



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ**

**ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УГЛОВАЯ  
ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА AERO AG125**

ART. 7705



**125**  
мм  
Диаметр диска

**10000**  
ОБ/МИН  
Максимальная скорость вращения

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ПОСАДОЧНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	22,2
ДИАМЕТР ДИСКА, ММ	125
МАКС. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	10000
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	185
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	G 1/4" - RAPID M
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	6
МАКС. ДАВЛЕНИЕ, БАР	6,3

**ПНЕВМОДРЕЛЬ AERO DS2000/10  
С КЛЮЧЕВЫМ ПАТРОНОМ**

ART. 7673



**10**  
мм  
Соединение 1/4"

**10**  
мм  
Ключевой зажимной патрон

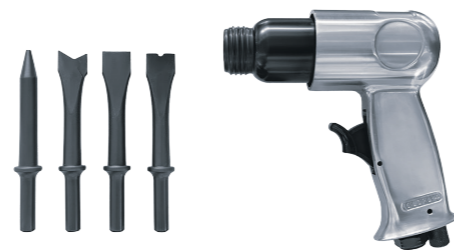
**340**  
л/мин  
Расход воздуха

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

РЕЖИМ ВРАЩЕНИЯ	РЕВЕРСИВНЫЙ
ЗАЖИМНОЙ ПАТРОН, ММ	10
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	2000
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	340
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	G 1/4" НАРУЖ. - RAPID M
МАКС. ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ММ	6,5
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	6,2
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	18

**ПНЕВМОЗУБИЛО AERO AC20 4N  
С КОМПЛЕКТОМ ИЗ 4 НАСАДОК**

ART. 9535



**160**  
л/мин  
Расход воздуха

**1/4" F**  
Диаметр отверстия для подачи воздуха

**8**  
бар  
Макс. давление

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	160
ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОЗДУХА	1/4" F
ТИП ХВОСТОВИКА	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
РАЗМЕР ХВОСТОВИКА, ММ	120
СОЕДИНИТЕЛЬ	1/4" M - RAPID M
ЧАСТОТА УДАРОВ, УД./МИН	4500
ХОД ПОРШНЯ, ММ	41
КЛАСС ТОВАРА	ПОЛУПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**АДАПТЕРЫ, ПЕРЕХОДНИКИ И ШЛАНГИ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА**

