

**ИСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И МОНТАЖУ**

**CESI 13 ATEX 033X IECEx CES 13.0013X**

**GLANDS TYPES**



**KBA (U,O) (ORION)  
KBA..LT (U,O)(ORION LT)**



**KBU (CRATER)  
MKBU (M-CRATER)**



**СОДЕРЖАНИЕ**

- 1 **МАРКИРОВКИ И ПРИМЕНИМЫЕ СТАНДАРТЫ**
- 2 **ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК И ЧАСТИ ИЗДЕЛИЯ**
- 3 **ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ (КВА)**
- 4 **ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ (КВU И МКВU)**
- 5 **IP ЗАЩИТА ОТВЕРСТИЙ БЕЗ РЕЗЬБЫ**
- 6 **IP ЗАЩИТА РЕЗЬБОВЫХ ОТВЕРСТИЙ**
- 7 **ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**
- 8 **ПОДГОТОВКА КАБЕЛЕЙ**
- 9 **ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ORION (КВА)**
- 10 **ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ORION OFFSHORE (КВАО)**
- 11 **ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ORION UNIVERSAL (КВАО)**
- 12 **ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ CRATER (КВU)**
- 13 **ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ CRATER (МКВU)**
- 14 **ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС**

**1**

**МАРКИРОВКИ**

<b>BMD KBA..</b>	<b>ГРУППА I</b>	BP Ex db I Mb X, RP Ex eb I Mc X, 1Ex db IIC Gb X, 1Ex eb IIC Gb X Ex db IIC Gb X, IP66/68, Ta -40°C/+100°C № TC RU C-TR.AA87.B.01120/23
	<b>ГРУППА II</b>	1Ex db IIC Gb X, 1Ex eb IIC Gb X Ex db IIC Gb X, IP66/68, Ta -40°C/+130°C № TC RU C-TR.AA87.B.01120/23
<b>BMD KBA..LT..</b>	<b>ГРУППА II</b>	PB Ex db I Mb X, RP Ex eb I Mc X, 1Ex db IIC Gb X, 1Ex eb IIC Gb X, Ex db IIC Gb X, IP66/68, Ta -40°C/+130°C № TC RU C-TR.AA87.B.01120/23
<b>BMD KBU..</b>	<b>ГРУППА II</b>	1Ex db IIC Gb X, 1Ex eb IIC Gb X, Ex db IIC Gb X, IP66/68, Ta -40°C/+130°C № TC RU C-TR.AA87.B.01120/23
<b>M KBU...</b>	<b>ГРУППА I</b>	PB Ex db I Mb X, RP Ex eb I Mc X, 1Ex db IIC Gb X, 1Ex eb IIC Gb X, Ex db IIC Gb X, IP66/68, Ta -40°C/+80°C № TC RU C-TR.AA87.B.01120/23

**ПРИМЕНИМЫЕ СТАНДАРТЫ**

<b>ДИРЕКТИВА 2014/34/ЕС</b>	<b>EN/IEC 60079-7</b>
<b>EN/МЭК 60079-0</b>	<b>EN/IEC 60079-31</b>
<b>EN/IEC 60079-1</b>	<b>EN/IEC 60529</b>

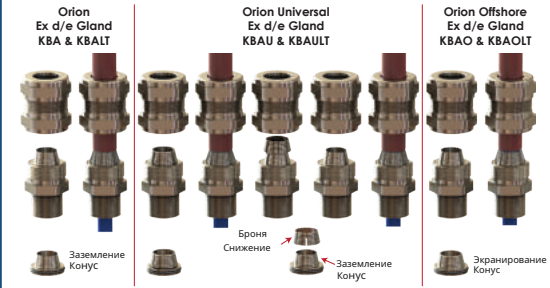
**2**

**ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК**

Типы	Размеры		Группа		Материал корпуса		Температура	
	от	до	Группа 1	Группа 2	Латунь Нержавеющая сталь Оцинкованная сталь	Алюминий	Хлоропрен	Силикон
<b>КВА</b>	M12	M110	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +100°C	от -60°C до +130°C
	M20	M90	ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
	M25	M75	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
<b>КВАО</b>	M12	M110	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +100°C	от -60°C до +130°C
	M25	M75	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
	M12	M110	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +100°C	от -60°C до +130°C
<b>КВU</b>	M12	M110	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +100°C	от -60°C до +130°C
	M25	M75	НЕТ	ДА	НЕТ	ДА	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
	M16	M90	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +100°C	от -60°C до +130°C
<b>МКВU</b>	M20	M90	ДА	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
	M16	M90	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
	M20	M63	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +80°C	от -60°C до +100°C
<b>КВАЛТ</b>	M20	M30	ДА	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
<b>КВАОЛТ</b>	M20	M32	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C
<b>КВАУЛТ</b>	M20	M30	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	от -40°C до +80°C	от -60°C до +80°C

