



РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ



№ 1

Черновой, шаг 6-8 витков



№ 2

Получистовой, шаг 4-5 витков



№ 3

Чистовой, шаг 2-3 витка



НЕСЕРИЙНАЯ ФОРМА № 1 - Форма А

Чистовой, шаг 6-8 витков



№ 2 - Форма D

Чистовой, шаг 4-5 витков



№ 3 - Форма С

Чистовой, шаг 2-3 витка





РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

	HSS-G	HSS-E	HSS-G Левый
M	16	35	39
Mf	20	37	40
BSW	26		41
BSF	27		
BA	28		
UNC	29		42
UNF	30		42
UNEF	31		
G (BSP)	32	38	43
PG	33		
Tr	34		

Применение HSS-G:

- для общего применения
- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий
- для нарезки резьбы вручную

Применение HSS-E:

- высокая режущая способность
- абразивный материал
- сталь до 1200 Н/мм²
- и общее применение

Ручные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 352

HSS-G

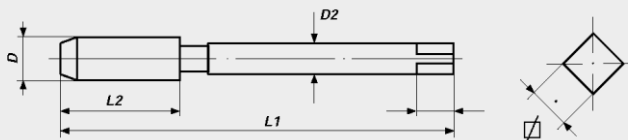
Доп. ISO2/6H

M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€	€
M 1 x 0,25	32	5,5	2,5	2,1	27302		
M 1,1 x 0,25	32	5,5	2,5	2,1	27304		
M 1,2 x 0,25	32	5,5	2,5	2,1	27306		
M 1,4 x 0,3	32	7,0	2,5	2,1	27308		
M 1,6 x 0,35	32	8,0	2,5	2,1	27310		
M 1,7 x 0,35	32	8,0	2,5	2,1	27312		
M 1,8 x 0,35	32	8,0	2,5	2,1	27314		
M 2 x 0,4	36	8,0	2,8	2,1	27316		
M 2,2 x 0,45	36	9,0	2,8	2,1	27318		
M 2,3 x 0,4	36	9,0	2,8	2,1	27320		
M 2,5 x 0,45	40	9,0	2,8	2,1	27322		
M 2,6 x 0,45	40	9,0	2,8	2,1	27324		
M 3 x 0,5	40	11,0	3,5	2,7	27326		
M 3,5 x 0,6	45	13,0	4,0	3,0	27328		
M 4 x 0,7	45	13,0	4,5	3,4	27330		
M 4,5 x 0,75	50	16,0	6,0	4,9	27332		
M 5 x 0,8	50	16,0	6,0	4,9	27334		
M 5,5 x 0,9	50	18,0	6,0	4,9	27336		
M 6 x 1,0	50	19,0	6,0	4,9	27338		
M 7 x 1,0	50	19,0	6,0	4,9	27340		
M 8 x 1,25	56	22,0	6,0	4,9	27342		
M 9 x 1,25	63	22,0	7,0	5,5	27344		
M 10 x 1,5	70	24,0	7,0	5,5	27346		
M 11 x 1,5	70	24,0	8,0	6,2	27348		
M 12 x 1,75	75	29,0	9,0	7,0	27350		
M 14 x 2,0	80	30,0	11,0	9,0	27354		
M 15 x 2,0	80	32,0	12,0	9,0	27356		
M 16 x 2,0	80	32,0	12,0	9,0	27358		
M 18 x 2,5	95	40,0	14,0	11,0	27362		
M 20 x 2,5	95	40,0	16,0	12,0	27366		
M 22 x 2,5	100	40,0	18,0	14,5	27370		
M 24 x 3,0	110	50,0	18,0	14,5	27374		
M 27 x 3,0	110	50,0	20,0	16,0	27376		
M 30 x 3,5	125	56,0	22,0	18,0	27378		
M 33 x 3,5	125	56,0	25,0	20,0	27380		
M 36 x 4,0	150	63,0	28,0	22,0	27382		
M 39 x 4,0	150	63,0	32,0	24,0	27384		
M 42 x 4,5	150	63,0	32,0	24,0	27386		
M 45 x 4,5	160	70,0	36,0	29,0	27388		
M 48 x 5,0	180	75,0	36,0	29,0	27390		
M 52 x 5,0	180	75,0	40,0	32,0	27392		
M 56 x 5,5	200	85,0	45,0	35,0	27394		
M 60 x 5,5	200	85,0	45,0	35,0	27396		
M 64 x 6,0	220	90,0	50,0	39,0	27398		
M 68 x 6,0	220	90,0	50,0	39,0	27399		

Оформление заказа:

- M3 = 27326
- M3, № 1 = 27326-1
- M3, № 2 = 27326-2
- M3, № 3 = 27326-3





Ручные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 352

HSS-G

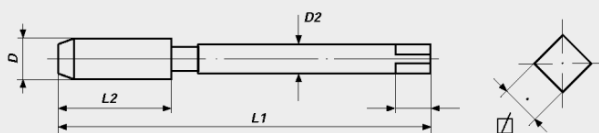
**Доп.
ISO2/6H**

M

Ном нальный диаметр D	L 1	L 2	D 2		№ изделия	€	
						€	€
M 72 x 6,0	240	80,0	50,0	39,0	28130		
M 76 x 6,0	240	80,0	50,0	39,0	28131		
M 80 x 6,0	260	85,0	50,0	39,0	28132		
M 84 x 6,0	260	85,0	50,0	39,0	28133		
M 88 x 6,0	260	85,0	50,0	39,0	28134		
M 90 x 6,0	260	85,0	50,0	39,0	28135		
M 92 x 6,0	280	90,0	56,0	44,0	28136		
M 96 x 6,0	280	90,0	56,0	44,0	28137		
M 100 x 6,0	280	90,0	56,0	44,0	28138		

Оформление заказа:

- M3 = 27326
- M3, № 1 = 27326-1
- M3, № 2 = 27326-2
- M3, № 3 = 27326-3





Ручные метчики, несерийная форма
метрическая резьба ISO DIN 13





DIN 352

HSS-G

**Доп.
ISO2/6H**

M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	 €	 €
M 2 x 0,4	36	8	2,8	2,1	27616		
M 2,5 x 0,45	40	9	2,8	2,1	27622		
M 3 x 0,5	40	11	3,5	2,7	27626		
M 4 x 0,7	45	13	4,5	3,4	27630		
M 5 x 0,8	50	16	6,0	4,9	27634		
M 6 x 1,0	50	19	6,0	4,9	27638		
M 8 x 1,25	56	22	6,0	4,9	27642		
M 9 x 1,25	63	22	7,0	5,5	27644		
M 10 x 1,5	70	24	7,0	5,5	27646		
M 11 x 1,5	70	24	8,0	6,2	27648		
M 12 x 1,75	75	29	9,0	7,0	27650		
M 13 x 1,75	75	29	9,0	7,0	27652		
M 14 x 2,0	80	30	11,0	9,0	27654		
M 16 x 2,0	80	32	12,0	9,0	27658		
M 18 x 2,5	95	40	14,0	11,0	27662		
M 19 x 2,5	95	40	14,0	11,0	27664		
M 20 x 2,5	95	40	16,0	12,0	27666		
M 22 x 2,5	100	40	18,0	14,5	27670		
M 24 x 3,0	110	50	18,0	14,5	27674		
M 27 x 3,0	110	50	20,0	16,0	27676		
M 30 x 3,5	125	56	22,0	18,0	27678		
M 33 x 3,5	125	56	25,0	20,0	27680		
M 36 x 4,0	150	63	28,0	22,0	27682		
M 39 x 4,0	150	63	32,0	24,0	27684		
M 42 x 4,5	150	63	32,0	24,0	27686		
M 3 x 0,6	40	11	3,5	2,7	27627		
M 4 x 0,75	45	13	4,5	3,4	27631		
M 5 x 0,9	50	16	6,0	4,9	27635		

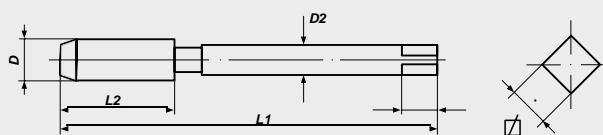
Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий
- для нарезки резьбы вручную

Оформление заказа:

- M3 = 27626
- M3, № 1 = 27626-1
- M3, № 2 = 27626-2
- M3, № 3 = 27626-3





Ручные метчики, *несерийная форма*

метрическая резьба ISO DIN 13



ISO 529

HSS-G

Доп. ISO2/6H

M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2		№ изделия
M 3 x 0,5	48	1	3,15	2,5	80426
M 4 x 0,7	53	13	4,0	3,15	80430
M 5 x 0,8	58	16	5,0	4,0	80434
M 6 x 1,0	66	19	6,3	5,0	80438
M 8 x 1,25	72	22	8,0	6,3	80442
M 10 x 1,5	80	24	10,0	8,0	80446
M 12 x 1,75	89	29	9,0	7,1	80450
M 14 x 2,0	95	30	11,2	9,0	80454
M 18 x 2,5	110	37	14,0	11,2	80462
M 20 x 2,5	112	37	14,0	11,2	80466
M 22 x 2,5	118	38	16,0	12,5	80470
M 24 x 3,0	130	45	18,0	14,0	80474

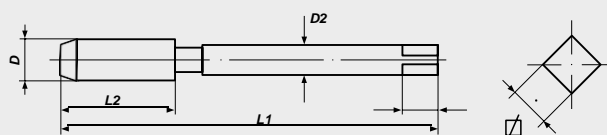
Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий
- для нарезки резьбы вручную

Оформление заказа:

- M3 = 80426
- M3, № 1 = 80426-1
- M3, № 2 = 80426-2
- M3, № 3 = 80426-3



Ручные метчики

Метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13





DIN 2181

HSS-G

Доп. ISO2/6H

Mf

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☐	№ изделия			€
M 2,5 x 0,35	40	9	2,8	2,1	26304			
M 2,6 x 0,35	40	9	2,8	2,1	26305			
M 3 x 0,35	40	9	3,5	2,7	26308			
M 3,5 x 0,35	45	10	4,0	3,0	26309			
M 4 x 0,35	45	10	4,5	3,4	26310			
M 4 x 0,5	45	10	4,5	3,4	26312			
M 4,5 x 0,5	50	12	6,0	4,9	26313			
M 5 x 0,5	50	12	6,0	4,9	26314			
M 5 x 0,75	50	12	6,0	4,9	26316			
M 5,5 x 0,5	50	12	6,0	4,9	26315			
M 6 x 0,5	50	14	6,0	4,9	26317			
M 6 x 0,75	50	14	6,0	4,9	26318			
M 7 x 0,5	50	14	6,0	4,9	26319			
M 7 x 0,75	50	14	6,0	4,9	26320			
M 8 x 0,5	50	19	6,0	4,9	26322			
M 8 x 0,75	50	19	6,0	4,9	26324			
M 8 x 1,0	56	22	6,0	4,9	26326			
M 9 x 0,5	56	19	7,0	5,5	26327			
M 9 x 0,75	56	19	7,0	5,5	26328			
M 9 x 1,0	63	20	7,0	5,5	26330			
M 10 x 0,5	63	20	7,0	5,5	26331			
M 10 x 0,75	63	20	7,0	5,5	26332			
M 10 x 1,0	63	20	7,0	5,5	26336			
M 10 x 1,25	70	24	7,0	5,5	26338			
M 11 x 0,75	63	20	8,0	6,2	26339			
M 11 x 1,0	63	20	8,0	6,2	26340			
M 11 x 1,25	63	22	8,0	6,2	26342			
M 12 x 0,5	70	22	9,0	7,0	26345			
M 12 x 0,75	70	22	9,0	7,0	26343			
M 12 x 1,0	70	22	9,0	7,0	26344			
M 12 x 1,25	70	22	9,0	7,0	26346			
M 12 x 1,5	70	22	9,0	7,0	26348			
M 13 x 0,5	70	22	11,0	9,0	26347			
M 13 x 0,75	70	22	11,0	9,0	26349			
M 13 x 1,0	70	22	11,0	9,0	26350			
M 13 x 1,5	70	22	11,0	9,0	26351			
M 14 x 0,5	70	22	11,0	9,0	26355			

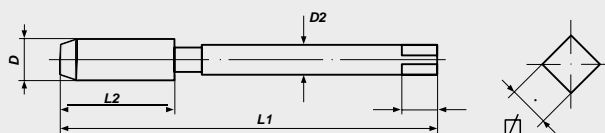
Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий
- для нарезки резьбы вручную

Оформление заказа:

M3 x 0,35 = 26308
M3 x 0,35, № 1 = 26308-1
M3 x 0,35, № 2 = 26308-2







Ручные метчики

Метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 2181 HSS-G Доп. ISO2/6H Mf

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	 €	 €
M 14 x 0,75	70	22	11,0	9,0	26352		
M 14 x 1,0	70	22	11,0	9,0	26353		
M 14 x 1,25	70	22	11,0	9,0	26354		
M 14 x 1,5	70	22	11,0	9,0	26356		
M 15 x 0,75	70	22	12,0	9,0	26357		
M 15 x 1,0	70	22	12,0	9,0	26358		
M 15 x 1,5	70	22	12,0	9,0	26360		
M 16 x 0,5	70	22	12,0	9,0	26361		
M 16 x 0,75	70	22	12,0	9,0	26363		
M 16 x 1,0	70	22	12,0	9,0	26362		
M 16 x 1,25	70	22	12,0	9,0	26364		
M 16 x 1,5	70	22	12,0	9,0	26366		
M 17 x 1,0	70	22	12,0	9,0	26368		
M 17 x 1,5	70	22	12,0	9,0	26369		
M 18 x 0,5	80	22	14,0	11,0	26367		
M 18 x 0,75	80	22	14,0	11,0	26373		
M 18 x 1,0	80	22	14,0	11,0	26370		
M 18 x 1,25	80	22	14,0	11,0	26371		
M 18 x 1,5	80	22	14,0	11,0	26372		
M 18 x 2,0	80	22	14,0	11,0	26374		
M 19 x 1,0	80	22	14,0	11,0	26375		
M 19 x 1,5	80	22	14,0	11,0	26376		
M 20 x 0,5	80	22	16,0	12,0	26377		
M 20 x 0,75	80	22	16,0	12,0	26379		
M 20 x 1,0	80	22	16,0	12,0	26378		
M 20 x 1,25	80	22	16,0	12,0	26380		
M 20 x 1,5	80	22	16,0	12,0	26384		
M 20 x 2,0	80	22	16,0	12,0	26386		
M 21 x 1,0	80	22	16,0	12,0	26387		
M 21 x 1,5	80	22	16,0	12,0	26388		
M 22 x 0,5	80	22	18,0	14,5	26389		
M 22 x 0,75	80	22	18,0	14,5	26391		
M 22 x 1,0	80	22	18,0	14,5	26390		
M 22 x 1,25	80	22	18,0	14,5	26392		
M 22 x 1,5	80	22	18,0	14,5	26394		
M 22 x 2,0	80	22	18,0	14,5	26396		
M 23 x 1,0	80	22	18,0	14,5	26397		
M 23 x 1,5	80	22	18,0	14,5	26398		
M 24 x 0,5	90	22	18,0	14,5	26501		
M 24 x 0,75	90	22	18,0	14,5	26503		
M 24 x 1,0	90	22	18,0	14,5	26500		
M 24 x 1,25	90	22	18,0	14,5	26502		
M 24 x 1,5	90	22	18,0	14,5	26504		
M 24 x 2,0	90	22	18,0	14,5	26506		
M 25 x 1,0	90	22	18,0	14,5	26507		
M 25 x 1,5	90	22	18,0	14,5	26508		
M 26 x 1,0	90	22	18,0	14,5	26510		
M 26 x 1,5	90	22	18,0	14,5	26512		
M 26 x 2,0	90	22	18,0	14,5	26514		
M 27 x 1,0	90	22	20,0	16,0	26516		



Ручные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 2181	HSS-G	Доп. ISO2/6H					Mf
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	0	№ изделия	/.	d(
M 27 x 1.5	90	22	20.0	16.0	26517		
M 27 x 2.0	90	22	20.0	16.0	26518		
M 28 x 1.0	90	22	20.0	16.0	26520		
M 28 x 1.5	90	22	20.0	16.0	26522		
M 28 x 2.0	90	22	20.0	16.0	26524		
M 29 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26526		
M 30 x 1.0	90	22	22.0	18.0	26528		
M 30 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26530		
M 30 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26532		
M 30 x 2.5	125	56	22.0	18.0	26533		
M 30 x 3.0	125	56	22.0	18.0	26534		
M 32 x 1.0	90	22	22.0	18.0	26539		
M 32 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26536		
M 32 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26535		
M 32 x 3.0	125	56	22.0	18.0	26537		
M 33 x 1.5	100	25	25.0	20.0	26538		
M 33 x 2.0	100	25	25.0	20.0	26540		
M 33 x 3.0	125	56	25.0	20.0	26542		
M 34 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26543		
M 34 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26544		
M 34 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26546		
M 35 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26547		
M 35 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26548		
M 35 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26549		
M 36 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26551		
M 36 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26550		
M 36 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26552		
M 36 x 3.0	125	40	28.0	22.0	26554		
M 37 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26553		
M 38 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26555		
M 38 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26556		
M 38 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26557		
M 38 x 3.0	125	40	28.0	22.0	26559		
M 39 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26558		
M 39 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26560		
M 39 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26562		
M 40 x 1.0	110	25	32.0	24.0	26563		
M 40 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26564		
M 40 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26566		
M 40 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26568		
M 42 x 1.0	110	25	32.0	24.0	26569		
M 42 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26570		
M 42 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26572		
M 42 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26574		
M 44 x 1.5	110	25	36.0	29.0	26571		
M 44 x 2.0	125	40	36.0	29.0	26573		
M 45 x 1.0	110	25	36.0	29.0	26575		
M 45 x 1.5	110	25	36.0	29.0	26576		
M 45 x 2.0	125	40	36.0	29.0	26578		
M 45 x 3.0	125	40	36.0	29.0	26580		



Ручные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 2181	HSS-G	Доп. ISO2/6H			Mf
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	0	№ изделия
M 46 x 1.5	140	40	36	29.0	26581
M 48 x 1.0	140	40	36	29.0	26583
M 48 x 1.5	140	40	36	29.0	26582
M 48 x 2.0	140	40	36	29.0	26584
M 48 x 3.0	140	40	36	29.0	26586
M 50 x 1.5	140	40	36	29.0	26588
M 50 x 2.0	140	40	36	29.0	26590
M 50 x 3.0	140	40	36	29.0	26592
M 52 x 1.5	140	40	40	32.0	26594
M 52 x 2.0	140	40	40	32.0	26596
M 52 x 3.0	140	40	40	32.0	26598
M 54 x 1.0	140	32	40	32.0	28118
M 54 x 1.5	140	32	40	32.0	28001
M 54 x 2.0	140	36	40	32.0	28002
M 54 x 3.0	140	40	40	32.0	28003
M 54 x 4.0	180	50	40	32.0	28004
M 55 x 1.5	140	32	40	32.0	28005
M 55 x 2.0	140	36	40	32.0	28006
M 55 x 3.0	140	40	40	32.0	28007
M 55 x 4.0	180	50	40	32.0	28008
M 56 x 1.0	140	32	40	32.0	28119
M 56 x 1.5	140	32	40	32.0	28009
M 56 x 2.0	140	36	40	32.0	28010
M 56 x 3.0	140	40	40	32.0	28011
M 56 x 4.0	180	50	40	32.0	28012
M 58 x 1.0	160	32	45	35.0	28120
M 58 x 1.5	160	32	45	35.0	28013
M 58 x 2.0	160	36	45	35.0	28014
M 58 x 3.0	160	40	45	35.0	28015
M 58 x 4.0	200	55	45	35.0	28016
M 60 x 1.5	160	34	45	35.0	28017
M 60 x 2.0	160	36	45	35.0	28018
M 60 x 3.0	160	40	45	35.0	28019
M 60 x 4.0	200	55	45	35.0	28020
M 62 x 1.5	160	34	50	39.0	28021
M 62 x 2.0	160	36	50	39.0	28022
M 62 x 3.0	180	45	50	39.0	28023
M 62 x 4.0	220	55	50	39.0	28024
M 63 x 1.5	160	32	50	39.0	28025
M 64 x 1.5	160	34	50	39.0	28026
M 64 x 2.0	160	36	50	39.0	28027
M 64 x 3.0	180	45	50	39.0	28028
M 64 x 4.0	220	60	50	39.0	28029
M 65 x 1.5	160	34	50	39.0	28030
M 65 x 2.0	160	36	50	39.0	28031
M 65 x 3.0	180	45	50	39.0	28032
M 65 x 4.0	220	60	50	39.0	28033
M 68 x 1.5	160	36	50	39.0	28034
M 68 x 2.0	160	40	50	39.0	28035
M 68 x 3.0	180	50	50	39.0	28036





Ручные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



Mf

DIN 2181	HSS-G	Доп. ISO2/6H			
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	0	№ изделия / .
M 68 x 4.0	220	60	50	39.0	28037
M 70 x 1.5	160	36	50	39.0	28038
M 70 x 2.0	160	40	50	39.0	28039
M 70 x 3.0	200	50	50	39.0	28040
M 70 x 4.0	240	60	50	39.0	28041
M 72 x 1.5	160	36	50	39.0	28042
M 72 x 2.0	160	40	50	39.0	28043
M 72 x 3.0	200	50	50	39.0	28044
M 72 x 4.0	240	60	50	39.0	28045
M 74x1.5	160	36	50	39.0	28046
M 74 x 2.0	160	40	50	39.0	28047
M 74 x 3.0	200	50	50	39.0	28048
M 74 x 4.0	240	60	50	39.0	28049
M 75 x 1.5	160	36	50	39.0	28050
M 75 x 2.0	160	40	50	39.0	28051
M 75 x 3.0	200	50	50	39.0	28052
M 75 x 4.0	240	60	50	39.0	28053
M 76 x 1.5	160	36	50	39.0	28054
M 76 x 2.0	160	40	50	39.0	28055
M 76 x 3.0	220	50	50	39.0	28056
M 76 x 4.0	260	60	50	39.0	28057
M 78 x 1.5	160	36	50	39.0	28058
M 78 x 2.0	160	40	50	39.0	28059
M 78 x 3.0	220	55	50	39.0	28060
M 78 x 4.0	260	65	50	39.0	28061
M 80 x 1.5	160	36	50	39.0	28062
M 80 x 2.0	160	40	50	39.0	28063
M 80 x 3.0	220	55	50	39.0	28064
M 80 x 4.0	260	65	50	39.0	28065
M 82 x 1.5	160	36	50	39.0	28066
M 82 x 2.0	160	40	50	39.0	28067
M 82 x 3.0	220	55	50	39.0	28068
M 82 x 4.0	260	65	50	39.0	28069
M 84 x 1.5	160	36	50	39.0	28070
M 84 x 2.0	160	40	50	39.0	28071
M 84 x 3.0	220	55	50	39.0	28072
M 84 x 4.0	260	65	50	39.0	28073
M 85 x 1.5	160	36	50	39.0	28074
M 85 x 2.0	160	40	50	39.0	28075
M 85 x 3.0	220	55	50	39.0	28076
M 85 x 4.0	260	65	50	39.0	28077
M 86 x 1.5	160	36	50	39.0	28078
M 86 x 2.0	160	40	50	39.0	28079
M 86 x 3.0	220	55	50	39.0	28080
M 86 x 4.0	260	65	50	39.0	28081
M 88 x 1.5	160	38	50	39.0	28082
M 88 x 2.0	160	40	50	39.0	28083
M 88 x 3.0	220	55	50	39.0	28084
M 88 x 4.0	260	65	50	39.0	28085
M 90 x 1.5	160	38	50	39.0	28086



Ручные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 2181 **HSS-G** **Доп. ISO2/6H** **Mf**



Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	tzl	№ изделия
M 90 x 2.0	160	40	50	39.0	28087
M 90 x 3.0	220	55	50	39.0	28088
M 90 x 4.0	260	65	50	39.0	28089
M 92 x 1.5	180	40	56	44.0	28090
M 92 x 2.0	180	45	56	44.0	28091
M 92 x 3.0	240	60	56	44.0	28092
M 92 x 4.0	280	70	56	44.0	28093
M 95 x 1.5	180	40	56	44.0	28094
M 95 x 2.0	180	45	56	44.0	28095
M 95 x 3.0	240	60	56	44.0	28096
M 95 x 4.0	280	70	56	44.0	28097
M 96 x 1.5	180	40	56	44.0	28098
M 96 x 2.0	180	45	56	44.0	28099
M 96 x 3.0	240	60	56	44.0	28100
M 96 x 4.0	280	70	56	44.0	28101
M 98 x 1.5	180	40	56	44.0	28102
M 98 x 2.0	180	45	56	44.0	28103
M 98 x 3.0	240	60	56	44.0	28104
M 98 x 4.0	280	70	56	44.0	28105
M 100x1.5	180	45	56	44.0	28106
M 100 x 2.0	180	50	56	44.0	28107
M 100 x 3.0	240	65	56	44.0	28108
M 100 x 4.0	280	75	56	44.0	28109
M 105 x 1.5	180	45	56	44.0	28110
M 105 x 2.0	180	50	56	44.0	28111
M 105 x 3.0	240	65	56	44.0	28112
M 105 x 4.0	280	75	56	44.0	28113
M 110 x 1.5	180	45	56	44.0	28114
M 110 x 2.0	180	50	56	44.0	28115
M 110 x 3.0	240	65	56	44.0	28116
M 110 x 4.0	280	75	56	44.0	28117



Ручные метчики, *несерийная форма*

Резьба BA, BS 93



Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	 €	 €
BA 0	66	19	6,3	5,0	89400		
BA 1	62	17	5,6	4,5	89401		
BA 2	58	16	5,0	4,0	89402		
BA 3	53	13	4,5	3,55	89403		
BA 4	50	13	3,55	2,8	89404		
BA 5	48	1	3,15	2,5	89405		
BA 6	45	19,5	2,8	2,24	89406		