**ТРОЙНИК-СОЕДИНИТЕЛЬ ЛАТУННЫЙ  
AERO ЁЛОЧКА 6 | 9 | 10 | 12 ММ**  
ART. 9525 | 9526 | 9527 | 9528

**УГОЛОК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
AERO G 1/4" ВНУТР. - G 1/4" ВНУТР.**  
9538

**РАЗВЕТВИТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
AERO G 1/4" ВНУТР., 2 | 3 RAPID "МАМА"**  
9541 | 9542

**СОЕДИНИТЕЛЬ AERO RAPID "МАМА"  
G 3/8" | G 1/2" ВНУТР.**  
ART. 9490 | 9491

**СОЕДИНИТЕЛЬ AERO RAPID "МАМА"  
G 3/8" | G 1/2" НАРУЖ.**  
ART. 9492 | 9493

**СОЕДИНИТЕЛЬ AERO RAPID "ПАПА"  
G 3/8" | G 1/2" НАРУЖ.**  
ART. 9494 | 9495

**СОЕДИНИТЕЛЬ AERO RAPID "ПАПА"  
G 1/4" ВНУТР.**  
ART. 9496

**СОЕДИНИТЕЛЬ AERO RAPID "МАМА"  
ЁЛОЧКА 10 | 12 ММ**  
ART. 9497 | 9498

**СОЕДИНИТЕЛЬ AERO RAPID "ПАПА"  
ЁЛОЧКА 10 | 12 ММ**  
ART. 9499 | 9500

**СОЕДИНИТЕЛЬ ЛАТУННЫЙ  
AERO ЁЛОЧКА 6 | 9 | 10 | 12 ММ**  
ART. 9529 | 9530 | 9531 | 9532

**КРАН-МИНИ ШАРОВЫЙ ПРЯМОЙ  
AERO G 1/4" ВНУТР. - G 1/4" ВНУТР.**  
ART. 9533

**КРАН-МИНИ ШАРОВЫЙ ПРЯМОЙ  
AERO G 1/4" НАРУЖ. - G 1/4" ВНУТР.**  
ART. 9534

**УГОЛОК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
AERO G 1/4" ВНУТР. - G 1/4" НАРУЖ.**  
ART. 9537

**РАЗВЕТВИТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
X-ОБРАЗНЫЙ AERO 1 RAPID "ПАПА"  
X 3 RAPID "МАМА"**  
ART. 9539

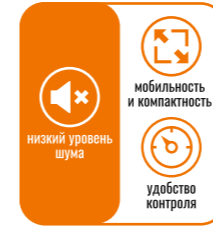
**РАЗВЕТВИТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
Y-ОБРАЗНЫЙ AERO 1 RAPID "ПАПА"  
X 2 RAPID "МАМА"**  
ART. 9540

**ШЛАНГ ВОЗДУШНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ AERO SH PE 5 М,  
Ø6X8 ММ, 10 БАР, RAPID "ПАПА" - RAPID "МАМА"**  
ART. 9503

**ШЛАНГ ВОЗДУШНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ AERO SH PE 20 М,  
Ø6X8 ММ, 10 БАР, RAPID "ПАПА" - RAPID "МАМА"**  
ART. 9504

**БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ**

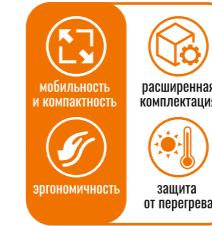
**AERO 130/6F  
ART. 9756**



**КОМПЛЕКТАЦИЯ**  
КОМПРЕССОР  
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

∑ LPM <sub>н</sub>	л	дБА	P <sub>MAX</sub> БАР	U, F В. ГЦ	N <sub>MAX</sub> ВТ	ШТ	кг
130	6	51	8	230/50	800	2	15,7

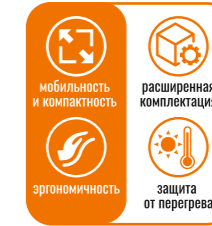
**AERO 180/5F N12  
ART. 9757**



**КОМПЛЕКТАЦИЯ**  
КОМПРЕССОР  
РЕМЕНЬ ДЛЯ ПЕРЕНОСИ  
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ  
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН С МАНОМЕТРОМ  
ШЛАНГ СПИРАЛЬНЫЙ 5 М  
НАБОР СОПЕЛ И НАКОНЕЧНИКОВ (8 ШТ.) - 1 КОМПЛ.  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

∑ LPM <sub>н</sub>	л	дБА	P <sub>MAX</sub> БАР	U, F В. ГЦ	N <sub>MAX</sub> ВТ	ШТ	кг
180	5	70	10	230/50	1300	1	8,64

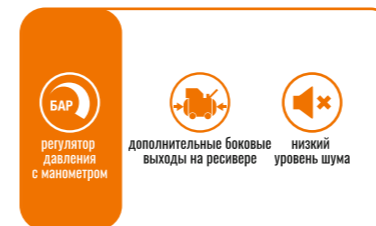
**AERO 180/0F N10  
ART. 9758**



**КОМПЛЕКТАЦИЯ**  
КОМПРЕССОР  
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН С МАНОМЕТРОМ  
АДАПТЕР  
ВСТРОЕННЫЙ ШЛАНГ (3М)  
НАБОР СОПЕЛ И НАКОНЕЧНИКОВ (8 ШТ.) - 1 КОМПЛ.  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

∑ LPM <sub>н</sub>	л	дБА	P <sub>MAX</sub> БАР	U, F В. ГЦ	N <sub>MAX</sub> ВТ	ШТ	кг
180	70	8	230/50	1100	1	5,4	

