



**АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ
СТАЛЬНАЯ**

**Вентили, вентиляные блоки, краны
шаровые,
блоки двойного отсечения,
технологические монофланцы.**

Паспорт

(Формуляр)

АТС.374000.001 ПО

Завод-изготовитель: ООО «МЕТАКАМ»

Адрес: 423577, Россия, Республика Татарстан, г.Нижнекамск,
ул.Индустриальная, д.4а

Телефон: 8(8555) 48-84-10

Содержание.....	2
1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	3
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	4
4. КОМПЛЕКТОВОЧНО-ОТГРУЗОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ.....	5
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	7
7 УЧЕТ РАБОТЫ	8
8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	10
9. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ	11

					АТС.374000.001 ПО			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.					Арматура трубопроводная стальная. Вентили, вентильные блоки, краны шаровые. Паспорт/Формуляр	Лит.	Лист	Листов
Провер.							2	16
Реценз.						ООО «МЕТАКАМ»		
Н. Контр.								
Утверд.								

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.1. Лицам, ответственным за эксплуатацию арматуры перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с руководством инструкцией по эксплуатации.

1.2. Разделы 8-10 настоящего паспорта (формуляр) заполняются потребителем в течение всего периода эксплуатации.

1.3. Все записи в паспорт (формуляр) вносить своевременно, отчетливо и аккуратно чернилами или пастой. Остающиеся свободные графы прочеркивать. Подчистки, помарки и не заверенные исправления не допускаются.

1.4. Учет работы производить в тех же единицах, в которых установлен ресурс изделия.

1.5. Претензии предприятий-потребителей, не подтвержденные соответствующими записями в паспорт (формуляр), не будут приниматься во внимание.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Арматура предназначена для регулирования и отсечения потоков жидкостей и газов в системах трубопроводах, резервуарах, емкостей и другого оборудования, присоединения манометров, датчиков давления, перепадометров к технологическим процессам, при внутреннем давлении до 40 МПа.

2.2. Арматура производится по ТУ 3740-001-02810360-2016 «Арматура трубопроводная стальная. Вентили, вентильные блоки и краны шаровые».

2.3. Рекомендуется производить открытие и закрытие изделия 2-3 раза в год для очистки уплотнительных поверхностей. При высоком уровне загрязнения отсекаемых продуктов частота профилактического открытия и закрытия устройства увеличить до 5-6 раз.

2.4. Расшифровка исполнений арматуры:

- наименование изделия;
- серия изделия;

Таблица 1

Наименование	Серии
Вентили игольчатые	M100, M110, M120, M130, M140, M150, M160, M170, M180, M190
Двухвентильные блоки	M200, M210, M220, M230, M240, M250, M260, M270, M280, M290
Трехвентильные блоки	M300, M310, M320, M330, M340, M350, M360, M370
Четырехвентильные блоки	M400, M410, M420, M430
Пятивентильные блоки	M500, M510, M520, M530, M540, M550, M560, M570, M580, M590
Краны шаровые	Ш3000, Ш3100, Ш3200, Ш3300, Ш3400, Ш3500
Блоки двойного отсечения	БД01, БД02, БД03, БД04, БД05, БД06
Технологические монофланцы	ТМ01, ТМ02, ТМ03, ТМ04, ТМ05, ТМ06

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

3.1. Основные показатели технической характеристики арматуры приведены в таблице 2

Таблица 2

Наименование показателя		Значение
Температура рабочая, °С	с сальниковым уплотнением PTFE (фторопласт)	от -70 до +220
	с сальниковым уплотнением Grafoil (графит)	от -54 до +510
Рабочая среда		Вода, пар, спирты, нефтепродукты, углеводороды, кислоты, щелочи
Рабочее давление, МПа, не более		43
Материал	корпуса	Нержавеющая сталь AISI316L, 12X18H10T
	затвора (в вентильях, блоках)	Нержавеющая сталь AISI316L, 12X18H10T
	затвора (в шаровых кранах)	PEEK (полиэфирэфиркетон)
	сальникового уплотнения	PTFE (фторопласт)
		Grafoil (графит)
Герметичность затвора	класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011	А; В
	пробное вещество	Вода, воздух, азот
Соединение	тип	Резьбовое, фланцевое

4. КОМПЛЕКТОВОЧНО-ОТГРУЗОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Таблица 3

№ стр оки	Обозначение	Наименование	Кол-во	Габаритные размеры	Масса, кг	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
1.			1	Согласно техниче- ским данным изгото- вителя			1	
2.	Техническая доку- ментация	Паспорт	1	//		//	1	
3.	Техническая доку- ментация	Сертификат на продукцию	1	//		//	1	

АТС.374000.001 ПО

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

(форму заполняет предприятие–изготовитель)

Тип: _____

заводской номер № _____

соответствует требованиям конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку

должность _____

подпись _____ расшифровка _____

					АТС.374000.001 ПО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		6

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие арматуры документации при условии соблюдения потребителем правил хранения, монтажа, ввода в действие и эксплуатации, установленных в эксплуатационных документах.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при наработке, не превышающей 2000 циклов.