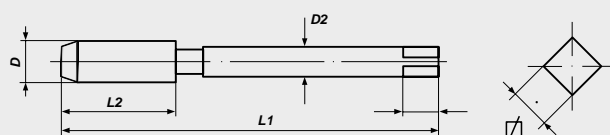
Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий
- для нарезки резьбы вручную

Оформление заказа:



- BA 6 = 89406
- BA 6, № 1 = 89406-1
- BA 6, № 2 = 89406-2
- BA 6, № 3 = 89406-3



**Ручные метчики, несерийная форма**

Унифицированная резьба, мелкий шаг ANSI B 1.1

**ISO 529****HSS-G****Доп. 2B****UNEF**

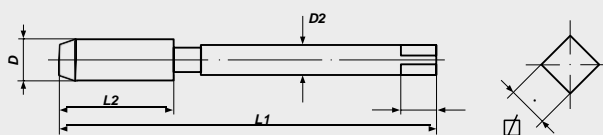
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	 €	 €
UNEF 1/4 x 32	66	19	6,3	5,0	83821		
UNEF 5/16 x 32	72	22	8,0	6,3	83822		
UNEF 3/8 x 32	80	24	10,0	8,0	83823		
UNEF 7/16 x 28	85	25	8,0	6,3	83824		
UNEF 1/2 x 28	89	29	9,0	7,1	83825		
UNEF 9/16 x 24	95	30	11,2	9,0	83826		
UNEF 5/8 x 24	102	32	12,5	10,0	83827		
UNEF 3/4 x 20	112	37	14,0	11,2	83829		
UNEF 7/8 x 20	118	38	16,0	12,5	83831		
UNEF 1" x 20	130	45	16,0	14,0	83833		

Область применения:**для общего применения**

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий
- для нарезки резьбы вручную

Оформление заказа:

- UNEF 1/4 = 83821
- UNEF 1/4, № 1 = 83821-1
- UNEF 1/4, № 2 = 83821-2
- UNEF 1/4, № 3 = 83821-3





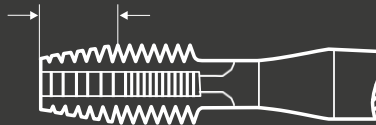
МАШИННО-РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ



для ручной и машинной нарезки резьбы

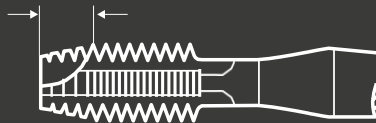
Форма А

6-8 витков, для коротких сквозных отверстий



Форма В

4-5 витков со спиральным наконечником для сквозных отверстий



Форма С

2-3 витка для глухих отверстий



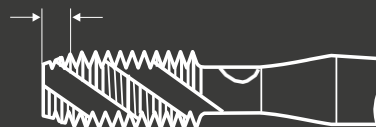
Форма D

4-5 витков для сквозных и глухих отверстий



Форма С/35° RSP

2-3 витка, спиральная канавка 35°, для глухих отверстий



Форма В-AZ

4-5 витков с шахматным расположением зубьев для сквозных отверстий





МАШИННО-РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

	Форма С	Форма D	Форма В	35° RSP	B-AZ
M			46	46	46
M (ISO 529)			47	48	47
Mf		49			
BSW		50			
W (DIN 477)	50				
UNC		51			
UNF		51			
G (BSP)		52			
Rc (BSPT)	53		53	53	
Rp (BSPP)	54			54	
PG		55			
NPT	56		56	56	
NPT - LH	57				
NPTF			58	58	
NPS	59			59	

потому что доступно ■ потому что надежно ■ потому что вы ■



Машинно-ручные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 352 HSS-E Доп. ISO2/6H

M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------

Спиральный наконечник/Форма В

M 3 x 0,5	40	11	3,5	2,7	61526
M 4 x 0,7	45	13	4,5	3,4	61530
M 5 x 0,8	48	16	6,0	4,9	61534
M 6 x 1,0	50	19	6,0	4,9	61538
M 8 x 1,25	56	22	6,0	4,9	61542
M 10 x 1,5	70	24	7,0	5,5	61546
M 12 x 1,75	75	29	9,0	7,0	61550
M 14 x 2,0	80	30	11,0	9,0	61554
M 16 x 2,0	80	32	12,0	9,0	61558
M 18 x 2,5	95	40	14,0	11,0	61562
M 20 x 2,5	95	40	16,0	12,0	61566
M 22 x 2,5	100	40	18,0	14,5	61570
M 24 x 3,0	110	50	18,0	14,5	61574

Спиральная канавка 35°/Форма С

M 3 x 0,5	40	11	3,5	2,7	61726
M 4 x 0,7	45	13	4,5	3,4	61730
M 5 x 0,8	48	16	6,0	4,9	61734
M 6 x 1,0	50	19	6,0	4,9	61738
M 8 x 1,25	56	22	6,0	4,9	61742
M 10 x 1,5	70	24	7,0	5,5	61746
M 12 x 1,75	75	29	9,0	7,0	61750

Шахматная резьба /Форма В

M 3 x 0,5	40	11	3,5	2,7	61926
M 4 x 0,7	45	13	4,5	3,4	61930
M 5 x 0,8	48	16	6,0	4,9	61934
M 6 x 1,0	50	19	6,0	4,9	61938
M 8 x 1,25	56	22	6,0	4,9	61942
M 10 x 1,5	70	24	7,0	5,5	61946
M 12 x 1,75	75	29	9,0	7,0	61950

Область применения:

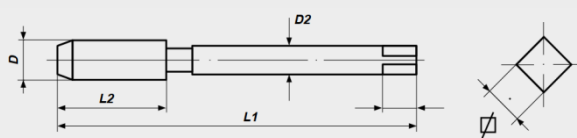
для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для ручной и машинной нарезки резьбы

Спиральный наконечник: для сквозных отверстий,

Спиральная канавка: для глухих отверстий,

Форма В-AZ: для сквозных отверстий





Машинные метчики
метрическая резьба ISO DIN 13



ISO 529

Форма В

HSS-G

Доп. ISO2/6H

M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№	€
M 2 x 0,4	41,0	8,0	2,50	2,00	80516	
M 2,5 x 0,45	44,5	9,5	2,80	2,24	80522	
M 2,6 x 0,45	44,5	9,5	2,90	2,24	80524	
M 3 x 0,5	48,0	11,0	3,15	2,50	80526	
M 3,5 x 0,6	50,0	13,0	3,55	2,80	80528	
M 4 x 0,7	53,0	13,0	4,00	3,15	80530	
M 5 x 0,8	58,0	16,0	5,00	4,00	80534	
M 6 x 1,0	66,0	19,0	6,30	5,00	80538	
M 8 x 1,25	72,0	22,0	8,00	6,30	80542	
M 10 x 1,5	80,0	24,0	10,00	8,00	80546	
M 12 x 1,75	89,0	29,0	9,00	7,10	80550	
M 14 x 2,0	95,0	30,0	11,20	9,00	80554	
M 16 x 2,0	102,0	32,0	12,50	10,00	80558	
M 18 x 2,5	110,0	37,0	14,00	11,20	80562	
M 20 x 2,5	112,0	37,0	14,00	11,20	80566	
M 22 x 2,5	118,0	38,0	16,00	12,50	80570	
M 24 x 3,0	130,0	45,0	18,00	14,00	80574	
M 27 x 3,0	135,0	45,0	20,00	16,00	80576	
M 30 x 3,5	138,0	48,0	20,00	16,00	80578	

Шахматная резьба

M 3 x 0,5	48,0	11,0	3,15	2,50	80926	
M 4 x 0,7	53,0	13,0	4,00	3,15	80930	
M 5 x 0,8	58,0	16,0	5,00	4,00	80934	
M 6 x 1,0	66,0	19,0	6,30	5,00	80938	
M 7 x 1,0	66,0	19,0	7,10	5,60	80940	
M 8 x 1,25	72,0	22,0	8,00	6,30	80942	
M 10 x 1,5	80,0	24,0	10,0	8,00	80946	
M 12 x 1,75	89,0	29,0	9,00	7,10	80950	
M 14 x 2,0	95,0	30,0	11,20	9,00	80954	
M 16 x 2,0	102,0	32,0	12,50	10,00	80958	
M 18 x 2,5	110,0	37,0	14,00	11,20	80962	
M 20 x 2,5	112,0	37,0	14,00	11,20	80966	
M 22 x 2,5	118,0	38,0	16,00	12,50	80970	
M 24 x 3,0	130,0	45,0	18,00	14,00	80974	



Машинные метчики
метрическая резьба ISO DIN 13



ISO 529

Форма C/35° RSP HSS-G Доп. ISO2/6H

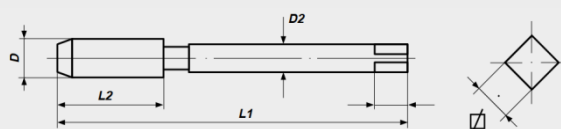
M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия
M 2,5 x 0,45	44,5	9,5	2,80	2,24	80722
M 2,6 x 0,45	44,5	9,5	2,90	2,24	80724
M 3 x 0,5	48,0	11,0	3,15	2,50	80726
M 4 x 0,7	53,0	13,0	4,00	3,15	80730
M 5 x 0,8	58,0	16,0	5,00	4,00	80734
M 6 x 1,0	66,0	19,0	6,30	5,00	80738
M 8 x 1,25	72,0	22,0	8,00	6,30	80742
M 10 x 1,5	80,0	24,0	10,00	8,00	80746
M 12 x 1,75	89,0	29,0	9,00	7,10	80750
M 14 x 2,0	95,0	30,0	11,20	9,00	80754
M 16 x 2,0	102,0	32,0	12,50	10,00	80758
M 18 x 2,5	110,0	37,0	14,00	11,20	80762
M 20 x 2,5	112,0	37,0	14,00	11,20	80766
M 22 x 2,5	118,0	38,0	16,00	12,50	80770
M 24 x 3,0	130,0	45,0	18,00	14,00	80774
M 27 x 3,0	135,0	45,0	20,00	16,00	80776
M 30 x 3,5	138,0	48,0	20,00	16,00	80778

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий
- для ручной и машинной нарезки резьбы





Машинно-ручные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 2181

Форма D

HSS-G

Доп. ISO2/6H

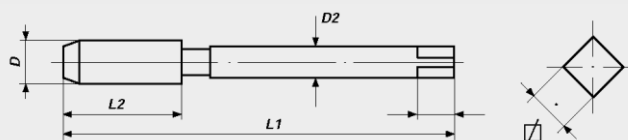
Mf

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия
M 6 x 0,75	50	14	6,0	4,9	66318
M 8 x 0,75	50	19	6,0	4,9	66324
M 8 x 1,0	56	22	6,0	4,9	66326
M 9 x 0,75	56	19	7,0	5,5	66328
M 9 x 1,0	63	20	7,0	5,5	66330
M 10 x 0,75	63	20	7,0	5,5	66332
M 10 x 1,0	63	20	7,0	5,5	66336
M 10 x 1,25	70	24	7,0	5,5	66338
M 12 x 0,5	70	22	9,0	7,0	66345
M 12 x 0,75	70	22	9,0	7,0	66343
M 12 x 1,0	70	22	9,0	7,0	66344
M 12 x 1,25	70	22	9,0	7,0	66346
M 12 x 1,5	70	22	9,0	7,0	66348
M 13 x 1,0	70	22	11,0	9,0	66350
M 13 x 1,5	70	22	11,0	9,0	66351
M 14 x 1,0	70	22	11,0	9,0	66353
M 14 x 1,25	70	22	11,0	9,0	66354
M 14 x 1,5	70	22	11,0	9,0	66356
M 15 x 1,5	70	22	12,0	9,0	66360
M 16 x 1,5	70	22	12,0	9,0	66366
M 18 x 1,0	80	22	14,0	11,0	66370
M 18 x 1,5	80	22	14,0	11,0	66372
M 20 x 1,5	80	22	16,0	12,0	66384
M 20 x 2,0	80	22	16,0	12,0	66386
M 22 x 1,5	80	22	18,0	14,5	66394
M 22 x 2,0	80	22	18,0	14,5	66396
M 24 x 1,5	90	22	18,0	14,5	66504
M 24 x 2,0	90	22	18,0	14,5	66506
M 25 x 1,5	90	22	18,0	14,5	66508
M 26 x 1,5	90	22	18,0	14,5	66512
M 27 x 1,5	90	22	20,0	16,0	66517
M 28 x 1,5	90	22	20,0	16,0	66522
M 30 x 1,5	90	22	22,0	18,0	66530
M 30 x 2,0	90	22	22,0	18,0	66532
M 32 x 1,5	90	22	22,0	18,0	66536

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий
- для ручной и машинной нарезки резьбы





Машинно-ручные метчики

Резьба Витворта BS 84



DIN 352 **Форма D** **HSS-G** **Доп. ср.** **BSW**

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия
BSW 1/8 x 40	40	12	3,5	2,7	62306
BSW 3/16 x 24	50	18	6,0	4,9	62310
BSW 1/4 x 20	50	19	6,0	4,9	62314
BSW 5/16 x 18	56	22	6,0	4,9	62316
BSW 3/8 x 16	70	24	7,0	5,5	62318
BSW 7/16 x 14	70	24	8,0	6,2	62320
BSW 1/2 x 12	75	29	9,0	7,0	62322
BSW 9/16 x 12	80	30	11,0	9,0	62324
BSW 5/8 x 11	80	32	12,0	9,0	62326
BSW 3/4 x 10	95	40	14,0	11,0	62330
BSW 7/8 x 9	100	40	18,0	14,5	62334
BSW 1" x 8	110	50	18,0	14,5	62338

Машинно-ручные метчики

коническая резьба Витворта для газовых баллонов, конус 3:25, DIN 477



≈ **DIN 352** **Форма C** **HSS-G** **W**

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия
W 19,8 x 14	90	32	16	12	62397
W 28,8 x 14	100	40	20	16	62398
W 31,3 x 14	110	40	22	18	62399



Машинно-ручные метчики

Унифицированная резьба, крупный и мелкий шаг ANSI B 1.1



≈ DIN 352

Форма D

HSS-G

Доп. 2B

UNC/UNF

Номинальный диаметр S	L1	L2	D2	□	№ изделия
-----------------------	----	----	----	---	-----------

UNC

UNC 1/4 x 20	50	19	6,0	4,9	63314
UNC 5/16 x 18	56	22	6,0	4,9	63316
UNC 3/8 x 16	70	24	7,0	5,5	63318
UNC 7/16 x 14	70	24	8,0	6,2	63320
UNC 1/2 x 13	75	29	9,0	7,0	63322
UNC 9/16 x 12	80	30	11,0	9,0	63324
UNC 5/8 x 11	80	32	12,0	9,0	63326
UNC 3/4 x 10	95	40	14,0	11,0	63330
UNC 7/8 x 9	100	40	18,0	14,5	63334
UNC 1" x 8	110	50	18,0	14,5	63338

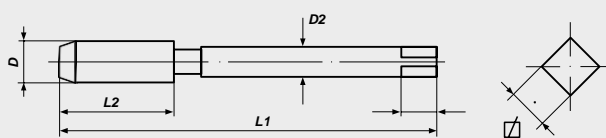
UNF

UNF 1/4 x 28	50	18	6,0	4,9	64314
UNF 5/16 x 24	56	22	6,0	4,9	64316
UNF 3/8 x 24	63	22	7,0	5,5	64318
UNF 7/16 x 20	63	22	8,0	6,2	64320
UNF 1/2 x 20	75	24	9,0	7,0	64322
UNF 9/16 x 18	80	28	11,0	9,0	64324
UNF 5/8 x 18	80	28	12,0	9,0	64326
UNF 3/4 x 16	95	32	14,0	11,0	64330
UNF 7/8 x 14	100	36	18,0	14,5	64334
UNF 1" x 12	110	40	18,0	14,5	64338

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий
- для ручной и машинной нарезки резьбы





Машинно-ручные метчики

Трубная резьба DIN ISO 228



DIN 5157

Форма D

HSS-G

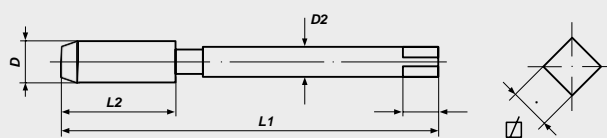
G (BSP)

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия
G 1/8 x 28	63	20	7	5,5	65312
G 1/4 x 19	70	22	11	9,0	65314
G 3/8 x 19	70	22	12	9,0	65316
G 1/2 x 14	80	22	16	12,0	65318
G 3/4 x 14	90	22	20	16,0	65322
G 1" x 11	100	25	25	20,0	65326
G 1.1/4 x 11	125	40	32	24,0	65334
G 1.1/2 x 11	140	40	36	29,0	65342
G 1.3/4 x 11	140	40	40	32,0	65350
G 2" x 11	160	40	45	35,0	65354
G 2.1/4 x 11	160	40	50	39,0	65358
G 2.1/2 x 11	160	40	50	39,0	65362
G 2.3/4 x 11	160	40	50	39,0	65366
G 3" x 11	160	40	50	39,0	65370
G 3.1/2 x 11	180	45	56	44,0	65374
G 4" x 11	180	45	56	44,0	65378

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий
- для ручной и машинной нарезки резьбы





Машинно-ручные метчики

коническая трубная резьба, конус 1:16, кон. 55°



HSS-G/HSSE

Rc (BSPT)

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------

Форма С, HSS-G

PT 1/8 x 28	65	19,0	7,0	5,5	63712
PT 1/4 x 19	70	25,0	11,0	9,0	63714
PT 3/8 x 19	75	26,0	12,0	9,0	63716
PT 1/2 x 14	80	31,0	16,0	12,0	63718
PT 5/8 x 14	90	32,0	18,0	14,5	63720
PT 3/4 x 14	100	33,0	20,0	16,0	63722
PT 1" x 11	110	38,0	25,0	20,0	63726

Форма В, HSSE, спиральный наконечник

PT 1/16 x 28	55	17,5	8,0	6,0	97502
PT 1/8 x 28	55	19,0	8,0	6,0	97506
PT 1/4 x 19	62	28,0	11,0	9,0	97514
PT 3/8 x 19	65	28,0	14,0	11,0	97518
PT 1/2 x 14	80	35,0	18,0	14,0	97522
PT 3/4 x 14	85	35,0	23,0	17,0	97530
PT 1" x 11	95	45,0	26,0	21,0	97538
PT 1.1/4 x 11	105	45,0	32,0	26,0	97546
PT 1.1/2 x 11	110	45,0	38,0	29,0	97554
PT 2" x 11	120	50,0	46,0	35,0	97570

Форма С, HSSE, спиральная канавка 35°

PT 1/16 x 28	55	17,5	8,0	6,0	97702
PT 1/8 x 28	55	19,0	8,0	6,0	97706
PT 1/4 x 19	62	28,0	11,0	9,0	97714
PT 3/8 x 19	65	28,0	14,0	11,0	97718
PT 1/2 x 14	80	35,0	18,0	14,0	97722
PT 3/4 x 14	85	35,0	23,0	17,0	97730
PT 1" x 11	95	45,0	26,0	21,0	97738
PT 1.1/4 x 11	105	45,0	32,0	26,0	97746
PT 1.1/2 x 11	110	45,0	38,0	29,0	97754
PT 2" x 11	120	50,0	46,0	35,0	97770

Область применения:

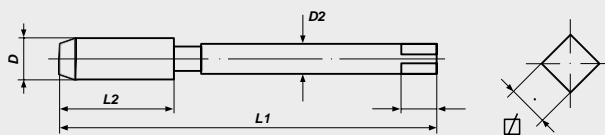
для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для ручной и машинной нарезки резьбы

Форма С: для сквозных и глухих отверстий,

Спиральный наконечник: для сквозных отверстий

Спиральная канавка: для глухих отверстий





Машинно-ручные метчики

Трубная резьба ISO 7-1 (DIN EN 10226-1)



HSS-G

Rp (BSPP)

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------

Форма С

PS 1/16 x 28	55	19	6,5	5,0	95402
PS 1/8 x 28	55	19	8,0	6,0	95406
PS 1/4 x 19	62	28	11,0	9,0	95414
PS 3/8 x 19	65	28	14,0	11,0	95418
PS 1/2 x 14	80	35	18,0	14,0	95422
PS 3/4 x 14	85	35	23,0	17,0	95430
PS 1" x 11	95	45	26,0	21,0	95438
PS 1.1/4 x 11	105	45	32,0	26,0	95446
PS 1.1/2 x 11	110	45	38,0	29,0	95454
PS 2" x 11	120	50	46,0	35,0	95470

Форма С, спиральная канавка 35°

PS 1/16 x 28	55	19	6,5	5,0	95702
PS 1/8 x 28	55	19	8,0	6,0	95706
PS 1/4 x 19	62	28	11,0	9,0	95714
PS 3/8 x 19	65	28	14,0	11,0	95718
PS 1/2 x 14	80	35	18,0	14,0	95722
PS 3/4 x 14	85	35	23,0	17,0	95730
PS 1" x 11	95	45	26,0	21,0	95738
PS 1.1/4 x 11	105	45	32,0	26,0	95746
PS 1.1/2 x 11	110	45	38,0	29,0	95754
PS 2" x 11	120	50	46,0	35,0	95770

Область применения:

для общего применения

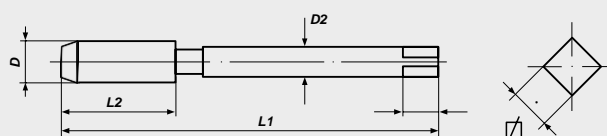
- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для ручной и машинной нарезки резьбы

Форма С:

для сквозных и глухих отверстий

Спиральная канавка:

для глухих отверстий





Машинно-ручные метчики

цилиндрическая трубная резьба DIN 40 430

**DIN 40432****Форма D****HSS-G****PG**

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия
PG 7 x 20	70	22	9,0	7,0	65707
PG 9 x 18	70	22	12,0	9,0	65709
PG 11 x 18	80	22	14,0	11,0	65711
PG 13,5 x 18	80	22	16,0	12,0	65713
PG 16 x 18	80	22	18,0	14,5	65716
PG 21 x 16	90	22	22,0	18,0	65721
PG 29 x 16	100	25	28,0	22,0	65729
PG 36 x 16	140	40	36,0	29,0	65736
PG 42 x 16	140	40	40,0	32,0	65742
PG 48 x 16	160	40	45,0	35,0	65748

Область применения:**для общего применения**

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий
- для ручной и машинной нарезки резьбы



Машинно-ручные метчики

трубная коническая резьба, конус 1:16



HSS-G

NPT

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	∅ D 2	∅	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-------	---	-----------	---

Форма С

NPT 1/16 x 27	65	19	7	5,5	63510	
NPT 1/8 x 27	65	19	7	5,5	63512	
NPT 1/4 x 18	70	25	11	9,0	63514	
NPT 3/8 x 18	75	26	12	9,0	63516	
NPT 1/2 x 14	80	31	16	12,0	63518	
NPT 3/4 x 14	100	33	20	16,0	63522	
NPT 1" x 11,5	110	38	25	20,0	63526	
NPT 1.1/4 x 11,5	125	41	32	24,0	63534	
NPT 1.1/2 x 11,5	140	42	36	29,0	63542	
NPT 2" x 11,5	160	44	36	29,0	63554	

Форма В, спиральный наконечник

NPT 1/16 x 27	55	17,5	8,0	6,0	98502	
NPT 1/8 x 27	55	19,0	8,0	6,0	98506	
NPT 1/4 x 18	62	28,0	11,0	9,0	98514	
NPT 3/8 x 18	65	28,0	14,0	11,0	98518	
NPT 1/2 x 14	80	35,0	18,0	14,0	98522	
NPT 3/4 x 14	85	35,0	23,0	17,0	98530	
NPT 1" x 11,5	95	45,0	26,0	21,0	98538	
NPT 1.1/4 x 11,5	105	45,0	32,0	26,0	98546	
NPT 1.1/2 x 11,5	110	45,0	38,0	29,0	98554	
NPT 2" x 11,5	120	50,0	46,0	35,0	98570	

Форма С, спиральная канавка 35°

NPT 1/16 x 27	55	17,5	8,0	6,0	98702	
NPT 1/8 x 27	55	19,0	8,0	6,0	98706	
NPT 1/4 x 18	62	28,0	11,0	9,0	98714	
NPT 3/8 x 18	65	28,0	14,0	11,0	98718	
NPT 1/2 x 14	80	35,0	18,0	14,0	98722	
NPT 3/4 x 14	85	35,0	23,0	17,0	98730	
NPT 1" x 11,5	95	45,0	26,0	21,0	98738	
NPT 1.1/4 x 11,5	105	45,0	32,0	26,0	98746	
NPT 1.1/2 x 11,5	110	45,0	38,0	29,0	98754	
NPT 2" x 11,5	120	50,0	46,0	35,0	98770	

Область применения:

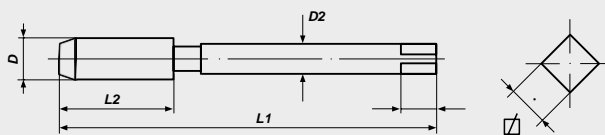
для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для ручной и машинной нарезки резьбы

Форма С: для сквозных и глухих отверстий,

Спиральный наконечник: для сквозных отверстий

Спиральная канавка: для глухих отверстий





Машинно-ручные метчики, *левые*

трубная коническая резьба, конус 1:16



Форма С

HSS-G

NPT

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	Ø	№ изделия
NPT 1/8 x 27	65	19	7	5,5	63002
NPT 1/4 x 18	70	25	11	9,0	63003
NPT 3/8 x 18	75	26	12	9,0	63004
NPT 1/2 x 14	80	31	16	12,0	63005
NPT 3/4 x 14	100	33	20	16,0	63007
NPT 1" x 11,5	110	38	25	20,0	63009
NPT 1.1/4 x 11,5	125	41	32	24,0	63011
NPT 1.1/2 x 11,5	140	42	36	29,0	63013