**AERO 250/24F  
ART. 9983**



**КОМПЛЕКТАЦИЯ**  
КОМПРЕССОР  
КОЛЕСА (С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ) - 2 ШТ.  
РЕЗИНОВАЯ НИЖНЯЯ ОПОРА (С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ) - 1 ШТ.  
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР - 2 ШТ.  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

∑ LPM <sub>н</sub>	л	дБА	P <sub>MAX</sub> БАР	U, F В. ГЦ	N <sub>MAX</sub> ВТ	ШТ	RAPID F ШТ	кг
250	24	70	8	230/50	1500	2	2	20,5

**AERO 500/50F  
ART. 9985**



**КОМПЛЕКТАЦИЯ**  
КОМПРЕССОР  
КОЛЕСА (С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ) - 2 ШТ.  
РЕЗИНОВАЯ НИЖНЯЯ ОПОРА (С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ) - 2 ШТ.  
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР - 4 ШТ.  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

∑ LPM <sub>н</sub>	л	дБА	P <sub>MAX</sub> БАР	U, F В. ГЦ	N <sub>MAX</sub> ВТ	ШТ	RAPID F ШТ	кг
500	50	70	10	230/50	3000	4	2	37,4

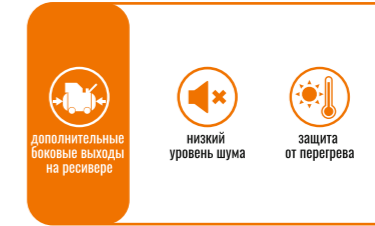
**AERO 750/100F  
ART. 9986**



**КОМПЛЕКТАЦИЯ**  
КОМПРЕССОР  
КОЛЕСА (С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ) - 4 ШТ.  
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР - 6 ШТ.  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

∑ LPM <sub>н</sub>	л	дБА	P <sub>MAX</sub> БАР	U, F В. ГЦ	N <sub>MAX</sub> ВТ	ШТ	RAPID F ШТ	кг
750	100	70	10	230/50	4500	6	2	66,3

**AERO 750/150F  
ART. 9987**



**КОМПЛЕКТАЦИЯ**  
КОМПРЕССОР  
КОЛЕСА (С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ) - 4 ШТ.  
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР - 6 ШТ.  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

∑ LPM <sub>н</sub>	л	дБА	P <sub>MAX</sub> БАР	U, F В. ГЦ	N <sub>MAX</sub> ВТ	ШТ	RAPID F ШТ	кг
750	150	70	10	230/50	4500	6	2	78,3



**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ КОМПРЕССОРОВ**

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ**

**ФИЛЬТР-ОСУШИТЕЛЬ С РЕГУЛЯТОРОМ  
AERO SR 08R2 38M**

Арт. 9520



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 3/8" НАРУЖ.
СОЕДИНЕНИЕ НА ВЫХОДЕ	БАЙОНЕТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, Л/МИН	1500
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	10
СЛИВ КОНДЕНСАТА	РУЧНОЙ ЧЕРЕЗ ПРОБКУ
МАТЕРИАЛ КОРПУСА	МЕТАЛЛ
МАТЕРИАЛ СОЕДИНЕНИЯ	МЕТАЛЛ

**БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА  
AERO SRL 10S 14F**

Арт. 9521



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ФИЛЬТРУЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ, МКМ	5
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
СОЕДИНЕНИЕ НА ВЫХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, Л/МИН	1700
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	10
СЛИВ КОНДЕНСАТА	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ
МАТЕРИАЛ КОРПУСА	МЕТАЛЛ, ПЛАСТИК
МАТЕРИАЛ СОЕДИНЕНИЯ	МЕТАЛЛ

**БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА  
AERO SRL 10A 14F**

Арт. 9522



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ФИЛЬТРУЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ, МКМ	25
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
СОЕДИНЕНИЕ НА ВЫХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, Л/МИН	4300
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	15
СЛИВ КОНДЕНСАТА	АВТОМАТИЧЕСКИЙ
МАТЕРИАЛ КОРПУСА	АЛЮМИНИЙ, ПЛАСТИК
МАТЕРИАЛ СОЕДИНЕНИЯ	МЕТАЛЛ

