

## ТРУБОРЕЗЫ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

**REXANT**

	Артикул	Диаметр разрезаемых труб, мм	Материал лезвия	Механизм взвода	Материал корпуса	Масса, г
	11-1017	3-42	Сталь 65Мп	Ручной	Алюминий	185
11-1019	Сталь				437	
11-1018	Сталь SK5			Пружинный	Алюминий/сталь	457

## ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ММА

**REXANT**

	Артикул	Модель	Сварочный ток ММА, А	Рабочий цикл	Диаметр электродов, мм	Масса, кг
	11-0910	AC-160A	20-160	60%	1-4 мм	3,5
11-0911 <b>ХИТ</b>	AC-180A	20-180	1-4 мм		3,5	
11-0912	AC-200A	20-200	1-5 мм		3,8	
11-0913	AC-220A	20-220	1-5 мм		3,8	

## ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MINI ММА

**REXANT**

	Артикул	Модель	Сварочный ток ММА, А	Рабочий цикл	Диаметр электродов, мм	Масса, кг
	11-0915	MINI-160	20-160	60%	2-3	3
11-0916	MINI-190	20-190	2-4		3,2	

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА MIG/MAG

**Kranz**

	Артикул	Модель	Сварочный ток MIG/MAG, А	Сварочный ток ММА, А	Рабочий цикл	Диаметр проволоки/ электродов, мм	Масса, кг
	11-0926	MIG-160	40-160	30-160	60%	0,6-0,8 / 2-4	6,8
 	11-0927	MIG-200	40-200	30-200	70%	0,8-1,0 / 2-5	10,7