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для ручной и машинной нарезки резьбы

Форма С: для сквозных и глухих отверстий



Машинно-ручные метчики

трубная коническая резьба, конус 1:16



HSS-E

NPTF

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2	☐	№ изделия
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------

Форма В, спиральный наконечник

NPTF 1/16 x 27	55	19	6,5	5,0	98571
NPTF 1/8 x 27	55	19	8,0	6,0	98572
NPTF 1/4 x 18	62	28	11,0	9,0	98574
NPTF 3/8 x 18	65	28	14,0	11,0	98576
NPTF 1/2 x 14	80	35	18,0	14,0	98578
NPTF 3/4 x 14	85	35	23,0	17,0	98580
NPTF 1" x 11,5	95	45	26,0	21,0	98582
NPTF 1.1/4 x 11,5	105	45	32,0	26,0	98584
NPTF 1.1/2 x 11,5	110	45	38,0	29,0	98586
NPTF 2" x 11,5	120	50	46,0	35,0	98588

Форма С, спиральная канавка 35°

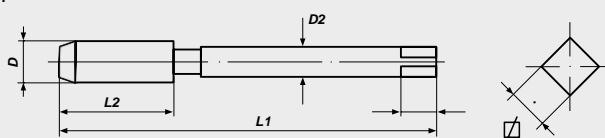
NPTF 1/8 x 27	55	19	8,0	6,0	98772
NPTF 1/4 x 18	62	28	11,0	9,0	98774
NPTF 3/8 x 18	65	28	14,0	11,0	98776
NPTF 1/2 x 14	80	35	18,0	14,0	98778
NPTF 3/4 x 14	85	35	23,0	17,0	98780
NPTF 1" x 11,5	95	45	26,0	21,0	98782

Область применения для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для ручной и машинной нарезки резьбы

Спиральный наконечник : для сквозных отверстий, для глухих отверстий

Спиральная канавка :






Машинно-ручные метчики

цилиндрическая трубная резьба



HSS-G

NPS

Номинальный диаметр S	L 1	L 2	D 2		№ изделия
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------

Форма С

NPS 1/16 x 27	54	17,5	8,0	6,0	99402
NPS 1/8 x 27	55	19,0	8,0	6,0	99406
NPS 1/4 x 18	62	28,0	11,0	9,0	99414
NPS 3/8 x 18	65	28,0	14,0	11,0	99418
NPS 1/2 x 14	80	35,0	18,0	14,0	99422
NPS 3/4 x 14	85	35,0	23,0	17,0	99430
NPS 1" x 11,5	95	45,0	26,0	21,0	99438
NPS 1.1/4 x 11,5	105	45,0	32,0	26,0	99446
NPS 1.1/2 x 11,5	110	45,0	38,0	29,0	99454
NPS 2" x 11,5	120	50,0	46,0	35,0	99470

Форма С, спиральная канавка 35°

NPS 1/16 x 27	54	17,5	8,0	6,0	99702
NPS 1/8 x 27	55	19,0	8,0	6,0	99706
NPS 1/4 x 18	62	28,0	11,0	9,0	99714
NPS 3/8 x 18	65	28,0	14,0	11,0	99718
NPS 1/2 x 14	80	35,0	18,0	14,0	99722
NPS 3/4 x 14	85	35,0	23,0	17,0	99730
NPS 1" x 11,5	95	45,0	26,0	21,0	99738
NPS 1.1/4 x 11,5	105	45,0	32,0	26,0	99746
NPS 1.1/2 x 11,5	110	45,0	38,0	29,0	99754
NPS 2" x 11,5	120	50,0	46,0	35,0	99770

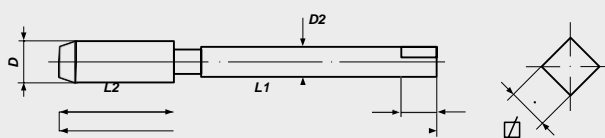
Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для ручной и машинной нарезки резьбы

Форма С: для сквозных и глухих отверстий,

Спиральная канавка: для глухих отверстий





HEX TAP DS



Преимущества:

- Направляющая для точной центровки
- Черновой и чистовой метчик в одном инструменте
- Использование в труднодоступных местах
- Для нарезки новой резьбы
- Для очистки и ремонта поврежденной резьбы





ИСПОЛНЕНИЕ В ФОРМЕ БИТОВ

	M	Mf	UNC UNF	UN	BSW	G(BSP)
HexTap	63	64 - 67		68		68
Комбинированные биты	69		70			
TriBit ²	71					
Сверла	71-72					
Зенковки	72					
Комбинированный машинный метчик	73				73	



HexTap S

Техническая информация:

Резьбонарезные биты VOLKEL разработаны для нарезки резьбы с помощью аккумуляторных дрелей-шурупвертов и электрических ручных дрелей с правым и левым вращением.

Но они также подходят для нарезки резьбы вручную или на стационарном сверлильном станке.

Минимальное напряжение дрели-шурупверта с батарейным питанием 7,5 В.

Необходимо точное выравнивание инструмента и оси отверстия. Использовать подходящее масло для нарезки.



Следующие технические данные действительны для нарезки резьбы аккумуляторными шурупвертами и электрическими ручными дрелями:

Размеры	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Диаметр отверстия	2,5 мм	3,3 мм	4,2 мм	5,0 мм	6,8 мм	8,5 мм
Об/мин	Минимальная частота вращения (0 - 450 об/мин)					
Крутящий момент	Максимальная частота вращения					

HexTap DS

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий
- для нарезки резьбы вручную

Черновая часть с направляющей

Отверстие под трещетку с головкой с шестигранником или шестигранный ключ



Чистовая часть

Внешний шестигранник для рожкового ключа

Преимущества:

- Направляющая для точной центровки
- Черновой и чистовой метчик в одном инструменте
- Использование в труднодоступных местах
- Для нарезки новой резьбы
- Для очистки и ремонта поврежденной резьбы





HexTap S

Резьбонарезная бита, шестигранный хвостовик
1/4", метрическая резьба ISO DIN 13

**HSS-G****Доп. ISO2/6H****M**

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	№ изделия
M 3	S	33,0	11	1/4"	67026
M 3,5	S	33,5	10	1/4"	67028
M 4	S	35,0	12	1/4"	67030
M 4,5	S	35,0	12	1/4"	67032
M 5	S	36,0	15	1/4"	67034
M 5,5	S	35,0	15	1/4"	67036
M 6	S	39,0	18	1/4"	67038
M 7	S	37,5	16	1/4"	67040
M 8	S	40,0	19	1/4"	67042
M 9	S	40,5	18	1/4"	67044
M 10	S	41,0	21	1/4"	67046

HexTap DS

Двусторонний метчик,
метрическая резьба ISO DIN 13

**HSS-G****Доп. ISO2/6H****M**

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	SW2	№ изделия
M 11	DS	70	22	8	4	67048
M 12	DS	70	22	8	4	67050
M 14	DS	70	22	10	4	67051
M 16	DS	70	22	10	4	67052
M 18	DS	80	24	13	5	67053
M 20	DS	80	24	13	6	67054
M 22	DS	80	24	15	6	67055
M 24	DS	90	27	15	8	67056
M 27	DS	90	27	19	8	67057
M 30	DS	90	27	19	10	67058
M 33	DS	100	29	24	10	67059
M 36	DS	100	29	24	10	67060
M 39	DS	110	32	27	12	67061
M 42	DS	110	27	27	12	67062
M 45	DS	110	27	32	17	67063
M 48	DS	140	42	32	17	67064
M 52	DS	140	42	36	19	67065



HexTap S

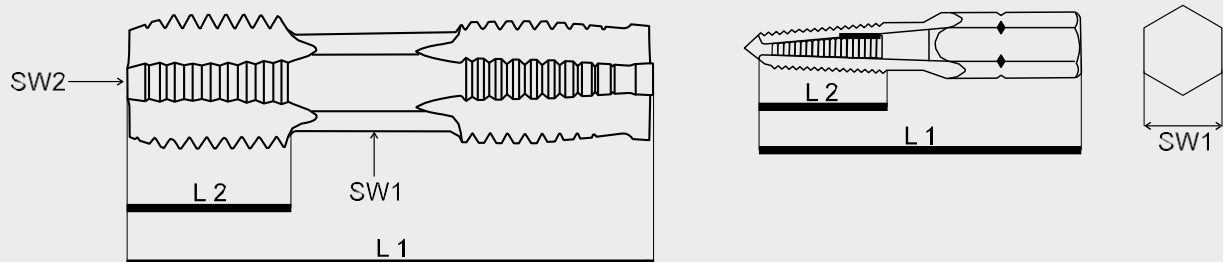
Резьбонарезная бита, шестигранный хвостовик 1/4"
метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



HSS-G Доп. ISO2/6H

Mf

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	№ изделия
M 3 x 0,35	S	33,0	11	1/4"	67700
M 3,5 x 0,35	S	33,5	10	1/4"	67701
M 4 x 0,35	S	35,0	12	1/4"	67702
M 4 x 0,5	S	35,0	12	1/4"	67703
M 4,5 x 0,5	S	35,0	12	1/4"	67704
M 5 x 0,5	S	36,0	15	1/4"	67705
M 5 x 0,75	S	36,0	15	1/4"	67706
M 5,5 x 0,5	S	35,0	15	1/4"	67707
M 6 x 0,5	S	39,0	18	1/4"	67708
M 6 x 0,75	S	39,0	18	1/4"	67709
M 7 x 0,5	S	37,5	16	1/4"	67710
M 7 x 0,75	S	37,5	16	1/4"	67711
M 8 x 0,5	S	40,0	19	1/4"	67712
M 8 x 0,75	S	40,0	19	1/4"	67713
M 8 x 1,0	S	40,0	19	1/4"	67714
M 9 x 0,5	S	40,5	18	1/4"	67715
M 9 x 0,75	S	40,5	18	1/4"	67716
M 9 x 1,0	S	40,5	18	1/4"	67717
M 10 x 0,5	S	41,0	21	1/4"	67718
M 10 x 0,75	S	41,0	21	1/4"	67719
M 10 x 1,0	S	41,0	21	1/4"	67720
M 10 x 1,25	S	41,0	21	1/4"	67721





HexTap DS

Двухсторонний метчик,
метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13

HSS-G Доп. ISO2/6H

**Mf**

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	SW2	№ изделия
M 11 x 0,75	DS	70	22	8	4	67722
M 11 x 1,0	DS	70	22	8	4	67723
M 11 x 1,25	DS	70	22	8	4	67724
M 12 x 0,5	DS	70	22	8	4	67725
M 12 x 0,75	DS	70	22	8	4	67726
M 12 x 1	DS	70	22	8	4	67727
M 12 x 1,25	DS	70	22	8	4	67728
M 12 x 1,5	DS	70	22	8	4	67729
M 13 x 0,5	DS	70	22	10	4	67730
M 13 x 0,75	DS	70	22	10	4	67731
M 13 x 1,0	DS	70	22	10	4	67732
M 13 x 1,5	DS	70	22	8	4	67733
M 14 x 0,5	DS	70	22	10	4	67734
M 14 x 0,75	DS	70	22	10	4	67735
M 14 x 1,0	DS	70	22	10	4	67736
M 14 x 1,25	DS	70	22	10	4	67737
M 14 x 1,5	DS	70	22	10	4	67738
M 15 x 0,75	DS	70	22	12	4	67739
M 15 x 1,0	DS	70	22	12	4	67740
M 15 x 1,5	DS	70	22	10	4	67741
M 16 x 0,5	DS	70	22	12	4	67742
M 16 x 0,75	DS	70	22	12	4	67743
M 16 x 1	DS	70	22	12	4	67744
M 16 x 1,25	DS	70	22	12	4	67745
M 16 x 1,5	DS	70	22	12	4	67746
M 17 x 1,0	DS	80	24	13	5	67747
M 17 x 1,5	DS	80	24	13	5	67748
M 18 x 0,5	DS	80	24	13	5	67749
M 18 x 0,75	DS	80	24	13	5	67750
M 18 x 1,0	DS	80	24	13	5	67751
M 18 x 1,25	DS	80	24	13	5	67752
M 18 x 1,5	DS	80	24	13	5	67753
M 18 x 2,0	DS	80	24	13	5	67754
M 19 x 1,0	DS	80	24	15	6	67755
M 19 x 1,5	DS	80	24	15	6	67756
M 20 x 0,5	DS	80	24	15	6	67757
M 20 x 0,75	DS	80	24	15	6	67758
M 20 x 1,0	DS	80	24	15	6	67759
M 20 x 1,25	DS	80	24	15	6	67760
M 20 x 1,5	DS	80	24	15	6	67761
M 20 x 2,0	DS	80	24	15	6	67762
M 21 x 1,0	DS	80	24	15	6	67763
M 21 x 1,5	DS	80	24	15	6	67764
M 22 x 0,5	DS	80	24	17	6	67765
M 22 x 0,75	DS	80	24	17	6	67766
M 22 x 1,0	DS	80	24	17	6	67767
M 22 x 1,25	DS	80	24	17	6	67768
M 22 x 1,5	DS	80	24	17	6	67769
M 22 x 2,0	DS	80	24	17	6	67770





HexTap DS

Двухсторонний метчик,
метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN
13



HSS-G Доп. ISO2/6H

Mf

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	SW2	№ изделия
M 23 x 1,0	DS	80	24	17	6	67771
M 23 x 1,5	DS	80	24	17	6	67772
M 24 x 0,5	DS	80	24	19	8	67773
M 24 x 0,75	DS	80	24	19	8	67774
M 24 x 1,0	DS	80	24	19	8	67775
M 24 x 1,25	DS	80	24	19	8	67776
M 24 x 1,5	DS	90	27	19	8	67777
M 24 x 2,0	DS	90	27	17	8	67778
M 25 x 1,0	DS	90	27	19	8	67779
M 25 x 1,5	DS	90	27	19	8	67780
M 26 x 1,0	DS	90	27	19	8	67781
M 26 x 1,5	DS	90	27	19	8	67782
M 26 x 2,0	DS	90	27	19	8	67783
M 27 x 1,0	DS	90	27	19	8	67784
M 27 x 1,5	DS	90	27	19	8	67785
M 27 x 2,0	DS	90	27	19	8	67786
M 28 x 1,0	DS	90	27	19	8	67787
M 28 x 1,5	DS	90	27	19	8	67788
M 28 x 2,0	DS	90	27	19	8	67789
M 29 x 1,5	DS	90	27	19	8	67790
M 30 x 1,0	DS	90	27	24	10	67791
M 30 x 1,5	DS	90	27	24	10	67792
M 30 x 2,0	DS	90	27	24	10	67793
M 30 x 2,5	DS	90	27	22	10	67794
M 30 x 3,0	DS	90	27	22	10	67795
M 32 x 1,0	DS	90	27	24	10	67796
M 32 x 1,5	DS	90	27	24	10	67797
M 32 x 2,0	DS	90	27	24	10	67798
M 32 x 3,0	DS	90	27	24	10	67799
M 33 x 1,5	DS	100	29	24	10	67800
M 33 x 2,0	DS	100	29	24	10	67801
M 33 x 3,0	DS	100	29	24	10	67802
M 34 x 1,0	DS	100	29	27	10	67803
M 34 x 1,5	DS	100	29	27	10	67804
M 34 x 2,0	DS	100	29	27	10	67805
M 35 x 1,0	DS	100	29	27	10	67806
M 35 x 1,5	DS	100	29	27	10	67807
M 35 x 2,0	DS	100	29	27	10	67808
M 36 x 1,0	DS	100	29	27	10	67809
M 36 x 1,5	DS	100	29	27	10	67810
M 36 x 2,0	DS	100	29	27	10	67811
M 36 x 3,0	DS	100	29	27	10	67812
M 37 x 1,5	DS	100	29	27	10	67813
M 38 x 1,0	DS	110	32	27	12	67814
M 38 x 1,5	DS	110	32	27	12	67815
M 38 x 2,0	DS	110	32	27	12	67816
M 38 x 3,0	DS	110	32	27	12	67817
M 39 x 1,5	DS	110	32	32	12	67818
M 39 x 2,0	DS	110	32	27	12	67819





HexTap DS

Двухсторонний метчик



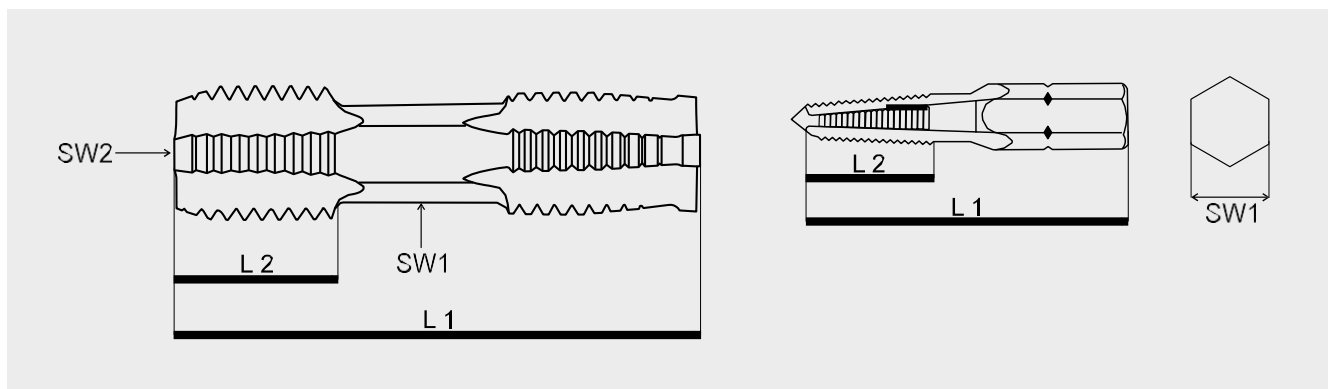
HSS-G

Mf Доп. ISO2/6H

UN Доп. 2B

Mf

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	SW2	№ изделия
M 39 x 3,0	DS	110	32	27	12	67820
M 40 x 1,0	DS	110	32	32	12	67821
M 40 x 1,5	DS	110	32	32	12	67822
M 40 x 2,0	DS	110	32	32	12	67823
M 40 x 3,0	DS	110	32	27	12	67824
M 42 x 1,0	DS	110	32	32	12	67825
M 42 x 1,5	DS	110	27	32	12	67828
M 42 x 2,0	DS	110	27	32	12	67826
M 42 x 3,0	DS	110	27	32	12	67827
M 44 x 1,5	DS	110	27	36	12	67829
M 44 x 2,0	DS	110	27	36	12	67830
M 45 x 1,0	DS	110	27	36	17	67831
M 45 x 1,5	DS	110	27	36	17	67832
M 45 x 2,0	DS	110	27	36	17	67833
M 45 x 3,0	DS	110	27	36	17	67834
M 46 x 1,5	DS	110	27	36	17	67835
M 48 x 1,0	DS	140	45	36	17	67836
M 48 x 1,5	DS	140	45	36	17	67837
M 48 x 2,0	DS	140	45	36	17	67838
M 48 x 3,0	DS	140	45	36	17	67839
M 50 x 1,5	DS	140	42	41	17	67840
M 50 x 2,0	DS	140	42	41	17	67841
M 50 x 3,0	DS	140	42	36	17	67842
M 52 x 1,5	DS	140	42	41	19	67843
M 52 x 2,0	DS	140	42	41	19	67844
M 52 x 3,0	DS	140	42	41	19	67845
M 63 x 1,5	DS	160	47	50	19	67846





HexTap S

Резьбонарезная бита, шестигранный
хвостовик 1/4", трубная резьба, DIN ISO 228



HSS-G

G (BSP)

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	№ изделия
G 1/8	S	40,5	17	1/4"	67870
G 1/4	DS	70	22	8	67871
G 3/8	DS	70	22	12	67872
G 1/2	DS	80	24	15	67873
G 3/4	DS	90	27	19	67874
G 1"	DS	100	29	24	67875
G 1.1/4	DS	110	27	32	67876
G 1.1/2	DS	140	42	36	67877
G 2"	DS	160	47	41	67878

HexTap DS

Двусторонний метчик, трубная резьба DIN ISO 228



HSS-G

UN

Размер	Тип	L 1	L 2	SW1	SW2	№ изделия
UN 1" x 8	DS	90	27	19	8	67901
UN 1.1/8 x 8	DS	90	27	19	8	67902
UN 1.1/4 x 8	DS	90	27	24	10	67903
UN 1.3/8 x 8	DS	100	29	27	10	67904
UN 1.1/2 x 8	DS	110	32	27	12	67905
UN 1.5/8 x 8	DS	110	32	32	12	67906
UN 1.3/4 x 8	DS	110	27	36	17	67907
UN 1.7/8 x 8	DS	140	45	36	17	67908
UN 2" x 8	DS	140	42	36	17	67909



Комбинированные биты

для сверления, нарезки резьбы и удаления заусенцев за одну операцию с шестигранным приводом 1/4" (биты)

HSS-G

Доп. ISO2/6H

M

Номинальный диаметр D	D 1	L 1	⬡	№ изделия
M 3 x 0,5	2,5	36	1/4"	67226
M 4 x 0,7	3,3	39	1/4"	67230
M 5 x 0,8	4,2	41	1/4"	67234
M 6 x 1,0	5,0	44	1/4"	67238
M 8 x 1,25	6,8	50	1/4"	67242
M 10 x 1,5	8,5	59	1/4"	67246

TiN

M 3 x 0,5	2,5	36	1/4"	67210
M 4 x 0,7	3,3	39	1/4"	67211
M 5 x 0,8	4,2	41	1/4"	67212
M 6 x 1,0	5,0	44	1/4"	67213
M 8 x 1,25	6,8	50	1/4"	67214
M 10 x 1,5	8,5	59	1/4"	67215

Техническая информация:

Комбинированные биты VÖLKE были разработаны для сверления, нарезки резьбы и удаления заусенцев за одну операцию с использованием аккумуляторных отверток и ручных электрических дрелей с правым и левым вращением, но они также подходят для нарезки резьбы на стационарном сверлильном станке. Комбинированная бита подходит для универсального использования в материалах средней механической прочности, цветных металлах и термопластах (прочность на разрыв до 600 Н/мм²). С помощью этого инструмента производится сквозная резьба с максимальной глубиной резьбы 1 x D. Они особенно полезны для крепежа и мелкосерийного производства. Необходимо точное выравнивание инструмента и оси отверстия. Использовать подходящее масло для нарезки.

