



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



EAЭС KG 417/043.CN.02.14315

Серия KG № 0224810

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «Азия Сертификат».

Аттестат аккредитации № KG 417/КЦА.ОСП.043, дата регистрации: 24.10.2022 г.

Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Раззакова, дом 19, офис 302.

Телефон: + 996700249054. Адрес электронной почты: info@azia-certificat.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «ХОРТС ГРУПП МСК».

Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж подвал, помещение 1, комната 18. Адрес

места осуществления деятельности: 111524, Россия, город Москва, улица Электродная, дом 2, строение 7, этаж 2, помещение № IX, комната № 1, основной государственный регистрационный номер 1117746480587.

Телефон: +7(495)380-19-73. Адрес электронной почты: hortz@hortz.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Hebei Botou Safety Tools Co., Ltd.

Место нахождения: Китай, Industrial Park No. 2 on Wugang Road, Botou City, Hebei Province. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No.2, Huancheng Dong Road, Botou Industrial Development Zone, Hebei Province.

ПРОДУКЦИЯ Искробезопасный немагнитный коррозиестойкий инструмент HÖRTZ. Продукция изготовлена в соответствии с технического документацией изготовителя.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС см. в Приложении (бланки №№ 0208559, 0208560, 0208561, 0208562, 0208563, 0208564, 0208565, 0208566, 0208567, 0208568, 0208569, 0208570, 0208571, 0208572, 0208573, 0208574, 0208575, 0208576, 0208577, 0208578, 0208579)**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № ИЛ-08/27-1 от 27.08.2025, выданного Испытательной лабораторией филиала «Атырау» ТОО «Т-СТАНДАРТ», регистрационный номер аттестата аккредитации № KZ.T.06.2232. Акта анализа состояния производства № 250708-2516210 от 12.07.2025, выданного ОСП ОсОО «Азия Сертификат» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц KG 417/КЦА.ОСП.043); эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Крапоткин Дмитрий Александрович.

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения, назначенный срок хранения, назначенный срок службы в соответствии с эксплуатационной документацией изготовителя. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора: № 250708-2516210 от 12.07.2025. Договор на выполнение функции иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза № 051923-1 от 19.05.2023. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента (см. бланк № 0208580). Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланк № 0208580).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.08.2025 ПО 26.08.2030 ВКЛЮЧИТЕЛЬНОРуководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Рыжанкова Светлана Николаевна
(ФИО)Намазов Элдик Уланович
(ФИО)



ПРИЛОЖЕНИЕ



ЕАЭС КГ 417/043.CN.02.14315

Серия КГ № 0208580

Сведения о применяемых стандартах, назначения и область применения, основные технические данные, описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, маркировка

1. СВЕДЕНИЯ О СТАНДАРТАХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 012/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ»

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Предотвращение и защита от взрыва. Часть 1. Основные концепции и методология».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Искробезопасный немагнитный коррозионноустойчивый инструмент HÖRTZ (далее по тексту - инструмент) предназначен для проведения всех видов слесарно-монтажных работ в потенциально взрывоопасных зонах.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной Ex-маркировкой и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные инструмента представлены в таблице 1 и 2.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	II Gb IIB T6...T1 X III Db IIB T85°C...T450°C X
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	от минус 20 до плюс 40

Основные данные материалов, используемых в составе инструмента из неискрящих бронзовых сплавов

Таблица 2

Бериллиевая медь (Be - Cu)			
Cu + Be + Cu + Ni + Fe %	Be %	Co + Ni %	Co + Ni + Fe %
≤ 99	1,5-2,3	≥ 0,2	≤ 1,2
Алюминиевая бронза (Al - Cu)			
Cu + Al + Ni + Fe + Mn %	Al %	Fe + Mn %	Ni %
≤ 99	10,0-12,0	≤ 5,8	4,0-6,0

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Конструкция инструмента включает в себя две основные части: рабочую часть и рукоятку.

Более подробное описание каждого типа конструкции представлено в эксплуатационной документации изготовителя.

Специальные условия применения X:

- перед каждым использованием необходимо очищать поверхность инструмента от загрязнений;
- восстанавливать инструмент, подвергшийся небольшой деформации в результате неправильного использования или износа, можно только вне взрывоопасной зоны;
- инструмент запрещено использовать в контакте с ацетиленом;
- при эксплуатации инструмента во взрывоопасных средах требуется учитывать зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды, указанную в таблице 2.

Таблица 2

Температурный класс по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Максимально допустимая температура рабочей среды ¹⁾
T6	≤ 80 °C
T5	≤ 95 °C
T4	≤ 130 °C
T3	≤ 195 °C
T2	≤ 290 °C
T1	≤ 440 °C

¹⁾ определяется потребителем и указывается в Паспорте на конкретный инструмент, поставляемом потребителю.

Взрывозащищенность инструмента обеспечивается выполнением его конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007).

5. МАРКИРОВКА, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
 - порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя, дату изготовления;
 - диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
 - Ex-маркировку;
 - единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
 - другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.
- Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации



Рыжанкова Светлана Николаевна
(ФИО)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Намазов Элдик Уланович
(ФИО)