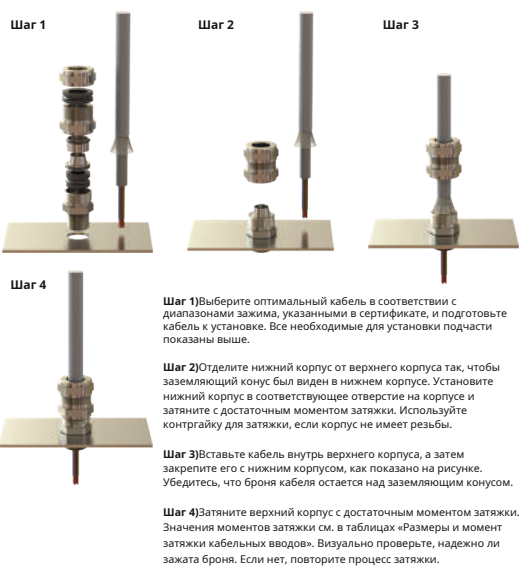
1. Кабельные вводы из оцинкованной стали можно использовать при температуре до -20°C.  
 2. Минимальная температура ограничена -50°C при использовании сальника с волокнистой шайбой.

**ЧАСТИ ИЗДЕЛИЯ**



Rev. 04

**3 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КВА**



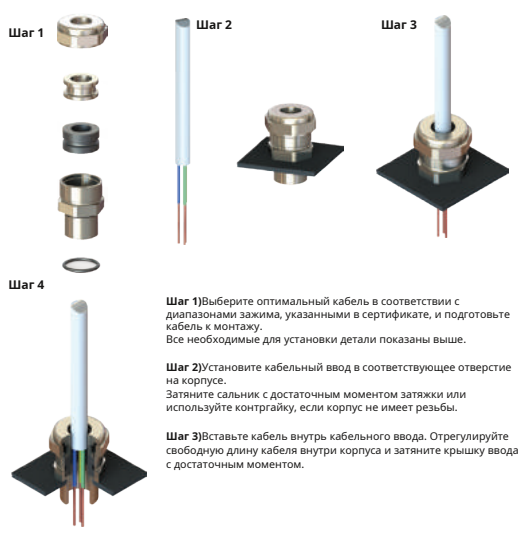
**Шаг 1** Выберите оптимальный кабель в соответствии с диапазоном зажима, указанными в сертификате, и подготовьте кабель к монтажу. Все необходимые для установки подчасти показаны выше.

**Шаг 2** Отделите нижний корпус от верхнего корпуса так, чтобы заземляющий конус был виден в нижнем корпусе. Установите нижний корпус в соответствующее отверстие на корпусе и затяните с достаточным моментом затяжки. Используйте контргайку для затяжки, если корпус не имеет резьбы.

**Шаг 3** Вставьте кабель внутри верхнего корпуса, а затем закрепите его с нижним корпусом, как показано на рисунке. Убедитесь, что броня кабеля остается над заземляющим конусом.

**Шаг 4** Затяните верхний корпус с достаточным моментом затяжки. Значения моментов затяжки см. в таблице «Размеры и момент затяжки кабельных вводов». Визуально проверьте, надежно ли зажата броня. Если нет, повторите процесс затяжки.

**4 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КВU И МКВU**



**Шаг 1** Выберите оптимальный кабель в соответствии с диапазоном зажима, указанными в сертификате, и подготовьте кабель к монтажу. Все необходимые для установки детали показаны выше.

**Шаг 2** Установите кабельный ввод в соответствующее отверстие на корпусе. Затяните сальник с достаточным моментом затяжки или используйте контргайку, если корпус не имеет резьбы.

