



ЕАЭС



АППАРАТ ДЛЯ СВЕТОПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАСС

ПМУ 2.0 ЛЕД



**Руководство по эксплуатации
АВЕ 191.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.55249/23 от 20.03.2023



“Внимание! Посмотрите сопроводительные документы” -
необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации,
особенно раздела МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для светополимеризации пластмасс ПМУ 2.0 ЛЕД серии ПМУ, (далее - **ПМУ**). АВЕ 27.90.11-057-52331864-2022 ТУ.

1.2 **ПМУ** используется при изготовлении индивидуальных слепочных ложек из светотверждаемой пластмассы.

1.3 Установка и эксплуатация **ПМУ** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая..... 10...35°C
- влажность при 25°C, не более80 %

2.2 Основные технические характеристики

- электропитание ~220 В 50/60 Гц 0,3 А
- мощность светодиодов36 Вт
- длина волны светодиодов 380...385, 395...400 нм
- интенсивность светового потока светодиодов, не менее 15 мВт/см²
- временной отсчет таймера 10 сек...5 мин
- габариты, не более 200×265×115 мм
- масса, не более 3 кг

2.3 Особенности

- в качестве источника света - два диапазона излучающего спектра светодиодов 380-385 и 395-400 нм;
- подходит для отверждения расширенного набора материалов;
- четыре программируемых таймера, возможность регулировки времени;
- цифровая индикация времени.

2.4 Комплектность

Аппарат **ПМУ 2.0 ЛЕД** 1 шт
Руководство по эксплуатации
АВЕ 191.000.000 РЭ

3 УСТРОЙСТВО

- 1 – корпус с рабочей камерой
- 2 – выдвижной лоток для моделей
- 3 – пульт управления с цифровым индикатором
- 4 – сетевой выключатель I/O
- 5 – сетевой шнур



Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Избегайте прямого попадания света светодиодов **ПМУ** в глаза.

Не допускайте попадание влаги внутрь корпуса.

Выключайте вилку питания **ПМУ** из розетки при длительных перерывах в работе и техническом обслуживании.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

Распакуйте **ПМУ**. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.

Выдержите при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

Разместите **ПМУ** на ровной, устойчивой горизонтальной поверхности, обеспечив свободный доступ к его органам управления, индикации.

ВНИМАНИЕ!

Если **ПМУ** укомплектован вилкой с диаметром штырей 4 мм, необходимо обеспечить надежность контакта вилка-розетка, особенно после включения в эту розетку вилок с более толстыми штырями.

Повторное включение **ПМУ** в розетку не ранее, чем через 1 минуту после отключения от сети.

5.2 Работа

Подключите **ПМУ** к сети электропитания ~ 220/230В 50/60Гц, см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

Выдвиньте лоток **(2)**. Установите на него модель с отмоделированной пластмассовой ложкой и задвиньте лоток.

Включите сетевой выключатель **I/O**.

При включении на экране - версия текущего ПО. После чего **ПМУ** перейдет в режим настройки таймера.

Поворотом энкодера задается требуемое время засветки. В приборе можно хранить до четырех таймеров: А, b, С и d. Переключение между таймерами производится поворотом с зажатой кнопкой энкодера.

Формат отображения: X.M.CC, где **X** – текущий таймер, **M** – минуты, **CC** – секунды.

Программа запускается коротким нажатием кнопки энкодера.



Во время выполнения программы на дисплее - таймер с анимацией на первом сегменте. Таймер показывает оставшееся до конца программы время. По окончании программы **ПМУ** вернется в режим настройки таймера.



При продолжительной, непрерывной работе возможен перегрев **ПМУ**: на дисплее надпись "**hot**", работа будет прекращена до остывания.



При длительных перерывах в работе или техническом обслуживании отключите вилку сетевого шнура от сети.

5.3 Рекомендации

Светоотверждаемая пластмасса для индивидуальных ложек в зависимости от производителя может иметь разный световой спектр полимеризации и различную чувствительность к свету, поэтому время полимеризации выбирается индивидуально (обычно от 30 сек до 3 мин). Критерий полной полимеризации – пластмасса должна стать твердой. При необходимости ложку снимают с модели и облучают второй раз с противоположной стороны.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **ПМУ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 40 до 40°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **ПМУ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах при температуре от минус 40 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **ПМУ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Следите за чистотой рабочей камеры.

По мере загрязнения проводите очистку:

- внутренних поверхностей сухой мягкой тканью;
- наружных поверхностей влажной мягкой тканью, смоченной слабым мыльным раствором. По окончании очистки – протрите сухой мягкой тканью.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ПМУ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ПМУ** не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие **ПМУ** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на светодиоды.

Средний срок службы - 3 года. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **ПМУ** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.4, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего документа или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

9.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.6 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

9.7 Изготовитель:

ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: Россия, 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,

тел.: +73433111121

feedback@averon.ru

Адрес производства: Россия, 620902, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4

Бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102

Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: <https://www.averon.ru/service/>

КОНТАКТЫ НПК АВЕРОН



8 800 700 12 20

горячая линия



averon.ru

официальный сайт



8 800 101 95 12

интернет-магазин



АВЕРОН - зуботехникам

официальные страницы в социальных сетях



8 800 700 11 02

сервисный центр



АВЕРОН - зуботехническое оборудование

видеообзоры, стримы, обучающие ролики

СЕРВИС «МОЯ ЛАБОРАТОРИЯ» на базе телеграм-бота

- полная информация о зарегистрированных изделиях: модель, гарантия, сертификаты, инструкции по эксплуатации
- удобное ведение сервисных книжек и обращение в сервисный центр в один клик
- заказ 100% подходящих принадлежностей и запасных частей
- оперативные консультации со специалистами завода



Отсканируйте QR-код
или перейдите по ссылке
<https://t.me/AveronBot>



Мобильное приложение АБЕРОН

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям технической документации

Исправления не допускаются

ПМУ 2.0 ЛЕД	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи _____	Продавец

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.