



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГНО**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1101

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»  
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswp.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН7. JP.1101.V00262

П 04160

Срок действия с 08.02.2023 по 07.02.2026

**ПРОДУКЦИЯ:** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки (наплавки) марки NITTETSU-16W Ø2,6; 3,2; 4,0 мм, изготавливаемые по ТУ 1272-007-54330231-2013

E(B)	46/4	Z	H5	DC+	-	-	1*	P Газпром 2-4.3-1161-2018
------	------	---	----	-----	---	---	----	---------------------------

1\* - сварка во всех пространственных положениях, за исключением вертикального сверху вниз

**КОД ОК 034-2014:** 25.93.15.120

**КОД ТН ВЭД РФ:** -

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

P Газпром 2-4.3-1161-2018 «Сварка и неразрушающий контроль. Сварочные материалы. Общие технические условия»

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Nippon Steel Welding & Engineering Co., Ltd., 473-0021, 4-2-1, АСАЭ, Хикари-Си, Ямагути-КЭН, Япония, тел.: +81-833-71-3390, e-mail: support@weld.nipponsteel.com

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Обществу с ограниченной ответственностью «С Инжиниринг» ИНН 7802240426, Российская Федерация, 195196, г. Санкт-Петербург, ул. Таллинская, д. 7, лит. Р, оф. 5, тел.: +7(921) 950-76-15; e-mail: aleks@sengineering.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Акта о результатах анализа состояния производства № ОС-21.1701.15023.401-СП от 17.12.2021; Сводных протоколов сертификационных испытаний сварочных электродов №№: 21.1701.15023.401-2,6 от 05.07.2022; 21.1701.15023.401-3,2 от 05.07.2022; №21.1701.15023.401-4,0 от 05.07.2022; Акта экспертной группы по сертификации продукции №21.1701.15023.401 от 10.07.2022; Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС- 21.1701.15023.401 от 08.02.2023

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации 2d

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки (РД, ММА):  
- корневого слоя шва свариваемых элементов из углеродистых и низколегированных сталей класса прочности до К60 включительно (Ø2,6; 3,2 мм);  
- заполняющих и облицовочного слоев шва свариваемых элементов из углеродистых и низколегированных сталей класса прочности до К60 включительно (Ø2,6; 3,2; 4,0 мм)

**Руководитель органа по сертификации**



М.П.

**Эксперт**

подпись

Д.Г. Будревич  
инициалы, фамилия

подпись

А.С. Зандберг  
инициалы, фамилия