**Шаг 3** Вставьте кабель внутри кабельного ввода. Отрегулируйте свободную длину кабеля внутри корпуса и затяните крышку ввода с достаточным моментом.

**5 IP ЗАЩИТА ОТВЕРСТИЙ БЕЗ РЕЗЬБЫ**

Рекомендуемые диаметры отверстий для корпусов без резьбы в зависимости от используемых типов резьбы приведены ниже.

- для корпусов без резьбы рекомендуется использовать плоскую шайбу между корпусом сальника и корпусом.

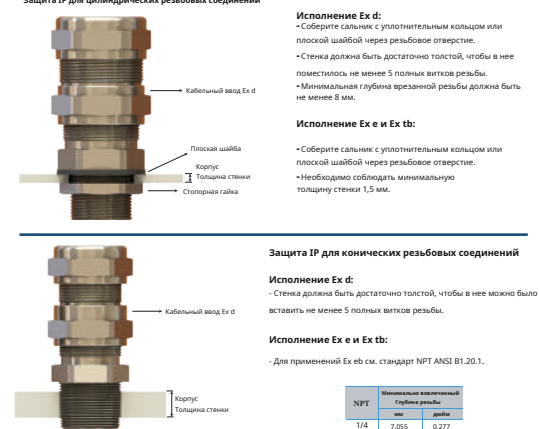
- Рекомендуемая толщина стенки составляет 1,5 мм для корпусов без резьбы.

- Если толщина стенки корпуса равна или меньше 1,5 мм, следует использовать плоскую шайбу. Уплотнительное кольцо может оставаться в канале, если это необходимо. Во время сборки рекомендуется вращать контргайку. Если сборку необходимо выполнить путем вращения сальника, то предпочтение следует отдать уплотнению Oring.

Метрическая резьба		G Резьба (GAS UNI ISO 228/1)		PG-резьбы	
Резьба	Диаметр отверстия (мин. - макс. мм)	Резьба	Диаметр отверстия (мин. - макс. мм)	Резьба	Диаметр отверстия (мин. - макс. мм)
M8x1,25	8,0-8,2	G 1/4"	13,2-13,4	PG 7	12,5-12,7
M12x1,5	12,0-12,2	G 3/8"	16,6-16,8	PG 9	15,2-15,4
M16x1,5	16,0-16,2	G 1/2"	21,0-21,2	PG 11	18,6-18,8
M20x1,5	20,0-20,2	G 3/4"	26,4-26,6	PG 13,5	20,4-20,6
M25x1,5	25,0-25,2	G 1"	33,3-33,6	PG 16	22,5-22,7
M32x1,5	32,0-32,3	G 1 1/4"	41,9-42,2	PG 21	28,3-28,5
M40x1,5	40,0-40,3	G 1 1/2"	47,8-48,1	PG 29	37,0-37,3
M50x1,5	50,0-50,3	G 2"	59,6-59,9	PG 36	47,0-47,3
M63x1,5	63,0-63,3	G 2 1/2"	75,2-75,5	PG 42	54,0-54,3
M75x1,5	75,0-75,3	G 3"	87,9-88,2	PG 48	59,3-59,6
M90x1,5	90,0-90,3	G 4"	113,1-113,4		
M100x1,5	100,0-100,3	G 5"	138,5-138,8		
M110x1,5	110,0-110,3				
M115x2,0	115,0-115,3				
M130x2,0	130,0-130,3				

**6 IP ЗАЩИТА РЕЗЬБОВЫХ ОТВЕРСТИЙ**

**Защита от проникновения:** Чтобы гарантировать указанный рейтинг IP66/68, герметик должен быть нанесен как минимум на два полных витка резьбы перед установкой сальника в корпус. В любом случае необходимо обратить внимание на обеспечение металлической непрерывности. Для резьбовых корпусов мин. толщина стенки должна быть равна толщине соответствующей контргайки.



**Защита IP для цилиндрических резьбовых соединений**

**Исполнение Ex d:**

- Соберите сальник с уплотнительным кольцом или плоской шайбой через резьбовое отверстие.
- Стенка должна быть достаточно толстой, чтобы в нее поместился не менее 5 полных витков резьбы.
- Минимальная глубина прорезанной резьбы должна быть не менее 8 мм.