Следующие технические характеристики относятся к использованию аккумуляторных отверток и электрических ручных дрелей:

Размеры	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Диаметр отверстия	2,5 мм	3,3 мм	4,2 мм	5,0 мм	6,8 мм	8,5 мм
Макс. об/мин.	1600 об/мин	1200 об/мин	950 об/мин	800 об/мин	600 об/мин	450 об/мин



Комбинированные биты

для сверления,

Нарезка резьбы и удаление заусенцев за одну операцию с шестигранным приводом 1/4" (биты)



HSS-G

Доп. 2B

UNC/UNF

Номинальный диаметр D	D 1	L 1	⊙	№ изделия
UNC				
№ UNC 4 x 40	2,3	36	1/4"	67280
№ UNC 5 x 40	2,6	36	1/4"	67281
№ UNC 6 x 32	2,85	39	1/4"	67282
№ UNC 8 x 32	3,5	39	1/4"	67283
№ UNC 10 x 24	3,9	41	1/4"	67284
№ UNC 12 x 24	4,5	41	1/4"	67285
UNC 1/4 x 20	5,2	44	1/4"	67286
UNC 5/16 x 18	6,6	50	1/4"	67287
UNC 3/8 x 16	8,0	59	1/4"	67288
UNF				
UNF № 4 x 48	2,4	36	1/4"	67290
UNF № 5 x 44	2,7	36	1/4"	67291
UNF № 6 x 40	3,0	39	1/4"	67292
UNF № 8 x 36	3,5	39	1/4"	67293
UNF № 10 x 32	4,1	41	1/4"	67294
UNF № 12 x 28	4,7	41	1/4"	67295
UNF 1/4 x 28	5,5	44	1/4"	67296
UNF 5/16 x 24	6,9	50	1/4"	67297
UNF 3/8 x 24	8,5	59	1/4"	67298



TriBit²





Один комплект для любых ситуаций.
Сверление, нарезка резьбы, удаление
заусенцев. Комбинированные и
специальные инструменты



HSS-G

Доп. ISO2/6H

M

Номинальный диаметр D					№ изделия	€
M 3 x 0,5	2,5 мм	6,3 мм	M 3	M 3	67403	
M 4 x 0,7	3,3 мм	8,3 мм	M 4	M 4	67404	
M 5 x 0,8	4,2 мм	10,4 мм	M 5	M 5	67405	
M 6 x 1,0	5,0 мм	12,4 мм	M 6	M 6	67406	
M 8 x 1,25	6,8 мм	16,5 мм	M 8	M 8	67408	
M 10 x 1,5	8,5 мм	20,5 мм	M 10	M 10	67410	

Сверла по дереву

с шестигранным приводом 1/4"



HSS-G

Номинальный диаметр D	L 1	S 2	Ø	№ изд элия	€
3,0 мм	38	16	1/4"	67630	
4,0 мм	44	20	1/4"	67640	
5,0 мм	50	26	1/4"	67650	
6,0 мм	50	26	1/4"	67660	
8,0 мм	51	32	1/4"	67680	
10,0 мм	54	38	1/4"	67688	



Сверла

с шестигранным приводом 1/4"



HSS-G

M

Номинальный диаметр D	L 1	S 2	⊘	№ изделия	€
1,0 мм	32	7	1/4"	67110	
1,5 мм	32	10	1/4"	67115	
2,0 мм	34	12	1/4"	67120	
2,5 мм (M3)	36	14	1/4"	67125	
3,0 мм	38	16	1/4"	67130	
3,3 мм (M4)	40	18	1/4"	67133	
3,5 мм	40	18	1/4"	67135	
4,0 мм	44	20	1/4"	67140	
4,2 мм (M5)	45	20	1/4"	67142	
4,5 мм	46	24	1/4"	67145	
5,0 мм (M6)	50	26	1/4"	67150	
5,5 мм	50	26	1/4"	67155	
6,0 мм	50	26	1/4"	67160	
6,5 мм	50	30	1/4"	67165	
6,8 мм (M8)	50	30	1/4"	67168	
7,0 мм	50	30	1/4"	67170	
7,5 мм	51	32	1/4"	67175	
8,0 мм	51	32	1/4"	67180	
8,5 мм (M10)	53	33	1/4"	67185	
9,0 мм	53	33	1/4"	67190	
9,5 мм	54	38	1/4"	67195	
10,0 мм	54	38	1/4"	67198	
10,2 мм (M12)	54	38	1/4"	67199	

Зенковки

90° - 3 канавки

с шестигранным приводом 1/4"



HSS

Номинальный диаметр D	L 1	⊘	№ изделия	€
6,3 мм	31	1/4"	67306	
8,3 мм	31	1/4"	67308	
10,4 мм	34	1/4"	67310	
12,4 мм	35	1/4"	67312	
16,5 мм	40	1/4"	67316	
20,5 мм	41	1/4"	67320	



МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ HSS-E

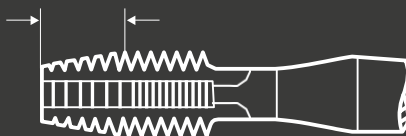


Сквозное отверстие



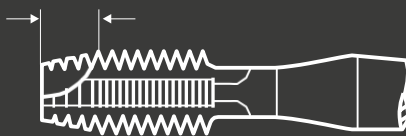
Форма А

6-8 ВИТКОВ



Форма В

4-5 ВИТКОВ СО СПИРАЛЬНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ



Форма В-АЗ

4-5 ВИТКОВ, С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ



Глухое отверстие



Форма С

2-3 ВИТКА



Форма С/RSP

2-3 ВИТКА, СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА 35°










МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ HSS-E

	Форма А	Форма С	Форма В	15° RSP	35° RSP	B-AZ	TwinBox
M	78	79	80	84	82	85	77
M - удлиненный			86		87		
M - 6G - 7G - +0,1 - 4H			88		90		
M - LH		119	120		121		
Mf		92	93		96		
Mf - LH			122		125		
BSW			99		100		
BSW - LH			128		129		
UNC			101		102		
UNC - LH			130		131		
UNF			103		104		
UNF - LH			130		131		
8 - UN/12 - UN			105		106		
UNEF			107		108		
UN / UNS			109				
G (BSP)		110	111		112		
G (BSP) - LH		132					
Rc (BSPT)		113					
NPT		114					
Rd		115					
FG		116					
BSC		117					
Vg		118					



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МАШИНЫХ МЕТЧИКОВ

№ изделия M	373/383	374/384	375/385	376/386	377/387	379/389
№ изделия Mf		394	395		397	
№ изделия BSW			705/715		707/717	
№ изделия UNC			745/755		747/757	
№ изделия UNF			765/775		767/777	
№ изделия G		784	785		787	
Форма	A	C	B	15° RSP	35° RSP	B-AZ
Тип отверстия						
Материал						
Конструкционная сталь до 500 Н/мм ²	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Конструкционная сталь более 500 Н/мм ²	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Легкообрабатываемая сталь			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Цементируемая сталь, термообработанная сталь			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Инструментальная сталь			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Нержавеющая сталь			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Литая сталь			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Чугун, шаровидный графит		<input type="radio"/>				
Ковкий чугун	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Латунь, короткая стружка		<input type="radio"/>				
Латунь, длинная стружка			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Бронза			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Медь			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Алюминиевые сплавы, короткая стружка		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Алюминиевые сплавы, длинная стружка			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Цинковые сплавы			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Магниеые сплавы		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Термопласты			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Термореактивные пластмассы		<input type="radio"/>				



Стандартный комплект TwinBox

Метчик + спиральное сверло, метрическая
резьба ISO DIN 13

**DIN 371/376 HSS-E****Доп. ISO2/6H****M**Номинальный
диаметр D

№ изделия

€

Форма В, спиральный наконечник

M	3 x 0,5	DIN 371	2,5 мм	37590
M	4 x 0,7	DIN 371	3,3 мм	37591
M	5 x 0,8	DIN 371	4,2 мм	37592
M	6 x 1,0	DIN 371	5,0 мм	37593
M	8 x 1,25	DIN 371	6,8 мм	37594
M	10 x 1,5	DIN 371	8,5 мм	37595
M	12 x 1,75	DIN 376	10,2 мм	38596
M	14 x 2,0	DIN 376	12,0 мм	38597
M	16 x 2,0	DIN 376	14,0 мм	38598

Форма С, спиральная канавка 35°

M	3 x 0,5	DIN 371	2,5 мм	37790
M	4 x 0,7	DIN 371	3,3 мм	37791
M	5 x 0,8	DIN 371	4,2 мм	37792
M	6 x 1,0	DIN 371	5,0 мм	37793
M	8 x 1,25	DIN 371	6,8 мм	37794
M	10 x 1,5	DIN 371	8,5 мм	37795
M	12 x 1,75	DIN 376	10,2 мм	38796
M	14 x 2,0	DIN 376	12,0 мм	38797
M	16 x 2,0	DIN 376	14,0 мм	38798

Область применения:**для общего применения**

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
 - нелегированная и низколегированная сталь
- Спиральный наконечник для сквозных отверстий
Спиральная канавка для глухих отверстий

Спиральные сверла HSS-G DIN 338, тип N

гляцевая отделка, профильная шлифовка



Машинные метчики
метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371	Форма В	HSS-E	Доп. ISO2/6H			
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
M 1 x 0,25	40	5	2,5	2,1	37502	
M 1,1 x 0,25	40	5	2,5	2,1	37504	
M 1,2 x 0,25	40	5	2,5	2,1	37506	
M 1,4 x 0,3	40	7	2,5	2,1	37508	
M 1,6 x 0,35	40	8	2,5	2,1	37510	
M 1,7 x 0,35	40	8	2,5	2,1	37512	
M 1,8 x 0,35	40	8	2,5	2,1	37514	
M 2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	37516	
M 2,5 x 0,45	50	9	2,8	2,1	37522	
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	37526	
M 3,5 x 0,6	56	13	4,0	3,0	37528	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	37530	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	37534	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	37538	
M 7 x 1,0	80	19	7,0	5,5	37540	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	37542	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	37546	
TiN						
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	31526	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	31530	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	31534	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	31538	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	31542	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	31546	
VAP						
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	31570	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	31571	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	31572	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	31573	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	31574	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	31575	

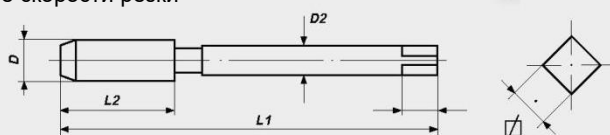
Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий

покрытие - TiN:

- повышенная стойкость к износу и истиранию
- отличные антифрикционные свойства
- возможны более высокие скорости резки





Машинные метчики
метрическая резьба ISO DIN 13



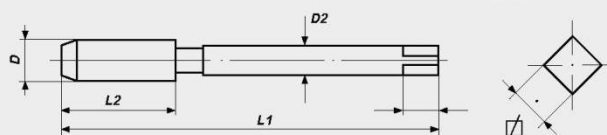
DIN 371	Форма C/35° RSP		HSS-E	Доп. ISO2/6H	M	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
M 1 x 0,25	40	4	2,5	2,1	37702	
M 1,1 x 0,25	40	4	2,5	2,1	37704	
M 1,2 x 0,25	40	4	2,5	2,1	37706	
M 1,4 x 0,3	40	5	2,5	2,1	37708	
M 1,6 x 0,35	40	6	2,5	2,1	37710	
M 1,7 x 0,35	40	6	2,5	2,1	37712	
M 1,8 x 0,35	40	6	2,5	2,1	37714	
M 2 x 0,4	45	6	2,8	2,1	37716	
M 2,5 x 0,45	50	6	2,8	2,1	37722	
M 3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	37726	
M 3,5 x 0,6	56	6	4,0	3,0	37728	
M 4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	37730	
M 5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	37734	
M 6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	37738	
M 7 x 1,0	80	12	7,0	5,5	37740	
M 8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	37742	
M 10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	37746	
TiN						
M 3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	31726	
M 4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	31730	
M 5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	31734	
M 6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	31738	
M 8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	31742	
M 10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	31746	
VAP						
M 3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	31770	
M 4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	31771	
M 5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	31772	
M 6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	31773	
M 8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	31774	
M 10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	31775	

Применение: для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий

покрытие - TiN:

- повышенная стойкость к износу и истиранию
- отличные антифрикционные свойства
- возможны более высокие скорости резки





Машинные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 376

Форма C/35° RSP HSS-E

Доп. ISO2/6H

M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
M 3 x 0,5	56	6	2,2	-	38726	
M 4 x 0,7	63	7	2,8	2,1	38730	
M 5 x 0,8	70	8	3,5	2,7	38734	
M 6 x 1,0	80	10	4,5	3,4	38738	
M 8 x 1,25	90	14	6,0	4,9	38742	
M 10 x 1,5	100	16	7,0	5,5	38746	
M 12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	38750	
M 14 x 2,0	110	20	11,0	9,0	38754	
M 16 x 2,0	110	22	12,0	9,0	38758	
M 18 x 2,5	125	25	14,0	11,0	38762	
M 20 x 2,5	140	25	16,0	12,0	38766	
M 22 x 2,5	140	27	18,0	14,5	38770	
M 24 x 3,0	160	30	18,0	14,5	38774	
M 27 x 3,0	160	30	20,0	16,0	38776	
M 30 x 3,5	180	35	22,0	18,0	38778	
M 33 x 3,5	180	35	25,0	20,0	38780	
M 36 x 4,0	200	40	28,0	22,0	38782	
M 39 x 4,0	200	40	32,0	24,0	38784	
M 42 x 4,5	200	45	32,0	24,0	38786	
M 45 x 4,5	220	45	36,0	29,0	38788	
M 48 x 5,0	250	50	36,0	29,0	38790	
M 52 x 5,0	250	50	40,0	32,0	38792	

TiN

M 12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	31750	
M 14 x 2,0	110	20	11,0	9,0	31754	
M 16 x 2,0	110	22	12,0	9,0	31758	
M 18 x 2,5	125	25	14,0	11,0	31762	
M 20 x 2,5	140	25	16,0	12,0	31766	

VAP

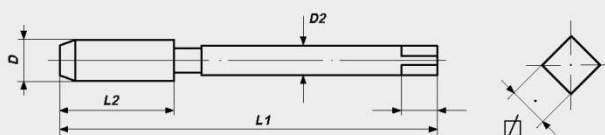
M 12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	31776	
M 14 x 2,0	110	20	11,0	9,0	31777	
M 16 x 2,0	110	22	12,0	9,0	31778	
M 18 x 2,5	125	25	14,0	11,0	31779	
M 20 x 2,5	140	25	16,0	12,0	31780	

Применение: для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий

покрытие - TiN:

- повышенная стойкость к износу и истиранию
- отличные антифрикционные свойства
- возможны более высокие скорости резки





Машинные метчики, увеличенная длина

метрическая резьба ISO DIN 13



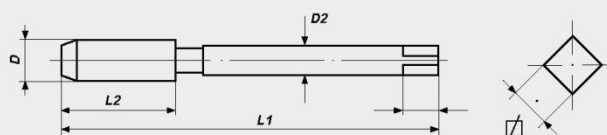
≈ **DIN 371** **Форма В** **HSS-E** **Доп. ISO2/6H** **M**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
100 мм						
M 3 x 0,5	100	11	3,5	2,7	32010	
M 4 x 0,7	100	13	4,5	3,4	32011	
M 5 x 0,8	100	16	6,0	4,9	32012	
M 6 x 1,0	100	19	6,0	4,9	32013	
M 8 x 1,25	100	22	8,0	6,2	32014	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	32015	
M 12 x 1,75	100	29	12,0	9,0	32016	
120 мм						
M 4 x 0,7	120	13	4,5	3,4	32021	
M 5 x 0,8	120	16	6,0	4,9	32022	
M 6 x 1,0	120	19	6,0	4,9	32023	
M 8 x 1,25	120	22	8,0	6,2	32024	
M 10 x 1,5	120	24	10,0	8,0	32025	
M 12 x 1,75	120	29	12,0	9,0	32026	
150 мм						
M 4 x 0,7	150	13	4,5	3,4	32031	
M 5 x 0,8	150	16	6,0	4,9	32032	
M 6 x 1,0	150	19	6,0	4,9	32033	
M 8 x 1,25	150	22	8,0	6,2	32034	
M 10 x 1,5	150	24	10,0	8,0	32035	
M 12 x 1,75	150	29	12,0	9,0	32036	
150 мм с укороченным хвостовиком						
M 4 x 0,7	150	13	2,8	2,1	32071	
M 5 x 0,8	150	16	3,5	2,7	32072	
M 6 x 1,0	150	19	4,5	3,4	32073	
M 8 x 1,25	150	22	6,0	4,9	32074	
M 10 x 1,5	150	24	7,0	5,5	32075	
M 12 x 1,75	150	29	9,0	7,0	32076	

Область применения:

для общего применения в неудобных местах

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики, *увеличенная длина*

метрическая резьба ISO DIN 13



≈ **DIN 371** **Форма C/35° RSP HSS-E** **Доп. ISO2/6H** **M**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☐	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

100 мм

M 3 x 0,5	100	6	3,5	2,7	32040
M 4 x 0,7	100	7	4,5	3,4	32041
M 5 x 0,8	100	8	6,0	4,9	32042
M 6 x 1,0	100	10	6,0	4,9	32043
M 8 x 1,25	100	14	8,0	6,2	32044
M 10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	32045
M 12 x 1,75	100	18	12,0	9,0	32046

120 мм

M 4 x 0,7	120	7	4,5	3,4	32051
M 5 x 0,8	120	8	6,0	4,9	32052
M 6 x 1,0	120	10	6,0	4,9	32053
M 8 x 1,25	120	14	8,0	6,2	32054
M 10 x 1,5	120	16	10,0	8,0	32055
M 12 x 1,75	120	18	12,0	9,0	32056

150 мм

M 4 x 0,7	150	7	4,5	3,4	32061
M 5 x 0,8	150	8	6,0	4,9	32062
M 6 x 1,0	150	10	6,0	4,9	32063
M 8 x 1,25	150	14	8,0	6,2	32064
M 10 x 1,5	150	16	10,0	8,0	32065
M 12 x 1,75	150	18	12,0	9,0	32066

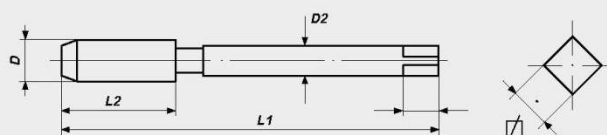
150 мм с укороченным хвостовиком

M 4 x 0,7	150	7	2,8	2,1	32081
M 5 x 0,8	150	8	3,5	2,7	32082
M 6 x 1,0	150	10	4,5	3,4	32083
M 8 x 1,25	150	14	6,0	4,9	32084
M 10 x 1,5	150	16	7,0	5,5	32085
M 12 x 1,75	150	18	9,0	7,0	32086

Область применения:

для общего применения в неудобных местах

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики, увеличенные
метрическая резьба ISO DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376 Форма В HSS-E

M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

6G		DIN 371				
M	2,5 x 0,45	50	9	2,8	2,1	32522
M	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	32526
M	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	32530
M	5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	32534
M	6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	32538
M	8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	32542
M	10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	32546
		DIN 376				
M	12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	32550
M	14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	32554
M	16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	32558
M	18 x 2,5	125	34	14,0	11,0	32562
M	20 x 2,5	140	34	16,0	12,0	32566

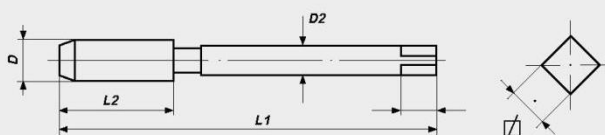
7G		DIN 371				
M	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	32503
M	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	32504
M	5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	32505
M	6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	32506
M	8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	32508
M	10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	32510
		DIN 376				
M	12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	32512

+0,1 мм		DIN 371				
M	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	32583
M	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	32584
M	5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	32585
M	6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	32586
M	8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	32588
M	10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	32590
		DIN 376				
M	12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	32592

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- материал с длинной стружкой
- для сквозных отверстий





Машинные метчики, уменьшенные

метрическая резьба ISO DIN13

DIN371

DIN 376



DIN 371/376

Форма В

HSS-E

Доп. ISO1/4H

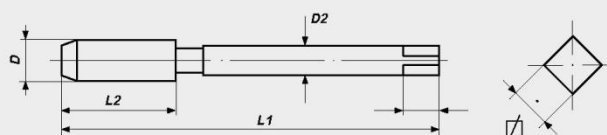
M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
4H						
DIN 371						
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	32612	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	32614	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	32616	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	32618	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	32620	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	32622	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	32624	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	32625	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	32626	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- материал с длинной стружкой
- для сквозных отверстий



Машинные метчики, увеличенные
метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371/376 Форма C/35° RSP HSS-E

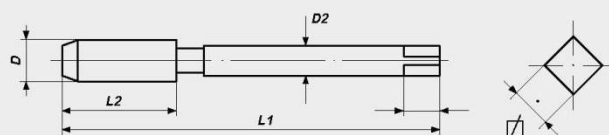
M

		L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
Номинальный диаметр D							
6G		DIN 371					
M	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	32726	
M	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	32730	
M	5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	32734	
M	6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	32738	
M	8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	32742	
M	10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	32746	
		DIN 376					
M	12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	32750	
M	14 x 2,0	110	20	11,0	9,0	32754	
M	16 x 2,0	110	22	12,0	9,0	32758	
M	18 x 2,5	125	25	14,0	11,0	32762	
M	20 x 2,5	140	25	16,0	12,0	32766	
7G		DIN 371					
M	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	32703	
M	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	32704	
M	5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	32705	
M	6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	32706	
M	8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	32708	
M	10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	32710	
		DIN 376					
M	12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	32712	
+0,1 мм		DIN 371					
M	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	32783	
M	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	32784	
M	5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	32785	
M	6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	32786	
M	8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	32788	
M	10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	32790	
		DIN 376					
M	12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	32792	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- материал с длинной стружкой
- для глухих отверстий





Машинные метчики, уменьшенные
метрическая резьба ISO DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376 Форма C/35° RSP HSS-E Доп. ISO1/4H M

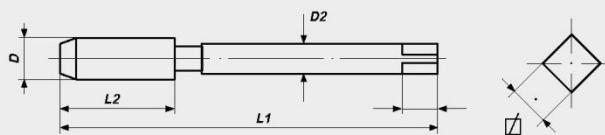
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

4H		DIN 371		DIN 376		
M	3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	32652
M	4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	32654
M	5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	32656
M	6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	32658
M	8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	32660
M	10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	32662
M	12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	32664
M	14 x 2,0	110	20	11,0	9,0	32665
M	16 x 2,0	110	22	12,0	9,0	32666

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- материал с длинной стружкой
- для глухих отверстий





Машинные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 374	Форма C	HSS-E	Доп. ISO2/6H		Mf	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
M 4 x 0,35	63	10	2,8	2,1	39402	
M 5 x 0,5	70	12	3,5	2,7	39404	
M 6 x 0,75	80	14	4,5	3,4	39407	
M 8 x 0,75	80	19	6,0	4,9	39410	
M 8 x 1,0	90	22	6,0	4,9	39411	
M 10 x 1,0	90	20	7,0	5,5	39415	
M 10 x 1,25	100	24	7,0	5,5	39416	
M 12 x 1,0	100	22	9,0	7,0	39420	
M 12 x 1,25	100	22	9,0	7,0	39421	
M 12 x 1,5	100	22	9,0	7,0	39422	
M 14 x 1,0	100	22	11,0	9,0	39426	
M 14 x 1,25	100	22	11,0	9,0	39427	
M 14 x 1,5	100	22	11,0	9,0	39428	
M 16 x 1,0	100	22	12,0	9,0	39431	
M 16 x 1,5	100	22	12,0	9,0	39433	
M 18 x 1,0	110	25	14,0	11,0	39434	
M 18 x 1,5	110	25	14,0	11,0	39436	
M 18 x 2,0	125	34	14,0	11,0	39437	
M 20 x 1,0	125	25	16,0	12,0	39438	
M 20 x 1,25	125	25	16,0	12,0	39439	
M 20 x 1,5	125	25	16,0	12,0	39440	
M 20 x 2,0	140	34	16,0	12,0	39441	
M 22 x 1,0	125	25	18,0	14,5	39443	
M 22 x 1,5	125	25	18,0	14,5	39445	
M 22 x 2,0	140	34	18,0	14,5	39446	
M 24 x 1,0	140	28	18,0	14,5	39448	
M 24 x 1,5	140	28	18,0	14,5	39450	
M 24 x 2,0	140	28	18,0	14,5	39451	
M 25 x 1,0	140	28	18,0	14,5	39452	
M 26 x 1,5	140	28	18,0	14,5	39454	
M 27 x 1,5	140	28	20,0	16,0	39456	
M 27 x 2,0	140	28	20,0	16,0	39457	
M 28 x 1,5	140	28	20,0	16,0	39459	
M 30 x 1,5	150	28	22,0	18,0	39463	
M 30 x 2,0	150	28	22,0	18,0	39464	
M 32 x 1,5	150	28	22,0	18,0	39466	
M 32 x 2,0	150	28	22,0	18,0	39467	
M 33 x 2,0	160	30	25,0	20,0	39468	
M 35 x 1,5	170	30	28,0	22,0	39472	
M 36 x 1,5	170	30	28,0	22,0	39473	
M 36 x 2,0	170	30	28,0	22,0	39474	
M 38 x 1,5	170	30	28,0	22,0	39476	
M 40 x 1,5	170	30	32,0	24,0	39480	
M 42 x 1,5	170	30	32,0	24,0	39483	
M 45 x 1,5	180	32	36,0	29,0	39486	
M 48 x 1,5	190	32	36,0	29,0	39489	
M 50 x 1,5	190	32	36,0	29,0	39494	
M 52 x 1,5	190	32	40,0	32,0	39497	



Машинные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13

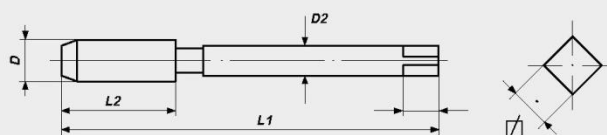


DIN 374	Форма В	HSS-E	Доп. ISO2/6H	Mf	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	№ изделия	€
M 3 x 0,35	56	9	2,2	-	39501
M 4 x 0,35	63	10	2,8	2,1	39502
M 4 x 0,5	63	10	2,8	2,1	39503
M 5 x 0,5	70	12	3,5	2,7	39504
M 5 x 0,75	70	12	3,5	2,7	39505
M 6 x 0,5	80	14	4,5	3,4	39506
M 6 x 0,75	80	14	4,5	3,4	39507
M 7 x 0,75	80	14	5,5	4,3	39508
M 8 x 0,5	80	19	6,0	4,9	39509
M 8 x 0,75	80	19	6,0	4,9	39510
M 8 x 1,0	90	22	6,0	4,9	39511
M 9 x 0,75	80	19	7,0	5,5	39512
M 9 x 1,0	90	22	7,0	5,5	39513
M 10 x 0,75	90	20	7,0	5,5	39514
M 10 x 1,0	90	20	7,0	5,5	39515
M 10 x 1,25	100	24	7,0	5,5	39516
M 11 x 1,0	90	20	8,0	6,2	39517
M 11 x 1,25	90	22	8,0	6,2	39518
M 12 x 0,75	100	22	9,0	7,0	39519
M 12 x 1,0	100	22	9,0	7,0	39520
M 12 x 1,25	100	22	9,0	7,0	39521
M 12 x 1,5	100	22	9,0	7,0	39522
M 13 x 1,0	100	22	11,0	9,0	39523
M 13 x 1,5	100	22	11,0	9,0	39524
M 14 x 0,75	100	22	11,0	9,0	39525
M 14 x 1,0	100	22	11,0	9,0	39526
M 14 x 1,25	100	22	11,0	9,0	39527
M 14 x 1,5	100	22	11,0	9,0	39528
M 15 x 1,0	100	22	12,0	9,0	39529
M 15 x 1,5	100	22	12,0	9,0	39530
M 16 x 1,0	100	22	12,0	9,0	39531
M 16 x 1,25	100	22	12,0	9,0	39532
M 16 x 1,5	100	22	12,0	9,0	39533
M 18 x 1,0	110	25	14,0	11,0	39534
M 18 x 1,25	110	25	14,0	11,0	39535
M 18 x 1,5	110	25	14,0	11,0	39536
M 18 x 2,0	125	34	14,0	11,0	39537

