

## МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ типа МКЦ

Шаг дискретности, мм

**0,001**

Диаметр гладкой части  
микрометрического винта, мм

**6,5h9; 8h9**

Класс точности

**1;2**

Пределы допускаемой  
погрешности, мкм

**от ±2,0 до ±10,0**

Микрометр предназначен для измерения наружных размеров изделий. Применяется в машиностроении и других отраслях промышленности.

Измерительные поверхности микрометров оснащены твердым сплавом.

Микрометры МКЦ50 – МКЦ1000 укомплектованы установочной мерой.

Микрометр выполняет следующие функции:

- выдача цифровой информации в прямом коде (с указанием знака и абсолютного значения);
- установка начала отсчета в абсолютной системе координат;
- предварительная установка нуля;
- возможность измерения величин как в миллиметрах, так и в дюймах;
- вывод результатов измерения на внешние устройства (через цифровой интерфейс RS232).
- с шаровой вставкой может использоваться как трубный

Пример обозначения микрометра с диапазоном измерений 25 до 50мм класса точности 1: Микрометр МКЦ50-1 ГОСТ 6507-90



Модель	Диапазон измерения (мм)
МК Ц25	0-25
МК Ц50	25-50
МК Ц75	50-75
МК Ц100	75-100
МК Ц125	100-125
МК Ц150	125-150
МК Ц175	150-175
МК Ц200	175-200
МК Ц225	200-225
МК Ц250	225-250
МК Ц275	250-275
МК Ц300	275-300
МК Ц400	300-400
МК Ц500	400-500
МК Ц600	500-600
МК Ц700*	600-700
МК Ц800*	700-800
МК Ц900*	800-900
МК Ц1000*	900-1000

\* Изготавливается по заказу потребителя