**Исполнение Ex e и Ex tb:**

- Соберите сальник с уплотнительным кольцом или плоской шайбой через резьбовое отверстие.
- Необходимо соблюдать минимальную толщину стенки 1,5 мм.

**Защита IP для конических резьбовых соединений**

**Исполнение Ex d:**

- Стенка должна быть достаточно толстой, чтобы в нее можно было вставить не менее 5 полных витков резьбы.

**Исполнение Ex e и Ex tb:**

- Для применений Ex tb см. стандарт NPT ANSI B1.20.1.

NPT	Минимальная коническая резьба
	мм
1/4	7,953 - 0,277
3/8	7,953 - 0,277
1/2	9,070 - 0,357
3/4	9,070 - 0,357
1	11,045 - 0,434
1 1/4	11,045 - 0,434
1 1/2	11,045 - 0,434
2	11,045 - 0,434
2 1/2	15,875 - 0,625
3	15,875 - 0,625
4	15,875 - 0,625
5	15,875 - 0,625

## 1 ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

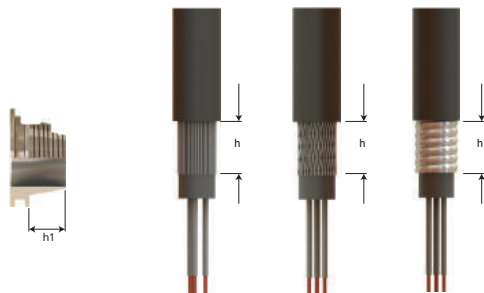
- Квалифицированный персонал в соответствии с национальным законодательством должен выполнять техническое обслуживание в соответствии с EN/IEC 60079-17 и установкой в соответствии с EN/IEC 60079-14.

- Внесение изменений в продукцию не допускается.
- Разрешается использовать только запасные части Bimed.
- Операции по техническому обслуживанию должны проводиться только после отключения двигателя от сети или от соответствующего электроприбора.
- Для правильной установки необходимо строго соблюдать следующие инструкции.
- Необходимо строго соблюдать национальные правила безопасности и правила предотвращения несчастных случаев.
- Крепление кабелей должно осуществляться снаружи корпуса с соответствующими моментами затяжки, чтобы гарантировать механические характеристики.
- Кабельные вводы можно использовать с цепями Ex i.
- Кабельные вводы подходят только для стационарных установок. Кабели должны быть надежно зажаты, чтобы предотвратить натяжение или скручивание.
- Установка кабельного ввода должна выполняться в соответствии с инструкциями производителя по технике безопасности для поддержания степени защиты.
- Монтаж кабельных вводов должен производиться с учетом температурного диапазона, заявленного для кабельных вводов в зависимости от исполнения режима защиты, в сравнении с температурой окружающей среды в месте монтажа.
- Сертификат не подтверждает соответствие требованиям электробезопасности и эксплуатационным характеристикам, за исключением тех, которые прямо включены в стандарты, перечисленные на первой странице руководства.
- Сертификат не распространяется на опасности, возникающие в результате условий окружающей среды, отличных от тех, которые четко и точно указаны в пункте 1 стандарта EN 60079-0.
- Рабочая температура сальника зависит от материала уплотнительного кольца, но может дополнительно ограничиваться материалом плоской шайбы/уплотнительного кольца/принадлежностей.

## 8 ПОДГОТОВКА КАБЕЛЕЙ

- Подробную информацию о подготовке кабелей со стальной проволочной броней, оплеткой и металлическим ленточным экраном для установки в кабельный ввод см. на рисунке ниже.

Состав брони - h мин. = высота (h1) конуса уплотнения брони + 2 мм макс.