6.3 Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно устранять выявленные дефекты или заменять вышедшие из строя части изделия, если необходимость устранения дефектов или замены частей возникла не по вине потребителя.

6.4 Гарантийные обязательства соблюдаются только при условии заполнения гарантийной формы.

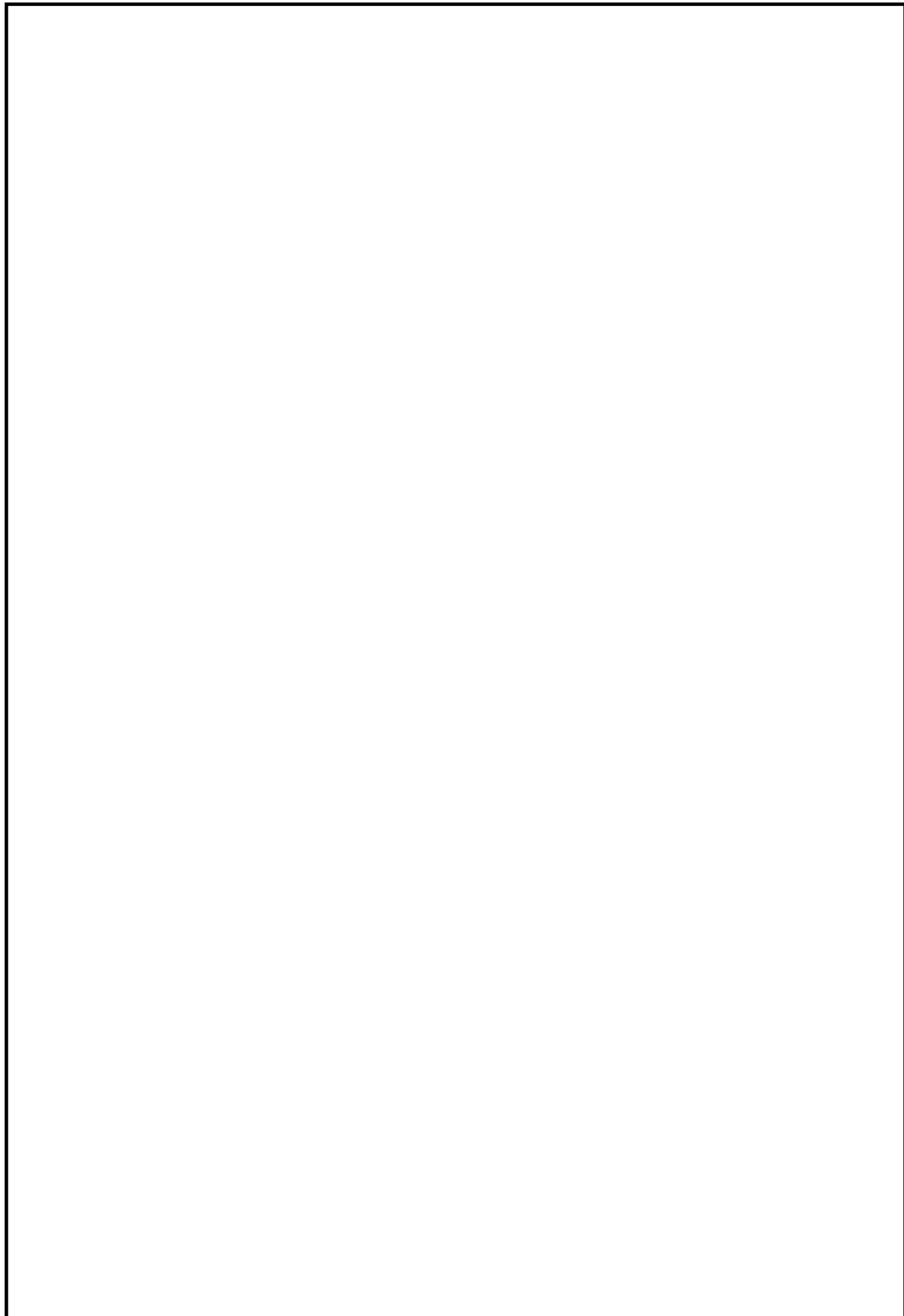
6.5 Назначенный срок службы, лет 10

					АТС.374000.001 ПО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		6

7 УЧЕТ РАБОТЫ

Таблица 4

Контролируемый период, календарное время	Продолжительность работы, часы работы за контролируемый период	Вид и причина неисправности	Должность, фамилия и подпись



