

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ И ПРОРЕЗНЫЕ
ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНКАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИГОСТ
18890—73

Конструкция и размеры

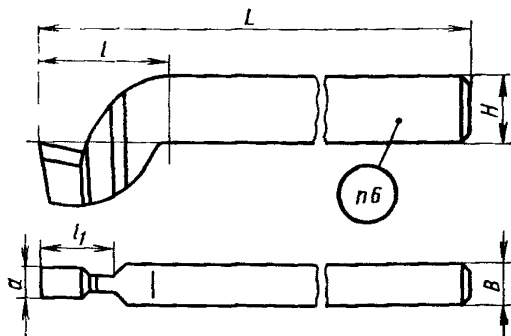
H S S, tipped cutting
off and gooseneck
squaring tools
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 10045—62
в части типа V
МН 689—64Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 июня 1973 г. № 1440 срок действия установленс 01.07.1974 г.
до 01.07.1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на отрезные и прорезные строгальные резцы изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали.

В стандарте учтены требования рекомендации ИСО Р 241.

2. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Форма пластинки — 49 по ГОСТ 2379—77.

Размеры в мм

Обозначения резцов	Применяе- мость	Сечение резца $H \times B$	L	l	l_1	a
2177-0501		20×12	190	40	25	5
2177-0502		25×16	220	50	30	6
2177-0503	8					
2177-0504		32×20	280	63	35	10
2177-0505	8					
2177-0506		40×25	340	80	40	12
2177-0507	15					
2177-0508		50×32	400	100	45	15
2177-0509						

Пример условного обозначения резца, сечением 40×25 мм, шириной прореза 8 мм:

Резец 2177-0506 ГОСТ 18890—73

3. Форма заточки передней и задней поверхностей и доводка режущей части по приложению 2 к ГОСТ 18868—73.

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 10047—62*.

6. Маркировать — по ГОСТ 10047—62* с добавлением обозначения резца.

* Действует до 01.01.1979 г