## 9 ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ORION (КВА)

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Артикульный провод Ø мин-макс	Моменты затяжки верхней части корпуса		Инвентарный номер
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение		[Нм]	[Нм]	
M12x1,5	2,0-4,0	3,0-5,5	0,10-0,40	13	13	*KBA0SM
	3,0-7,5	6,0-12,0	0,70-1,20	27	25	*KBA0SLM
M16x1,5	3,0-8,5	6,0-12,0	0,70-1,20	27	25	*KBA0SCM
	6,0-12,0	8,5-16,0	0,70-1,25	49	28	*KBA01M
M20x1,5	3,0-8,5	6,0-12,0	0,70-1,20	27	25	KBA1CM
	6,0-12,0	8,5-16,0	0,70-1,25	49	28	KBA12M
M25x1,5	8,5-14,5	12,0-20,0	0,90-1,30	33	33	KBA11LM
	3,0-8,5	6,0-12,0	0,70-1,20	27	25	KBA2XSM
M32x1,5	6,0-12,0	8,5-16,0	0,70-1,25	49	28	KBA3ZSM
	12,0-20,0	16,0-26,0	1,30-1,70	61	32	KBA3ZM
M40x1,5	15,0-26,0	20,0-33,0	1,20-1,80	86	40	KBA3CM
	12,0-20,0	16,0-26,0	1,30-1,70	61	32	KBA4XSM
M50x1,5	20,0-32,0	29,0-41,0	1,60-2,20	110	75	KBA4M
	15,0-26,0	20,0-33,0	1,20-1,80	86	40	KBA5XSM
M63x1,5	20,0-32,0	29,0-41,0	1,60-2,20	110	75	KBA5XMM
	22,0-35,0	33,0-48,0	2,00-2,80	110	75	KBA6CM
M75x1,5	27,0-41,0	36,0-52,0	1,80-2,80	125	75	KBA6SM
	35,0-45,0	43,0-57,0	1,80-2,80	160	140	KBA6MM
M90x1,5	40,0-52,0	47,0-60,0	1,80-2,80	250	100	KBA7M
	45,0-60,0	54,0-70,0	1,00-2,30	250	150	KBA7SM
M100x1,5	45,0-60,0	54,0-70,0	1,00-2,30	250	150	*KBA8CM
	60,0-72,0	63,0-80,0	1,00-3,50	320	210	*KBA10CM
M110x1,5	45,0-60,0	54,0-70,0	1,00-3,50	250	150	*KBA10SM
	60,0-72,0	63,0-80,0	1,00-3,50	320	210	*KBA10M

\* Эти размеры доступны только как Группа II-III.

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Артикульный провод Ø мин-макс	Моменты затяжки верхней части корпуса		Инвентарный номер
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение		[Нм]	[Нм]	
M20x1,5	8,5-14,5	12,0-20,0	1,0-1,2	33	33	KBA1MLT
M25x1,5	8,5-14,5	12,0-20,0	1,0-1,2	33	33	KBA2XMMMLT
M32x1,5	8,5-16,0	12,0-21,0	0,7-0,9	30	27	KBA3MLT
M40x1,5	7,0-9,0	7,0-9,0	0,7-0,9	30	27	KBA4XMMMLT
M50x1,5	7,0-9,0	7,0-9,0	1,5-4,4	450	280	KBA6MLT
M63x1,5	8,0-9,0	8,0-10,0	1,2-4,0	470	300	KBA7MLT
M75x1,5	9,0-10,0	9,0-11,0	2,1-5,4	500	400	KBA10MLT
M90x1,5	10,0-11,0	10,0-12,0	2,0-5,4	550	450	KBA13MLT

Note: These torque values are recommended according to the tests performed in Bimed laboratory.