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий



Машинные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 374

Форма В

HSS-E

Доп. ISO2/6H

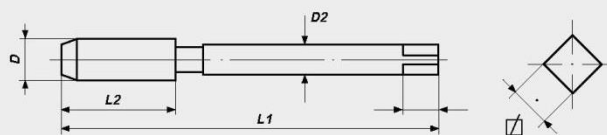
Mf

Номинальный диаметр D		L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
M 20 x 1,0		125	25	16,0	12,0	39538	
M 20 x 1,25		125	25	16,0	12,0	39539	
M 20 x 1,5		125	25	16,0	12,0	39540	
M 20 x 2,0		140	34	16,0	12,0	39541	
M 21 x 1,5		125	25	16,0	12,0	39542	
M 22 x 1,0		125	25	18,0	14,5	39543	
M 22 x 1,25		125	25	18,0	14,5	39544	
M 22 x 1,5		125	25	18,0	14,5	39545	
M 22 x 2,0		140	34	18,0	14,5	39546	
M 23 x 1,5		125	25	18,0	14,5	39547	
M 24 x 1,0		140	28	18,0	14,5	39548	
M 24 x 1,25		140	28	18,0	14,5	39549	
M 24 x 1,5		140	28	18,0	14,5	39550	
M 24 x 2,0		140	28	18,0	14,5	39551	
M 25 x 1,0		140	28	18,0	14,5	39552	
M 25 x 1,5		140	28	18,0	14,5	39553	
M 26 x 1,0		140	28	18,0	14,5	3955X	
M 26 x 1,5		140	28	18,0	14,5	39554	
M 26 x 2,0		140	28	18,0	14,5	39555	
M 27 x 1,0		140	28	20,0	16,0	39500	
M 27 x 1,5		140	28	20,0	16,0	39556	
M 27 x 2,0		140	28	20,0	16,0	39557	
M 28 x 1,0		140	28	20,0	16,0	39558	
M 28 x 1,5		140	28	20,0	16,0	39559	
M 28 x 2,0		140	28	20,0	16,0	39560	
M 29 x 1,5		150	28	22,0	18,0	39561	
M 30 x 1,0		150	28	22,0	18,0	39562	
M 30 x 1,5		150	28	22,0	18,0	39563	
M 30 x 2,0		150	28	22,0	18,0	39564	
M 30 x 2,5		180	45	22,0	18,0	3956X	
M 30 x 3,0		180	45	22,0	18,0	39565	
M 32 x 1,5		150	28	22,0	18,0	39566	
M 32 x 2,0		150	28	22,0	18,0	39567	
M 32 x 3,0		180	50	22,0	18,0	39592	
M 33 x 1,5		160	30	25,0	20,0	39593	
M 33 x 2,0		160	30	25,0	20,0	39568	
M 33 x 3,0		180	50	25,0	20,0	39569	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13

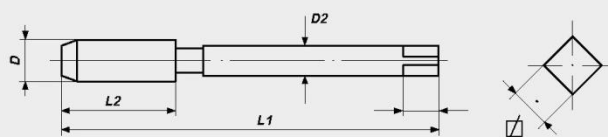


DIN 374	Форма В		HSS-E	Доп. ISO2/6H	Mf
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия €
M 34 x 1,5	170	30	28,0	22,0	39570
M 34 x 2,0	170	30	28,0	22,0	39571
M 35 x 1,5	170	30	28,0	22,0	39572
M 36 x 1,5	170	30	28,0	22,0	39573
M 36 x 2,0	170	30	28,0	22,0	39574
M 36 x 3,0	200	56	28,0	22,0	39575
M 38 x 1,5	170	30	28,0	22,0	39576
M 39 x 1,5	170	30	32,0	24,0	39577
M 39 x 2,0	170	30	32,0	24,0	39578
M 39 x 3,0	200	60	32,0	24,0	39579
M 40 x 1,5	170	30	32,0	24,0	39580
M 40 x 2,0	170	30	32,0	24,0	39581
M 40 x 3,0	200	60	32,0	24,0	39582
M 42 x 1,5	170	30	32,0	24,0	39583
M 42 x 2,0	170	30	32,0	24,0	39584
M 42 x 3,0	200	60	32,0	24,0	39585
M 45 x 1,5	180	32	36,0	29,0	39586
M 45 x 2,0	180	32	36,0	29,0	39587
M 45 x 3,0	200	50	36,0	29,0	39588
M 48 x 1,5	190	32	36,0	29,0	39589
M 48 x 2,0	190	32	36,0	29,0	39590
M 48 x 3,0	225	50	36,0	29,0	39591
M 50 x 1,5	190	32	36,0	29,0	39594
M 50 x 2,0	190	32	36,0	29,0	39595
M 50 x 3,0	225	50	36,0	29,0	39596
M 52 x 1,5	190	32	40,0	32,0	39597
M 52 x 2,0	190	32	40,0	32,0	39598
M 52 x 3,0	225	50	40,0	32,0	39599
M 63 x 1,5	275	50	50,0	39,0	3959X

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий



Машинные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 374

Форма C/35° RSP

HSS-E

Доп. ISO2/6H

Mf

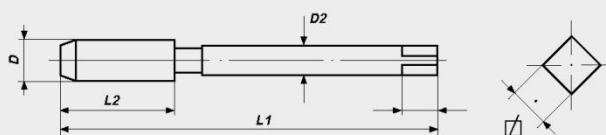
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
M 3 x 0,35	56	5	2,2	-	39701	
M 4 x 0,35	63	5	2,8	2,1	39702	
M 4 x 0,5	63	5	2,8	2,1	39703	
M 5 x 0,5	70	5	3,5	2,7	39704	
M 5 x 0,75	70	8	3,5	2,7	39705	
M 6 x 0,5	80	5	4,5	3,4	39706	
M 6 x 0,75	80	8	4,5	3,4	39707	
M 7 x 0,75	80	8	5,5	4,3	39708	
M 8 x 0,5	80	8	6,0	4,9	39709	
M 8 x 0,75	80	8	6,0	4,9	39710	
M 8 x 1,0	90	10	6,0	4,9	39711	
M 9 x 0,75	80	10	7,0	5,5	39712	
M 9 x 1,0	90	10	7,0	5,5	39713	
M 10 x 0,75	90	10	7,0	5,5	39714	
M 10 x 1,0	90	10	7,0	5,5	39715	
M 10 x 1,25	100	16	7,0	5,5	39716	
M 11 x 1,0	90	11	8,0	6,2	39717	
M 11 x 1,25	90	14	8,0	6,2	39718	
M 12 x 0,75	100	10	9,0	7,0	39719	
M 12 x 1,0	100	11	9,0	7,0	39720	
M 12 x 1,25	100	15	9,0	7,0	39721	
M 12 x 1,5	100	15	9,0	7,0	39722	
M 13 x 1,0	100	11	11,0	9,0	39723	
M 13 x 1,5	100	15	11,0	9,0	39724	
M 14 x 0,75	100	10	11,0	9,0	39725	
M 14 x 1,0	100	11	11,0	9,0	39726	
M 14 x 1,25	100	15	11,0	9,0	39727	
M 14 x 1,5	100	15	11,0	9,0	39728	
M 15 x 1,0	100	12	12,0	9,0	39729	
M 15 x 1,5	100	15	12,0	9,0	39730	
M 16 x 1,0	100	12	12,0	9,0	39731	
M 16 x 1,25	100	15	12,0	9,0	39732	
M 16 x 1,5	100	15	12,0	9,0	39733	
M 18 x 1,0	110	13	14,0	11,0	39734	
M 18 x 1,25	110	15	14,0	11,0	39735	
M 18 x 1,5	110	17	14,0	11,0	39736	
M 18 x 2,0	125	20	14,0	11,0	39737	



Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



Mf

DIN 374

Форма C/35° RSP

HSS-E

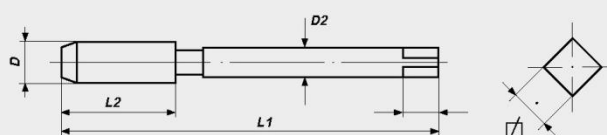
Доп. ISO2/6H

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
M 34 x 1,5	170	24	28,0	22,0	39770	
M 34 x 2,0	170	24	28,0	22,0	39771	
M 35 x 1,5	170	24	28,0	22,0	39772	
M 36 x 1,5	170	24	28,0	22,0	39773	
M 36 x 2,0	170	24	28,0	22,0	39774	
M 36 x 3,0	200	30	28,0	22,0	39775	
M 38 x 1,5	170	24	28,0	22,0	39776	
M 39 x 1,5	170	25	32,0	24,0	39777	
M 39 x 2,0	170	25	32,0	24,0	39778	
M 39 x 3,0	200	30	32,0	24,0	39779	
M 40 x 1,5	170	25	32,0	24,0	39780	
M 40 x 2,0	170	25	32,0	24,0	39781	
M 40 x 3,0	200	30	32,0	24,0	39782	
M 42 x 1,5	170	25	32,0	24,0	39783	
M 42 x 2,0	170	25	32,0	24,0	39784	
M 42 x 3,0	200	30	32,0	24,0	39785	
M 45 x 1,5	180	27	36,0	29,0	39786	
M 45 x 2,0	180	27	36,0	29,0	39787	
M 45 x 3,0	200	30	36,0	29,0	39788	
M 48 x 1,5	190	27	36,0	29,0	39789	
M 48 x 2,0	190	27	36,0	29,0	39790	
M 48 x 3,0	225	33	36,0	29,0	39791	
M 50 x 1,5	190	27	36,0	29,0	39794	
M 50 x 2,0	190	27	36,0	29,0	39795	
M 50 x 3,0	225	33	36,0	29,0	39796	
M 52 x 1,5	190	27	40,0	32,0	39797	
M 52 x 2,0	190	27	40,0	32,0	39798	
M 52 x 3,0	225	33	40,0	32,0	39799	
M 63 x 1,5	275	40	50,0	39,0	3979X	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики

Резьба Витворта BS 84

DIN 371

DIN 376



- DIN 371/376

Форма C/35° RSP

HSS-E

Доп. ср.

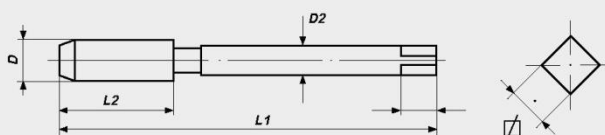
BSW

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☐	№ изделия	€
~DIN 371						
BSW 1/8 x 40	56	7	3,5	2,7	70706	
BSW 5/32 x 32	63	7	4,5	3,4	70708	
BSW 3/16 x 24	70	10	6,0	4,9	70710	
BSW 1/4 x 20	80	13	7,0	5,5	70714	
BSW 5/16 x 18	90	14	8,0	6,2	70716	
BSW 3/8 x 16	100	16	9,0	7,0	70718	
BSW 7/16 x 14	100	17	11,0	9,0	70720	
BSW 1/2 x 12	110	20	12,0	9,0	70722	
~ DIN 376						
BSW 1/4 x 20	80	13	4,5	3,4	71714	
BSW 5/16 x 18	90	14	6,0	4,9	71716	
BSW 3/8 x 16	100	16	7,0	5,5	71718	
BSW 7/16 x 14	100	17	8,0	6,2	71720	
BSW 1/2 x 12	110	20	9,0	7,0	71722	
BSW 9/16 x 12	110	20	11,0	9,0	71724	
BSW 5/8 x 11	110	22	12,0	9,0	71726	
BSW 3/4 x 10	125	25	14,0	11,0	71730	
BSW 7/8 x 9	140	27	18,0	14,5	71734	
BSW 1" x 8	160	30	20,0	16,0	71738	
BSW 1.1/4 x 7	180	35	22,0	18,0	71746	
BSW 1.3/8 x 6	200	40	28,0	22,0	71750	
BSW 1.1/2 x 6	200	40	32,0	24,0	71754	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба, крупный шаг ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



~ DIN 371/376 Форма В HSS-E Доп. 2В

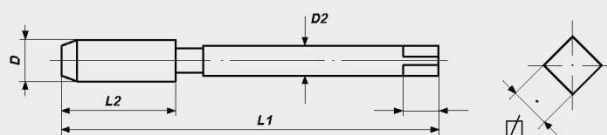
UNC

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
~ DIN 371						
UNC № 4 x 40	50	10	3,5	2,7	74504	
UNC № 5 x 40	56	11	3,5	2,7	74505	
UNC № 6 x 32	56	12	4,0	3,0	74506	
UNC № 8 x 32	63	13	4,5	3,4	74508	
UNC № 10 x 24	70	15	6,0	4,9	74510	
UNC № 12 x 24	70	16	6,0	4,9	74512	
UNC 1/4 x 20	80	17	7,0	5,5	74514	
UNC 5/16 x 18	90	20	8,0	6,2	74516	
UNC 3/8 x 16	100	22	9,0	7,0	74518	
~ DIN 376						
UNC № 4 x 40	50	10	1,8	-	75504	
UNC № 5 x 40	56	11	2,2	1,8	75505	
UNC № 6 x 32	56	12	2,5	2,1	75506	
UNC № 8 x 32	63	13	2,8	2,1	75508	
UNC № 10 x 24	70	15	3,5	2,7	75510	
UNC № 12 x 24	70	16	3,5	2,7	75512	
UNC 1/4 x 20	80	17	4,5	3,4	75514	
UNC 5/16 x 18	90	20	6,0	4,9	75516	
UNC 3/8 x 16	100	22	7,0	5,5	75518	
UNC 7/16 x 14	100	22	8,0	6,2	75520	
UNC 1/2 x 13	110	25	9,0	7,0	75522	
UNC 9/16 x 12	110	26	11,0	9,0	75524	
UNC 5/8 x 11	110	27	12,0	9,0	75526	
UNC 3/4 x 10	125	30	14,0	11,0	75530	
UNC 7/8 x 9	140	32	18,0	14,5	75534	
UNC 1" x 8	160	36	20,0	16,0	75538	
UNC 1.1/4 x 7	180	40	22,0	18,0	75546	
UNC 1.1/2 x 6	200	50	32,0	24,0	75554	
UNC 1.3/4 x 5	220	65	36,0	29,0	75562	
UNC 2" x 4.1/2	250	70	40,0	32,0	75570	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба, крупный шаг ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ DIN 371/376

Форма C/35° RSP

HSS-E

Доп. 2B

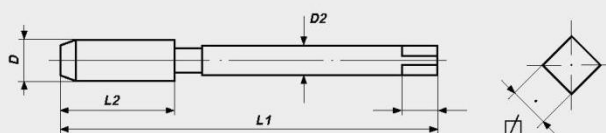
UNC

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
~ DIN 371						
UNC № 4 x 40	50	6	3,5	2,7	74704	
UNC № 5 x 40	56	7	3,5	2,7	74705	
UNC № 6 x 32	56	7	4,0	3,0	74706	
UNC № 8 x 32	63	8	4,5	3,4	74708	
UNC № 10 x 24	70	10	6,0	4,9	74710	
UNC № 12 x 24	70	10	6,0	4,9	74712	
UNC 1/4 x 20	80	13	7,0	5,5	74714	
UNC 5/16 x 18	90	14	8,0	6,2	74716	
UNC 3/8 x 16	100	16	9,0	7,0	74718	
~ DIN 376						
UNC № 4 x 40	50	6	1,8	-	75704	
UNC № 5 x 40	56	7	2,2	1,8	75705	
UNC № 6 x 32	56	7	2,5	2,1	75706	
UNC № 8 x 32	63	8	2,8	2,1	75708	
UNC № 10 x 24	70	10	3,5	2,7	75710	
UNC № 12 x 24	70	10	3,5	2,7	75712	
UNC 1/4 x 20	80	13	4,5	3,4	75714	
UNC 5/16 x 18	90	14	6,0	4,9	75716	
UNC 3/8 x 16	100	16	7,0	5,5	75718	
UNC 7/16 x 14	100	17	8,0	6,2	75720	
UNC 1/2 x 13	110	20	9,0	7,0	75722	
UNC 9/16 x 12	110	20	11,0	9,0	75724	
UNC 5/8 x 11	110	22	12,0	9,0	75726	
UNC 3/4 x 10	125	25	14,0	11,0	75730	
UNC 7/8 x 9	140	27	18,0	14,5	75734	
UNC 1" x 8	160	30	20,0	16,0	75738	
UNC 1.1/4 x 7	180	35	22,0	18,0	75746	
UNC 1.1/2 x 6	200	40	32,0	24,0	75754	
UNC 1.3/4 x 5	220	45	36,0	29,0	75762	
UNC 2" x 4.1/2	250	50	40,0	32,0	75770	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба, мелкий шаг ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ DIN 371/376

Форма В

HSS-E Доп. 2В

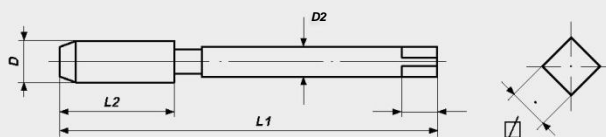
UNF

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
~ DIN 371						
UNF № 4 x 48	50	10	3,5	2,7	76504	
UNF № 5 x 44	56	11	3,5	2,7	76505	
UNF № 6 x 40	56	12	4,0	3,0	76506	
UNF № 8 x 36	63	13	4,5	3,4	76508	
UNF № 10 x 32	70	15	6,0	4,9	76510	
UNF № 12 x 28	70	16	6,0	4,9	76512	
UNF 1/4 x 28	80	17	7,0	5,5	76514	
UNF 5/16 x 24	90	17	8,0	6,2	76516	
UNF 3/8 x 24	100	18	9,0	7,0	76518	
~ DIN 376						
UNF 7/16 x 20	100	22	8,0	6,2	77520	
UNF 1/2 x 20	100	22	9,0	7,0	77522	
UNF 9/16 x 18	100	22	11,0	9,0	77524	
UNF 5/8 x 18	100	22	12,0	9,0	77526	
UNF 3/4 x 16	110	25	14,0	11,0	77530	
UNF 7/8 x 14	140	26	18,0	14,5	77534	
UNF 1" x 14	150	28	20,0	16,0	77540	
UNF 1" x 12	150	28	20,0	16,0	77538	
UNF 1.1/4 x 12	150	30	22,0	18,0	77546	
UNF 1.1/2 x 12	170	33	32,0	24,0	77554	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба, мелкий шаг ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ DIN 371/376

Форма C/35° RSP

HSS-E

Доп. 2B

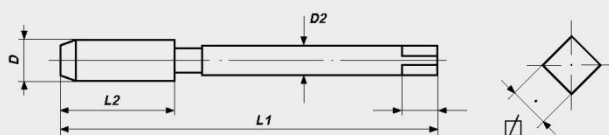
UNF

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
~ DIN 371						
UNF № 4 x 48	50	6	3,5	2,7	76704	
UNF № 5 x 44	56	7	3,5	2,7	76705	
UNF № 6 x 40	56	7	4,0	3,0	76706	
UNF № 8 x 36	63	8	4,5	3,4	76708	
UNF № 10 x 32	70	10	6,0	4,9	76710	
UNF № 12 x 28	70	10	6,0	4,9	76712	
UNF 1/4 x 28	80	10	7,0	5,5	76714	
UNF 5/16 x 24	90	10	8,0	6,2	76716	
UNF 3/8 x 24	100	10	9,0	7,0	76718	
~ DIN 376						
UNF 7/16 x 20	100	13	8,0	6,2	77720	
UNF 1/2 x 20	100	13	9,0	7,0	77722	
UNF 9/16 x 18	100	15	11,0	9,0	77724	
UNF 5/8 x 18	100	15	12,0	9,0	77726	
UNF 3/4 x 16	110	17	14,0	11,0	77730	
UNF 7/8 x 14	140	17	18,0	14,5	77734	
UNF 1" x 14	150	20	20,0	16,0	77740	
UNF 1" x 12	150	20	20,0	16,0	77738	
UNF 1.1/4 x 12	150	22	22,0	18,0	77746	
UNF 1.1/2 x 12	170	25	32,0	24,0	77754	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба ANSI B 1.1



ISO 529

Форма В

HSS-E Доп. 2В

UN

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

8-UN

UN 1.1/16 x 8	138	48	20,0	16,0	83101
UN 1.1/8 x 8	138	48	20,0	16,0	83102
UN 1.3/16 x 8	151	51	22,4	18,0	83103
UN 1.1/4 x 8	151	51	22,4	18,0	83104
UN 1.5/16 x 8	162	57	25,0	20,0	83105
UN 1.3/8 x 8	162	57	25,0	20,0	83106
UN 1.1/2 x 8	170	60	28,0	22,4	83107
UN 1.5/8 x 8	170	60	28,0	22,4	83108
UN 1.3/4 x 8	187	67	31,5	25,0	83109
UN 1.7/8 x 8	187	67	31,5	25,0	83110
UN 2" x 8	200	70	35,5	28,0	83111
UN 2.1/8 x 8	200	70	35,5	28,0	83112
UN 2.1/4 x 8	221	76	40,0	31,5	83113
UN 2.1/2 x 8	224	79	40,0	31,5	83115
UN 2.3/4 x 8	234	79	45,0	35,5	83116
UN 3" x 8	258	83	50,0	40,0	83117
UN 3.1/4 x 8	261	86	50,0	40,0	83118
UN 3.1/2 x 8	261	86	50,0	40,0	83119
UN 3.3/4 x 8	279	89	56,0	45,0	83120
UN 4" x 8	279	89	56,0	45,0	83121

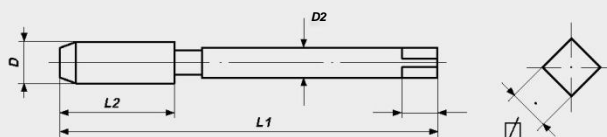
12-UN

UN 1.5/8 x 12	170	60	28,0	22,4	83301
UN 1.3/4 x 12	187	67	31,5	25,0	83302
UN 1.7/8 x 12	187	67	31,5	25,0	83303
UN 2" x 12	200	70	35,5	28,0	83304
UN 2.1/8 x 12	200	70	35,5	28,0	83305
UN 2.1/4 x 12	221	76	40,0	31,5	83306
UN 2.1/2 x 12	224	79	40,0	31,5	83308
UN 2.3/4 x 12	234	79	45,0	35,5	83309
UN 3" x 12	258	83	50,0	40,0	83310
UN 3.1/4 x 12	261	86	50,0	40,0	83311
UN 3.1/2 x 12	261	86	50,0	40,0	83312
UN 3.3/4 x 12	279	89	56,0	45,0	83313
UN 4" x 12	279	89	56,0	45,0	83314

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба ANSI B 1.1

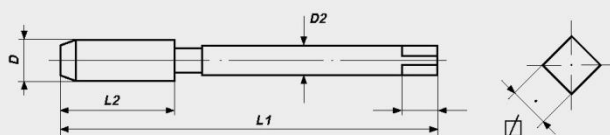


ISO 529	Форма C/35° RSP			HSS-E	Доп. 2B	UN
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
8-UN						
UN 1.1/16 x 8	138	48	20,0	16,0	83151	
UN 1.1/8 x 8	138	48	20,0	16,0	83152	
UN 1.3/16 x 8	151	51	22,4	18,0	83153	
UN 1.1/4 x 8	151	51	22,4	18,0	83154	
UN 1.5/16 x 8	162	57	25,0	20,0	83155	
UN 1.3/8 x 8	162	57	25,0	20,0	83156	
UN 1.1/2 x 8	170	60	28,0	22,4	83157	
UN 1.5/8 x 8	170	60	28,0	22,4	83158	
UN 1.3/4 x 8	187	67	31,5	25,0	83159	
UN 1.7/8 x 8	187	67	31,5	25,0	83160	
UN 2" x 8	200	70	35,5	28,0	83161	
UN 2.1/8 x 8	200	70	35,5	28,0	83162	
UN 2.1/4 x 8	221	76	40,0	31,5	83163	
UN 2.1/2 x 8	224	79	40,0	31,5	83165	
UN 2.3/4 x 8	234	79	45,0	35,5	83166	
UN 3" x 8	258	83	50,0	40,0	83167	
UN 3.1/4 x 8	261	86	50,0	40,0	83168	
UN 3.1/2 x 8	261	86	50,0	40,0	83169	
UN 3.3/4 x 8	279	89	56,0	45,0	83170	
UN 4" x 8	279	89	56,0	45,0	83171	
12-UN						
UN 1,5 / 8 x 12	170	60	28,0	22,4	83351	
UN 1.3/4 x 12	187	67	31,5	25,0	83352	
UN 1.7/8 x 12	187	67	31,5	25,0	83353	
UN 2" x 12	200	70	35,5	28,0	83354	
UN 2.1/8 x 12	200	70	35,5	28,0	83355	
UN 2.1/4 x 12	221	76	40,0	31,5	83356	
UN 2.1/2 x 12	224	79	40,0	31,5	83358	
UN 2.3/4 x 12	234	79	45,0	35,5	83359	
UN 3" x 12	258	83	50,0	40,0	83360	
UN 3.1/4 x 12	261	86	50,0	40,0	83361	
UN 3.1/2 x 12	261	86	50,0	40,0	83362	
UN 3.3/4 x 12	279	89	56,0	45,0	83363	
UN 4" x 12	279	89	56,0	45,0	83364	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба , мелкий шаг ANSI B 1.1



ISO 529

Форма В

HSS-E

Доп. 2В

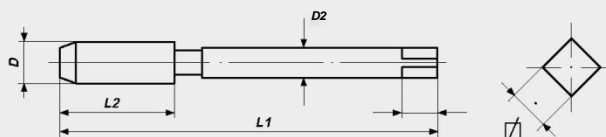
UNEF

Номинальный диаметр D		L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия	€
UNEF № 12 x 32		62	17	5,6	4,5	83320	
UNEF 1/4 x 32		66	19	6,3	5,0	83321	
UNEF 5/16 x 32		72	22	8,0	6,3	83322	
UNEF 3/8 x 32		80	24	10,0	8,0	83323	
UNEF 7/16 x 28		85	25	8,0	6,3	83324	
UNEF 1/2 x 28		89	29	9,0	7,1	83325	
UNEF 9/16 x 24		95	30	11,2	9,0	83326	
UNEF 5/8 x 24		102	32	12,5	10,0	83327	
UNEF 11/16 x 24		112	37	14,0	11,2	83328	
UNEF 3/4 x 20		112	37	14,0	11,2	83329	
UNEF 13/16 x 20		118	38	16,0	12,5	83330	
UNEF 7/8 x 20		118	38	16,0	12,5	83331	
UNEF 15/16 x 20		130	45	18,0	14,0	83332	
UNEF 1" x 20		130	45	18,0	14,0	83333	
UNEF 1.1/16 x 18		138	48	20,0	16,0	83334	
UNEF 1.1/8 x 18		138	48	20,0	16,0	83335	
UNEF 1.3/16 x 18		151	51	22,4	18,0	83336	
UNEF 1.1/4 x 18		151	51	22,4	18,0	83337	
UNEF 1.5/16 x 18		162	57	25,0	20,0	83338	
UNEF 1.3/8 x 18		162	57	25,0	20,0	83339	
UNEF 1.7/16 x 18		170	60	28,0	22,4	83340	
UNEF 1.1/2 x 18		170	60	28,0	22,4	83341	
UNEF 1.9/16 x 18		170	60	28,0	22,4	83342	
UNEF 1.5/8 x 18		170	60	28,0	22,4	83343	
UNEF 1.11/16 x 18		187	67	31,5	25,0	83344	
UNEF 1.3/4 x 18		187	67	31,5	25,0	83345	
UNEF 2" x 18		200	70	35,5	28,0	83346	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба, мелкий шаг ANSI B 1.1



