

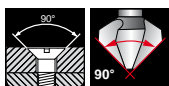


Сверла ступенчатые короткие, тип N HSS

Короткие стабильные сверла предназначены для станков с ЧПУ и ЦУ. Сверление и зенкование за один проход. Указание: скорость сверления устанавливать по большому диаметру, а подачу по маленькому диаметру.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	Латунь	<input checked="" type="checkbox"/>
Сталь (N/мм2) < 1100	<input type="checkbox"/>	Бронза	<input type="checkbox"/>
Сталь (N/мм2) < 1300	<input type="checkbox"/>	Пластик	<input checked="" type="checkbox"/>
Нержавеющая сталь	<input type="checkbox"/>	Чугун	<input type="checkbox"/>
Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>	Легированное титаном	<input type="checkbox"/>



90° Для сквозных отверстий высокой точности

Для рационального сверления и зенкования сквозных отверстий под винты с потайными головками - 90°.

Под резьбу	Ø1 мм	Ø2 / Ø3 мм	L3 мм	L2 мм	L1 мм	HSS		
M 3	3,2	6,0	9,0	28,0	66,0			102 620HT 1
M 4	4,3	8,0	11,0	37,0	79,0			102 621HT 1
M 5	5,3	10,0	13,0	43,0	89,0			102 622HT 1
M 6	6,4	11,5	15,0	47,0	95,0			102 623HT 1
M 8	8,4	15,0	19,0	56,0	111,0			102 624HT 1
M 10	10,5	19,0	23,0	64,0	127,0			102 625HT 1



180° Для сквозных отверстий средней точности

Для рационального сверления сквозных отверстий и цекования под винты с цилиндрическими головками - 180°.

Под резьбу	Ø1 мм	Ø2 / Ø3 мм	L3 мм	L2 мм	L1 мм	HSS		
M 3	3,4	6,0	9,0	28,0	66,0			102 626HT 1
M 4	4,5	8,0	11,0	37,0	79,0			102 627HT 1
M 5	5,5	10,0	13,0	43,0	89,0			102 628HT 1
M 6	6,6	11,0	15,0	47,0	95,0			102 629HT 1
M 8	9,0	15,0	19,0	56,0	111,0			102 630HT 1
M 10	11,0	18,0	23,0	62,0	123,0			102 631HT 1