

Зубчатые муфты общемашиностроительного применения предназначены для соединения соосных горизонтальных валов и передачи крутящего момента.

Зубчатые муфты типа МЗ - муфты для непосредственного соединения валов, состоящих из двух зубчатых втулок и обойм.

Муфты МЗ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 5006-83, и по комплекту конструкторской документации.

1-втулка; **2**-обойма зубчатая;**3**-обойма зубчатая;
4-кольцо уплотнения;
5-манжета ГОСТ 8752-79

Эксплуатация зубчатой муфты МЗ:

- 1) Перед установкой муфты следует разобрать и обработать отверстия втулок на необходимые посадочные размеры.
- 2) Монтаж муфты следует производить с использованием монтажных приспособлений в условиях, когда исключено загрязнение, повреждение деталей муфты.
- 3) Контроль установки соединяемых валов при монтаже производить по центрирующим буртикам на зубчатых втулках.
- 4) При монтаже контрольная метка (риска) на наружной поверхности бортов зубчатых обойм должны совпадать.
- 5) При монтаже втулки с валом сопрягаемые поверхности следует смазать солидолом по ГОСТ 4366-76.

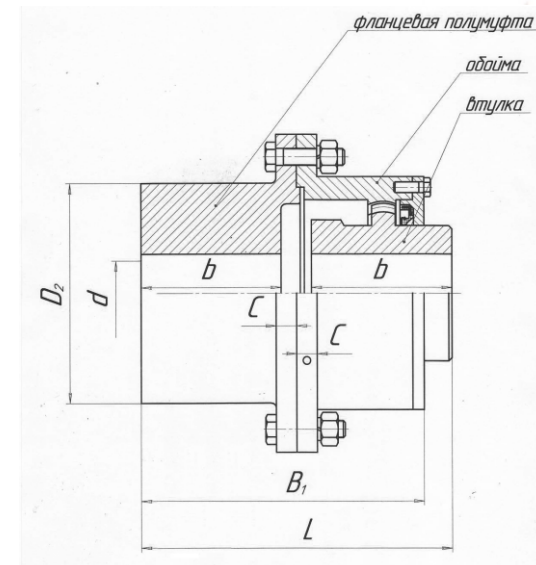
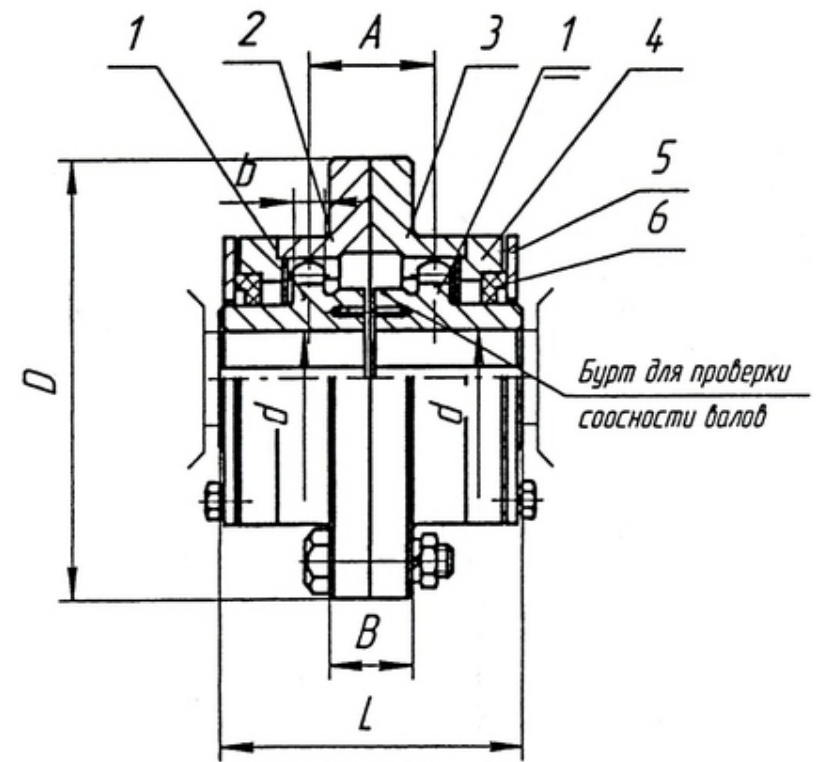
Зубчатые муфты общемашиностроительного применения предназначены для соединения соосных горизонтальных валов и передачи крутящего момента.

Зубчатые муфты типа МЗП - муфты для непосредственного соединения валов, состоящих из двух зубчатых втулок и обойм. Муфты МЗП разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 5006-55 и по комплекту конструкторской документации.

- 1-втулка; 2-обойма зубчатая; 3-обойма зубчатая;
- 4-кольцо уплотнения; 5-кольцо нажимное;
- 6-манжета ГОСТ 8752-79

Эксплуатация зубчатой муфты МЗП:

- 1) Перед установкой муфты следует разобрать и обработать отверстия втулок на необходимые посадочные размеры.
- 2) Монтаж муфты следует производить с использованием монтажных приспособлений в условиях, когда исключено загрязнение, повреждение деталей муфты.
- 3) Контроль установки соединяемых валов при монтаже производить по центрирующим буртикам на зубчатых втулках.
- 4) При монтаже контрольная метка (риска) на наружной поверхности бортов зубчатых обойм должны совпадать.
- 5) При монтаже втулки с валом сопрягаемые поверхности следует смазать солидолом по ГОСТ 4366-76.



МУВП муфта упругая втулочно пальцевая

Муфта МУВП — это стандартизированное соединение для передачи крутящего момента между соосными валами. Конструкция обеспечивает компенсацию динамических нагрузок, вибраций и незначительных смещений (осевых, радиальных и угловых), защищая приводные механизмы от перегрузок и преждевременного износа.

Преимущества муфт МУВП

- Компенсация смещений: угловые до $1,5^\circ$, радиальные до 0,6 мм, осевые.
- Демпфирование вибраций: снижение ударных нагрузок.
- Защита от перегрузок: защита узлов привода.
- Надежность и долговечность: длительный срок службы.
- Электроизоляция: защита от паразитных токов.
- Не требует обслуживания: без смазки и специнструмента.

Условия эксплуатации

- Длительный режим или с остановками.
- Вращение в любую сторону.
- Частота вращения согласно таблице.
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69.

