



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС 1410 OGS-00

жидкая смазка для зубчатых передач

ТУ 0254-028-45540231-2007

DIN 51502/DIN 51825: 0GPF 00 G-30



ОПИСАНИЕ:

Пластичная смазка МС 1410 OGS-00 специально разработана для смазывания крупногабаритных низко- и среднескоростных открытых и закрытых зубчатых передач, работающих при больших нагрузках, направляющих скольжения и качения, подшипников скольжения, осей вращения и шарниров тяжелого оборудования горнодобывающей, металлургической и перерабатывающей промышленности. Смазка МС 1410 OGS-00 может использоваться в автоматических централизованных системах смазки (АЦСС) и для подачи через форсунки-распылители.

СВОЙСТВА:

- Входящие в состав смазки компоненты обеспечивают высокие противозадирные и противоизносные характеристики и образуют устойчивый защитный слой на поверхностях трения и предотвращают питтинг.
- Высокая устойчивость к воздействию атмосферных осадков и высокая адгезия к металлическим поверхностям во всем рабочем интервале температур за счет входящих в состав высокотехнологичных полимеров и Al комплексного загустителя.
- Защищают металлические поверхности от коррозии в неблагоприятных климатических условиях.
- Широкий интервал рабочих температур (от -30 до 100 °С) за счет применения комбинированного кальциевого загустителя.
- Не содержат растворителей, которые препятствуют образованию сплошной смазочной пленки, негативно воздействуют на резиновые и пластиковые детали АЦСС, вредны для здоровья.
- Разработаны с учетом требований спецификаций Р&Н №520 "Multi-service Mining Lubricant" и Vucyrus SD 4713 OGL.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка МС 1410 OGS-00 может применяться в таких видах техники, как: экскаваторы, опорно-поворотные роликовые устройства, низкооборотные высоконагруженные подшипники скольжения, зубчатые колеса и приводы дробильно-размольного, обжигового и агломерационного оборудования, производства стали, цемента и химикатов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид	Однородная масса черного цвета	визуально
Тип загустителя	кальциевый	-
Тип базового масла	минеральное	-
Кинематическая вязкость базового масла с полимерами при плюс 40 °С, мм ² /с	2000	ГОСТ 33
Минимальная температура для применения в АЦСС и открытых передачах, °С	-20	
Класс по NLGI	00	-
Пенетрация при плюс 25 °С, 1/10 мм	400-430	ГОСТ 5346
Температура каплепадения, °С	+150	ГОСТ 6793
Температура вспышки базового масла в открытом тигле, °С	не менее 180	-
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Прокачиваемость (статочное давление) в вентмере Lincoln, при наименьшей рекомендованной температуре использования в АЦСС, psig	не более 500	-
Минимальная рабочая температура (узла трения), °С	-30	-
Максимальная рабочая температура (узла трения), °С	+100	-
Максимальный размер частиц твердых антифрикционных добавок, входящий в состав смазки, мкм	10	-
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (Pc), Н(кгс), не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	600 0.7	ГОСТ 9490