



REXANT

Артикул	Наименование	Характеристики
12-0928	«Животные»	5 шт. («Белка», «Слон», «Сова», «Ежик», «Тигр»). Материал: шлифованная фанера Размер готовой поделки: 15x15 см
12-0929	«Для мальчиков»	5 шт. («Тигр», «Самолет», «Машина», «Корабль парусник», «Носмос»). Материал: шлифованная фанера Размер готовой поделки: 15x15 см
12-0933	«Малыши зверята»	5 шт. («Поросенок», «Олененок», «Котенок», «Зайка», «Барашек»). Материал: шлифованная фанера Размер готовой поделки: 15x15 см

## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



REXANT

Артикул	Наименование	Характеристики
12-0202	Вакуумный экстрактор припоя (оловоотсос)	Материал корпуса: алюминий/пластмасса Диаметр антистатического наконечника: 3.2 мм
12-6031	Набор монтажного инструмента для пайки	Прижим Вилка Крючок Шабер Шило Кисточка

## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПАЙКИ

### ЖАЛО ДЛЯ ПАЯЛЬНИКОВ



REXANT

Артикул	Тип жала	Установочный диаметр	Габаритная длина
12-9921	Конус	4.5 мм	65 мм
12-9941	Клин (медное)	3.8 мм	69 мм
12-9942		4.8 мм	
12-9943		5.8 мм	75 мм
12-9944		6.8 мм	78 мм
12-9945		7.8 мм	85 мм

### ПРИПОЙ С КАНИФОЛЬЮ



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3099	30% олово/70% свинец	Ø 1.0 мм	10 г
09-3100	40% олово/60% свинец		
09-3101	61% олово/39% свинец		
09-3102	90% олово/10% свинец		



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3110	61% олово/39% свинец	Ø 1.0 мм	6 г
09-3115	61% олово/39% свинец	Ø 1.5 мм	13 г
09-3108	61% олово/39% свинец	Ø 0.8 мм	4 г



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3103	60% олово/40% свинец	Ø 1.0 мм	20 г
09-3104	60% олово/40% свинец	Ø 2.0 мм	20 г



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3201	60% олово/40% свинец	Ø 0.5 мм	100 г
09-3203	60% олово/40% свинец	Ø 1.0 мм	100 г
09-3223	60% олово/40% свинец	Ø 2.0 мм	100 г



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3313	60% олово/40% свинец	Ø 1.0 мм	250 г

### ПРИПОЙ БЕЗ КАНИФОЛИ



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3093	61% олово/39% свинец	Ø 1.0 мм	10 г



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3121	61% олово/39% свинец	Ø 1.0	100 г
09-3123	61% олово/39% свинец	Ø 2.0	100 г
09-3124	61% олово/39% свинец	Ø 3.0	100 г
09-3122	61% олово/39% свинец	Ø 1.5	100 г



REXANT

Артикул	Состав, %	Диаметр трубки	Масса
09-3541	40% олово/60% свинец	Ø 8.0	195 г
09-3561	61% олово/39% свинец	Ø 8.0	182 г
09-3531	30% олово/70% свинец	Ø 8.0	200 г

### ФЛЮСЫ



REXANT

Артикул	Наименование	Объем/масса	Состояние	Температура пайки
09-3709	Канифоль сосновая марки А, нейтральная	10 г	Твердое	120...250 °C
09-3710		20 г		
09-3711		100 г		
09-3670	Паяльный жир активный	30 мл	Пастообразное	68...240 °C
09-3665	Паяльный жир нейтральный	30 мл	Пастообразное	180...300°C
09-3655	БУРА	20 г	Порошок	800...1150 °C



REXANT

Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние
09-3635	Флюс для пайки КИСЛОТА ОРТОФОСФОРНАЯ	30 мл	Активный	Жидкое

Температура пайки - 68...240 °C



REXANT

Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние
09-3620	Флюс для пайки ФИМ	30 мл	Активный	Жидкое

Температура пайки - 290...350 °C



REXANT

Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние
09-3625	Флюс для пайки ЛТИ-120	30 мл	Активный	Жидкое

Температура пайки - 200...300 °C



REXANT

Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние
09-3610	Флюс для пайки ПАЯЛЬНАЯ КИСЛОТА	30 мл	Активный	Жидкое
09-3611		100 мл		
09-3613		30 мл с кисточкой		

Температура пайки - 290...350 °C



REXANT

Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние
09-3640	Флюс для пайки СКФ спирто-канифольный	30 мл	Нейтральный	Жидкое

Температура пайки - 250...280 °C



REXANT

Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние
09-3615	Флюс для пайки Ф-61А (пайка алюминия)	30 мл	Активный	Жидкое

Температура пайки - 150...320 °C