## 10 ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ORION OFFSHORE (КВАО)

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Артикульный провод Ø мин-макс	Моменты затяжки верхней части корпуса		Инвентарный номер
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение		[Нм]	[Нм]	
M12x1,5	3,0-7,5	6,0-12,0	0,20-0,50	27	25	*KBA0OSLM
	3,0-8,5	6,0-12,0	0,20-0,50	27	25	*KBA0O1CM
M16x1,5	6,0-12,0	8,5-16,0	0,20-0,50	49	28	*KBA0O1M
	3,0-8,5	6,0-12,0	0,20-0,50	27	25	KBA1O1CM
M20x1,5	6,0-12,0	8,5-16,0	0,20-0,50	49	28	KBA1O1M
	8,5-14,5	12,0-20,0	0,20-0,50	33	33	KBA1O1LM
M25x1,5	3,0-8,5	6,0-12,0	0,20-0,50	27	25	KBA2O1XSM
	6,0-12,0	8,5-16,0	0,20-0,50	49	28	KBA2O1SM
M32x1,5	8,5-16,0	12,0-21,0	0,20-0,40	33	33	KBA2O1M
	6,0-12,0	8,5-16,0	0,20-0,50	49	28	KBA3O1XSM
M40x1,5	12,0-20,0	16,0-26,0	0,20-0,50	61	32	KBA3O1SM
	15,0-26,0	20,0-33,0	0,30-0,80	86	40	KBA4O1XSM
M50x1,5	20,0-32,0	29,0-41,0	0,15-0,75	110	75	KBA4O1M
	15,0-26,0	20,0-33,0	0,30-0,80	86	40	KBA5O1XSM
M63x1,5	20,0-32,0	29,0-41,0	0,15-0,75	110	75	KBA5O1XMM
	22,0-35,0	33,0-48,0	0,25-0,90	110	75	KBA6O1SM
M75x1,5	27,0-41,0	36,0-52,0	0,25-1,30	125	75	KBA6O1SM
	35,0-45,0	43,0-57,0	0,40-1,10	160	140	KBA6O1SM
M90x1,5	40,0-52,0	47,0-60,0	0,30-1,30	250	100	KBA7O1SM
	45,0-60,0	54,0-70,0	0,40-1,10	250	150	*KBA8O1SM
M100x1,5	45,0-60,0	54,0-70,0	0,30-1,30	250	150	*KBA8O1SM
	60,0-72,0	63,0-80,0	0,30-3,30	320	210	*KBA10O1SM
M110x1,5	45,0-60,0	54,0-70,0	0,30-3,30	250	150	*KBA10O1SM
	60,0-72,0	63,0-80,0	0,30-3,30	320	210	*KBA10O1M

\* Эти размеры доступны только как Группа II-III.

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Артикульный провод Ø мин-макс	Моменты затяжки верхней части корпуса		Инвентарный номер
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение		[Нм]	[Нм]	
M20x1,5	8,5-14,5	12,0-20,0	0,20-0,50	33	33	KBA1O1MLT
M25x1,5	8,5-14,5	12,0-20,0	0,20-0,50	33	33	KBA2O1XMMMLT
M32x1,5	8,5-16,0	12,0-21,0	0,45-0,65	30	27	KBA3O1MLT
M40x1,5	7,0-9,0	7,0-9,0	0,45-0,65	30	27	KBA4O1XMMMLT

Note: These torque values are recommended according to the tests performed in Bimed laboratory.

## 11 ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ORION UNIVERSAL (КВАО)

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Артикульный провод Ø мин-макс	Экран, провод Ø мин-макс	Затяжки верхней части корпуса [Нм]	Моменты затяжки крышки [Нм]	Инвентарный номер
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение					
M12x1,5	3,0-7,5	6,0-12,0	0,70-1,20	0,2-0,5	27	25	*KBAUOSLM
	3,0-8,5	6,0-12,0	0,70-1,20	0,2-0,5	27	25	*KBAUOS1M
M16x1,5	6,0-12,0	8,5-16,0	0,70-1,25	0,2-0,5	49	28	*KBAUO1M
	3,0-8,5	6,0-12,0	0,70-1,20	0,2-0,5	27	25	KBAU1SM
M20x1,5	6,0-12,0	8,5-16,0	0,70-1,25	0,2-0,5	49	28	KBAU1M
	8,5-14,5	12,0-21,0	0,90-1,30	0,2-0,5	33	33	KBAU1LM
M25x1,5	3,0-8,5	6,0-12,0	0,70-1,20	0,2-0,5	27	25	KBAU2XSM
	6,0-12,0	8,5-16,0	0,70-1,25	0,2-0,5	49	28	KBAU2SM
M32x1,5	8,5-16,0	12,0-21,0	0,70-1,20	0,2-0,5	33	33	KBAU2LM
	12,0-20,0	16,0-26,0	1,30-1,70	0,2-0,5	61	32	KBAU3SM
M40x1,5	15,0-26,0	20,0-33,0	1,20-1,80	0,2-0,8	86	40	KBAU3M
	12,0-20,0	16,0-26,0	1,30-1,70	0,2-0,8	61	32	KBAU4SM
M50x1,5	20,0-32,0	29,0-41,0	1,60-2,20	0,2-0,8	110	75	KBAU4M
	15,0-26,0	20,0-33,0	1,20-1,80	0,2-0,8	86	40	KBAU5XSM
M63x1,5	20,0-32,0	29,0-41,0	1,60-2,20	0,2-0,8	110	75	KBAU5SM
	22,0-35,0	33,0-48,0	2,00-2,80	0,3-1,4	125	75	KBAU6SM
M75x1,5	27,0-41,0	36,0-52,0	1,80-2,80	0,3-1,4	125	75	KBAU6XSM
	35,0-45,0	43,0-57,0	1,80-2,80	0,3-1,4	160	140	KBAU7SM
M90x1,5	40,0-52,0	47,0-60,0	1,80-2,80	0,6-1,5	250	100	*KBAU8XSM
	45,0-60,0	54,0-70,0	1,00-2,30	0,2-1,2	250	150	*KBAU8SM
M100x1,5	45,0-60,0	54,0-70,0	1,00-3,50	0,2-1,9	250	150	*KBAU9SM
	60,0-72,0	63,0-80,0	1,00-3,50	0,2-1,9	320	210	*KBAU10SM
M110x1,5	45,0-60,0	54,0-70,0	1,00-3,50	0,2-1,9	250	150	*KBAU10SM
	60,0-72,0	63,0-80,0	1,00-3,50	0,2-1,9	320	210	*KBAU10M

