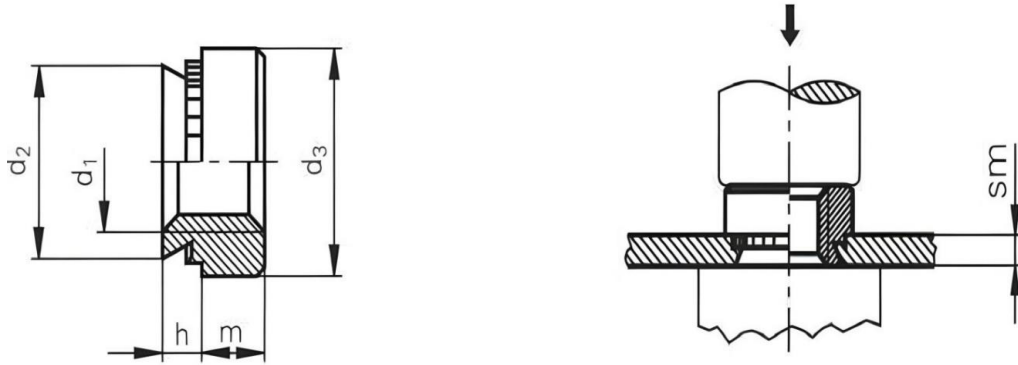


Гайка запрессовочная резьбовая SO, CLS



Резьба d1	Ø отверстия в листовом металле +0,080	d2 max	d3 ±0,25	m ±0,25	h max	Толщина мм (sm)	Min расстояние до центра отверстия	Обозначение	
								Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
M2	4.25	4.22	6.3	1.5	0.77	0.8	4.8	S-M2-0	CLS-M2-0
					0.97	1.0		S-M2-1	CLS-M2-1
					1.38	1.4		S-M2-2	CLS-M2-2
M2.5	4.25	4.22	6.3	1.5	0.77	0.8	4.8	S-M2.5-0	CLS-M2.5-0
					0.97	1.0		S-M2.5-1	CLS-M2.5-1
					1.38	1.4		S-M2.5-2	CLS-M2.5-2
M3	4.25	4.22	6.3	1.5	0.77	0.8	4.8	S-M3-0	CLS-M3-0
					0.97	1.0		S-M3-1	CLS-M3-1
					1.38	1.4		S-M3-2	CLS-M3-2
M4	5.4	5.38	7.9	2.0	0.77	0.8	6.9	S-M4-0	CLS-M4-0
					0.97	1.0		S-M4-1	CLS-M4-1
					1.38	1.4		S-M4-2	CLS-M4-2
M5	6.4	6.38	8.7	2.0	0.77	0.8	7.1	S-M5-0	CLS-M5-0
					0.97	1.0		S-M5-1	CLS-M5-1
					1.38	1.4		S-M5-2	CLS-M5-2
M6	8.75	8.72	11.05	4.08	1.15	1.2	8.6	S-M6-0	-
					1.38	1.4		S-M6-1	CLS-M6-1
					2.21	2.3		S-M6-2	CLS-M6-2
M8	10.5	10.44	12.65	5.47	1.38	1.4	9.7	S-M8-1	CLS-M8-1
					2.21	2.3		S-M8-2	CLS-M8-2
M10	12.7	12.67	16.5	7.9	1.48	1.5	12.0	H-M10	-