					АТС.374000.001 ПО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		6

8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

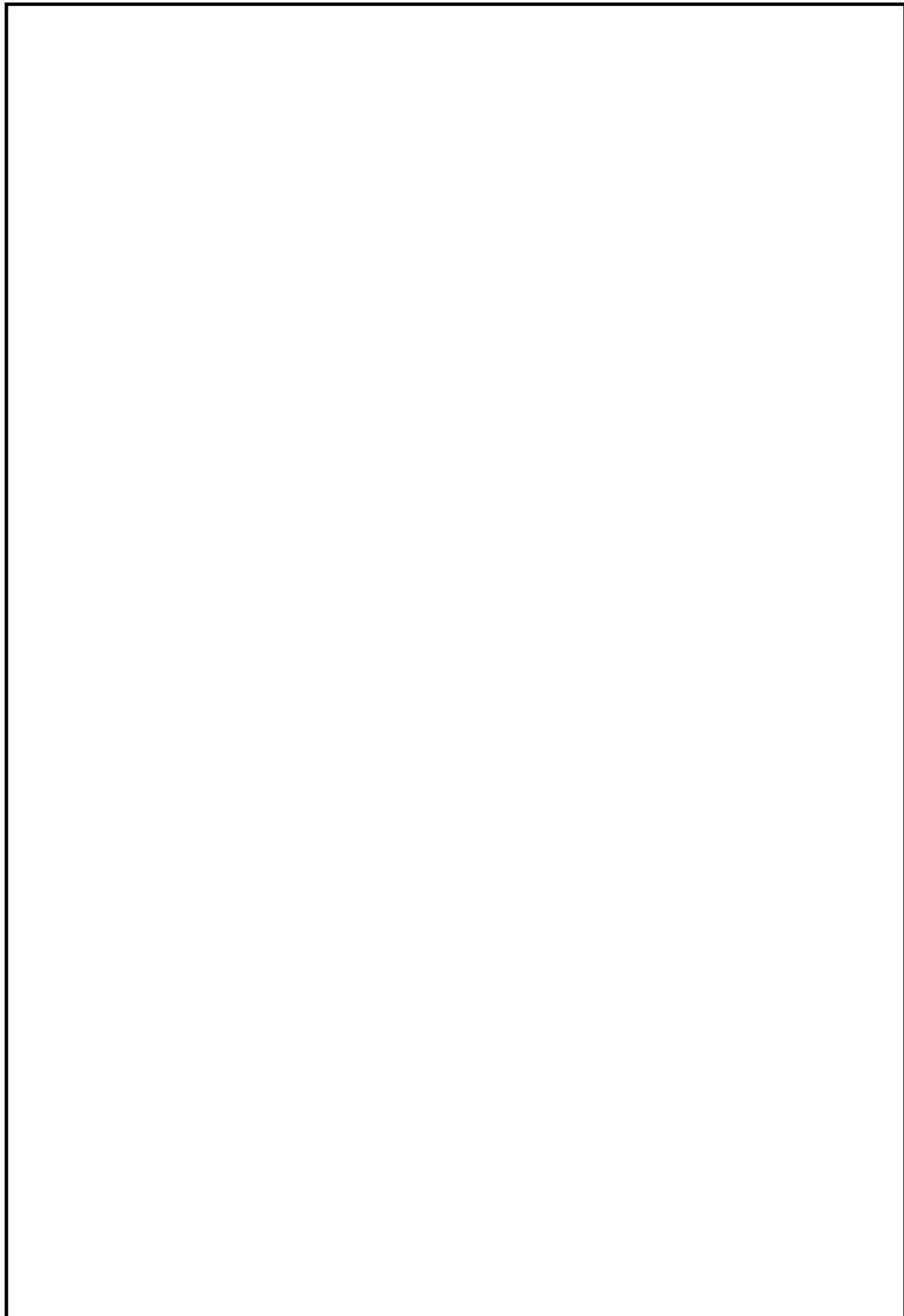
Таблица 5

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

9. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Таблица 6

Снятая часть				Вновь установленная часть		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Число отработанных часов (циклов)	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	



					АТС.374000.001 ПО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		6