\* Эти размеры доступны только как Группа II-III.

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Броня	Полупроводниковый провод	Видовые части, клем. Затягивание	Моменты затяжки крышки	Часть Число
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение					
M20x1,5	8,5-14,5	12,0-20,0	1,0-1,2	0,2-0,5	33	33	KBAU1MLT
M25x1,5	8,5-14,5	12,0-20,0	1,0-1,2	0,2-0,5	33	33	KBAU2XMMMLT
M32x1,5	8,5-16,0	12,0-21,0	0,7-0,9	0,5-0,7	30	27	KBAU3MLT
M40x1,5	7,0-9,0	7,0-9,0	1,5-4,4	0,2-2,4	390	280	KBAU6MLT
M100x2,0	80,0-92,0	88,0-100,0	1,2-4,0	0,2-2,2	470	390	KBAU9MLT
M110x2,0	90,0-101,0	98,0-110,0	2,1-5,4	0,2-3,1	500	400	KBAU10MLT
M130x2,0	100,0-115,0	109,0-123,0	2,0-5,4	0,2-3,0	550	450	KBAU13MLT

Note: These torque values are recommended according to the tests performed in Bimed laboratory.

## 12 ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ CRATER (КВУ)

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Моменты затяжки крышки [Нм]	Инвентарный номер
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение		
M16x1,5	3,0-8,5	3,0	30	KBUO1M
	6,0-12,0	3,0	35	KBUO1LM
M20x1,5	6,0-12,0	3,0	35	KBU1M
	12,0-14,5	3,0	33	KBU1LM
M25x1,5	6,0-12,0	3,0	35	KBU2SM
	12,0-16,0	3,0	30	KBU2LM
M32x1,5	12,0-20,0	6,0	61	KBU3LM
	15,0-26,0	6,0	61	KBU3SM
M40x1,5	15,0-26,0	6,0	86	KBU4SM
	12,0-16,0	6,0	86	KBU4LM
M50x1,5	20,0-32,0	11,0	110	KBU5SM
	22,0-35,0	11,0	125	KBU5M
M63x1,5	35,0-45,0	165	165	KBU6SM
	40,0-52,0	250	250	KBU6M
M75x1,5	40,0-52,0	250	250	KBU7SM
	45,0-60,0	250	250	KBU7M
M90x1,5	45,0-60,0	250	250	KBU8SM
	60,0-72,0	300	300	KBU8M

Note: These torque values are recommended according to the tests performed in Bimed laboratory.

## 13 ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ CRATER (МКВУ)

Размер	Диапазон зажима Ø мин-макс		Моменты затяжки крышки [Нм]	Инвентарный номер
	Нижнее уплотнение	Верхнее уплотнение		
M16x1,5				