



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Компенсатор сильфонный осевой
DN.ru Ду25-300 Ру16 фланцевый, сильфон - SS316,
осевой ход 30 мм (25(-300)-16-30)**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Компенсатор сильфонный осевой DN.ru Ду25-300 Ру16 фланцевый, сильфон - SS316, осевой ход 30 мм (25(-300)-16-30).

1.2. Назначение: компенсатор предназначен для уменьшения вибрации и шума, возникающих в трубопроводах вследствие работы насосов или другого оборудования. Также компенсирует температурные смещения трубопроводов и облегчает монтаж в случае небольшой несоосности соединяемых элементов системы..

1.3. Принцип работы: Сильфон, представляющей собой гофрированную упругую ассиметричную оболочку, выполненную из металлического сплава. компенсирует сдвиги за счет своей гибкости. Под действием поперечных, продольных сил, изгибающих моментов и углов поворота конструкция детали имеет возможность растягиваться и сжиматься, изгибаться и менять свою форму в поперечном направлении.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	25 - 300
Номинальное давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	≤+550
Температура окружающей среды t, °C	от -40 до +250
Рабочая среда	пар, масла, горячая вода, химически агрессивные среды, в пределах эксплуатационных характеристик
Материал сильфона	нержавеющая сталь AISI 316 (аналог 08X17H14M2)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Материал фланцев	сталь WCB (аналог 25Л)
Осевой ход, мм	30
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения; трубопроводы сжатого воздуха; паровые установки; промышленные трубопроводы.



3. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

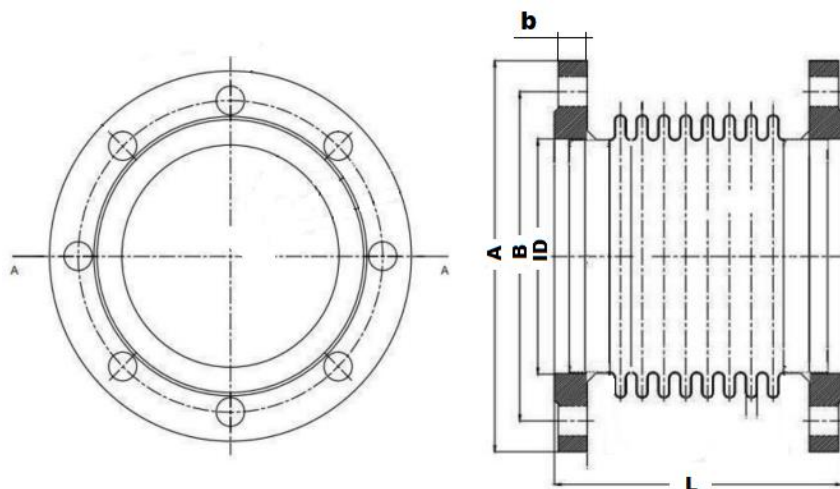


Таблица 2

DN	Допустимое растяжение, мм	Допустимое сжатие, мм	ID, внутренний диаметр фланца, мм	A, внешний диаметр фланца, мм	b, толщина фланца, мм
25	15	15	38	115	16
32			42	140	16
40			48	150	16
50			60	165	18
65			76	185	18
80			89	200	20
100			114	220	20
125			139	250	22
150			168	285	22
200			219	340	24
250			270	405	26
300			323	460	28



Таблица 3

DN	B, межосевое расстояние фланцевых отверстий, мм	Количество и диаметр фланцевых отверстий, мм	L, мм	Вес, кг
25	85	4-16	110	2,7
32	100	4-18	115	3,7
40	110	4-18	120	3,8
50	125	4-18	110	5,0
65	145	4-18	110	6,0
80	160	8-18	110	7,0
100	180	8-18	120	8,2
125	210	8-18	130	10,5
150	240	8-23	145	12,5
200	295	12-23	140	18,5
250	355	12-27	150	25,5
300	410	12-27	160	40,0



4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа подобного оборудования.

4.2. Перед монтажом компенсатор должен быть проверен на соответствие техническим условиям и на отсутствие дефектов или повреждений при перевозке.

4.3. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не более трех диаметров трубопровода от компенсатора.

4.4. Ось участка трубопровода, на котором устанавливается сильфонный компенсатор и ось компенсатора должны совпадать.

4.5. На участке трубопровода между двух неподвижных опор разрешается монтировать только один компенсатор. Расстояние от компенсатора до неподвижной опоры не должно быть больше длины, равной четырем номинальным диаметрам трубопровода.

4.6. **ВНИМАНИЕ:** Категорически запрещено, чтобы компенсатор работал на скручивание и провисание от веса трубопровода или запорной арматуры.

4.7. Перед установкой компенсатора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др.

4.8. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с небольшим усилием.

4.9. Не допускается одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

4.10. При нормальных условиях сильфонный компенсатор не требует специального обслуживания.

4.11. Рекомендуется несколько раз в год производить периодические осмотры компенсатора в сроки, установленные графиком согласно нормативным документам. При осмотре необходимо обращать внимание на общее состояние сильфона компенсатора и отсутствие повреждений на нем.



5. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

5.1. Компенсаторы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка компенсаторов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

5.2. Компенсаторы должны храниться в складских помещениях, быть защищенными от попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел, бензина, веществ, агрессивных к материалам изделия.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

7.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

7.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

7.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

8.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

