



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Редуктор четвертьоборотный DN.ru
HGBF с индикатором положения
и датчиком обратной связи**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Редуктор четвертьоборотный DN.ru HGBF с индикатором положения и датчиком обратной связи.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО "ДН.РУ". 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение: Редуктор DN.ru HGBF позволяет вручную устанавливать необходимое позиционирование запорного органа на четверть оборота, выступая в качестве альтернативы пневматическим, электрическим или гидравлическим четвертьоборотным приводам. Подходит для шаровых кранов, поворотных затворов, клапанов с углом поворота 90°, а также для управления воздушными заслонками.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| | |
|----------------------------------|---|
| Температура окружающей среды, °С | от -30 до +120 |
| Степень защиты | IP67 |
| Применение | для различных отраслей, где требуется управление потоками рабочей среды |
| Монтаж | горизонтальный/вертикальный |
| Регулировка хода | 0 – 90° (с возможностью изменения $\pm 5^\circ$) |
| Материал корпуса | алюминиевый сплав ADC 12 (аналог АЛ9) |
| Датчик обратной связи | есть |



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

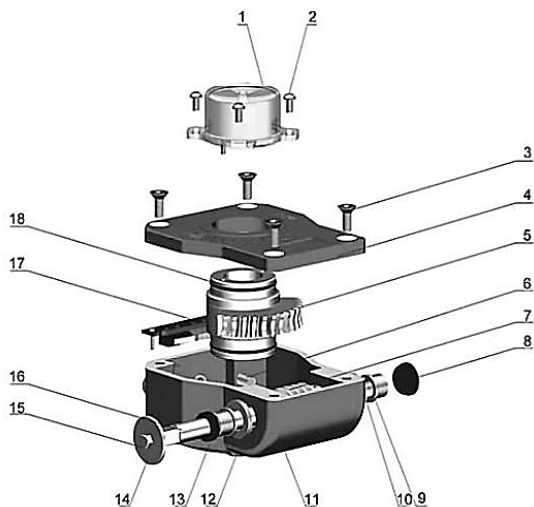


Рис.1

Таблица 2

| № | Наименование | Материал |
|----|------------------------------|--|
| 1 | Прозрачная крышка индикатора | поликарбонат |
| 2 | Винт | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| 3 | Винт | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| 4 | Крышка | алюминиевый сплав ADC 12 (аналог АЛ9) |
| 5 | Червячное колесо | чугун QT450 (аналог ВЧ45) |
| 6 | Регулировочный винт | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| 7 | Червячный вал | сталь 45 |
| 8 | Заглушка | NBR |
| 9 | Втулка | полимер PZ2175 |
| 10 | Подшипник | легированная сталь |
| 11 | Корпус | алюминиевый сплав ADC 12 (аналог АЛ9) |
| 12 | Подшипник | легированная сталь |
| 13 | Сальник | резина |
| 14 | Шайба | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| 15 | Винт | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10) |
| 16 | Ось | сталь 45 |
| 17 | Концевой выключатель | - |
| 18 | Уплотнительное кольцо | NBR |



4. ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

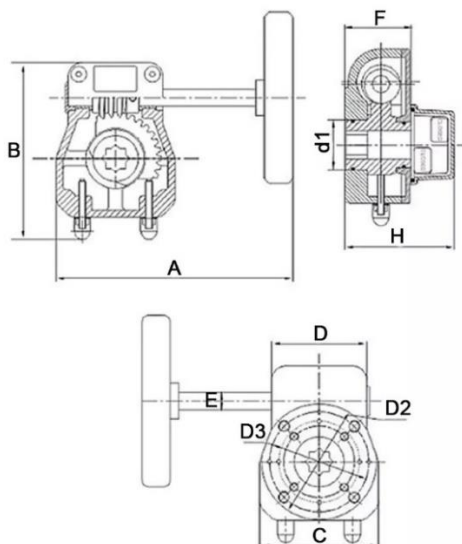


Рис.2

Таблица 3

| Размеры | Модель | | | | |
|---|-----------|--------|------------------|-------------|-------------|
| | HGBF-1 | HGBF-2 | HGBF-3 | HGBF-4 | HGBF-4 |
| Наружный диаметр фланца D2, мм | 81 | 92 | 125 | 140 | 140 |
| Диаметр центра присоединительных отверстий D3, мм | 50/70 | 70 | 70/102/125 | 102/140 | 102/125 |
| d1, мм | 35 | 42 | 55 | 70 | 70 |
| A, мм | 165 | 185 | 250 | 300 | 300 |
| B, мм | 127 | 142 | 190 | 220 | 220 |
| C, мм | 84 | 102 | 140 | 164 | 164 |
| D, мм | 66 | 79 | 112 | 120 | 120 |
| E, мм | 12 | 12 | 16 | 20 | 20 |
| F, мм | 47 | 52 | 68 | 71 | 71 |
| H, мм | 73 | 78 | 108 | 111 | 111 |
| Тип ISO фланца | F05/F07 | F07 | F07/F10/F12 | F10/F14 | F10/F12 |
| Резьбовые отверстия ISO фланца | 4-M6/4-M8 | 4-M8 | 4-M8/4-M10/4-M12 | 4-M12/4-M16 | 4-M12/4-M16 |
| Квадрат штока, мм | 14x14 | 17x17 | 22x22 | 27x27 | 27x27 |
| Диаметр штурвала, мм | 120 | 160 | 250 | 300 | 300 |
| Круглый шток диаметр, мм (опция) | 12.8/15.9 | 19.1 | 22.2/28.6 | 31.8 | 31.8 |



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ОСОБЕННОСТИ

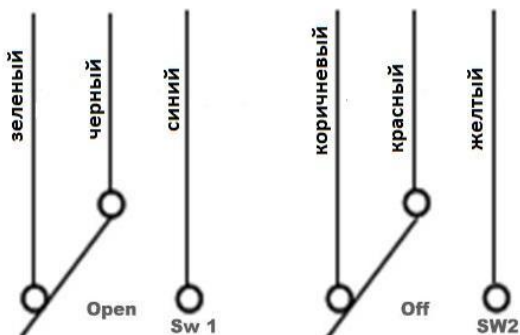
Таблица 4

| Модель | Выходной крутящий момент, Нм | Вес, кг |
|--------|------------------------------|---------|
| HGBF-1 | 180 | 1,3 |
| HGBF-2 | 320 | 1,85 |
| HGBF-3 | 680 | 3,9 |
| HGBF-4 | 1200 | 6,8 |

Таблица 5

| Модель | Использование с шаровым краном | Использование с поворотным затвором |
|--------|--------------------------------|-------------------------------------|
| HGBF-1 | DN25-40 | DN50-100 |
| HGBF-2 | DN50-65 | DN125-150 |
| HGBF-3 | DN80-100 | DN200-250 |
| HGBF-4 | DN125-150 | DN300-350 |

6. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДАТЧИКА ОБРАТНОЙ СВЯЗИ



7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию редукторов допускается персонал, изучивший устройство изделий, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с редукторами.

7.2. При работе с редуктором трубопровод и арматура не должны быть под давлением. Во время проведения монтажа и ухода необходимо прекратить подачу электрической, пневматической или гидравлической энергии к исполнительным элементам, применяемых вместе с редуктором и принять такие меры предосторожности, которые исключат их ненамеренное включение.

7.3. Перед монтажом редуктора на трубопроводную арматуру установить редуктор и запорный орган арматуры в положение "открыто" или "закрыто". После чего установить привод на квадрат приводного вала и присоединительный фланец арматуры и закрепить болтами.

7.4. При монтаже запрещается пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для изделия, а также наносить удары по изделию.

7.5. Регулировка упоров-ограничителей проводится сразу после монтажа редуктора на арматуру. Контроль регулировки проводится всегда ручной установкой редуктора в положение «закрыто» и «открыто».

7.6. Подвесной винт на редукторах служит исключительно для подъема и необходимых действий с самим редуктором. Категорически запрещается поднимать или переносить узел «арматура + редуктор» за какие-либо элементы редуктора.

7.7. При ручной эксплуатации поворачивайте штурвалом механизм редуктора в направлении, в котором арматура открывается или закрывается.

7.8. Если редуктор находится в крайнем положении ЗАКРЫТО, но арматура не перекрыла поток, то это свидетельствует о неправильной регулировке редуктора, либо о неисправности арматуры, либо о какой-либо другой неисправности.

7.9. Запрещается прикладывать чрезмерное усилие на вал редуктора в попытке дополнительно повернуть редуктор и тем самым сдвинуть запорный орган арматуры в нужное положение.

7.10. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.



8. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

8.1. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 3).

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 5).

9. УТИЛИЗАЦИЯ

9.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

10.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

10.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

10.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

11. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

11.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|--------------|--------|
| | | |
| | | |
| | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____
Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

