 6.0 БИГ.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25°C, не более80%

1.3 Основные технические характеристики

- электропитание (без внешней вытяжки)~220/230В* 50Гц 2,5А
- электропитание (внешняя вытяжка) ~220В* 50Гц 5А
- мощность двигателя 180 Вт
- скорость вращения 500...6000 об/мин
- габариты..... 415×290×270 мм
- масса, не более..... 8 кг
- режим работы продолжительный

* - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$

1.4 Особенности

- возможность смены потребителем конических наконечников;
- шлифмотор с плавной регулировкой скорости 500 - 6000 об/мин без защитных боксов и освещения;
- адаптирован для работы с отдельными боксами Б 6.0/Б 6.0 БИГ;
- синхронно управляемая розетка для подключения внешней вытяжки;
- полочка для хранения инструментов, протезов;
- обрезка литников: вместо конусной насадки устанавливается НАБОР 6.4 КАСТ (по дополнительной заявке);
- возможно применение инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК СЕНСОР¹⁾ (поставка по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР, резко сокращающего «холостой пробег» и энергопотребление, а также улучшающего эргономику и повышающего степень безопасности работ.

¹⁾ - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Шлифмотор серии ПОЛИР	6.5 СТАРТ	1
Наконечник конический левый/правый		1/1
<input checked="" type="checkbox"/> - Поставка по дополнительной заявке:		
<input checked="" type="checkbox"/> - Вытяжное устройство*	УПЗ АВЕРОН	
<input checked="" type="checkbox"/> - Бокс-пылесборник открытый*	Б 6.0/Б 6.0 БИГ	
<input checked="" type="checkbox"/> - Комплект сменных наконечников (левый/правый)	НАБОР 6.5 ПОЛИР	
<input checked="" type="checkbox"/> - Переключатель воздушных каналов*	ПВК 1.0	
<input checked="" type="checkbox"/> - Универсальный бесконтактный коммутатор*	БЛИК 2.2 СЕНСОР	
<input checked="" type="checkbox"/> - Набор принадлежностей для обрезки литников*	НАБОР 6.4 КАСТ	
Руководство по эксплуатации	АВЕ 699.000.000 РЭ	

Примечание: * - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ


Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- касание вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без защитных очков;
- эксплуатация ПОЛИР при любой из следующих ситуаций:
 - нечеткая фиксация положения выключателя или тумблера;
 - появление дыма или запаха горящей изоляции;
 - появление повышенного шума, стука, вибрации.

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50Гц 2,5А	Параметры электропитания: номинальные значения частоты и напряжения, максимальный потребляемый ток
~220В 5А	Наклейка на сетевую розетку

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – блок электродвигателя
- 2 – наконечник конический левый (с рисккой)
- 3 – наконечник конический правый
- 4 – ручка регулировки скорости вращения наконечников
- 5 – тумблер включения двигателя и УПЗ
- 6 – сетевой выключатель
- 7 – полка для хранения протезов, инструментов
- 8 – розетка подключения УПЗ
- 9 – вилка сетевая

☒ По дополнительной заявке:

- 10 – бокс Б 6.0/Б 6.0 БИГ правый/левый



Рис.1

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ для подключения УПЗ, а также для смены инструмента.

5.1.4 Установить наконечники в соответствии с рис.1.

5.1.5 Для синхронного управления УПЗ и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку УПЗ в розетку (8).

5.2 Работа

5.2.1 Накрутить инструменты (полиры, щетки и т.п.) на конические наконечники (2 и 3).

5.2.2 Установить желаемую скорость вращения инструмента ручкой (4).

5.2.3 Включить ПОЛИР выключателем (6).

5.2.4 Включить двигатель ПОЛИР и УПЗ (поставка по дополнительной заявке) тумблером (5).

5.2.5 После работы выключить ПОЛИР тумблером (5).

При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку ПОЛИРА из розетки сети.

ВНИМАНИЕ!

Режим работы – продолжительный.

Запрещается управление тумблером мокрыми руками.

Оберегать конические наконечники от ударов и других чрезмерных механических нагрузок.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети. Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли и грязи мягкой тканью (губкой).

Замена конических наконечников: рис.2,3

- выкрутить стопорный винт крепления наконечника на валу электродвигателя ключом для винтов с внутренним 6-гранником (S=3);
- при помощи отвертки с плоским жалом снять наконечник с вала электродвигателя;
- надеть новый наконечник (поставка по дополнительной заявке);
- закрутить стопорный винт.

Наконечники различаются на левый и правый. Левый наконечник имеет дополнительную риску.

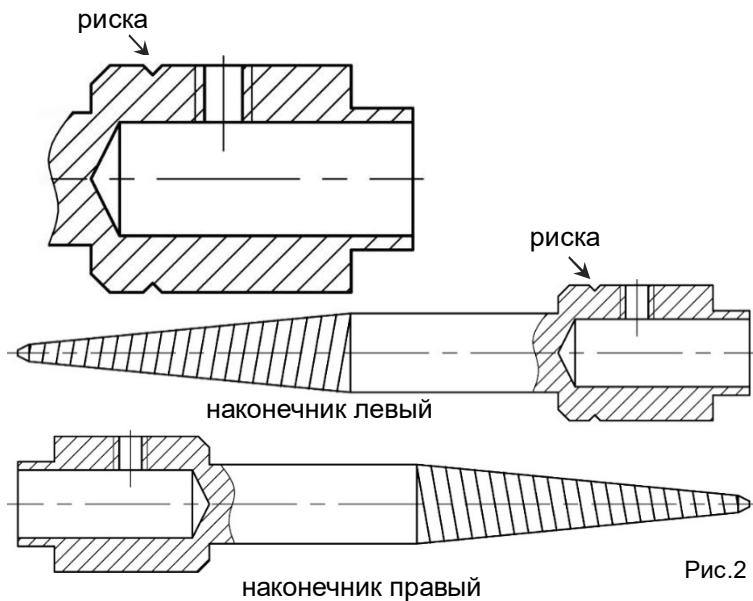


Рис.2

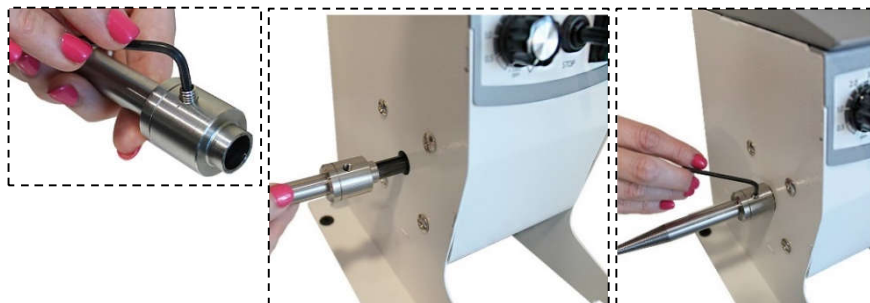


Рис.3

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Шлифмотора требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования Шлифмотора по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

9.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,

город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ПОЛИР	6.5 СТАРТ
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.