

Артикул	Наименование	Стандарт	Диаметр, мм	Длина общая, мм	Длина рабочая, мм	Диаметр хв. мм	Материал	Покрытие	Угол заточки	Торговая марка
1020-1100	Сверло по металлу	DIN 338	10.00	133	87	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1105	Сверло по металлу	DIN 338	10.50	133	87	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1110	Сверло по металлу	DIN 338	11.00	142	94	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1115	Сверло по металлу	DIN 338	11.50	142	94	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1120	Сверло по металлу	DIN 338	12.00	151	101	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1125	Сверло по металлу	DIN 338	12.50	151	101	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1130	Сверло по металлу	DIN 338	13.00	151	101	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1135	Сверло по металлу	DIN 338	13.50	160	108	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1140	Сверло по металлу	DIN 338	14.00	160	108	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1145	Сверло по металлу	DIN 338	14.50	169	114	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1150	Сверло по металлу	DIN 338	15.00	169	114	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1155	Сверло по металлу	DIN 338	15.50	178	120	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1160	Сверло по металлу	DIN 338	16.00	178	120	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1165	Сверло по металлу	DIN 338	16.50	184	125	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1170	Сверло по металлу	DIN 338	17.00	184	125	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1175	Сверло по металлу	DIN 338	17.50	191	130	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1180	Сверло по металлу	DIN 338	18.00	191	130	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1185	Сверло по металлу	DIN 338	18.50	198	135	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1190	Сверло по металлу	DIN 338	19.00	198	135	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1195	Сверло по металлу	DIN 338	19.50	205	140	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1200	Сверло по металлу	DIN 338	20.00	205	140	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1205	Сверло по металлу	DIN 338	20.50	213	145	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1210	Сверло по металлу	DIN 338	21.00	213	145	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1215	Сверло по металлу	DIN 338	21.50	221	150	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1220	Сверло по металлу	DIN 338	22.00	221	150	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1225	Сверло по металлу	DIN 338	22.50	231	155	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1230	Сверло по металлу	DIN 338	23.00	231	155	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1235	Сверло по металлу	DIN 338	23.50	231	155	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1240	Сверло по металлу	DIN 338	24.00	238	160	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1245	Сверло по металлу	DIN 338	24.50	238	160	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1020-1250	Сверло по металлу	DIN 338	25.00	238	160	13.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1023-1110	Сверло по металлу	DIN 338	11.00	142	94	8.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1023-1135	Сверло по металлу	DIN 338	13.50	160	108	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools
1023-1150	Сверло по металлу	DIN 338	15.00	169	114	10.00	HSS-R	нет	118°	H-Tools