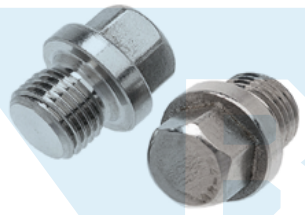
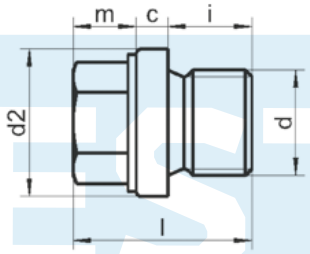
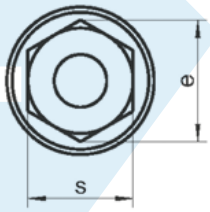
Пробки резьбовые с шестигранной головкой, цилиндрической метрической / трубной резьбой и фланцем

резьба по ISO 724 / DIN 228







d	d2	l ≈	m	c	i	e	s	Материал	
M10X1	14	17	6	3	8	10,89	10	A2 A4	50
G1/8"	14	17	6	3	8	10,89	10	A2 A4	50
M12X1,5	17	21	6	3	12	14,20	13	A2 A4	50
G1/4"	18	21	6	3	12	14,20	13	A2 A4	50
M14X1,5	19	21	6	3	12	14,20	13	A2 A4	50
M16X1,5	21	21	6	3	12	18,72	17	A2 A4	50
G3/8"	22	21	6	3	12	18,72	17	A2 A4	50
M18X1,5	23	24	8	4	12	18,72	17	A2 A4	50
M20X1,5	25	26	8	4	14	20,88	19	A2 A4	25
G1/2"	26	26	8	4	14	20,88	19	A2 A4	25
M22X1,5	27	26	8	4	14	20,88	19	A2 A4	25
G5/8"	28	26	8	4	14	21,90	19	A2 A4	25
M24X1,5	29	27	9	4	14	23,91	22	A2 A4	25
M26X1,5	31	30	10	4	16	26,17	24	A2 A4	10
M27X2	32	30	10	4	16	26,17	24	A2 A4	10
G3/4"	32	30	10	4	16	26,17	24	A2 A4	25
M30X1,5	36	30	10	4	16	26,17	27	A2 A4	10
M30X2	36	30	10	4	16	26,17	27	A2 A4	10
M33X2	39	32	11	5	16	29,56	27	A2 A4	10
G1"	39	32	11	5	16	29,56	27	A2 A4	10
G1 1/8"	44	32	11	5	16	29,56	27	A2 A4	5
G1 1/4"	49	33	12	5	16	32,95	30	A2 A4	5
G1 1/2"	55	33	12	5	16	32,95	30	A2 A4	5
G1 3/4"	62	40	15	5	20	39,55	36	A2 A4	5
G2"	68	40	15	5	20	39,55	36	A2 A4	5