

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПРОХОДНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Carbide tipped bull — nose planing tools.
Design and dimensionsГОСТ
18891—73*

Взамен

ГОСТ 9796—61

в части типов 1 и 2;

МН 627—64; МН 628—64;

МН 5216—64; МН 5217—64;

МН 629—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441
срок введения установлен01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 08.04.81 № 1872

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные строгальные резцы прямые и изогнутые с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

1 — проходные изогнутые с углом в плане $\varphi = 45^\circ$;2 — проходные прямые с углом в плане $\varphi = 45^\circ$;3 — проходные прямые с углами в плане $\varphi = 20^\circ$ и $\varphi_1 = 10^\circ$.

3. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Издание официальное

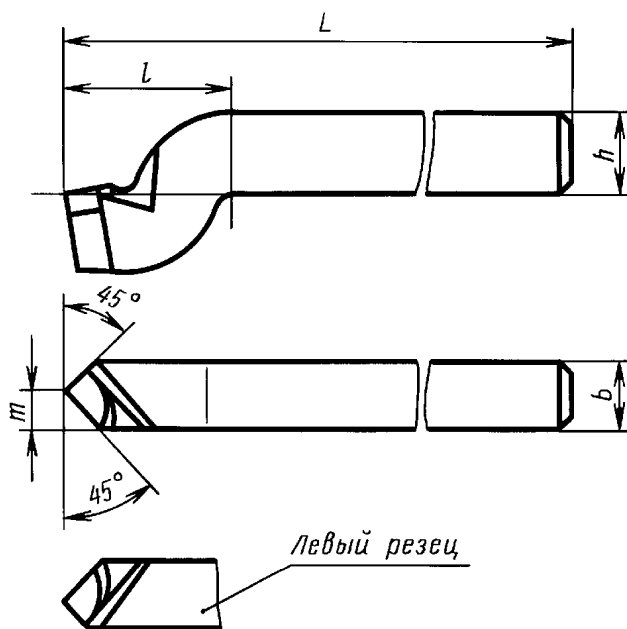
Перепечатка воспрещена

★

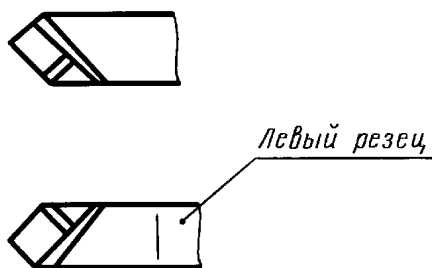
** Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г., феврале 1985 г.
(ИУС 6—81, 5—85)*© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Т и п 1

Исполнение 1



Исполнение 2



Тип пластин для исполнения 1 — 10 по ГОСТ 25396—90, для исполнения 2 — 01 по ГОСТ 25395—90.

Черт. 1

Т а б л и ц а 1

мм

Резцы				Исполнение	Сечение резца $h \times b$	L	l	t
Правые		Левые						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2171-0001		2171-0002		1	20 × 16	190	40	9
2171-0051		2171-0052		2				
2171-0003		2171-0004		1	25 × 20	220	50	12
2171-0053		2171-0054		2				
2171-0005		2171-0006		1	32 × 25	280	63	14
2171-0055		2171-0056		2				

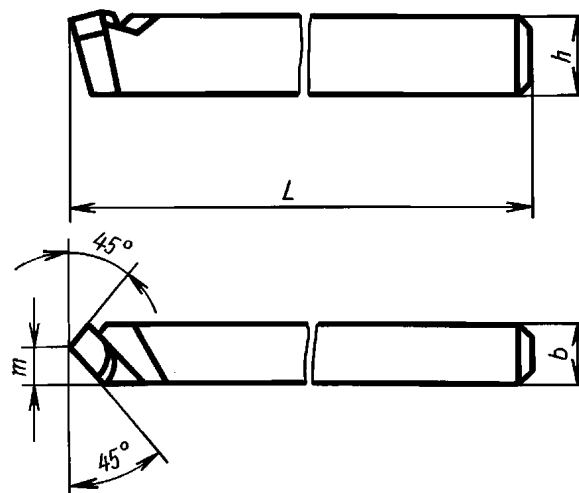
Резцы				Исполнение	Сечение резца $h \times b$	L	l	t
Правые		Левые						
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость					
2171-0007		2171-0008		1	40 × 32	340	80	18
2171-0057		2171-0058		2				
2171-0009		2171-0010		1	50 × 40	400	100	23
2171-0059		2171-0060		2				
2171-0011		2171-0012		1	63 × 50	500	125	30
2171-0061		2171-0062		2				

Пример условного обозначения правого резца типа 1, исполнения 1, сечением $h \times b = 20 \times 16$ мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

Резец 2171-0001 Т15К6 ГОСТ 18891—73

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



Тип пластин для исполнения 1 — 10 по ГОСТ 25396—90, для исполнения 2 — 01 по ГОСТ 25395—90

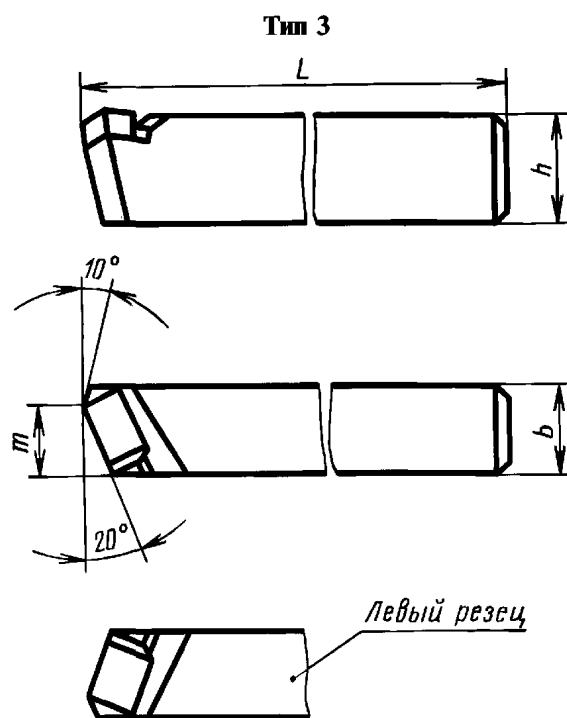
Черт. 2

мм

Резцы				Исполнение	Сечение реза $h \times b$	L	t
Правые		Левые					
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				
2170-0001		2170-0002		1	20 × 16	170	9
2170-0051		2170-0052		2			
2170-0003		2170-0004		1	25 × 20	200	12
2170-0053		2170-0054		2			
2170-0005		2170-0006		1	32 × 25	250	14
2170-0055		2170-0056		2			
2170-0007		2170-0008		1	40 × 32	300	18
2170-0057		2170-0058		2			
2170-0009		2170-0010		1	50 × 40	350	23
2170-0059		2170-0060		2			
2170-0011		2170-0012		1	63 × 50	450	30
2170-0061		2170-0062		2			

Пример условного обозначения правого резца типа 2, исполнения 1, сечением $h \times b = 20 \times 16$ мм, пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

Резец 2170-0001 Т15К6 ГОСТ 18891—73



Тип пластины — 01 по ГОСТ 25395—90

Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 2).