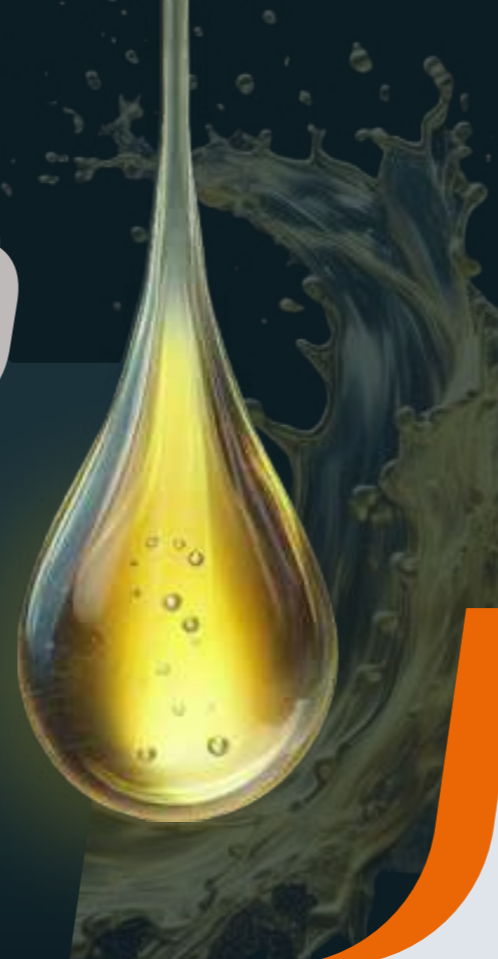


ЭПРОМ1620



**ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СОЖ
ДЛЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (СТР. 1)

ТУ 20.59.41-070-34344113-2024

ОПИСАНИЕ:

Концентрат полусинтетической СОЖ универсального действия, предназначенный для выполнения широкого диапазона операций лезвийной и абразивной обработки. СОЖ хорошо подходит для обработки цветных металлов - медь, латунь, бронза, различных марок алюминия и черных металлов, а также для высоко-легированных сплавов, жаропрочных / нержавеющей сталей, титана, чугунов. Предназначен для использования в виде 3-9%-х эмульсий на воде жесткостью 1-10 мг-экв/л. Срок службы разведенной в станке СОЖ: 18 месяцев и более при правильном уходе. Образует прозрачную опалесцирующую эмульсию.

Состав: минеральное масло и высокоэффективные присадки: поверхностно-активные вещества, ингибиторы коррозии различных металлов, смазывающие присадки, моющие присадки, биоциды и фунгициды. Не содержит соединений хлора, бора, нитритов, фенолов, вторичных аминов.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ:

- Медь, латунь, бронза
- Высоко-легированные стали
- Жаропрочные/нержавеющие стали
- Алюминий: В95Т, Д16Т, АМг6 и др.
- Чугун ● Титан

РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ:

3-5% шлифование

5-8% сверление, точение, фрезерование

6-9% резбонарезание, развертывание, протягивание

СРОК СЛУЖБЫ РАЗВЕДЕННОЙ В СТАНКЕ СОЖ:

18 мес. и более при правильном использовании

до 30% экономия на доливах по сравнению с минеральными СОЖ

ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства в закрытом помещении при температуре от +5 до +35 градусов Цельсия. Малоопасная продукция по воздействию на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76, 4 класс опасности.



**ХОРОШИЕ СМАЗЫВАЮЩИЕ
СВОЙСТВА**



**УСИЛЕННАЯ ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ**



**ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
ДЛЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**



**БЕЗОПАСНОСТЬ
ДЛЯ ПЕРСОНАЛА**



**ЭФФЕКТИВНЫЙ
ПЕНОГАСИТЕЛЬ**



**СПОНТАННОЕ
ЭМУЛЬГИРОВАНИЕ**



**ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК
СЛУЖБЫ**



**УВЕЛИЧЕННЫЙ
ОТВОД ТЕПЛА**

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Внешний вид при 20 °С	Однородная жидкость	ГОСТ 6243, р.1
Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
Вязкость при 40 °С	не более 120 мм ² /с	ГОСТ 33
Плотность	970-1070 кг/м ³	ГОСТ 3900
Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.6а
Коэффициент рефракции	1,6	Рефрактометр
% содержания минерального масла, не более	25%	В соответствии с ТУ

ООО «Репром»

Современные достижения отечественной химии.
Разработка и производство с 1993 года.





РАСШИРЕННЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
5%-я рабочая эмульсия на воде от 1 до 10 градусов жесткости (50-500 ppm)		
Стабильность эмульсии в течение 24 часов	Эмульсия не расслаивается Нет выделения масла и хлопьев	ГОСТ 6243, р.3
Значение pH, в пределах	9,0 – 10,0	ГОСТ 6243, р.3
Коррозионное воздействие на металлы в течение 48 часов методом частичного погружения: -Латунь стружка (смесь марок ЛС59 и ЛС63) -Алюминиевые сплавы: АМг6, В95Т, Д16Т, А-5М, 1580 -Медь М1 -Сталь СТ10	Выдерживает Выдерживает Выдерживает Выдерживает	Внутренняя методика Мп 04-05. Издание 1.
Коррозионная агрессивность по отношению к чугунной стружке (СЧ18/20) в течение 2 часов	0 баллов Коррозия отсутствует	DIN 51360-2
Смазывающие (трибологические) характеристики: - Критическая нагрузка, не менее - Нагрузка сваривания, не менее - Диаметр пятна износа, не более	75 кгс / 735 Н 112 кгс / 1098 Н 0,6 мм	ГОСТ 9490 Четырех шариковая машина трения
Определение биостойкости Определение грибостойкости	Высокая Высокая	Внутренняя методика Мп 04-01. Издание 1.
Склонность к пенообразованию, не более, мл Устойчивость пены, не более, мл	80 0	Внутренняя методика Мп 04-07. Издание 1.
Оценка остаточной липкости на поверхности	0-1 балл Низкая липкость	Внутренняя методика Мп 04-03. Издание 1.
Эмульгирование с гидравлическими маслами и маслами для направляющих	Эмульгирование отсутствует Четкое разделение на фазы	Внутренняя методика Мп 04-06. Издание 1.
Совместимость с эластомерами	Высокая	Внутренняя методика Мп 04-10. Издание 1.