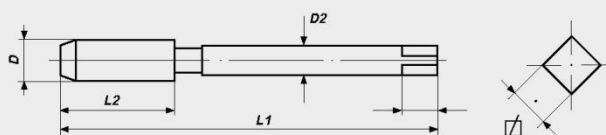
ISO 529 Форма C/35° RSP HSS-E Доп. 2B **UNEF**

Номинальный Диаметр D		L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия	€
UNEF 12 x 32		62	17	5,6	4,5	83370	
UNEF 1/4 x 32		66	19	6,3	5,0	83371	
UNEF 5/16 x 32		72	22	8,0	6,3	83372	
UNEF 3/8 x 32		80	24	10,0	8,0	83373	
UNEF 7/16 x 28		85	25	8,0	6,3	83374	
UNEF 1/2 x 28		89	29	9,0	7,1	83375	
UNEF 9/16 x 24		95	30	11,2	9,0	83376	
UNEF 5/8 x 24		102	32	12,5	10,0	83377	
UNEF 11/16 x 24		112	37	14,0	11,2	83378	
UNEF 3/4 x 20		112	37	14,0	11,2	83379	
UNEF 13/16 x 20		118	38	16,0	12,5	83380	
UNEF 7/8 x 20		118	38	16,0	12,5	83381	
UNEF 15/16 x 20		130	45	18,0	14,0	83382	
UNEF 1" x 20		130	45	18,0	14,0	83383	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики

Унифицированная резьба ANSI B 1.1

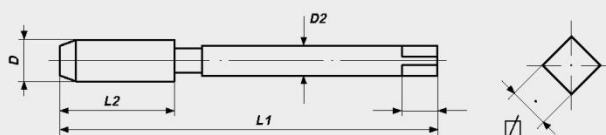


ISO 529	Форма В	HSS-E	Доп. 2В	UN		
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
UNS						
UNS 1/4 x 24	66	19	6,3	5,0	83201	
UNS 1/4 x 36	66	19	6,3	5,0	83202	
UNS 1/4 x 40	66	19	6,3	5,0	83203	
UNS 3/8 x 27	80	24	10,0	8,0	83204	
UNS 7/16 x 24	85	25	8,0	6,3	83205	
UNS 1/2 x 24	89	29	9,0	7,1	83206	
UNS 5/8 x 27	102	32	12,5	10,0	83207	
UNS 3/4 x 24	112	37	14,0	11,2	83208	
UNS 7/8 x 18	118	38	16,0	12,5	83209	
UNS 1" x 14	130	45	18,0	14,0	83210	
UN						
UN 5/16 x 20	72	22	8,0	6,3	83220	
UN 5/16 x 28	72	22	8,0	6,3	83221	
UN 3/8 x 20	80	24	10,0	8,0	83222	
UN 3/8 x 28	80	24	10,0	8,0	83223	
UN 7/16 x 32	85	25	8,0	6,3	83224	
UN 1/2 x 32	89	29	9,0	7,1	83225	
UN 9/16 x 20	95	30	11,2	9,0	83226	
UN 9/16 x 28	95	30	11,2	9,0	83227	
UN 9/16 x 32	95	30	11,2	9,0	83228	
UN 5/8 x 20	102	32	12,5	10,0	83229	
UN 5/8 x 28	102	32	12,5	10,0	83230	
UN 11/16 x 20	112	37	14,0	11,2	83231	
UN 11/16 x 16	112	37	14,0	11,2	83232	
UN 1" x 32	130	45	18,0	14,0	83233	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики
Трубная резьба DIN ISO 228



DIN 5156 Форма C HSS-E G (BSP)

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	78412	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	78414	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	78416	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	78418	
G 5/8 x 14	125	25	18,0	14,5	78420	
G 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	78422	
G 7/8 x 14	150	28	22,0	18,0	78424	
G 1" x 11	160	30	25,0	20,0	78426	
G 1.1/8 x 11	170	30	28,0	22,0	78430	
G 1.1/4 x 11	170	30	32,0	24,0	78434	
G 1.3/8 x 11	180	32	36,0	29,0	78438	
G 1.1/2 x 11	190	32	36,0	29,0	78442	
G 1.3/4 x 11	190	32	40,0	32,0	78450	
G 2" x 11	220	40	45,0	35,0	78454	

TIN

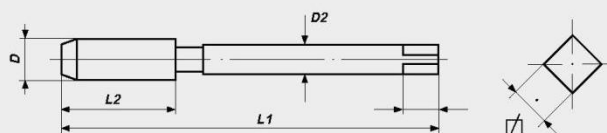
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	78413	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	78415	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	78417	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	78419	
G 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	78423	
G 1" x 11	160	30	25,0	20,0	78427	

Применение: для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий

покрытие - TiN:

- повышенная стойкость к износу и истиранию
- отличные антифрикционные свойства
- возможны более высокие скорости резки





Машинные метчики
Трубная резьба DIN ISO 228



DIN 5156 Форма В HSS-E G (BSP)

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	78512	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	78514	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	78516	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	78518	
G 5/8 x 14	125	25	18,0	14,5	78520	
G 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	78522	
G 7/8 x 14	150	28	22,0	18,0	78524	
G 1" x 11	160	30	25,0	20,0	78526	
G 1.1/8 x 11	170	30	28,0	22,0	78530	
G 1.1/4 x 11	170	30	32,0	24,0	78534	
G 1.3/8 x 11	180	32	36,0	29,0	78538	
G 1.1/2 x 11	190	32	36,0	29,0	78542	
G 1.3/4 x 11	190	32	40,0	32,0	78550	
G 2" x 11	220	40	45,0	35,0	78554	

TiN

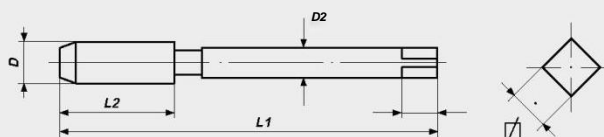
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	78513	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	78515	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	78517	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	78519	
G 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	78523	
G 1" x 11	160	30	25,0	20,0	78527	

Применение: для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий

покрытие - TiN:

- повышенная стойкость к износу и истиранию
- отличные антифрикционные свойства
- возможны более высокие скорости резки





Машинные метчики
Трубная резьба DIN ISO 228



DIN 5156 **Форма C/35° RSP** **HSS-E** **G (BSP)**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия	€
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	78712	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	78714	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	78716	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	78718	
G 5/8 x 14	125	25	18,0	14,5	78720	
G 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	78722	
G 7/8 x 14	150	28	22,0	18,0	78724	
G 1" x 11	160	30	25,0	20,0	78726	
G 1.1/8 x 11	170	30	28,0	22,0	78730	
G 1.1/4 x 11	170	30	32,0	24,0	78734	
G 1.3/8 x 11	180	32	36,0	29,0	78738	
G 1.1/2 x 11	190	32	36,0	29,0	78742	
G 1.3/4 x 11	190	32	40,0	32,0	78750	
G 2" x 11	220	40	45,0	35,0	78754	

TiN

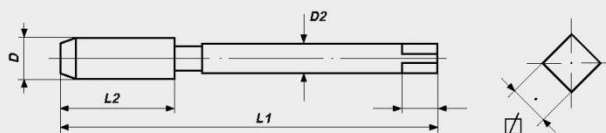
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	78713	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	78715	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	78717	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	78719	
G 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	78723	
G 1" x 11	160	30	25,0	20,0	78727	

Применение: для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий

покрытие - TiN :

- повышенная стойкость к износу и истиранию
- отличные антифрикционные свойства
- возможны более высокие скорости резки





Машинные метчики

коническая трубная резьба, конус 1:16, кон. 55°



DIN 5156

Форма С

HSS-E

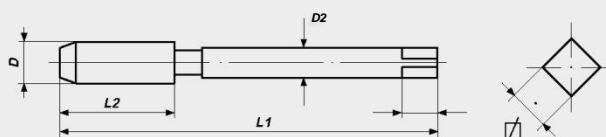
Rc (BSPT)

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	>	€
Rc 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	73404		
Rc 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	73406		
Rc 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	73408		
Rc 1/2 x 14	125	28	16,0	12,0	73410		
Rc 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	73412		
Rc 1" x 11	160	38	25,0	20,0	73414		

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





Машинные метчики

американская трубная коническая резьба, конус 1:16



Форма С HSS-E

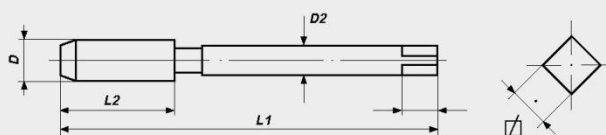
NPT

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
NPT 1/16 x 27	90	20	6,0	4,9	73432	
NPT 1/8 x 27	90	20	7,0	5,5	73434	
NPT 1/4 x 18	100	22	11,0	9,0	73436	
NPT 3/8 x 18	100	22	12,0	9,0	73438	
NPT 1/2 x 14	125	28	16,0	12,0	73440	
NPT 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	73442	
NPT 1" x 11,5	160	38	25,0	20,0	73444	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





Машинные метчики

Круговая резьба DIN 405



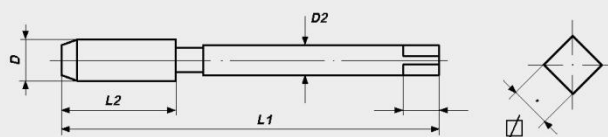
DIN 374 Форма C HSS-E Доп. 7H Rd

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
Rd 8 x 1/10	90	26	6,0	4,9	79440	
Rd 9 x 1/10	90	26	7,0	5,5	79441	
Rd 10 x 1/10	100	28	7,0	5,5	79442	
Rd 11 x 1/10	100	28	8,0	6,2	79443	
Rd 12 x 1/10	110	28	9,0	7,0	79444	
Rd 14 x 1/8	110	32	11,0	9,0	79445	
Rd 16 x 1/8	110	32	12,0	9,0	79446	
Rd 18 x 1/8	125	32	14,0	11,0	79447	
Rd 20 x 1/8	140	32	16,0	12,0	79448	
Rd 22 x 1/8	140	32	18,0	14,5	79449	
Rd 24 x 1/8	160	34	18,0	14,5	79450	
Rd 26 x 1/8	160	36	20,0	16,0	79451	
Rd 28 x 1/8	160	36	20,0	16,0	79452	
Rd 30 x 1/8	180	36	22,0	18,0	79453	
Rd 32 x 1/8	180	36	25,0	20,0	79454	
Rd 34 x 1/8	200	36	28,0	22,0	79455	
Rd 36 x 1/8	200	36	28,0	22,0	79456	
Rd 38 x 1/8	200	38	28,0	22,0	79457	
Rd 40 x 1/6	200	50	32,0	24,0	79458	
Rd 42 x 1/6	200	50	32,0	24,0	79459	
Rd 44 x 1/6	200	50	36,0	29,0	79460	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





Машинные метчики
Циклическая резьба DIN 79012

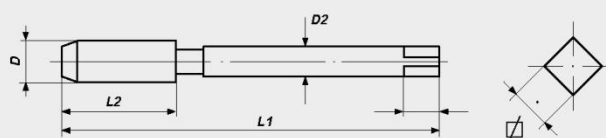


DIN 374	Форма С	HSS-E	Доп. ср.	FG	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	№ изделия	€
FG 2x 56	45	8	2,8	79401	
FG 2.3x 56	45	8	2,8	79402	
FG 2.6x 56	56	8	3,5	79403	
FG 6,35 x 26	80	14	7,0	79404	
FG 7,9x 26	90	16	8,0	79405	
FG 9,5x 26	90	16	7,0	79406	
FG 14,3x 20	100	22	11,0	79407	
FG 14,3x 20 - LH	100	22	11,0	79408	
FG 25,4x 24	140	24	18,0	79409	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





Машинные метчики
Циклическая резьбы BS 811



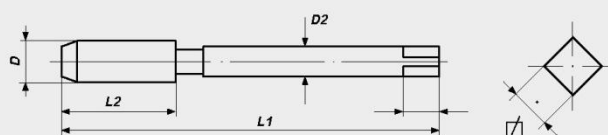
DIN 374 **Форма С** **HSS-E** **Доп. ср.** **BSC**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☐	№ изделия	€
BSC 1/4 x 26	80	14	7,0	5,5	79420	
BSC 5/16 x 26	90	16	8,0	6,2	79421	
BSC 3/8 x 26	90	16	7,0	5,5	79422	
BSC 9/16 x 20	100	22	11,0	9,0	79423	
BSC 9/16 x 20 - LH	100	22	11,0	9,0	79424	
BSC 1" x 24	140	24	18,0	14,5	79425	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





Машинные метчики
Клапанная резьба DIN 7756

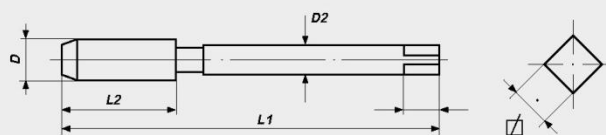


DIN 374	Форма С	HSS-E	Доп. ср.		Vg	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия	€
Vg 5 x 36	70	12	6,0	4,9	79430	
Vg 5,2 x 24	80	17	6,0	4,9	79431	
Vg 6x 32	80	14	7,0	5,5	79432	
Vg 8x 32	80	16	8,0	6,2	79433	
Vg 10x 28	90	18	8,0	6,2	79434	
Vg 12x 26	100	22	9,0	7,0	79435	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





Машинные метчики, *левые*
метрическая резьба ISO DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376 Форма C HSS-E Доп. ISO2/6H M

Номинальный диаметр D L 1 L 2 D 2 ☒ № изделия €

DIN 371

M	3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	33426
M	4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	33430
M	5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	33434
M	6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	33438
M	8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	33442
M	10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	33446

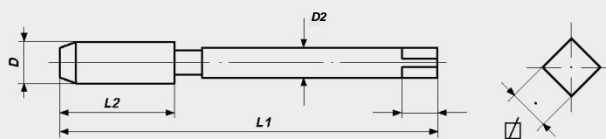
DIN 376

M	12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	34450
M	14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	34454
M	16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	34458
M	18 x 2,5	125	34	14,0	11,0	34462
M	20 x 2,5	140	34	16,0	12,0	34466
M	22 x 2,5	140	34	18,0	14,5	34470
M	24 x 3,0	160	38	18,0	14,5	34474

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





Машинные метчики, левые
метрическая резьба ISO DIN 13

DIN 371

DIN 376



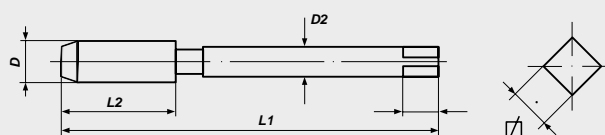
DIN 371/376 Форма В HSS-E Доп. ISO2/6H M

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия	€
DIN 371						
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	33526	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	33530	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	33534	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	33538	
M 7 x 1,0	80	19	7,0	5,5	33540	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	33542	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	33546	
DIN 376						
M 3 x 0,5	56	11	2,2	-	34526	
M 4 x 0,7	63	13	2,8	2,1	34530	
M 5 x 0,8	70	16	3,5	2,7	34534	
M 6 x 1,0	80	19	4,5	3,4	34538	
M 8 x 1,25	90	22	6,0	4,9	34542	
M 10 x 1,5	100	24	7,0	5,5	34546	
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	34550	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	34554	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	34558	
M 18 x 2,5	125	34	14,0	11,0	34562	
M 20 x 2,5	140	34	16,0	12,0	34566	
M 22 x 2,5	140	34	18,0	14,5	34570	
M 24 x 3,0	160	38	18,0	14,5	34574	
M 27 x 3,0	160	38	20,0	16,0	34576	
M 30 x 3,5	180	45	22,0	18,0	34578	
M 33 x 3,5	180	50	25,0	20,0	34580	
M 36 x 4,0	200	56	28,0	22,0	34582	
M 39 x 4,0	200	60	32,0	24,0	34584	
M 42 x 4,5	200	60	32,0	24,0	34586	
M 45 x 4,5	220	65	36,0	29,0	34588	
M 48 x 5,0	250	70	36,0	29,0	34590	
M 52 x 5,0	250	70	40,0	32,0	34592	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики, *левые*
метрическая резьба ISO DIN 13

DIN 371

DIN 376

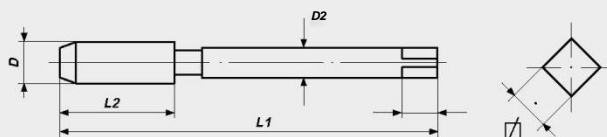
DIN 371/376 Форма C/35° SP HSS-E Доп. ISO2/6H **M**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
DIN 371						
M 3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	33726	
M 4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	33730	
M 5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	33734	
M 6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	33738	
M 8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	33742	
M 10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	33746	
DIN 376						
M 3 x 0,5	56	6	2,2	-	34726	
M 4 x 0,7	63	7	2,8	2,1	34730	
M 5 x 0,8	70	8	3,5	2,7	34734	
M 6 x 1,0	80	10	4,5	3,4	34738	
M 8 x 1,25	90	14	6,0	4,9	34742	
M 10 x 1,5	100	16	7,0	5,5	34746	
M 12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	34750	
M 14 x 2,0	110	20	11,0	9,0	34754	
M 16 x 2,0	110	22	12,0	9,0	34758	
M 18 x 2,5	125	25	14,0	11,0	34762	
M 20 x 2,5	140	25	16,0	12,0	34766	
M 22 x 2,5	140	27	18,0	14,5	34770	
M 24 x 3,0	160	30	18,0	14,5	34774	
M 27 x 3,0	160	30	20,0	16,0	34776	
M 30 x 3,5	180	35	22,0	18,0	34778	
M 33 x 3,5	180	35	25,0	20,0	34780	
M 36 x 4,0	200	40	28,0	22,0	34782	
M 39 x 4,0	200	40	32,0	24,0	34784	
M 42 x 4,5	200	45	32,0	24,0	34786	
M 45 x 4,5	220	45	36,0	29,0	34788	
M 48 x 5,0	250	50	36,0	29,0	34790	
M 52 x 5,0	250	50	40,0	32,0	34792	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий



Машинные метчики, левые
метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



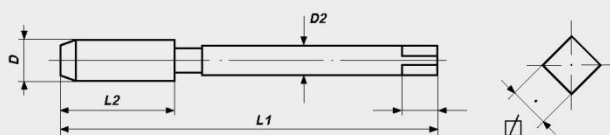
DIN 374	Форма В	HSS-E	Доп. ISO2/6H		Mf	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
M 3 x 0,35	56	9	2,2	-	34801	2,20
M 4 x 0,35	63	10	2,8	2,1	34802	2,20
M 4 x 0,5	63	10	2,8	2,1	34803	2,20
M 5 x 0,5	70	12	3,5	2,7	34804	2,20
M 5 x 0,75	70	12	3,5	2,7	34805	2,20
M 6 x 0,5	80	14	4,5	3,4	34806	2,20
M 6 x 0,75	80	14	4,5	3,4	34807	2,20
M 7 x 0,75	80	14	5,5	4,3	34808	2,20
M 8 x 0,5	80	19	6,0	4,9	34809	2,20
M 8 x 0,75	80	19	6,0	4,9	34810	2,20
M 8 x 1,0	90	22	6,0	4,9	34811	2,20
M 9 x 0,75	80	19	7,0	5,5	34812	2,20
M 9 x 1,0	90	22	7,0	5,5	34813	2,20
M 10 x 0,75	90	20	7,0	5,5	34814	2,20
M 10 x 1,0	90	20	7,0	5,5	34815	2,20
M 10 x 1,25	100	24	7,0	5,5	34816	2,20
M 11 x 1,0	90	20	8,0	6,2	34817	2,20
M 11 x 1,25	90	22	8,0	6,2	34818	2,20
M 12 x 0,75	100	22	9,0	7,0	34819	2,20
M 12 x 1,0	100	22	9,0	7,0	34820	2,20
M 12 x 1,25	100	22	9,0	7,0	34821	2,20
M 12 x 1,5	100	22	9,0	7,0	34822	2,20
M 13 x 1,0	100	22	11,0	9,0	34823	2,20
M 13 x 1,5	100	22	11,0	9,0	34824	2,20
M 14 x 0,75	100	22	11,0	9,0	34825	2,20
M 14 x 1,0	100	22	11,0	9,0	34826	2,20
M 14 x 1,25	100	22	11,0	9,0	34827	2,20
M 14 x 1,5	100	22	11,0	9,0	34828	2,20
M 15 x 1,0	100	22	12,0	9,0	34829	2,20
M 15 x 1,5	100	22	12,0	9,0	34830	2,20
M 16 x 1,0	100	22	12,0	9,0	34831	2,20
M 16 x 1,25	100	22	12,0	9,0	34832	2,20
M 16 x 1,5	100	22	12,0	9,0	34833	2,20
M 18 x 1,0	110	25	14,0	11,0	34834	2,20
M 18 x 1,25	110	25	14,0	11,0	34835	2,20
M 18 x 1,5	110	25	14,0	11,0	34836	2,20
M 18 x 2,0	125	34	14,0	11,0	34837	2,20



Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики, левые
метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13

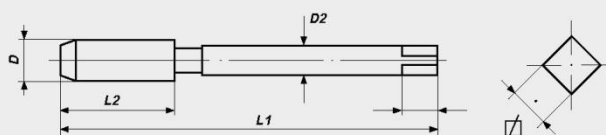


DIN 374	Форма В		HSS-E	Доп.	ISO2/6H	Mf
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
M 34 x 1,5	170	30	28,0	22,0	34870	
M 34 x 2,0	170	30	28,0	22,0	34871	
M 35 x 1,5	170	30	28,0	22,0	34872	
M 36 x 1,5	170	30	28,0	22,0	34873	
M 36 x 2,0	170	30	28,0	22,0	34874	
M 36 x 3,0	200	56	28,0	22,0	34875	
M 38 x 1,5	170	30	28,0	22,0	34876	
M 39 x 1,5	170	30	32,0	24,0	34877	
M 39 x 2,0	170	30	32,0	24,0	34878	
M 39 x 3,0	200	60	32,0	24,0	34879	
M 40 x 1,5	170	30	32,0	24,0	34880	
M 40 x 2,0	170	30	32,0	24,0	34881	
M 40 x 3,0	200	60	32,0	24,0	34882	
M 42 x 1,5	170	30	32,0	24,0	34883	
M 42 x 2,0	170	30	32,0	24,0	34884	
M 42 x 3,0	200	60	32,0	24,0	34885	
M 45 x 1,5	180	32	36,0	29,0	34886	
M 45 x 2,0	180	32	36,0	29,0	34887	
M 45 x 3,0	200	50	36,0	29,0	34888	
M 48 x 1,5	190	32	36,0	29,0	34889	
M 48 x 2,0	190	32	36,0	29,0	34890	
M 48 x 3,0	225	50	36,0	29,0	34891	
M 50 x 1,5	190	32	36,0	29,0	34894	
M 50 x 2,0	190	32	36,0	29,0	34895	
M 50 x 3,0	225	50	36,0	29,0	34896	
M 52 x 1,5	190	32	40,0	32,0	34897	
M 52 x 2,0	190	32	40,0	32,0	34898	
M 52 x 3,0	225	50	40,0	32,0	34899	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики, *левые*

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



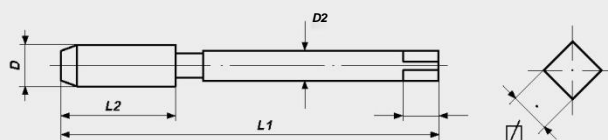
DIN 374	Форма C/35° SP	HSS-E	Доп. ISO2/6H	Mf	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	№ изделия	€
M 3 x 0,35	56	5	2,2	-	34901
M 4 x 0,35	63	5	2,8	2,1	34902
M 4 x 0,5	63	5	2,8	2,1	34903
M 5 x 0,5	70	5	3,5	2,7	34904
M 5 x 0,75	70	8	3,5	2,7	34905
M 6 x 0,5	80	5	4,5	3,4	34906
M 6 x 0,75	80	8	4,5	3,4	34907
M 7 x 0,75	80	8	5,5	4,3	34908
M 8 x 0,5	80	8	6,0	4,9	34909
M 8 x 0,75	80	8	6,0	4,9	34910
M 8 x 1,0	90	10	6,0	4,9	34911
M 9 x 0,75	80	10	7,0	5,5	34912
M 9 x 1,0	90	10	7,0	5,5	34913
M 10 x 0,75	90	10	7,0	5,5	34914
M 10 x 1,0	90	10	7,0	5,5	34915
M 10 x 1,25	100	16	7,0	5,5	34916
M 11 x 1,0	90	11	8,0	6,2	34917
M 11 x 1,25	90	14	8,0	6,2	34918
M 12 x 0,75	100	10	9,0	7,0	34919
M 12 x 1,0	100	11	9,0	7,0	34920
M 12 x 1,25	100	15	9,0	7,0	34921
M 12 x 1,5	100	15	9,0	7,0	34922
M 13 x 1,0	100	11	11,0	9,0	34923
M 13 x 1,5	100	15	11,0	9,0	34924
M 14 x 0,75	100	10	11,0	9,0	34925
M 14 x 1,0	100	11	11,0	9,0	34926
M 14 x 1,25	100	15	11,0	9,0	34927
M 14 x 1,5	100	15	11,0	9,0	34928
M 15 x 1,0	100	12	12,0	9,0	34929
M 15 x 1,5	100	15	12,0	9,0	34930
M 16 x 1,0	100	12	12,0	9,0	34931
M 16 x 1,25	100	15	12,0	9,0	34932
M 16 x 1,5	100	15	12,0	9,0	34933
M 18 x 1,0	110	13	14,0	11,0	34934
M 18 x 1,25	110	15	14,0	11,0	34935
M 18 x 1,5	110	17	14,0	11,0	34936
M 18 x 2,0	125	20	14,0	11,0	34937



Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики, *левые*

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



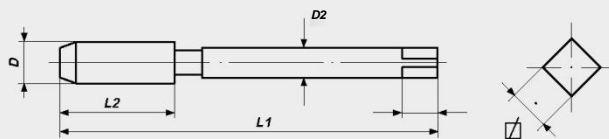
DIN 374	Форма C/35° SP	HSS-E	Доп. ISO2/6H	Mf	
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	№ изделия	€
M 3 x 0,35	56	5	2,2	-	34901
M 4 x 0,35	63	5	2,8	2,1	34902
M 4 x 0,5	63	5	2,8	2,1	34903
M 5 x 0,5	70	5	3,5	2,7	34904
M 5 x 0,75	70	8	3,5	2,7	34905
M 6 x 0,5	80	5	4,5	3,4	34906
M 6 x 0,75	80	8	4,5	3,4	34907
M 7 x 0,75	80	8	5,5	4,3	34908
M 8 x 0,5	80	8	6,0	4,9	34909
M 8 x 0,75	80	8	6,0	4,9	34910
M 8 x 1,0	90	10	6,0	4,9	34911
M 9 x 0,75	80	10	7,0	5,5	34912
M 9 x 1,0	90	10	7,0	5,5	34913
M 10 x 0,75	90	10	7,0	5,5	34914
M 10 x 1,0	90	10	7,0	5,5	34915
M 10 x 1,25	100	16	7,0	5,5	34916
M 11 x 1,0	90	11	8,0	6,2	34917
M 11 x 1,25	90	14	8,0	6,2	34918
M 12 x 0,75	100	10	9,0	7,0	34919
M 12 x 1,0	100	11	9,0	7,0	34920
M 12 x 1,25	100	15	9,0	7,0	34921
M 12 x 1,5	100	15	9,0	7,0	34922
M 13 x 1,0	100	11	11,0	9,0	34923
M 13 x 1,5	100	15	11,0	9,0	34924
M 14 x 0,75	100	10	11,0	9,0	34925
M 14 x 1,0	100	11	11,0	9,0	34926
M 14 x 1,25	100	15	11,0	9,0	34927
M 14 x 1,5	100	15	11,0	9,0	34928
M 15 x 1,0	100	12	12,0	9,0	34929
M 15 x 1,5	100	15	12,0	9,0	34930
M 16 x 1,0	100	12	12,0	9,0	34931
M 16 x 1,25	100	15	12,0	9,0	34932
M 16 x 1,5	100	15	12,0	9,0	34933
M 18 x 1,0	110	13	14,0	11,0	34934
M 18 x 1,25	110	15	14,0	11,0	34935
M 18 x 1,5	110	17	14,0	11,0	34936
M 18 x 2,0	125	20	14,0	11,0	34937



Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики, левые
метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13



DIN 374 **Форма C/35° SP** **HSS-E** **Доп. ISO2/6H** **Mf**

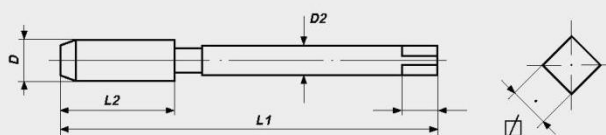
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	∅	№ изделия	€
M 20 x 1,0	125	14	16,0	12,0	34938	
M 20 x 1,25	125	17	16,0	12,0	34939	
M 20 x 1,5	125	17	16,0	12,0	34940	
M 20 x 2,0	140	20	16,0	12,0	34941	
M 21 x 1,5	125	17	16,0	12,0	34942	
M 22 x 1,0	125	14	18,0	14,5	34943	
M 22 x 1,25	125	17	18,0	14,5	34944	
M 22 x 1,5	125	17	18,0	14,5	34945	
M 22 x 2,0	140	20	18,0	14,5	34946	
M 23 x 1,5	125	17	18,0	14,5	34947	
M 24 x 1,0	140	15	18,0	14,5	34948	
M 24 x 1,25	140	17	18,0	14,5	34949	
M 24 x 1,5	140	20	18,0	14,5	34950	
M 24 x 2,0	140	20	18,0	14,5	34951	
M 25 x 1,0	140	15	18,0	14,5	34952	
M 25 x 1,5	140	20	18,0	14,5	34953	
M 26 x 1,0	140	15	18,0	14,5	3495X	
M 26 x 1,5	140	20	18,0	14,5	34954	
M 26 x 2,0	140	20	18,0	14,5	34955	
M 27 x 1,0	140	15	20,0	16,0	34900	
M 27 x 1,5	140	20	20,0	16,0	34956	
M 27 x 2,0	140	20	20,0	16,0	34957	
M 28 x 1,0	140	15	20,0	16,0	34958	
M 28 x 1,5	140	20	20,0	16,0	34959	
M 28 x 2,0	140	20	20,0	16,0	34960	
M 29 x 1,5	150	22	22,0	18,0	34961	
M 30 x 1,0	150	17	22,0	18,0	34962	
M 30 x 1,5	150	22	22,0	18,0	34963	
M 30 x 2,0	150	22	22,0	18,0	34964	
M 30 x 2,5	180	27	22,0	18,0	3496X	
M 30 x 3,0	180	30	22,0	18,0	34965	
M 32 x 1,5	150	22	22,0	18,0	34966	
M 32 x 2,0	150	22	22,0	18,0	34967	
M 32 x 3,0	180	30	22,0	18,0	34992	
M 33 x 1,5	160	24	25,0	20,0	34993	
M 33 x 2,0	160	24	25,0	20,0	34968	
M 33 x 3,0	180	30	25,0	20,0	34969	



Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики, *левые*

метрическая резьба, мелкий шаг ISO DIN 13

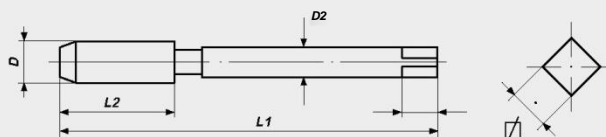


DIN 374	Форма C/35° SP		HSS-E	Доп. ISO2/6H	Mf
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	№ изделия	€
M 34 x 1,5	170	24	28,0	22,0	34970
M 34 x 2,0	170	24	28,0	22,0	34971
M 35 x 1,5	170	24	28,0	22,0	34972
M 36 x 1,5	170	24	28,0	22,0	34973
M 36 x 2,0	170	24	28,0	22,0	34974
M 36 x 3,0	200	30	28,0	22,0	34975
M 38 x 1,5	170	24	28,0	22,0	34976
M 39 x 1,5	170	25	32,0	24,0	34977
M 39 x 2,0	170	25	32,0	24,0	34978
M 39 x 3,0	200	30	32,0	24,0	34979
M 40 x 1,5	170	25	32,0	24,0	34980
M 40 x 2,0	170	25	32,0	24,0	34981
M 40 x 3,0	200	30	32,0	24,0	34982
M 42 x 1,5	170	25	32,0	24,0	34983
M 42 x 2,0	170	25	32,0	24,0	34984
M 42 x 3,0	200	30	32,0	24,0	34985
M 45 x 1,5	180	27	36,0	29,0	34986
M 45 x 2,0	180	27	36,0	29,0	34987
M 45 x 3,0	200	30	36,0	29,0	34988
M 48 x 1,5	190	27	36,0	29,0	34989
M 48 x 2,0	190	27	36,0	29,0	34990
M 48 x 3,0	225	33	36,0	29,0	34991
M 50 x 1,5	190	27	36,0	29,0	34994
M 50 x 2,0	190	27	36,0	29,0	34995
M 50 x 3,0	225	33	36,0	29,0	34996
M 52 x 1,5	190	27	40,0	32,0	34997
M 52 x 2,0	190	27	40,0	32,0	34998
M 52 x 3,0	225	33	40,0	32,0	34999

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики, левые

Резьба Витворта BS 84



≈ **DIN 371/376**

Форма В

HSS-E

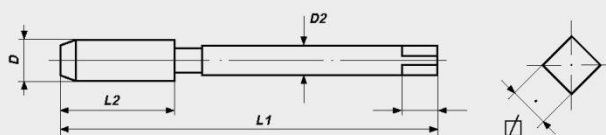
BSW

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	№ изделия	€
~ DIN 371					
BSW 1/8 x 40	56	11	3,5	70201	
BSW 5/32 x 32	63	13	4,5	70202	
BSW 3/16 x 24	70	15	6,0	70203	
BSW 1/4 x 20	80	17	7,0	70204	
BSW 5/16 x 18	90	20	8,0	70205	
BSW 3/8 x 16	100	22	9,0	70206	
BSW 7/16 x 14	100	22	11,0	70207	
~ DIN 376					
BSW 1/2 x 12	110	25	9,0	70221	
BSW 9/16 x 12	110	26	11,0	70222	
BSW 5/8 x 11	110	27	12,0	70223	
BSW 3/4 x 10	125	30	14,0	70224	
BSW 7/8 x 9	140	32	18,0	70225	
BSW 1" x 8	160	36	20,0	70226	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики, *левые*

Унифицированная резьба ANSI B1.1



≈ **DIN 371/376** **Форма В** **HSS-E** **Доп. 2В** **UNC/UNF**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

UNC

~DIN 371

UNC	№ 6 x 32	56	12	4,0	3,0	74203
UNC	№ 8 x 32	63	13	4,5	3,4	74204
UNC	№ 10 x 24	70	15	6,0	4,9	74205
UNC	1/4 x 20	80	17	7,0	5,5	74207
UNC	5/16 x 18	90	20	8,0	6,2	74208
UNC	3/8 x 16	100	22	9,0	7,0	74209
	~ DIN 376					
UNC	7/16 x 14	100	22	8,0	6,2	74228
UNC	1/2 x 13	110	25	9,0	7,0	74229
UNC	9/16 x 12	110	26	11,0	9,0	74230
UNC	5/8 x 11	110	27	12,0	9,0	74231
UNC	3/4 x 10	125	30	14,0	11,0	74232
UNC	7/8 x 9	140	32	18,0	14,5	74233
UNC	1" x 8	160	36	20,0	16,0	74234

UNF

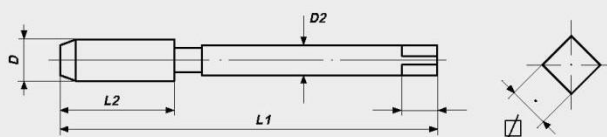
~DIN 371

UNF	10 x 32	70	15	6,0	4,9	76205
UNF	1/4 x 28	80	17	7,0	5,5	76207
UNF	5/16 x 24	90	17	8,0	6,2	76208
UNF	3/8 x 24	100	18	9,0	7,0	76209
UNF	7/16 x 20	100	22	11,0	9,0	76210
	~ DIN 376					
UNF	7/16 x 20	100	22	8,0	6,2	76220
UNF	1/2 x 20	100	22	9,0	7,0	76222
UNF	9/16 x 18	100	22	11,0	9,0	76223
UNF	5/8 x 18	100	22	12,0	9,0	76224
UNF	3/4 x 16	110	25	14,0	11,0	76225
UNF	7/8 x 14	140	26	18,0	14,5	76226
UNF	1" x 12	150	28	20,0	16,0	76227
UNF	1" x 14	150	28	20,0	16,0	76228

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных отверстий





Машинные метчики, *левые*

Унифицированная резьба ANSI B1.1



≈ **DIN 371/376**

Форма C/35° SP

HSS-E

Доп. 2B

UNC/UNF

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
--------------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

UNC DIN 371

UNC № 6 x 32	56	7	4,0	3,0	74212	
UNC № 8 x 32	63	8	4,5	3,4	74213	
UNC № 10 x 24	70	10	6,0	4,9	74214	
UNC 1/4 x 20	80	13	7,0	5,5	74216	
UNC 5/16 x 18	90	14	8,0	6,2	74217	
UNC 3/8 x 16	100	16	9,0	7,0	74218	

DIN 376

UNC 7/16 x 14	100	17	8,0	6,2	74248	
UNC 1/2 x 13	110	20	9,0	7,0	74249	
UNC 9/16 x 12	110	20	11,0	9,0	74250	
UNC 5/8 x 11	110	22	12,0	9,0	74251	
UNC 3/4 x 10	125	25	14,0	11,0	74252	
UNC 7/8 x 9	140	27	18,0	14,5	74253	
UNC 1" x 8	160	30	20,0	16,0	74254	

UNF DIN 371

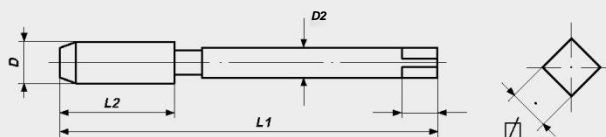
UNF № 10 x 32	70	10	6,0	4,9	76215	
UNF 1/4 x 28	80	10	7,0	5,5	76217	
UNF 5/16 x 24	90	10	8,0	6,2	76218	
UNF 3/8 x 24	100	10	9,0	7,0	76219	

UNF 1/2 x 20	100	13	9,0	7,0	76232	
UNF 9/16 x 18	100	15	11,0	9,0	76233	
UNF 5/8 x 18	100	15	12,0	9,0	76234	
UNF 3/4 x 16	110	17	14,0	11,0	76235	
UNF 7/8 x 14	140	17	18,0	14,5	76236	
UNF 1" x 12	150	20	20,0	16,0	76237	
UNF 1" x 14	150	20	20,0	16,0	76238	

Область применения:

для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для глухих отверстий





Машинные метчики, левые
Трубная резьба DIN ISO 228



DIN 5156, форма C HSS-E

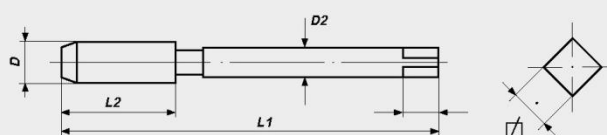
G (BSP)

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	78202	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	78203	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	78204	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	78205	
G 5/8 x 14	125	25	18,0	14,5	78206	
G 3/4 x 14	140	28	20,0	16,0	78207	
G 1" x 11	160	30	25,0	20,0	78209	

Область применения:





для общего применения

- неабразивный материал до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- для сквозных и глухих отверстий





МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ С ЦВЕТНЫМ КОЛЬЦОМ

	Форма B/A/C	39° RSP	TwinBox
для общего применения	138	139	153
 для общего применения	140	141	
для износостойкой стали	142	143	154
 для нержавеющей стали	144	146	155
для чугуна	148		
 Материал с пределом прочности 1200 Н/мм ²	151		
для алюминиевых сплавов	149		
 для латуни	150		





РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ МАШИНЫХ МЕТЧИКОВ С ЦВЕТНЫМИ КОЛЬЦАМИ

Материал	Скорость реза V = м/мин	охлаждающие жидкости и смазки
Нелегированные стали с пределом прочности на разрыв < 800 Н/мм ²	10 - 18	масляная эмульсия для сверления, смазочно-охлаждающая жидкость, также с присадками, повышающими смазывающую способность
Обрабатываемые стали, цементируемые стали, закаленные стали.	10 - 18	
Нелегированные стали с пределом прочности на разрыв < 1000 Н/мм ²	6 - 10	
Нелегированные и легированные стали, предел прочности на разрыв < 1200 Н/мм ²	3 - 5	масло для нарезки резьбы, смазочно-охлаждающая жидкость
Легированные и нелегированные стали, предел прочности на разрыв > 1200 Н/мм ²	2 - 4	высокоактивная со специальными присадками, твердые смазочные материалы
Нержавеющие и кислотостойкие стали; VA-стали < 850 Н/мм ²	2 - 4	
Нержавеющие и кислотостойкие стали с высоким содержанием хрома-никеля, стали V4A	2 - 4	
Серый чугун	8 - 16	масло для нарезки резьбы, специальное масло для нарезки резьбы и эмульсия
Графитовый чугун, ковкий чугун	8 - 16	
Медные сплавы, короткая стружка	18 - 24	масло для нарезки резьбы, эмульсия
Латунь, длинная стружка	12 - 18	
Алюминий, магний нелегированный	20 - 30	масло для нарезки резьбы на цветных металлах, эмульсия, нефтепродукт
Алюминиевые сплавы, Si < 0,5%	18 - 24	
Алюминиевые сплавы, Si 0,5 - 10%	14 - 18	
Алюминиевые сплавы, Si > 10%	8 - 10	
Титановые сплавы	2 - 4	масло, специальное масло для нарезки резьбы
Термопласты	18 - 24	смазывающее масло для пресс-форм, сухая смазка, масляный туман, сжатый воздух, эмульсия



РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ МАШИННЫХ МЕТЧИКОВ С ЦВЕТНЫМИ КОЛЬЦАМИ

Материал	Зеленое кольцо	Зеленое кольцо PM	Синее кольцо	Белое кольцо	Черное кольцо	Желтое кольцо	Оранжевое кольцо	Красное кольцо
Нелегированные стали с пределом прочности на разрыв < 800 Н/мм ²	●	PM						
Обрабатываемые стали, цементируемые стали, закаленные стали.	●	PM	●	○				
Нелегированные стали с пределом прочности на разрыв < 1000 Н/мм ²	●	PM	●					
Нелегированные и легированные стали, предел прочности на разрыв < 1200 Н/мм ²		PM	●					○
Легированные и нелегированные стали, предел прочности на разрыв > 1200 Н/мм ²								●
Нержавеющие и кислотостойкие стали; VA-стали < 850 Н/мм ²		PM	○	○				
Нержавеющие и кислотоупорные стали с высоким содержанием хрома-никеля, Стали V4A			●	○				
Серый чугун					●			
Графитовый чугун, ковкий чугун	●	PM	●					
Медные сплавы, короткая стружка					○		●	
Латунь, длинная стружка	○	PM						
Алюминий, магний, нелегированный						●		
Алюминиевые сплавы, Si < 0,5%			○			●		
Алюминиевые сплавы, Si 0,5 - 10%	○	PM	●			○		
Алюминиевые сплавы, Si > 10%			●					
Титановые сплавы			○	○				
Термопласты	●	PM						
Термореактивные и армированные волокном пластмассы			○		●			●

● = подходящий

○ = условно подходит



№ материала	DIN	AISI	AFNOR	JIS	предел прочности на разрыв Н/мм ² мин./макс.		рекомендация 1	рекомендация 2
1,0044	Ст. 44-2	A 570; марка 40	E-28-2	SM 41 B	410	560	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0060	Ст. 60-2			SM 570	600	720	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0070	Ст. 70-2				670	830	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0116	Ст 37-3	A 573; Марка 58	E 24-3; E 24-4		370	450	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0570	Ст. 52-3		E 36-3; E 36-4	SM 50 YA	450	680	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0301	C 10	1010	AF 34 C 10	S 10 C	490	780	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0402	C 22	1020	AF 42 C 20		470	650	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0501	C 35	1035	AF 55 C 35		550	780	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0511	C 40	1040	AF 60 C 40		600	800	Стандартная форма A-C-B-RSP	Зеленое кольцо
1,0711	9C 20	1112		SUM 21	370	450	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,0715	9SMn 28	1213	S 250	SUM 22	390	580	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,0718	9SMnPb 28	12L13	S 250 Pb	SUM 22 L	380	810	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,0726	35S 20	1140	35 MF 6		510	880	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,0736	9SMn 36	1215	S 300		390	800	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,0737	9SMnPb 36	12L14	S 300 Pb		390	800	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,0712	13Cr 3				500	800	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,1121	Ck 10	1010	XC 10	S 10 C	450	630	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,1141	Ck 15	1015	XC 15; XC 18	S 15C; S 15 CK	450	630	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,1713	16MnCr 5	5115	16 MC 5	SCR 415	500	700	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,1151	Ck 22	1023	XC 25; XC 18	S 20 C; S 20 CK	470	650	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,1158	Ck 25	1025	XC 25	S 25 C	500	700	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,1183	Cf 35				540	780	Зеленое кольцо	Стандартная форма B-RSP
1,1191	Ck 45	1045	XC 42	S 45 C	650	850	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,1203	Ck 55	1055	XC 55	S 55 C	700	950	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,1213	Cf 53		XC 48 TS		650	800	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,1221	Ck 60	1060	XC 60	S 58 C	750	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,5752	14NiCr 14 (ECN 35)	3310; 9314	12 NC 15	SNC 815 (H)	880	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,0401	C 15	1015	AF 34 C 12		600	900	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,0503	C 45	1045	AF 65 C 45	S 45 C	650	850	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,0535	C 55	1055			700	950	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,0601	C 60	1060	CC 55		750	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,1157	40Mn 4	1039	35 M 5		800	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,1181	Ck 35	1035	XC 38 H1; XC 32	S 35 C	550	780	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,6582	35CrNiMo 6	4340	35 NCD 6	SNCM 447	800	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,7015	15Cr 3	5015	12 C 3	SCR 415 (H)	690	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,7033	34Cr 4	5132	32 C 4	ScR 430 (H)	700	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,7035	41Cr 4	5140	32 C 4	ScR 440 (H)	800	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,7218	25CrMo 4	4130	25 CD 4 S	SCM 420; SCM 430	800	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,7223	41CrMo 4	4142; 4140	42 CD 4 TS	SCM 440	800	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,7225	42CrMo 4	4142; 4140	42 CD 4 TS	SCM 440	800	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,7361	32CrMo 12		30 CD 12		690	1000	Зеленое кольцо PM	Зеленое кольцо
1,6582	35CrNiMo 6	4340	35 NCD 6	SNCM 447	1000	1200	Синее кольцо	
1,8515	31 CrMo 12		30 CD 12		1000	1200	Синее кольцо	
1,8519	31CrMo V 9				1000	1250	Синее кольцо	
1,8523	39CrMoV 13 9				1000	1200	Синее кольцо	
1,1157	40Mn 4	1039	35 M 5		1000	1100	Синее кольцо	
1,6580	30CrNiMo 8		30 CND 8	SNCM 431	1000	1200	Синее кольцо	
1,7218	25CrMo 4	4130	25 CD 4 S	SCM 420; SCM 430	1000	1100	Синее кольцо	
1,7223	41CrMo 4	4142; 4140	42 CD 4 TS	SCM 440	1000	1200	Синее кольцо	
1,7225	42CrMo 4 B	4142; 4140	42 CD 4 TS	SCM 440	1000	1200	Синее кольцо	
1,2080	X210Cr 12	D 3	Z 200 C 12	SKD 1	830	830	Синее кольцо	
1,2210	115KpB 3	L 2	100 C 3		730	730	Синее кольцо	
1,2363	X100CrMoV 5 1	A 2	Z 100 CDV 5	SKD 12	760	760	Синее кольцо	
1,2436	X210CRW 12			SKD 2	760	760	Синее кольцо	
1,2510	100MnCrW 4	O 1	90 MWCV 5		720	720	Синее кольцо	
1,2601	X165CrMoV 12		Z 160 CDV 12		760	760	Синее кольцо	
1,2631	X50CrMoW 9 11				860	860	Синее кольцо	
1,2842	90MnCrV 8	O2	90 MB 8		740	740	Синее кольцо	
1,3207	S10-4-3-10		Z 130 WKCDV 10-10-04-040		1000	1200	Синее кольцо	
1,8151	50CrV 4						Синее кольцо	
1,8161	58CrV 4				1000	1200	Синее кольцо	
1,2083	X42Cr 13		Z 40 C 14	SUS 420 J 2		770	Синее кольцо	
1,2311	40CrMnMo 7					770	Синее кольцо	
1,2316	X36CrMo 17					840	Синее кольцо	
1,2343	X38CrMoV 5 1	H 11	Z 38 CDV 5	SKD 6		800	Синее кольцо	
1,2344	X40CrMoV 5 1	H 13	Z 40 CDV 5	SKD 61		800	Синее кольцо	
1,2365	X32CrMoV 3 3	H 10	Z 32 DCV 28	SKD 7		800	Синее кольцо	
1,2542	45BtCrV 7	S 1					Синее кольцо	
1,2581	X30WCrV 9 3	H 21	Z 30 WCV 9			800	Синее кольцо	
1,2713	55NiCrMoV 6	L 6	55 NCDV 7	SKT 4		800	Синее кольцо	
1,2743	60NiCrMoV 12 4						Синее кольцо	
1,2766	35NiCrMo 16						Синее кольцо	
1,4973	NiCr19CoMo				1200	1320	Красное кольцо	
1,4980	X5NiCrTi26 15				930	1180	Красное кольцо	
1,6582	35CrNiMo 6	4340	35 NCD 6	SNCM 447	1200	1400	Красное кольцо	
1,2379	X155CrVMo 12 1	D 2	Z 160 CDV 12	SKD 11	1200	1400	Красное кольцо	
1,2714	56NiCrMoV 7				1200	1400	Красное кольцо	
1,8159	50CrV 4	6150	50 CV 4	SUP 10	1200	1300	Красное кольцо	
1,4006	X10Cr 13	410; CA-15	Z 12 C 13	SUS 410	450	650	Синее кольцо	Синее кольцо
1,4008	GX8CrNi 13				590	790	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4021	X20Cr 13	420	Z 20 C 13	SUS 420 J 1	650	950	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4027	GX20Cr 14		Z 20 C 13 месяцев		590	700	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4028	X30Cr 13	420	Z 30 C 13	SUS 420 J 2	600	780	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4031	X39Cr 13	420	Z 40 C 14	SUS 420 J 2	560	800	Белое кольцо	Синее кольцо



