

Артикул	Наименование	Стандарт	Диаметр, мм	Длина общая, мм	Длина рабочая, мм	Диаметр хв., мм	Материал	Покры тие	Угол заточки	Торговая марка
11-015-LC016	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	240	165	8,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
11-015-LC020	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,00	265	185	10,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
11-015-LC040	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	305	210	8,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
11-015-LC057	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,00	330	225	6,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1490-1020	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,00	125	85	2,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1025	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,50	140	95	2,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1030	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,00	150	100	3,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1035	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,50	165	115	3,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1040	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,00	175	120	4,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1042	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,20	175	120	4,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1045	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,50	185	125	4,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1050	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,00	195	135	5,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1055	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,50	205	140	5,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1060	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,00	205	140	6,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1065	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,50	215	150	6,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1070	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,00	225	155	7,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1075	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,50	225	155	7,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1080	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	240	165	8,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1085	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,50	240	165	8,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1090	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,00	250	175	9,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1095	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,50	250	175	9,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1100	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,00	265	185	10,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1105	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,50	265	185	10,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1110	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,00	280	195	11,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1115	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,50	280	195	11,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1120	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,00	295	205	12,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1125	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,50	295	205	12,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1490-1130	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	13,00	295	205	13,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1020	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,00	160	110	2,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1025	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,50	180	120	2,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1030	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,00	190	130	3,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1035	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,50	210	145	3,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1040	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,00	220	150	4,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1045	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,50	235	160	4,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1050	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,00	245	170	5,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1055	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,50	260	180	5,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1060	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,00	260	180	6,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1065	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,50	275	190	6,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1070	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,00	290	200	7,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1075	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,50	290	200	7,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1080	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	305	210	8,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1085	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,50	305	210	8,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1090	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,00	320	220	9,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1095	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,50	320	220	9,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1100	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,00	340	235	10,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1105	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,50	340	235	10,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1110	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,00	365	250	11,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1115	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,50	365	250	11,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1120	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,00	375	260	12,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1125	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,50	375	260	12,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1580-1130	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	13,00	375	260	13,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1020	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,00	200	135	2,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1025	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,50	225	150	2,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1030	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,00	240	160	3,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1035	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,50	265	180	3,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1040	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,00	280	190	4,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1045	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,50	295	200	4,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1050	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,00	315	210	5,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1052	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,20	315	210	5,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1055	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,50	330	225	5,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1060	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,00	330	225	6,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1065	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,50	350	235	6,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1070	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,00	370	250	7,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1075	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,50	370	250	7,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1080	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	390	265	8,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1085	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,50	390	265	8,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1090	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,00	410	280	9,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1095	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,50	410	280	9,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools

1590-1100	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,00	430	295	10,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1105	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,50	430	295	10,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1110	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,00	455	310	11,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1115	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,50	455	310	11,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1120	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,00	480	330	12,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1125	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,50	480	330	12,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1590-1130	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	13,00	480	330	13,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1690-1020	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,00	125	85	2,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1025	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,50	140	95	2,50	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1030	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,00	150	100	3,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1040	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,00	175	120	4,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1045	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,50	185	125	4,50	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1050	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,00	195	135	5,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1060	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,00	205	140	6,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1070	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,00	225	155	7,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1080	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	240	165	8,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1090	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,00	250	175	9,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1110	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,00	280	195	11,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1120	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,00	295	205	12,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1690-1130	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	13,00	295	205	13,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1020	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,00	160	110	2,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1025	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,50	180	120	2,50	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1030	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,00	190	130	3,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1040	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,00	220	150	4,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1050	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,00	245	170	5,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1060	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,00	260	180	6,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1070	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,00	290	200	7,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1080	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	305	210	8,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1090	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,00	320	220	9,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1100	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,00	340	235	10,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1110	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,00	365	250	11,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1120	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,00	375	260	12,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1780-1130	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	13,00	375	260	13,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1020	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,00	200	135	2,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1025	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	2,50	225	150	2,50	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1030	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	3,00	240	160	3,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1040	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	4,00	280	190	4,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1050	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	5,00	315	210	5,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1060	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	6,00	330	225	6,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1070	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	7,00	370	250	7,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1080	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	8,00	390	265	8,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1090	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	9,00	410	280	9,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1100	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	10,00	430	295	10,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1110	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	11,00	455	310	11,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1120	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	12,00	480	330	12,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools
1790-1130	Сверло по металлу ц/х	DIN1869	13,00	480	330	13,00	HSSE-Co5	нет	135°	H-Tools