**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ AERO RM 08R1 14M  
СО ВСТРОЕННЫМ МАНОМЕТРОМ**

Арт. 9524



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" НАРУЖ.
СОЕДИНЕНИЕ НА ВЫХОДЕ	RAPID F
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ  
AERO R 08 14F**

Арт. 9523



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
СОЕДИНЕНИЕ НА ВЫХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА	G 1/8" ВНУТР.
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ В СБОРЕ  
AERO PR1 12 R2M2 | PR3 12 R2M2 | PR1 12 R1M2 | PR3 12 R1M2**

Арт. 9570 | 9571 | 9572 | 9573



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Арт.	9570	9571	9572	9573
НАПРЯЖЕНИЕ, В	230	400	230	400
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК, А	20	20	20	20
ДАВЛЕНИЕ, БАР	12	12	12	12
СОЕДИНЕНИЕ НА ВЫХОДЕ	RAPID F	RAPID F	RAPID F	RAPID F

**РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ  
AERO PR3 12  
400 В, 12 БАР**

Арт. 9574



**ФИЛЬТР ВОЗДУШНЫЙ  
AERO В СБОРЕ  
G 3/8" | G 1/2" | G 1/4"**

Арт. 9515 | 9516 | 9517



**КАРТРИДЖ БУМАЖНЫЙ  
ДЛЯ ВОЗДУШН. ФИЛЬТРА  
AERO PC10080 | PC6535**

Арт. 9518 | 9519



**ПРОБКА СЛИВНАЯ  
AERO G 1/2" | G 3/8"  
НАРУЖ.**

Арт. 9501 | 9502

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ**

**ПИСТОЛЕТ AERO TG MULTI 3 С НАБОРОМ  
ИЗ 3 НАСАДОК (ДЛЯ НАКАЧКИ,  
ПРОМЫВКИ, ПРОДУВКИ)**

Арт. 9505



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ДИАМЕТР МАНОМЕТРА, ММ	60
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	БЫСТРОСЪЕМ
ОБЪЕМ БАЧКА, Л	0,7
ДЛИНА ШЛАНГА ДЛЯ НАКАЧКИ, ММ	300
ДЛИНА ПРОДУВНОЙ НАСАДКИ, ММ	100
РЕЗЬБА ПОДСОЕДИНЕНИЯ НАСАДОК	1/4"
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН  
AERO TG 300/60**

Арт. 9512



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ДИАМЕТР МАНОМЕТРА, ММ	60
ДЛИНА РЕЗИНОВОГО ШЛАНГА, ММ	300
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	1/4"
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН  
AERO TG 1000/80**

Арт. 9513



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ДИАМЕТР МАНОМЕТРА, ММ	80
ДЛИНА РЕЗИНОВОГО ШЛАНГА, ММ	1000
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	1/4"
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**ПНЕВМОПИСТОЛЕТ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ AERO SBB 750**

Арт. 9590



230 Л/МИН	5 БАР	0,75 л	2 насадки (5 мм) в комплекте
-----------	-------	--------	------------------------------

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СОЕДИНИТЕЛЬ (ПРЕДУСТАНОВЛЕН)	G 1/4" НАРУЖ. - RAPID "M"
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	230
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	3,5
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	5
МАТЕРИАЛ БАЧКА	АЛЮМИНИЙ
МАТЕРИАЛ СОПЛА	КЕРАМИКА   СТАЛЬ

**ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ AERO DGR 300 С НАСАДКОЙ**

Арт. 9514



170 Л/МИН	8 БАР
-----------	-------

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	170
ДЛИНА НОСИКА, ММ	300
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	G 1/4" НАРУЖ. - RAPID M
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С НИЖНИМ БАЧКОМ 0.7 Л  
AERO SGB 700/20 | AERO SGB 700/25**

