

Тип (100 x H x S)	H, мм высота лотка	H1, мм	Масса, кг
ОБЛЗГ 100 x 50 x 0,8	50	51,5	0,64
ОБЛЗГ 100 x 50 x 1,0			0,79
ОБЛЗГ 100 x 50 x 1,2			0,94
ОБЛЗГ 100 x 50 x 1,5			1,19
ОБЛЗГ 100 x 65 x 0,8	65	66,5	0,74
ОБЛЗГ 100 x 65 x 1,0			0,89
ОБЛЗГ 100 x 65 x 1,2			1,04
ОБЛЗГ 100 x 65 x 1,5			1,34
ОБЛЗГ 100 x 80 x 0,8	80	81,5	0,80
ОБЛЗГ 100 x 80 x 1,0			0,99
ОБЛЗГ 100 x 80 x 1,2			1,18
ОБЛЗГ 100 x 80 x 1,5			1,49
ОБЛЗГ 100 x 100 x 0,8	100	101,5	0,89
ОБЛЗГ 100 x 100 x 1,0			1,11
ОБЛЗГ 100 x 100 x 1,2			1,33
ОБЛЗГ 100 x 100 x 1,5			1,67

Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

**ПАСПОРТ**

ОБЛЗГ 100 x H. 000 ПС

Отвод боковой лотковый замковый глухой  
ОБЛЗГ 100 x H x S

г.Курган

Отвод боковой лотковый замковый глухой  
ОБЛЗГ 100 x H x S

1 Отвод боковой лотковый применяется для получения боковых отводов кабельных линий. Соединяется с прямыми секциями винтовыми соединениями.

2 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1

Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:

- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения;

- изделия с лакокрасочным покрытием - У2; УХЛ4.

3 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных.

Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	от 10 до 18	предварительно оцинкованный лист	оц
3а	св.18 до 40		оц 3а
3б	св.40 до 60		оц 3б
3в	от 5 до 10		оц 3в
5	не менее 45	с погружением после изготовления ГОСТ 9.307	г/ц 5
5а	от 40 до 120		г/ц 6
6	не менее 55		г/ц 7
7	не менее 70		г/ц 8
8	не менее 85		г/ц 8

Толщина лакокрасочного покрытия не менее 42мкм.

4 Габариты изделия : H1 x 262 x 585; масса : см. таблицу

5 Технические условия: ТУ25.11.23-070-01394366-2019

6 Руководство по эксплуатации: 25.11.23-070-01394366-2019РЭ

7 Комплект: лоток - 1шт.  
винт М6 - 8шт.  
гайка М6 - 8шт.  
шайба плоская 6 - 16шт. (рис.1)  
шайба гровера 6 - 8шт. (рис.1)  
шайба заземляющая - 16шт. (рис.2)

8 Дата изготовления

Номер партии

Изделие соответствует требованиям  
Нач. ОТК

Начальник ОТК