№ материала	DIN	AISI	AFNOR	JIS	предел прочности на разрыв Н/мм ² мин./макс.		рекомендация 1	рекомендация 2
1,4057	X17CrNi 162	431	Z 15 CN 16.02	SUS 431	650	850	Синее кольцо	Белое кольцо
1,4104	X14CrMoS 17	430 F	Z 13 CF 17	SUS 430 F	540	840	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4125	X105CrMo 17	440 C	Z 100 CD 17	SUS 440 C	900	900	Синее кольцо	Белое кольцо
1,4301	X5CrNi18 10	304 (V2A)	Z 6 CN 18.09	SUS 304	500	700	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4305	X8CrNiS 18 9	303	Z 10 CNF 18.09	SUS 303	500	750	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4306	X2CrNi 19 11	304L (V2A)	Z 2 CN 18.10	SCS 19	460	850	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4308	GX5CrNi 19 10		Z 6 CN 18.10 M		460	640	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4310	X10CrNi 18 8	301	Z 11 CN 17-08	SUS 301	700	950	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4311	X2CrNiN 18 10	304 LN	Z c2 CN 18.10	SUS 304 LN	550	760	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4541	X10CrNiTi 18 9	321 (V2A)	Z 6 CNT 18.10	SUS 321	500	700	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4401	X5CrNiMo 17 12 1	316 (V4A)	Z 6 CND 17.11	SUS 316	510	710	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4404	X2CrNiMo 17 12 2	316L (V4A)	Z 2 CND 17,12	SUS 316 L	490	850	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4406	X2CrNiMoN 17 12 2	316 LN	Z 2 CND 17,12 AZ	SUS 316 LN	580	800	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4429	X2CrNiMoN 17 13 3	316 LN	Z 2 CND 17,13 AZ	SUS 316 LN	580	800	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4435	X2CrNiMo 18 14 3	316 L	Z 2 CND 17,13	SCS 16; SUS 316 L	490	690	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4436	X5CrNiMo 17 13 3	316	Z 2 CND 17,12	SUS 316	510	710	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4438	X2CrNiMo 18 16	317 L	Z 2 CND 19.15	SUS 317 L	490	690	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4449	X5CrNiMo 17 13	317					Белое кольцо	Синее кольцо
1,4460	X4CrNiMoN 27 5 2	329	Z 5 CDN 27-05	SUS 329 J 1	600	800	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4462	X2CrNiMoN 22 5 3	2205	Z 3 CND 22-05 Az	SUS 329J3L	680	880	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4503	X3NiCrCuMoTi 27 23				500	700	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4505	X5NiCrMoCuNb 20 18				490	740	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4510	X6CrTi 17	XM 8; 430 Ti	Z 8 CT 17	SUS 430 LX	450	600	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4511	X6CrNb 17				450	600	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4512	X6CrTi 12	409	Z 6 CT 12	SUH 409	330	560	Синее кольцо	Синее кольцо
1,4521	X2CrMoTi 18 2	444	Z 3 CDT 18-02	SUS 444	450	650	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4542	X5CrNiCuPb 16 4	630	Z 7 CNU 15-05	SCS 630			Белое кольцо	Синее кольцо
1,4546	X5CrNiNb 18 10	348	Z 6 CNNb 18.10	SUS 347	410	610	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4550	X6CrNiNb 18 10	347	Z 6 CN Nb 18.10	SUS 347	550	750	Белое кольцо	Синее кольцо
1,4552	GX5CrNiNb 19 10		Z 4 CN Nb 19.10 M		440	640	Белое кольцо	Синее кольцо
0,6015	GG15	A48-25 B	Ft 15 D	FC 15	110	150	Черное кольцо	
0,6020	GG20	A48-30 B	Ft 20 D	FC 20	150	200	Черное кольцо	
0,6025	GG25	A48-40 B	Ft 25 D	FC 25	200	250	Черное кольцо	
0,6030	GG30	A48-45 B	Ft 30 D	FC 30	240	270	Черное кольцо	
0,6035	GG35	A48-50 B	Ft 35 D	FC 35	280	320	Черное кольцо	
0,6040	GG40	A48-60 B	FT 40 D		350	450	Черное кольцо	
0,7040	GGG40	60-40-18	FGS 400-12	FCD 40	400	400	Стандартная форма A-C-B	Зеленое кольцо, форма B
0,7050	GGG50	65-45-12	FGS 500-7	FCD 50	500	500	Стандартная форма A-C-B	Зеленое кольцо, форма B
0,7060	GGG60	80-55-06	FGS 600-3	FCD 60	600	600	Стандартная форма A-C-B	Зеленое кольцо, форма B
0,7070	GGG70	100-70-03	FGS 700-2	FCD 70	700	700	Стандартная форма A-C-B	Зеленое кольцо, форма B
0,8035	GTW35-04	MB 350-4	MB35-7	FCMW 330	350	350	Стандартная форма A-C-B	Зеленое кольцо, форма B
0,8055	GTS55-05				550	550	Стандартная форма A-C-B	Зеленое кольцо, форма B
2,0401	CuZn39Pb 3 (MS58)	C 38500	MS58		630	630	Оранжевое кольцо	
2,0410	CuZn44Pb 2				630	630	Оранжевое кольцо	
2,0580	CuZn40MnPb				400	400	Оранжевое кольцо	
2,0250	CuZn 20						Стандартная форма CBV/AZ-RSP	
2,0265	CuZn 30	C 26000	CuZn 30	C 2600			Стандартная форма CBV/AZ-RSP	
2,0321	CuZn 37	C 27200	CuZn 37	C 2700			Стандартная форма CBV/AZ-RSP	
2,0335	CuZn 36 (MS63)		Ms63	C 2700			Стандартная форма CBV/AZ-RSP	
3,0250	AL 99,5 H		A 5	A1x1		350	Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,0280	AL 99,8 H						Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,0305	AL 99,9		A 9				Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,3308	AL 99,9 мг 0,5						Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,0515	ALMn 1			144054			Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,0525	AlMn 1 мг 05		A-M1Г0,5				Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,0615	AlMgSi-Pb						Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,1325	AlCuMg 1		A-U4G				Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,1355	AlCuMg 2		A-U4G1	A3x4			Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,3315	AlMg 1		A-G0,5	A2x8			Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,4365	AlZnMgCu 1,5	7175	AZ 4 GU/9050 C				Желтое кольцо	Стандартная форма B-AZ
3,2381	G-AISI 10 Mg		A-S1OG				Синее кольцо	
3,2383	G-AISI 10 Mg (CU)	A 360,2	A-S1OGU				Синее кольцо	
3,2581	G-AISI 12	A 413,2	A-S13	AC3			Синее кольцо	
3,2583	G-AISI (CU)	A 413,1	A-S12U				Синее кольцо	
3,2982	GD-AISI 12 (CU)						Синее кольцо	
3,5912	G-MgAl 9 Zn 1						Синее кольцо	
3,2134	G-AISI 5 Cu 1 Mg						Стандартная форма CB-RSP	Синее кольцо
3,2152	G-AISI 6 Cu 4						Стандартная форма CB-RSP	Синее кольцо
3,2162	G-AISI 8 Cu 3						Стандартная форма CB-RSP	Синее кольцо
3,2373	G-AISI 9 Mg		A-S9G	AC4A			Стандартная форма CB-RSP	Синее кольцо
3,7115	TiAl 5 Sn 2				790	980	Белое кольцо	
3,7165	TiAl 6 B 4	R56400	T-A6B		980	1140	Синее кольцо	
3,7185	TiAlMo4Sn2				1000		Синее кольцо	
	Полиамид						Стандартная форма B-RSP	Зеленое кольцо
	Полиэтилен						Стандартная форма B-RSP	Зеленое кольцо
	Поливинилхлорид						Стандартная форма B-RSP	Зеленое кольцо
	Ультрамид						Стандартная форма B-RSP	Зеленое кольцо
CFK	Faserverstärkte				190	210	Черное кольцо	Красное кольцо
GFK	Kunststoffe						Черное кольцо	Красное кольцо
	Bakelit						Черное кольцо	Красное кольцо
	Ferrozell						Черное кольцо	Красное кольцо
	Pertinax						Черное кольцо	Красное кольцо



СИНЕЕ КОЛЬЦО - Машинные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371/376, форма В HSS-E Доп. ISO2/6H

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
DIN 371						
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35426	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35430	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35434	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35438	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35442	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35446	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35450	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35454	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35458	
M 18 x 2,5	125	34	14,0	11,0	35462	
M 20 x 2,5	140	34	16,0	12,0	35466	
НАБОР						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47854	

TiCN

DIN 371						
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35427	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35431	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35435	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35439	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35443	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35447	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35451	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35455	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35459	
M 18 x 2,5	125	34	14,0	11,0	35463	
M 20 x 2,5	140	34	16,0	12,0	35467	

Область применения:

износостойкая сталь до 1200 Н/мм²

- высоколегированная сталь
- материал с короткой стружкой
- нержавеющая сталь с короткой стружкой
- легированная инструментальная сталь
- для сквозных отверстий

TiCN

- выдающаяся износостойкость за счет улучшенной твердости и ударной вязкости
- требуется интенсивное и оптимальное охлаждение из-за сниженной термостойкости



БЕЛОЕ КОЛЬЦО - Машинные метчики



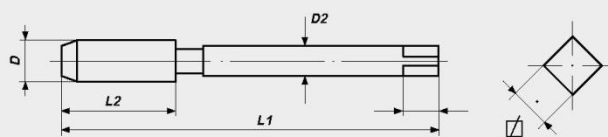
Форма В HSS-E

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	□	№ изделия	€
MФ	Доп. ISO2/6H	DIN 374				
M 5 x 0,5	70	12	3,5	2,7	35903	
M 6 x 0,75	80	14	4,5	3,4	35904	
M 8 x 0,75	80	19	6,0	4,9	35906	
M 8 x 1,0	90	22	6,0	4,9	35907	
M 10 x 1,0	90	20	7,0	5,5	35909	
M 10 x 1,25	100	24	7,0	5,5	35910	
M 12 x 1,25	100	22	9,0	7,0	35913	
M 12 x 1,5	100	22	9,0	7,0	35914	
M 14 x 1,5	100	22	11,0	9,0	35917	
M 16 x 1,5	100	22	12,0	9,0	35921	
M 18 x 1,5	110	25	14,0	11,0	35925	
M 20 x 1,5	125	25	16,0	12,0	35929	
UNC	Доп. 2B	DIN 371				
UNC 1/4 x 20	80	17	7,0	5,5	35945	
UNC 5/16 x 18	90	20	8,0	6,2	35946	
UNC 3/8 x 16	100	22	9,0	7,0	35947	
	DIN 376					
UNC 7/16 x 14	100	22	8,0	6,2	35948	
UNC 1/2 x 13	110	25	9,0	7,0	35949	
UNF	Доп. 2B	DIN 371				
UNF 1/4 x 28	80	17	7,0	5,5	35965	
UNF 5/16 x 24	90	17	8,0	6,2	35966	
UNF 3/8 x 24	100	18	9,0	7,0	35967	
	DIN 376					
UNF 7/16 x 20	100	22	8,0	6,2	35968	
UNF 1/2 x 20	100	22	9,0	7,0	35969	
G (BSP)	DIN 5156					
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	35992	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	35993	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	35994	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	35995	

Область применения:

**Нержавеющая сталь (INOX),
длинная стружка, до 1000 Н/мм²**

- абразивный материал
- хромоникелевые сплавы
- обработка поверхности: закалка паром
- для сквозных отверстий





БЕЛОЕ КОЛЬЦО -
Машинные метчики
метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371/376, форма C/39° RSP HSS-E

Доп. ISO2/6H

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
DIN 371						
M 3 x 0,5	56	6	3,5	2,7	36226	
M 4 x 0,7	63	7	4,5	3,4	36230	
M 5 x 0,8	70	8	6,0	4,9	36234	
M 6 x 1,0	80	10	6,0	4,9	36238	
M 8 x 1,25	90	14	8,0	6,2	36242	
M 10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	36246	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	18	9,0	7,0	36250	
M 14 x 2,0	110	20	11,0	9,0	36254	
M 16 x 2,0	110	22	12,0	9,0	36258	
M 18 x 2,5	125	25	14,0	11,0	36262	
M 20 x 2,5	140	25	16,0	12,0	36266	

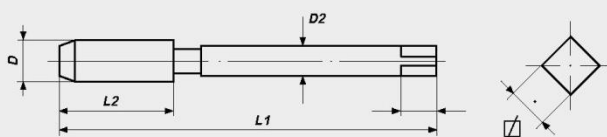
НАБОР

M 3 - 12 M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) 47862 113,00

Область применения:

**Нержавеющая сталь (INOX),
длинная стружка, до 1000 Н/мм²**

- абразивный материал
- хромоникелевые сплавы
- обработка поверхности: закалка паром
- для глухих отверстий





БЕЛОЕ КОЛЬЦО - Машинные метчики



Форма C/39° RSP

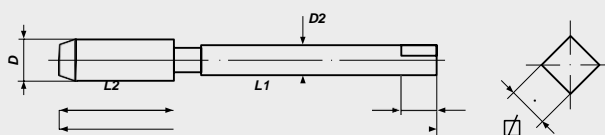
HSS-E

Номинальный диаметр D	L1	L 2	D 2		№ изделия	€
MF Доп. ISO2 /6H DIN 374						
M 5 x 0,5	70	5	3,5	2,7	36903	
M 6 x 0,75	80	8	4,5	3,4	36904	
M 8 x 0,75	80	8	6,0	4,9	36906	
M 8 x 1,0	90	10	6,0	4,9	36907	
M 10 x 1,0	90	10	7,0	5,5	36909	
M 10 x 1,25	100	16	7,0	5,5	36910	
M 12 x 1,25	100	15	9,0	7,0	36913	
M 12 x 1,5	100	15	9,0	7,0	36914	
M 14 x 1,5	100	15	11,0	9,0	36917	
M 16 x 1,5	100	15	12,0	9,0	36921	
M 18 x 1,5	110	17	14,0	11,0	36925	
M 20 x 1,5	125	17	16,0	12,0	36929	
UNC Тол. 2B DIN 371						
UNC 1/4 x 20	80	13	7,0	5,5	36945	
UNC 5/16 x 18	90	14	8,0	6,2	36946	
UNC 3/8 x 16	100	16	9,0	7,0	36947	
DIN 376						
UNC 7/16 x 14	100	17	8,0	6,2	36948	
UNC 1/2 x 13	110	20	9,0	7,0	36949	
UNF Доп. 2B DIN 371						
UNF 1/4 x 28	80	10	7,0	5,5	36965	
UNF 5/16 x 24	90	10	8,0	6,2	36966	
UNF 3/8 x 24	100	10	9,0	7,0	36967	
DIN 376						
UNF 7/16 x 20	100	13	8,0	6,2	36968	
UNF 1/2 x 20	100	13	9,0	7,0	36969	
G (BSP) DIN 5156						
G 1/8 x 28	90	20	7,0	5,5	36992	
G 1/4 x 19	100	22	11,0	9,0	36993	
G 3/8 x 19	100	22	12,0	9,0	36994	
G 1/2 x 14	125	25	16,0	12,0	36995	

Область применения:

Нержавеющая сталь (INOX),
длинная стружка, до 1000 Н/мм²

- абразивный материал
- хромоникелевые сплавы
- обработка поверхности: закалка паром
- для глухих отверстий





**ЧЕРНОЕ КОЛЬЦО -
Машинные метчики**
метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371/376, форма С HSS-E

Доп. ISO2/6H

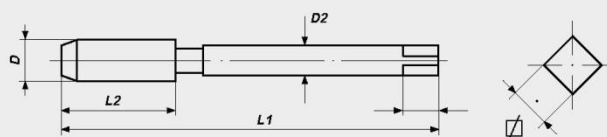
Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2		№ изделия
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35126
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35130
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35134
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35138
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35142
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35146
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35150
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35154
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35158
M 18 x 2,5	125	34	14,0	11,0	35162
M 20 x 2,5	140	34	16,0	12,0	35166

НАБОР М 3 - 12 М 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), М 12 (DIN 376) 47851 94,00

Область применения:

Чугун GG

- Магниеые сплавы
- обработка поверхности:
азотирование
- Форма С: для сквозных и глухих отверстий





ОРАНЖЕВОЕ КОЛЬЦО - Машинные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371/376, форма С HSS-E Доп. ISO2/6H

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35726
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35730
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35734
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35738
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35742
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35746
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35750
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35754
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35758

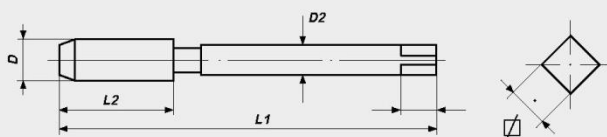
НАБОР M 3 - 12 M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) 47850 94,00

Область применения:

Ms

Латунь, короткая стружка

- для сквозных и глухих отверстий





ОРАНЖЕВОЕ КОЛЬЦО - Машинные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371/376, форма С HSS-E Доп. ISO2/6H

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35726
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35730
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35734
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35738
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35742
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35746
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35750
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35754
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35758

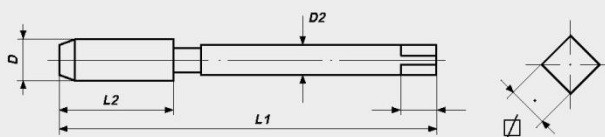
НАБОР M 3 - 12 M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) 47850 94,00

Область применения:

Ms

Латунь, короткая стружка

- для сквозных и глухих отверстий





КРАСНОЕ КОЛЬЦО - Машинные метчики

метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371, форма А, HSS-E, доп. ISO2/6H

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия
DIN 371					
M 4 x 0,7	63	9	4,5	3,4	36130
M 5 x 0,8	70	11	6,0	4,9	36134
M 6 x 1,0	80	13	6,0	4,9	36138
M 8 x 1,25	90	15	8,0	6,2	36142
M 10 x 1,5	100	16	10,0	8,0	36146

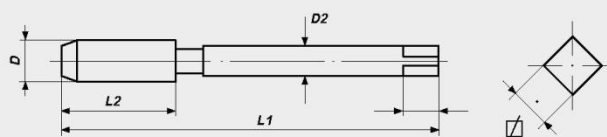
Область применения:

короткая стружка, предел прочности от 1200 Н/мм²

Для сквозных и глухих отверстий.

Благодаря крайне прочному исполнению и особому профилю канавок этот машинный метчик подходит для экстремальных областей применения.

Заходная часть Формы А и дополнительная короткая заходная часть облегчают работу.





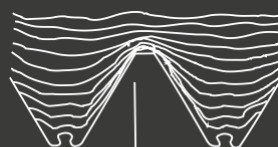
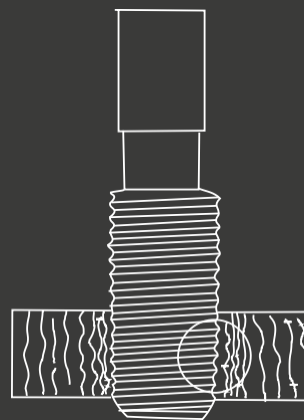
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ

Область применения:

- Сталь нелегированная и низколегированная
- Конструкционная сталь
- Жаропрочная сталь
- Нержавеющая сталь
- Цветной металл с длинной стружкой
- Цинковые сплавы
- для сквозных и глухих отверстий

Преимущества:

- ✓ более длительный срок службы по сравнению с метчиками
- ✓ более высокая возможная скорость нарезки
- ✓ стабильная точность размеров и профиля
- ✓ высокая стабильность формирующих витков
- ✓ высокая степень защита от разрушения
- ✓ без удаления стружки, без заедания стружки



Структура волокна
после накатки



Структура
волокон после
резания

Бесстружечные метчики (раскатники) инструменты для формирования внутренней резьбы без резки.

Резьба формируется деформацией материала, не повреждая структуру волокна.



МАШИННЫЕ
БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МЕТЧИКИ

	без покрытия	VAP	TIN
6H ISO2	159	160	161
6G ISO3	162		

Применение: без покрытия:

- для цветных металлов хорошей пластичности

**VAP (с паровой
закалкой):**

- для стали до ок. 700 Н/мм²

**TIN (покрытие из нитрида
титана):**

- для стали ок. 900 Н/мм²

и для увеличения долговечности и скорости
реза



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАШИННЫХ РАСКАТНИКОВ

Материал	яркий	VAP	TIN
нелегированная и низколегированная сталь			x
Жаропрочная сталь			x
Нержавеющая сталь		x	x
Конструкционная сталь		x	x
Латунь, длинная стружка	x		
Бронзы, длинная стружка	x		
Медь	x		
Алюминиевые сплавы, длинная	x		
Цинковые сплавы	x		

Масляная канавка:

Использовать раскатники с канавкой для глубины резьбы более 1,5 x D для оптимизации смазки.

Смазка

При нарезке резьбы крайне важна хорошая смазка.

Использовать графитную смазку/масло со смазывающими свойствами или добавить подходящие присадки.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАМЕТР ОСНОВНОГО ОТВЕРСТИЯ

M 1	M 1,1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	M 1,7	M 1,8	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
0,90	1,00	1,10	1,25	1,45	1,55	1,65	1,80	2,30	2,80	3,70	4,65	5,55	7,45	9,30	11,20	13,00	15,10



Машинные бесстружечные метчики (раскатники)

метрическая резьба ISO DIN 13

**DIN 371/376****2.1/2 Начало резьбы****HSS-E****Доп.
ISO2X/6HX**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

**без масляной канавки
DIN 371**

M 1 x 0,25	40	5	2,5	2,1	35500	
M 1,1 x 0,25	40	5	2,5	2,1	35501	
M 1,2 x 0,25	40	5	2,5	2,1	35502	
M 1,4 x 0,3	40	7	2,5	2,1	35503	
M 1,6 x 0,35	40	8	2,5	2,1	35504	
M 1,7 x 0,35	40	8	2,5	2,1	35505	
M 1,8 x 0,35	40	8	2,5	2,1	35506	
M 2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	35507	
M 2,5 x 0,45	50	9	2,8	2,1	35508	
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35510	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35512	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35513	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35514	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35515	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35516	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35517	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35518	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35519	

с масляной канавкой**DIN 371**

M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35610	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35612	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35613	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35614	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35615	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35616	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35617	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35618	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35619	

**Область
применения:****яркий:**

- для цветных металлов хорошей
пластичности



**Машинные
бесстружечные
метчики метрическая
резьба ISO DIN 13**



DIN 371/376

2.1/2 Начало резьбы

HSSE-VAP

Доп. ISO2X/6HX

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

**без масляной канавки
DIN 371**

M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35550
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35552
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35553
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35554
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35555
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35556

DIN 376

M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35557
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35558
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35559

с масляной канавкой

DIN 371

M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35650
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35652
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35653
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35654
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35655
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35656

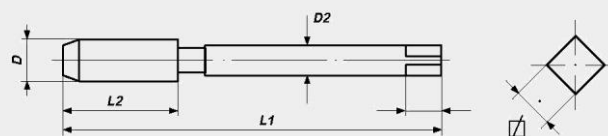
DIN 376

M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35657
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35658
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35659

**Область
применения:**

VAP (с паровой закалкой):

- для стали до 700 Н/мм²



**Машинные
бесстружечные
метчики** метрическая
резьба ISO DIN 13**DIN 371/376****2.1/2 Начало резьбы****HSSE-TIN****Доп. ISO2X/6HX**

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☑	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

**без масляной канавки
DIN 371**

M 1 x 0,25	40	5	2,5	2,1	35520	
M 1,1 x 0,25	40	5	2,5	2,1	35521	
M 1,2 x 0,25	40	5	2,5	2,1	35522	
M 1,4 x 0,3	40	7	2,5	2,1	35523	
M 1,6 x 0,35	40	8	2,5	2,1	35524	
M 1,7 x 0,35	40	8	2,5	2,1	35525	
M 1,8 x 0,35	40	8	2,5	2,1	35526	
M 2 x 0,4	45	8	2,8	2,1	35527	
M 2,5 x 0,45	50	9	2,8	2,1	35528	
M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35530	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35532	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35533	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35534	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35535	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35536	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35537	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35538	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35539	

с масляной канавкой DIN 371

M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35630	
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35632	
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35633	
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35634	
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35635	
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35636	
DIN 376						
M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35637	
M 14 x 2,0	110	30	11,0	9,0	35638	
M 16 x 2,0	110	32	12,0	9,0	35639	

Область**применения:****TiN (покрытие из нитрида титана):**

- для стали 900 Н/мм²
и для увеличения долговечности и
скорости реза



**Бесстружечные метчики (раскатники),
увеличенного размера**
метрическая резьба ISO DIN 13



DIN 371/376 2.1/2 Начало резьбы HSS-E Доп. ISO3X/6GX

Номинальный диаметр D	L 1	L 2	D 2	☒	№ изделия	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	-----------	---

без масляной канавки

DIN 371

M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35510-6G
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35512-6G
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35513-6G
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35514-6G
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35515-6G
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35516-6G

DIN 376

M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35517-6G
-------------	-----	----	-----	-----	----------

с масляной канавкой

DIN 371

M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	35610-6G
M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	35612-6G
M 5 x 0,8	70	16	6,0	4,9	35613-6G
M 6 x 1,0	80	19	6,0	4,9	35614-6G
M 8 x 1,25	90	22	8,0	6,2	35615-6G
M 10 x 1,5	100	24	10,0	8,0	35616-6G

DIN 376

M 12 x 1,75	110	29	9,0	7,0	35617-6G
-------------	-----	----	-----	-----	----------

Область применения:
допуск ISO 3 (6G) =
припуск на 0,02 - 0,4 мм
материала для