

#### V. Данные об испытании.

Виды и объем контроля и испытаний проводится в соответствии с конструкторской и нормативной документацией.

При визуальном и измерительном контроле проверяется соответствие фланцев КД, настолющему стандарту в части размеров (габаритные, присоединительные, толщина фланца и размеры под приварку), взаимного расположения поверхностей, шероховатости, маркировки.

Испытание произвел \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. (И.И.О.Ф.И.П.М.А.С.И.)



#### VI. Установка фланцев стальных свободных и ввод в эксплуатацию

При монтаже магистралей из ПЭ, для их стыковки между собой или же для установки арматуры, используются фланцы для полиэтиленовых труб.

При монтаже магистралей, в которой требуется соединить трубу из металла с ПНД или запорными устройствами. С этой целью применяется втулка вместе с прижимным фланцем, который в свою очередь закрепляется с помощью болгов. Бург (второе название детали) не дает фланцу соскользнуть при повышении давления в трубе.

#### VII. Гарантии поставщика.

Гарантийный срок эксплуатации 12 мес. Срок службы не менее 10 лет со дня ввода в эксплуатацию. Изготовитель не несет ответственности за рабочее состояние фланцев при несоблюдении правил их хранения, транспортирования, установки.



**БГМЗ**  
БАРНАЛЬСКИЙ  
ЛИТЕННО-МЕХАНИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Фланцы стальные свободные для ПНД трубопроводов



Тел./факс:  
+7 (3852) 39-87-94,  
+7 (3852) 54-58-28,  
+7 (3852) 54-58-21.

РФ, 656922, Алтайский край,  
г.Барнаул, ул.Звёздная 6  
эл. почта: info@бгмз.рф  
сайт: www.бгмз.рф



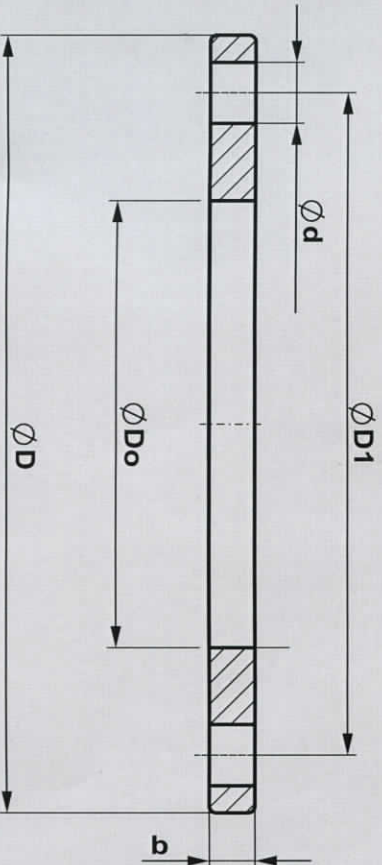
### I. Назначение изделия.

Фланцы стальные свободные могут применяться в системах водоснабжения, пожаро-оросительного снабжения, водоотведения, а также при укладке технологических трубопроводов различных отраслей промышленности.

При выборе иных (дополнительных) областей применения фланцев, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

Фланцы представляют собой плоские детали, изготовленные из стальных заготовок методом термической и механической обработки, обеспечивающие соблюдение геометрических размеров и механических свойств в соответствии с ГОСТ 33259.

### II. Общий вид и габаритные размеры.



DN	D	Do	D1	b	Кол-во отв	Вес
50	145	62	110	18	4	1,03
63	160	78	125	18	4	1,23
75	185	92	145	20	4	1,68
90	195	108	160	20	4	1,85
110	215	128	180	22	8	2,25
160	280	178	240	24	8	3,97
200	330	235	295	24	8	4,83

### III. Техническая характеристика.

1. Условное давление Ру- \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup> ( \_\_\_\_\_ МПа)
2. Материал: сталь 20.
3. Присоединение: стяжка.
4. Разработан на основании технических условий: ТУ 28.14.20-004-65375857-2021.
5. Сертификат соответствия: №РОСС RU.НВ61.Н22220.
6. Температура рабочей среды от минус 30 до плюс 450 °С.

### IV. Конструкция и принцип действия.

Втулка под фланец у основания бурта имеет специальное конструктивное расширение, предназначенное для более надежного присоединения бурта. Везд именно на бурт втулки происходит основное давление во время эксплуатации трубопровода. Обычные фланцы, устанавливаемые для стальных труб, не могут свободно устанавливаться на втулку из-за узкого внутреннего диаметра. Поэтому для фланцевого соединения полиэтиленовых труб применяются стальные свободные фланцы, что позволяет свободно надеть его на ПЭ трубу

Эта деталь способна обеспечить наиболее надежное, прочное и герметичное фланцевое соединение.