Арт. 9506 | 9507



0,7 л	4 БАР	2 2,5 мм	100 Л/МИН
-------	-------	----------	-----------

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СОПЛО, ММ	2   2,5
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	100
ОБЪЕМ БАЧКА, Л	0,7
МАТЕРИАЛ БАЧКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4

**ПНЕВМОПИСТОЛЕТ МОЮЩИЙ AERO WG 10  
С ДЛИННЫМ НАКОНЕЧНИКОМ 3 БАР, G 1/4" ВНУТР.**

Арт. 9600



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	125
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ (ВОЗДУХ/ЖИДКОСТЬ)	G 1/4" ВНУТР.
ТИП СОЕДИНЕНИЯ (ВОЗДУХ)	G 1/4" НАРУЖ. - RAPID M
ТИП СОЕДИНЕНИЯ (ЖИДКОСТЬ)	G 1/4" НАРУЖ. - БЫСТРОСЪЕМ
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	3
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**ПНЕВМОПИСТОЛЕТ ПРОМЫВОЧНЫЙ AERO FGB 700  
С НИЖНИМ БАЧКОМ 0.7 Л, G 1/4" ВНУТР.**

Арт. 9580



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СОПЛО, ММ	13
ОБЪЕМ БАЧКА, Л	0,7
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
СОЕДИНИТЕЛЬ (ПРЕДУСТ.)	G 1/4" НАРУЖ. - RAPID M
МАТЕРИАЛ СОПЛА	ЛАТУНЬ
МАТЕРИАЛ БАЧКА	СТАЛЬ
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	5

**ПНЕВМОПИСТОЛЕТ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ AERO SBH 20**

Арт. 9591



160 Л/МИН	8 БАР	12	2 насадки (6 мм) в комплекте
-----------	-------	----	------------------------------

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ШЛАНГ ДЛЯ АБРАЗИВА, ММ	12
СОЕДИНИТЕЛЬ (ПРЕДУСТАНОВЛЕН)	G 1/4" НАРУЖ. - RAPID "M"
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	160
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8
МАТЕРИАЛ СОПЛА	КЕРАМИКА   СТАЛЬ

**ПНЕВМОШПРИЦ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ  
AERO GG850 N2**

Арт. 9610



0,85 л	2 ШТ	3 БАР
--------	------	-------

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ЕМКОСТЬ ШПРИЦА, Л	0,85
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
СОЕДИНИТЕЛЬ	G 1/4" - RAPID M
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	2,5
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	3,0
КОЛИЧЕСТВО НАСАДОК	2 (ПУ, СТАЛЬ)

**ПИСТОЛЕТ КАРТУШНЫЙ AERO SCU 6000 ДЛЯ ШТУКАТУРКИ  
С ВЕРХНИМ ПЛАСТИКОВЫМ БАЧКОМ 6 Л, СОПЛА 4 | 6 | 8 ММ**

Арт. 9536



380 Л/МИН	7.8 БАР	6 л	8 мм / 4   6
-----------	---------	-----	--------------

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	380
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" НАРУЖ.
ШАРОВЫЙ КРАН	G 1/4" ВНУТР. - G 1/4" НАРУЖ.
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА	ЕСТЬ
ОБЪЕМ БАЧКА, Л	6
МАТЕРИАЛ БАЧКА	ПЛАСТИК
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	7,8

**ПНЕВМОПИСТОЛЕТ МОЮЩИЙ AERO SGB 1000FN  
С НИЖНИМ БАЧКОМ 1 Л, 5 БАР, G 1/4" ВНУТР.**

Арт. 9601



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

СОПЛО, ММ	10
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	28
СОЕДИНЕНИЕ НА ВХОДЕ	G 1/4" ВНУТР.
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	G 1/4" НАРУЖ. - RAPID M
ОБЪЕМ БАЧКА, Л	1
МАТЕРИАЛ БАЧКА	ПЛАСТИК
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	5
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8

**НАБОР ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ AERO**

Арт. 9508 | 9509 | 9510 | 9511

